คู่มือการใช้งาน

เครื่องพิมพ์ฉลาก

SQUIX

MADE IN GERMANY

ตระกูล	ชนิด	
	เส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย	เส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง
SQUIX	SQUIX 2	-
	SQUIX 2P	-
	SQUIX 4	SQUIX 4M
	SQUIX 4P	SQUIX 4MP
	SQUIX 4.3	SQUIX 4.3M
	SQUIX 4.3P	SQUIX 4.3MP
	-	SQUIX 4MT
	-	SQUIX 4.3MT
	SQUIX 6.3	-
	SQUIX 6.3P	-
	SQUIX 8.3	-
	SQUIX 8.3P	-

ฉบับ: 12/2023 - **หมายเลขสินค้า** 9003030

สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี รวมถึงเอกสารคำแปลเป็นกรรมสิทธิของบริษัท cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

การทำซ้ำ ดัดแปลงแก้ไข ทำสำเนา หรือเผยแพร่เอกสารทังหมดหรือเพียงบางส่วนเพือจุดประสงค์อืนใด นอกเหนือจากการปฏิบัติในการใช้งานตามข้อกำหนดดังเดิม จะต้องได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก cab ก่อน

เครืองหมายการค้า

Windows เป็นเครืองหมายการค้าทีจดทะเบียนของ Microsoft Corporation

สำนักพิมพ์

หากมีข้อสงสัยหรือคำแนะนำติชม กรุณาติดต่อ cab Produkttechnik GmbH & Co KG ทีอยู่ ประเทศเยอรมนี

การปรับปรุง

อาจจะเกิดความคลาดเคลือนระหว่างเอกสารกับอุปกรณ์ เนืองจากมีการปรับปรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ

อ่านฉบับล่าสุดได้ที www.cab.de

เงือนไขทางธุรกิจ

การจัดส่งและการให้บริการเป็นไปตามเงือนไขทัวไปในการจำหน่ายของ cab

ประเทศเยอรมัน
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
โทร +49 721 6626 0
www.cab.de

ประเทศสหรัฐอเมริกา
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
โทร +1 978 250 8321
www.cab.de/us

ไต้หวัน
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
โทร +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

สิงคโปร์
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
โทร +65 6931 9099
www.cab.de/en

ฝรังเศส
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
โทร +33 388 722501
www.cab.de/fr

เม็กซิโก
cab Technology, Inc.
Juárez
โทร +52 656 682 4301
www.cab.de/es

ประเทศจีน
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
โทร +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

แอฟริกาใต้
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
โทร +27 11 886 3580
www.cab.de/za

สารบัญ

1 บทนำ 4
1.1 คำแนะนำ 4
1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด 4
1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย 5
1.4 สิ่งแวดล้อม 5

2 การประกอบติดตั้ง 6
2.1 ภาพรวมของเครื่อง 6
2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้ 9
2.3 ทำการติดตั้งแท่งเสียบ Wi-Fi 9
2.4 เชื่อมต่ออุปกรณ์ 10
2.4.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ 10
2.4.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์ 10
2.5 เปิดสวิตช์อุปกรณ์ 10

3 หน้าจอสัมผัส 11
3.1 หน้าจอเริ่มต้น 11
3.2 การนำทางในเมนู 13

4 ใส่กระดาษเข้าไป 14
4.1 เลื่อนแท่นยึด SQUIX 8.3 ออกและเข้า 14
4.2 ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป 15
4.2.1 จัดตำแหน่งม้วนกระดาษบนที่จับม้วนกระดาษ 15
4.2.2 ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์ 16
4.2.3 ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก 16
4.2.4 การม้วนฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า 17
4.2.5 ถอดม้วนลูกกลิ้งออก 18
4.2.6 การม้วนวัสดุรองรับเข้าในในโหมดการจ่ายออก 19
4.3 ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello) 20
4.4 ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว 21
4.5 ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือ ขอบสำหรับฉีก 22
4.6 ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ 23
4.7 ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์ 24

5 การปฏิบัติงานพิมพ์ 25
5.1 การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ 25
5.2 โหมดแกะลอก 25
5.3 โหมดจ่ายออก 25
5.4 การม้วนเข้าภายใน 25
5.5 การสกัดกั้น การป้อนย้อนกลับ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT) 26
5.6 การหลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT) 26

6 การทำความสะอาด 27
6.1 คำแนะนำในการทำความสะอาด 27
6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์ 27
6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์ 27
6.4 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก 28

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด 29
7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด 29
7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด 29
7.3 การแก้ไขปัญหา 31

8 ฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง 32
8.1 ขนาดของฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง 32
8.2 ขนาดเครื่อง 33
8.3 ขนาดสำหรับ ตำแหน่งสะท้อนแสง 34
8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู 35

9 การอนุญาตให้ใช้งาน 36
9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU 36
9.2 FCC 36

10 ดัชนีคำสำคัญ 37

1 บทนำ

1.1 คำแนะนำ

มีสัญลักษณ์กำกับข้อมูลและคำแนะนำสำคัญต่อไปนีในเอกสาร:

อันตราย!
ให้ระมัดระวังอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพหรือชีวิตทีอาจเกิดขึนจวนตัว เนืองจากแรงดันไฟฟ้าอันตราย

อันตราย!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสียงสูงทีไม่อาจหลีกเลียง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสียงปานกลางทีไม่อาจหลีกเลียง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

อย่าประมาท!
ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสียงต่าทีไม่อาจหลีกเลียง หากส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้

ระวัง!
ให้ระมัดระวังความเสียหายทีอาจเกิดขึนกับทรัพย์สินหรือการสูญเสียคุณภาพการทำงาน

คำแนะนำ!
คำแนะนำเพือลำดับขันตอนการใช้งานทีง่ายหรือคำแนะนำขันตอนการทำงานทีสำคัญ

สิงแวดล้อม!
คำแนะนำเกียวกับการอนุรักษ์สิงแวดล้อม

▶ คำแนะนำการใช้งาน

▷ การอ้างอิงบท ตำแหน่ง หมายเลขรูปภาพหรือเอกสาร

∗ ตัวเลือก (อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ต่อพ่วง, อุปกรณ์พิเศษ)

เวลา การแสดงผลทีหน้าจอ

1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด

- อุปกรณ์นีถูกผลิตขึนตามเทคโนโลยีล่าสุดและหลักเกณฑ์ด้านเทคนิคความปลอดภัยทีมีการยอมรับ อย่างไรก็ตาม การใช้งานอาจจะเกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ใช้หรือบุคคลทีสาม รวมถึงเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และทรัพย์สินมีค่าอืน ๆ ได้
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพทีมีความสมบูรณ์ทางเทคนิคตามข้อกำหนดโดยตระหนักถึงเรืองความปลอดภัยและอันตรายด้วยการปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน
- อุปกรณ์นีถูกออกแบบมาสำหรับการพิมพ์วัสดุทีเหมาะสมเท่านัน
  ถือว่าไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ผลิต/ซัพพลายเออร์ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายทีเป็นผลจากการใช้งานผิดประเภท ผู้ใช้ต้องรับความเสียงแต่เพียงผู้เดียว
- การปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานถือเป็นการใช้งานตามข้อกำหนดด้วยเช่นกัน

1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

- อุปกรณ์นีถูกออกแบบมาสำหรับ แหล่งจ่ายกระแสไฟทีมีแรงดันไฟสลับตังแต่ 100 โวลต์ถึง 240 โวลต์ ต้องทำการเชือมต่อกับเต้ารับทีหน้าสัมผัสมีตัวนำป้องกันเท่านัน
- ให้ต่ออุปกรณ์นีกับอุปกรณ์ทีเป็นตัวนำแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษขันปลอดภัยเท่านัน
- ก่อนทำการเชือมต่อหรือปลดสาย จะต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ทีเกียวข้องทังหมดก่อน (คอมพิวเตอร์, เครืองพิมพ์, อุปกรณ์เสริม)
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมทีแห้งเท่านันและห้ามให้โดนความชืน (ละอองนำ, หมอก ฯลฯ)
- อุปกรณ์นีไม่ได้มีไว้สำหรับบริเวณทีอาจมีเด็กอยู่
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมทีเสียงต่อการระเบิด
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ใกล้กับตัวนำแรงดันไฟสูง
- หากมีการใช้งานอุปกรณ์ในขณะทีเปิดฝาอยู่ ต้องระวังอย่าให้เสือผ้า ผม เครืองประดับ หรือสิงทีคล้ายกันจากตัวคน ไปสัมผัสโดนชินส่วนทีหมุนเปิดอยู่
- อุปกรณ์หรือชินส่วนอาจจะร้อนขึนได้ในระหว่างการพิมพ์ ในระหว่างการใช้งาน ห้ามสัมผัสและปล่อยให้เย็นลงก่อนจะเปลียนวัสดุหรือถอดชินส่วนออก
- อันตรายจากการหนีบในขณะปิดฝา ในขณะทีปิด ให้จับฝาจากด้านนอกเท่านัน และไม่จับบริเวณทีแกว่งของฝา
- ให้ดำเนินการตามทีอธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนีเท่านัน
  อนุญาตให้เฉพาะบุคลากรหรือช่างเทคนิคทีผ่านการฝึกอบรมดำเนินงานเพิมเติมในส่วนอืน
- การดัดแปลงแก้ไขชินส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์และซอฟต์แวร์โดยไม่เหมาะสมอาจจะก่อให้เกิดความขัดข้องในการทำงานได้
- แม้กระทัง การใช้งานหรือการดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่เหมาะสมอาจจะทำลายความน่าเชือถือในการปฏิบัติงาน
- ให้ศูนย์รับซ่อมทีมีคุณภาพซึงมีความรู้เฉพาะทางและเครืองมือทีจำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ดำเนินการซ่อมแซมเสมอ
- มีสติกเกอร์แจ้งเตือนให้ระวังอันตรายแบบต่าง ๆ กันติดอยู่ทีอุปกรณ์
  ห้ามถอดสติกเกอร์แจ้งเตือน มิฉะนัน อาจจะไม่สามารถรับรู้ถึงอันตรายได้
- ระดับความดันเสียงสูงสุดในการปล่อยออก LpA อยู่ต่ากว่า 70 dB(A)

อันตราย!
อันตรายถึงชีวิตเนืองจากแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ
▶ **ห้ามเปิดฝาครอบอุปกรณ์**

คำเตือน!
อุปกรณ์ทีใช้เป็นอุปกรณ์ระดับ A จึงอาจจะเป็นสาเหตุให้รบกวนการส่งสัญญาณวิทยุในบริเวณทีพักอาศัยได้ ในกรณีนีผู้ปฏิบัติงานอาจจำเป็นต้องดำเนินมาตรการทีเหมาะสม

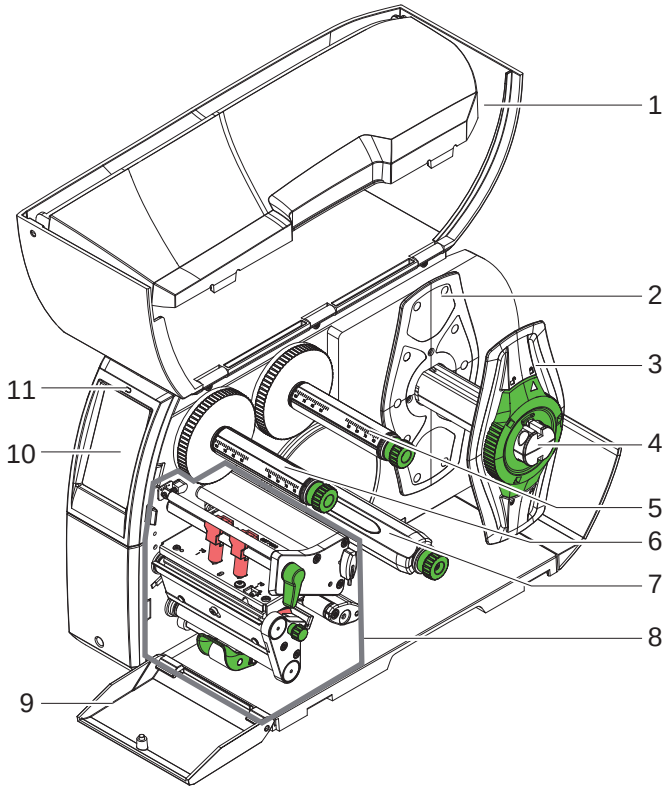
1.4 สิงแวดล้อม

อุปกรณ์เก่าประกอบด้วยวัสดุทีน่าจะสามารถผ่านการรีไซเคิลได้
▶ แยกกำจัดของเสียตกค้างเหนือจุดรวบรวมขยะทีเหมาะสม
โครงสร้างแบบโมดูลของเครืองพิมพ์ทำให้ไม่มีปัญหาในการแยกชินส่วน
▶ นำชินส่วนไปผ่านการรีไซเคิล

แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ประกอบด้วยแบตเตอรีลิเธียมหนึงก้อน
▶ ให้แยกกำจัดในภาชนะเก็บรวบรวมแบตเตอรีเก่าจากการค้าหรือทีหน่วยงานบริหารจัดการสิงปฏิกูลสาธารณะ

2 การประกอบติดตั้ง

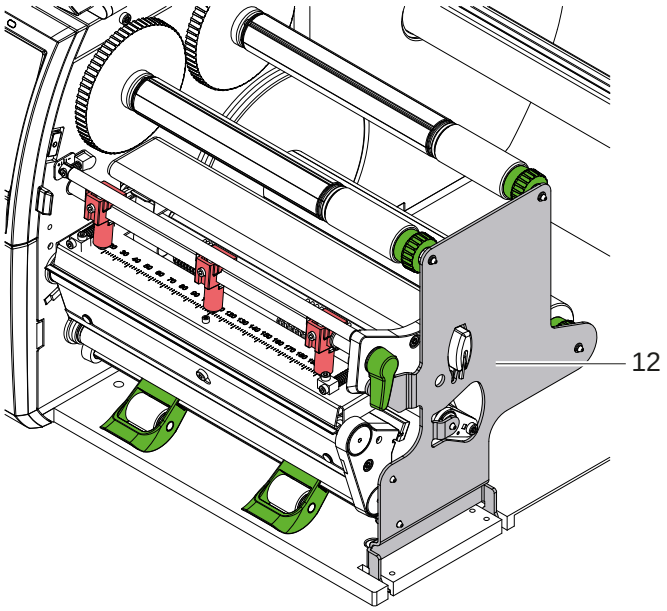
2.1 ภาพรวมของเครื่อง



1 ฝา
2 ตัวกันขอบ (เฉพาะในอุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป่อนวัสดุวางตรงกลาง)
3 ตัวกันขอบ
4 ที่จับม้วนกระดาษ
5 ตัวม้วนผ้าหมึกพิมพ์ออก
6 ตัวม้วนผ้าหมึกพิมพ์เข้า
7 ตัวม้วนเข้าภายใน *
8 ชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์
9 ฝาครอบ *
10 หน้าจอสัมผัส
11 ไฟ LED "สวิตช์อุปกรณ์เปิด"

* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

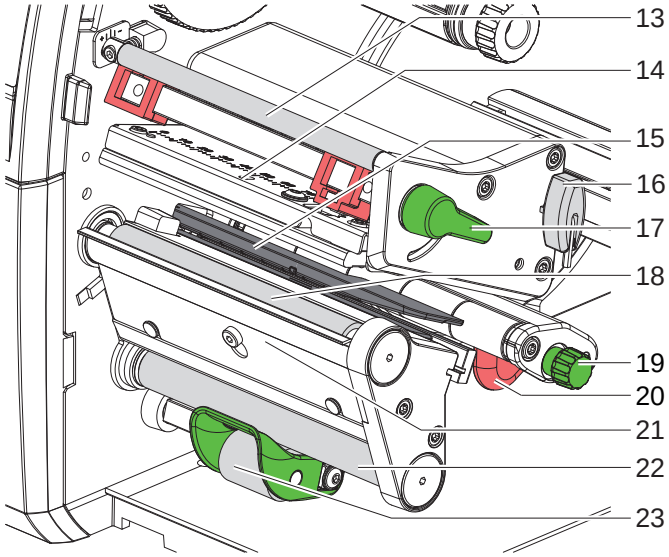
รูปภาพ 1 ภาพรวม



12 ขายัน *

* เฉพาะสำหรับ SQUIX 8.3 เท่านั้น

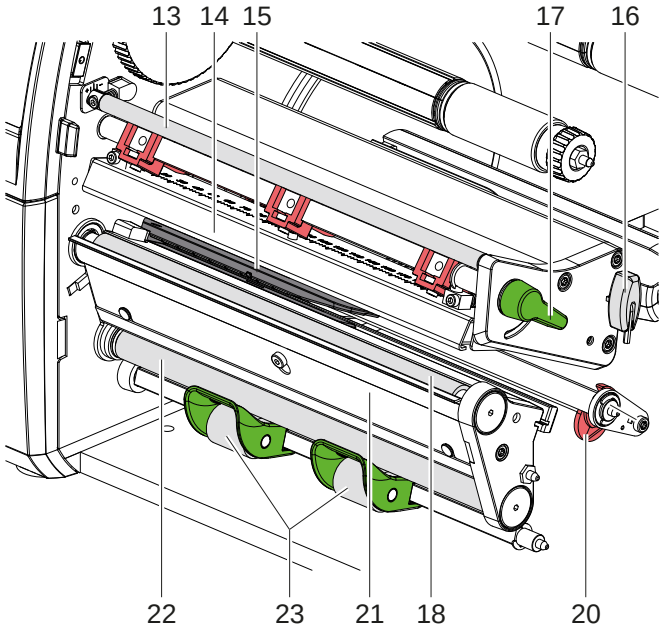
รูปภาพ 2 ขายัน SQUIX 8.3



13 ระบบจ่ายผ้าหมึกพิมพ์
14 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์
15 คำแนะนำ!
16 ประแจหกเหลี่ยม
17 คันโยกล็อกหัวพิมพ์
18 โมแม่พิมพ์
19 ปุ่มปรับสำหรับการควบคุม
20 การควบคุม
21 ขอบจ่ายออก
22 แกนลูกกลิ้งประคอง *
23 ระบบลูกกลิ้งบีบ *

* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

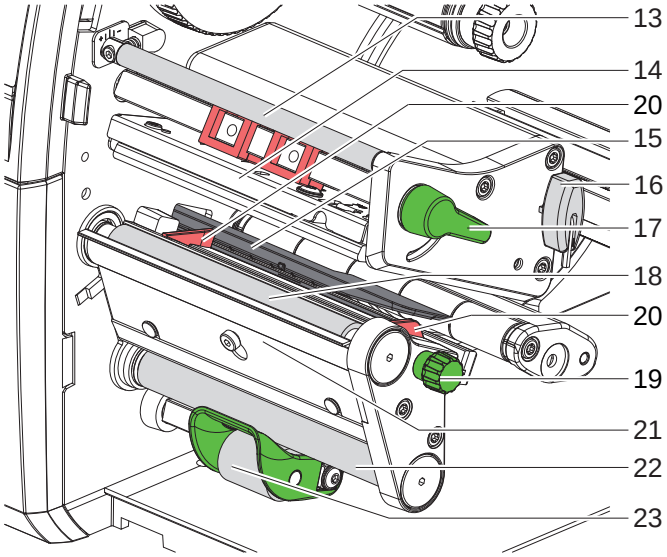
รูปภาพ 3 ชุดพิมพ์ - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย (ยกเว้น SQUIX 8.3)



13 ระบบจ่ายผ้าหมึกพิมพ์
14 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์
15 คำแนะนำ!
16 ประแจหกเหลี่ยม
17 คันโยกล็อกหัวพิมพ์
18 โมแม่พิมพ์
20 การควบคุม
21 ขอบจ่ายออก
22 แกนลูกกลิ้งประคอง *
23 ระบบลูกกลิ้งบีบ *

* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

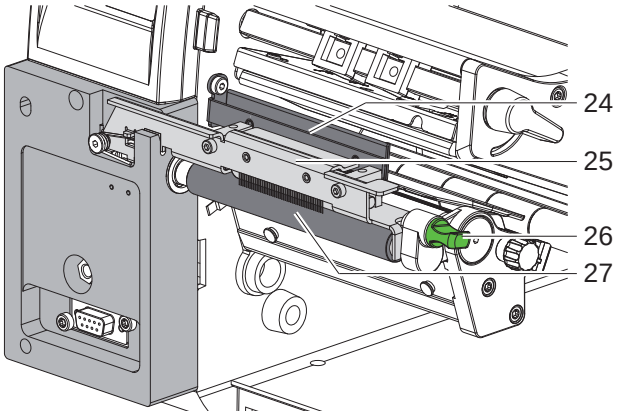
รูปภาพ 4 ชุดพิมพ SQUIX 8.3



13 ระบบจ่ายผ้าหมึกพิมพ์
14 มุมส่วนหัวพร้อมด้วยหัวพิมพ์
15 คำแนะนำ!
16 ประแจหกเหลี่ยม
17 คันโยกล็อกหัวพิมพ์
18 โมแม่พิมพ์
19 ปุ่มปรับสำหรับการควบคุม
20 การควบคุม
21 ขอบจ่ายออก
22 แกนลูกกลิ้งประคอง *
23 ระบบลูกกลิ้งบีบ *

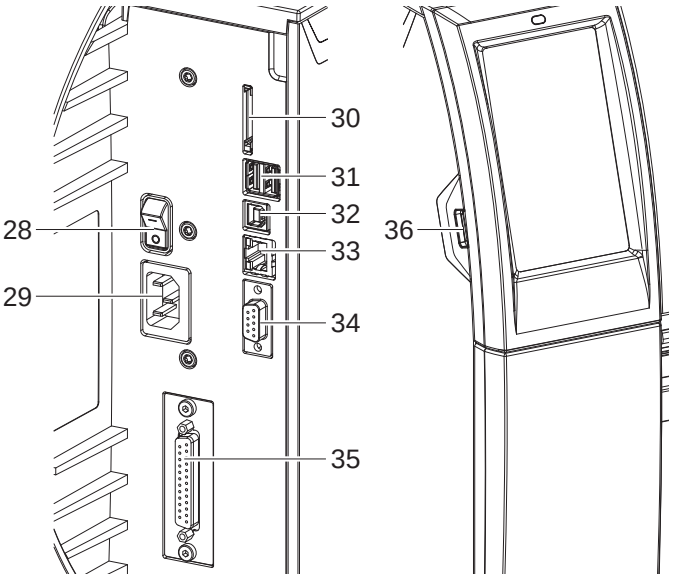
* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

รูปภาพ 5 ชุดพิมพ์ - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง



24 แปรงปัดสำหรับปล่อยประจุ
25 ระบบลูกกลิ้งบีบ
26 สลักล็อก
27 ลูกกลิ้งดึง

รูปภาพ 6 เครื่องแยกที SQUIX MT



28 สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ
29 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ
30 ช่องเสียบสำหรับ SD การ์ด
31 มาสเตอร์อินเทอร์เฟส USB แบบ 2 ช่องสำหรับแป้นพิมพ์ สแกนเนอร์ ทีจัดเก็บแบบ USB อะแดปเตอร์แบบบลูทูธ หรือกุญแจบริการ
32 สลาฟอินเทอร์เฟส USB แบบความเร็วเต็ม
33 อีเธอร์เน็ต 10/100 Base-T
34 อินเทอร์เฟส RS-232
35 อินเทอร์เฟส I/O *
36 มาสเตอร์อินเทอร์เฟส USB สำหรับแป้นพิมพ์ สแกนเนอร์ ทีจัดเก็บแบบ USB อะแดปเตอร์แบบบลูทูธ หรือกุญแจบริการ

* ไม่มีสำหรับทุกรุ่น

รูปภาพ 7 อุปกรณ์ฟีดดึง

2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้

▶ ยกเครื่องพิมพ์ฉลากออกจากกล่องกระดาษ
▶ ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องพิมพ์ฉลากจากการขนส่ง
▶ นำเครื่องพิมพ์ไปตั้งไว้บนฐานรองทีเรียบเสมอกัน
▶ ถอดโฟมกันกระแทกสำหรับการขนส่งทีบริเวณหัวพิมพ์ออก
▶ ตรวจสอบความสมบูรณ์ในการส่งมอบ

สิงทีจัดส่งมาด้วย:

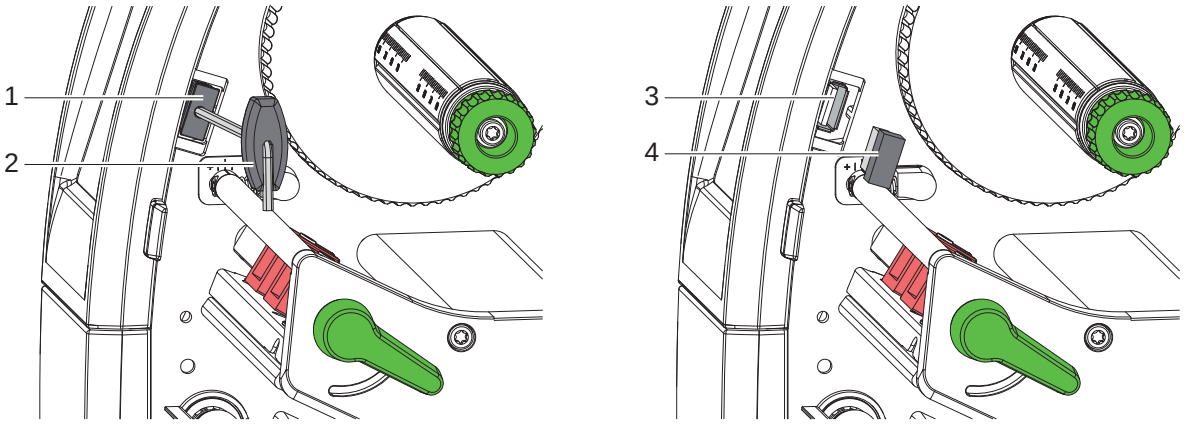
- เครื่องพิมพ์ฉลาก
- สายไฟ
- สาย USB
- คู่มือการใช้งาน

∗ แท่งเสียบ Wi-Fi (ตัวเลือก)

คำแนะนำ!
เก็บรักษาบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิมไว้เพือการขนส่งภายนอก

ระวัง!
อุปกรณ์และวัสดุในการพิมพ์เสียหาย เนืองจากความเปียกชืน
▶ นำเครืองพิมพ์ฉลากไปตังในบริเวณทีแห้งและกันละอองน้ำ

2.3 ทำการติดตั้งแท่งเสียบ Wi-Fi



รูปภาพ 8 ทำการติดตังแท่งเสียบ Wi-Fi

▶ ถอดฝาครอบ (1) ออกด้วยประแจหกเหลียม (2)
▶ เสียบแท่งเสียบ Wi-Fi (4) ทีอินเทอร์เฟส USB (3) ในแผงควบคุม

2.4 เชื่อมต่ออุปกรณ์

ชุดอินเทอร์เฟสและอุปกรณ์พีตติ้งที่มีแสดงให้เห็นในรูปภาพ 7

2.4.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยอะแดปเตอร์ไฟฟ้าช่วงกว้างหนึ่งตัว สามารถปฏิบัติงานด้วยแรงดันไฟฟ้า 230 โวลต์~/50 เฮิร์ต หรือ 115 โวลต์~/60 เฮิร์ต โดยไม่ดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์

1. ดูให้แน่ใจว่าดับสวิตช์อุปกรณ์แล้ว
2. เสียบสายไฟเข้ากับอุปกรณ์เชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ (29)
3. เสียบปลั๊กสายไฟเข้ากับเต้ารับที่มีสายดิน

2.4.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์

ระวัง!
หากไม่มีการต่อสายดินเพียงพอหรือขาดสายดิน อาจจะเกิดระบบขัดข้องขึ้นได้ในขณะการปฏิบัติงาน
ต้องระวังว่าทุกชิ้นส่วนต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ที่ต่อกับเครื่องพิมพ์ฉลากและสายเคเบิลมีการต่อสายดินไว้

▶ ต่อเครื่องพิมพ์ฉลากเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายด้วยสายเคเบิลที่เหมาะสม

รายละเอียดสำหรับการกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟสแต่ละตัว ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า

2.5 เปิดสวิตช์อุปกรณ์

เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว:

▶ ให้เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ที่สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ (28)
เครื่องพิมพ์ผ่านการทดสอบระบบและแสดงให้เห็นสถานะระบบ *พร้อม* บนหน้าจอ (10) ในท้ายที่สุด

3 หน้าจอสัมผัส

ผู้ใช้สามารถควบคุมการใช้งานเครื่องพิมพ์ด้วยหน้าจอสัมผัส ตัวอย่างเช่น:

- ขัดจังหวะ ดำเนินการต่อ หรือยกเลิกค่าสั่งงานพิมพ์
- ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ เช่น พลังงานความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ การกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เฟส ภาษา และเวลา (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ควบคุมการใช้งานแบบเดียวด้วยอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ดำเนินการอัปเดตเฟิร์มแวร์ (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า)

สามารถทำการควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่ามากมายโดยคำสั่งจากเครื่องพิมพ์ด้วยแอปพลิเคชันซอฟต์แวร์หรือการตั้งโปรแกรมตรงด้วยคอมพิวเตอร์ รายละเอียด ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

การตั้งค่าที่ดำเนินการผ่านทางหน้าจอสัมผัสจะทำหน้าที่การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์ฉลาก

คำแนะนำ!
การปรับค่าสั่งงานพิมพ์ที่ต่างกันในซอฟต์แวร์ให้เหมาะสมจะเป็นข้อได้เปรียบ

3.1 หน้าจอเริ่มต้น

หลังจากปิดสวิตช์

ในระหว่างการพิมพ์

อยู่ในสถานะหยุดชั่วคราว

หลังจากการสั่งงานพิมพ์

รูปภาพ 9 หน้าจอเริ่มต้น

ใช้นิ้วจิ้มเพื่อควบคุมหน้าจอสัมผัส:

- ให้แตะเร็ว ๆ ที่สัญลักษณ์เพื่อเปิดหนึ่งเมนูหรือเลือกหนึ่งรายการเมนู
- ลากนิ้วบนหน้าจอขึ้นหรือลงเพื่อเลื่อนดูในรายการ

	เข้าสู่เมนู		การพิมพ์ฉลากล่าสุดซ้ำ
	การขัดจังหวะค่าสั่งงานพิมพ์		กดสั้นๆ: ลบงานพิมพ์ปัจจุบัน กดยาว: ลบงานพิมพ์ทั้งหมด
	การดำเนินค่าสั่งงานพิมพ์ต่อ		การป้อนฉลาก

ตาราง 1 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมในหน้าจอเริ่มต้น

คำแนะนำ!
อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมไม่ทำงานจะไม่มีแสงสว่าง

สัญลักษณ์เพิ่มเติมในหน้าจอเริ่มต้นจะปรากฏขึ้นสำหรับการกำหนดตั้งค่าซอฟต์แวร์หรือฮาร์ดแวร์ที่ระบุ

การพิมพ์ตามความต้องการ โดยไม่มีคำสั่งงานพิมพ์	การพิมพ์ตามความต้องการใน คำสั่งงานพิมพ์	การตัดโดยตรงในขณะที่มีการเชื่อมต่อมีด

รูปภาพ 10 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

	เริ่มต้นการพิมพ์ รวมถึง การจ่ายออก การตัด ฉลากแต่ละแผ่นในคำสั่งงานพิมพ์		การเริ่มทำงานในการตัดโดยตรงโดยไม่มีการส่ง ถ่ายวัสดุ

ตาราง 2 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

จะมีการแสดงข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบของวิดเจ็ตในหัวบรรทัด โดยขึ้นอยู่กับการกำหนดตั้งค่า

รูปภาพ 11 วิดเจ็ตในหัวบรรทัด

	หยดน้ำเป็นสัญลักษณ์การรับข้อมูลผ่านทางอินเทอร์เฟส
	ฟังก์ชัน *บันทึกกระแสข้อมูล* ทำงานอยู่ ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า ทำการบันทึกข้อมูลที่รับทั้งหมดเป็นไฟล์ .lbl
	การแจ้งเตือนล่วงหน้าก่อนแผ่นฟิล์มหมด ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า เส้นผ่าศูนย์กลางที่เหลือของม้วนฟิล์มสำรองจะต่ำกว่าค่าที่กำหนด
	ติดตั้ง SD การ์ด
	ติดตั้งที่จัดเก็บแบบ USB
	สีเทา: ติดตั้งอะแดปเตอร์แบบบลูทูธ สีขาว: การเชื่อมต่อบลูทูธทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ Wi-Fi ทำงานอยู่ จำนวนเส้นโค้งสีขาวเป็นสัญลักษณ์ของความแรงสัญญาณ Wi-Fi
	การเชื่อมต่ออีเธอร์เน็ตทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ USB ทำงานอยู่
abc	โปรแกรม abc ทำงานอยู่
15:14	เวลา

ตาราง 3 วิดเจ็ตบนหน้าจอเริ่มต้น

3.2 การนำทางในเมนู

ระดับเริ่มต้น

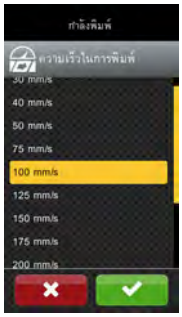
ระดับการเลือก

ระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน

รูปภาพ 12 ระดับของเมนู

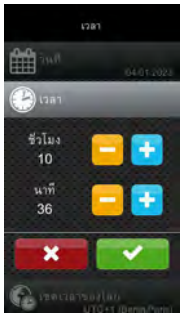
- ▶ กด เพื่อเข้าสู่เมนูในระดับเริ่มต้น
- ▶ เลือกหัวข้อในระดับการเลือก
  หัวข้อต่าง ๆ มีโครงสร้างย่อยพร้อมด้วยระดับการเลือกเพิ่มเติม
  เมื่อกด จะย้อนกลับไปสู่งระดับบนขึ้นไป, เมื่อกด จะย้อนกลับไปสู่ระดับเริ่มต้น
- ▶ ทำการเลือกต่อจนกว่าจะถึงระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน
- ▶ เลือกฟังก์ชัน เครื่องพิมพ์จะทำงานตามการโต้ตอบที่กำหนดไว้
  - หรือ -
  เลือกพารามิเตอร์ วิธีการตั้งค่าขึ้นอยู่กับชนิดของพารามิเตอร์

พารามิเตอร์เชิงตรรกะ



พารามิเตอร์การเลือก

พารามิเตอร์เชิงตัวเลข



วันที่/เวลา

รูปภาพ 13 ตัวอย่างสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์

	แถบเลื่อนควบคุมสำหรับการตั้งค่าแบบคร่าว ๆ
	ค่อย ๆ ลดค่า
	ค่อย ๆ เพิ่มค่า
	ทิ้งการตั้งค่าโดยไม่บันทึก
	ทิ้งการตั้งค่าโดยโดยบันทึกไว้
	ปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะเปิด
	เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะปิด

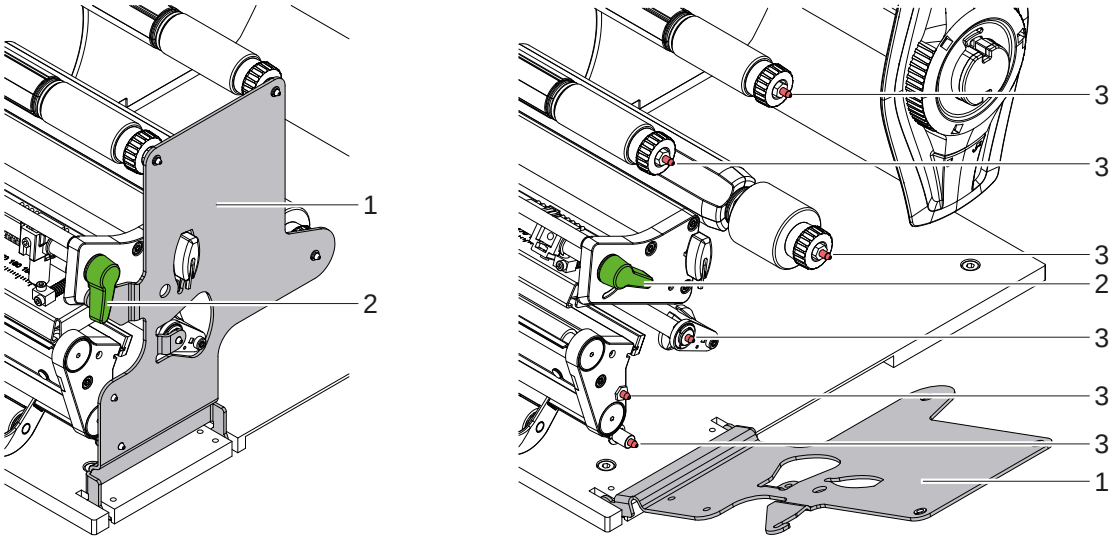
ตาราง 4 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือก

คำแนะนำ!
ให้ใช้ประแจหกเหลี่ยมที่ให้มาด้วย ซึ่งอยู่ในส่วนบนของชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์ สำหรับการตั้งค่าและการประกอบติดตั้งอย่างง่าย ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมืออื่นสำหรับงานที่อธิบายไว้ ณ ที่นี่

4.1 เลื่อนแท่นยึด SQUIX 8.3 ออกและเข้า

SQUIX 8.3 จะติดตั้งแท่นยึด (1) มาด้วยเพื่อค้ำยันชุดลูกกลิ้งและหัวพิมพ์รวมถึงตัวม้วนผ้าหมึกพิมพ์เพิ่มเติม

คำแนะนำ!
สำหรับการใส่และการนำ วัสดุออกมา จะต้องเลื่อนแท่นยึดบน SQUIX 8.3 ออกและเข้านอกเหนือจากการดำเนินการที่อธิบายไว้ในส่วนต่อไปนี้



รูปภาพ 14 แท่นยึด SQUIX 8.3

เลื่อนแท่นยึดออก

- ▶ เปิดฝา
- ▶ หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
- ▶ เลื่อนแท่นยึด (1) ออก
  สามารถใส่หรือถอดฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ได้

เลื่อนแท่นยึดเข้า

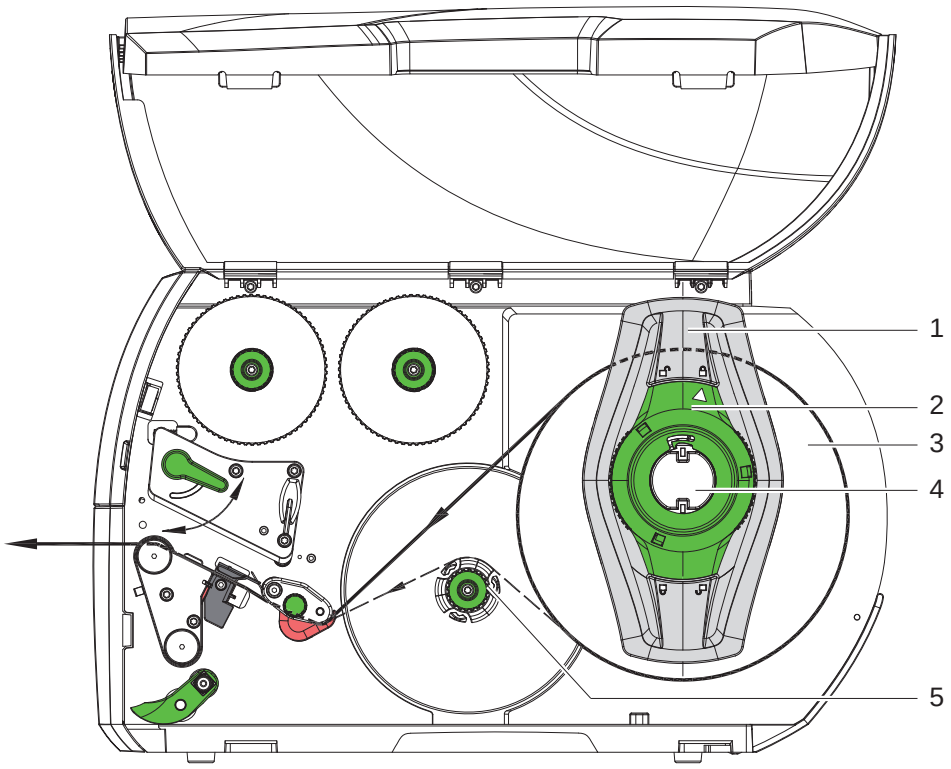
- ▶ หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
- ▶ เลื่อนแท่นยึด (1) เข้า ในการทำเช่นนี้ จะต้องแน่ใจว่าหมุดจับ (3) ทั้งหมดอยู่ในรูของแท่นยึดแล้ว
- ▶ หมุนคันโยก (2) ไปตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อคหัวพิมพ์

ระวัง!
การสูญเสียคุณภาพของรูปภาพพิมพ์
▶ ใช้งานและปรับเครื่องพิมพ์เฉพาะเมื่อแท่นยึดเลื่อนเข้าเท่านั้น!
ขั้นตอนการพิมพ์จะไม่หยุดลงขณะที่แท่นยึดเลื่อนออก แต่คุณภาพของรูปภาพพิมพ์อาจลดลงอย่างมาก

4 ใส่กระดาษเข้าไป

4.2 ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป

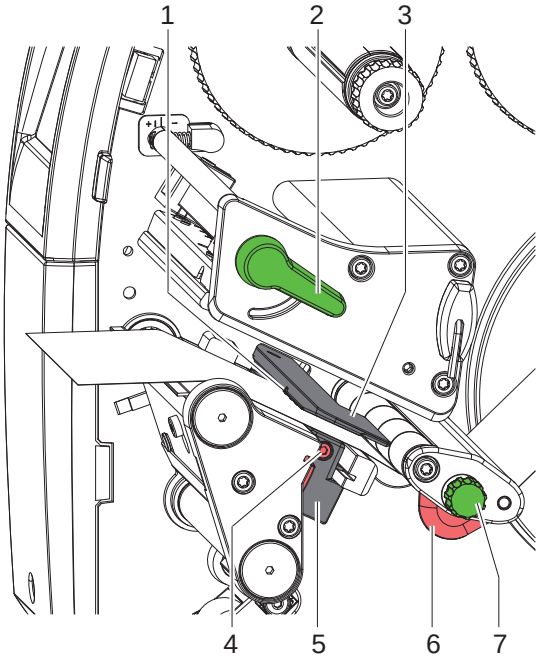
4.2.1 จัดตำแหน่งม้วนกระดาษบนที่จับม้วนกระดาษ



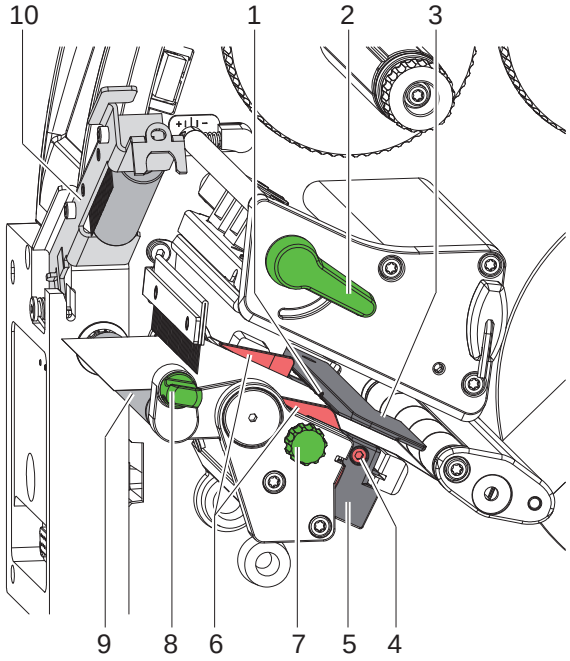
รูปภาพ 15 ใส่ม้วนกระดาษเข้าไป

1. เปิดฝา
2. หมุนห่วงปรับตั้ง (2) ทวนเข็มนาฬิกา จนกระทั่งลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ แล้วจึงไขตัวกันขอบ (1) ออก
3. ดึงตัวกันขอบ (1) ออกจากที่จับม้วนกระดาษ (4)
4. เลื่อนม้วนกระดาษ (3) ไปยังที่จับม้วนกระดาษ (4) จนกระดาษด้านที่พิมพ์หันหน้าขึ้น
5. ✱ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป่อนวัสดุวางชิดซ้าย
   ใส่ตัวกันขอบ (1) บนที่จับม้วนกระดาษ (4) และเลื่อนจนม้วนกระดาษที่ปลอกกับตัวกันขอบ (1) ยึดแน่นที่ม้วน (3) และรู้สึกถึงแรงต้านขัดเจนเมื่อทำการเลื่อน
   ✱ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป่อนวัสดุวางตรงกลาง
   ใส่ตัวกันขอบ (1) บนที่จับม้วนกระดาษ (4) และเลื่อนจนตัวกันขอบทั้งคู่ ยึดแน่นที่ม้วนกระดาษ (3) และรู้สึกถึงแรงต้านขัดเจนเมื่อทำการเลื่อน
6. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ จากนั้น ให้หนีบตัวกันขอบ (1) ที่อยู่บนที่จับม้วนกระดาษ
7. ม้วนแถบฉลากขนาดยาวออก:
   สำหรับโหมดจ่ายออกหรือโหมดม้วนเข้า: ประมาณ 60 ซม. สำหรับโหมดแกะลอก: ประมาณ 40 ซม.

4.2.2 ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์



อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย



อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

รูปภาพ 16 ใส่ฉลากเข้าในหัวพิมพ์

1. หมุนคันโยก (2) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึน
2. ∗ SQUIX MT: ดึงสลักล็อก (8) ระบบลูกกลิงบีบ (10) จะแกว่งขึน
3. สำหรับ SQUIX 8.3 ให้ปรับตัวกันขอบ (6) โดยใช้สกรูปุ่มหัวผ่า (7) โดยตรงเพื่อให้
   ∗ อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย
   อยู่ระหว่างตัวกันขอบกับปลอกพอดี
   ∗ อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง
   ปรับกระดาษให้พอดีระหว่างตัวกันขอบทังสอง
4. ป้อนแถบฉลากเหนือตัวม้วนเข้าภายในไปยังหน่วยการพิมพ์
5. ไล่แถบฉลากผ่านเซ็นเซอร์ฉลาก (3) จนแถบฉลากออกจากหน่วยการพิมพ์ระหว่างหัวพิมพ์กับโมแม่พิมพ์
6. ∗ SQUIX MT: ไล่แถบฉลากต่อไปผ่านระบบลูกกลิงบีบ (10) กับลูกกลิงดึง (9) ของตัวแบ่ง ดึงสลักล็อก ดันระบบลูกกลิงบีบ (10) ลง และล็อกด้วยสลักล็อก
7. จัดวางตำแหน่งของตัวกันขอบ (6) จนทำการไล่ม้วนกระดาษได้โดยไม่ติดขัด

4.2.3 ตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก

สามารถเลื่อนเซ็นเซอร์ฉลากให้เหมาะกับวัสดุทีเป็นฉลากในแนวขวางกับทิศทางการม้วนของกระดาษได้ เซ็นเซอร์ฉลากนี (1) มองเห็นได้จากด้านหน้าเมื่อมองผ่านหน่วยการพิมพ์ และมีเครื่องหมายกำกับทีด้ามจับเซ็นเซอร์ ในขณะทีเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ ไฟ LED สีเหลืองทีตำแหน่งเซ็นเซอร์ยังจะสว่างขึนด้วย

▶ ไขสกรู (4)

▶ จัดวางตำแหน่งเซ็นเซอร์ฉลากด้วยทีจับ (5) จนเซ็นเซอร์ (1) สามารถจับช่องว่างของฉลาก แถบสะท้อนแสง หรือรอยปรุ หรือเมือฉลากต่างไปจากรูปทรงสีเหลียม

▶ ปรับเซ็นเซอร์ฉลากด้วยทีจับ (5) ให้ขนานกับขอบหน้าสุดของฉลากในทิศทางการม้วนของกระดาษ

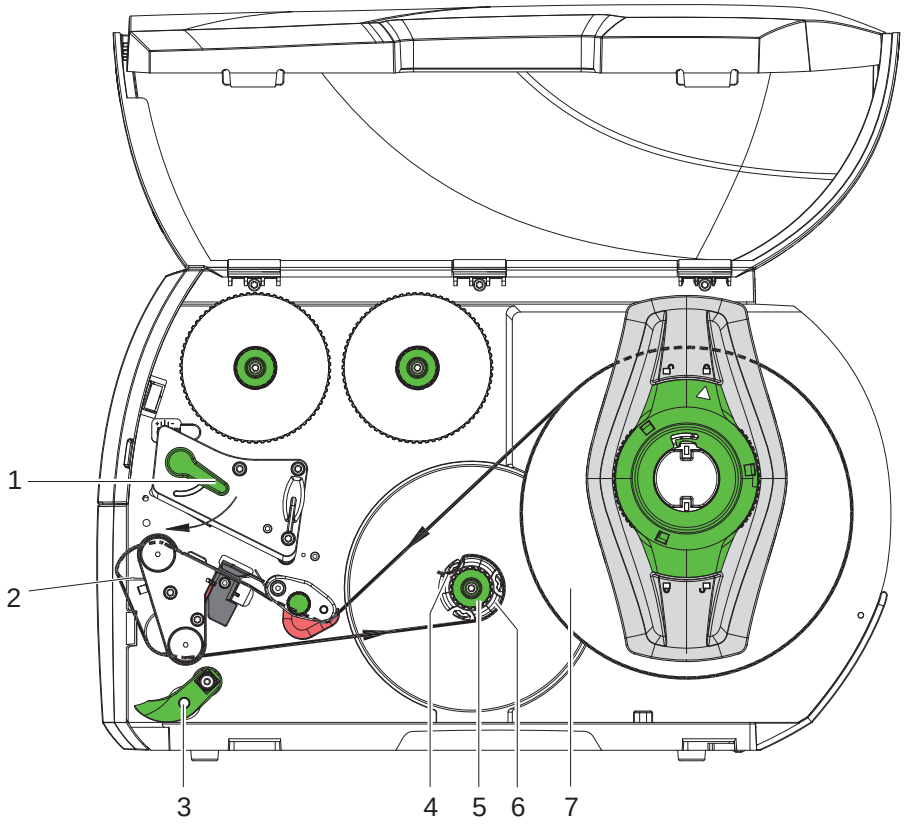
▶ ขันสกรู (4) ให้แน่น

สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดแกะลอกเท่านัน:

▶ หมุนคันโยก (2) ไปตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ฉลากทีใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดแกะลอก

4.2.4 การม้วนฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า



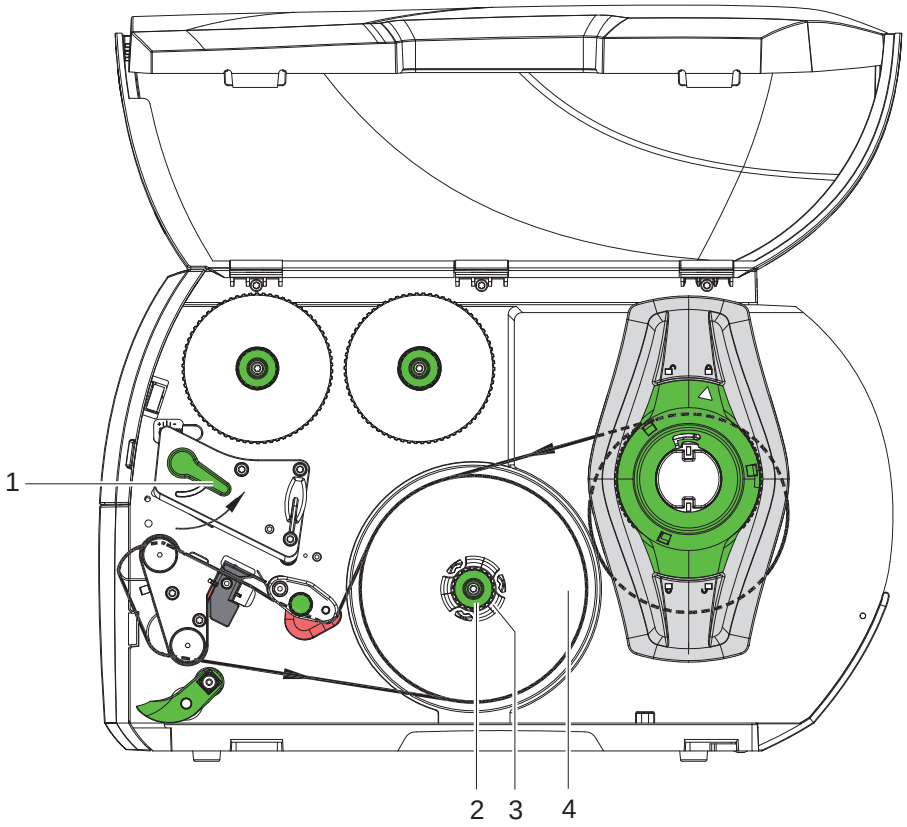
รูปภาพ 17 การไล่ฉลากเข้าในโหมดการม้วนเข้า

ในโหมดการม้วนเข้า ฉลากจะถูกม้วนเข้าภายในเพื่อการใช้ครั้งต่อไป หลังจากการพิมพ์

1. ติดตั้งแผ่นกั้นแนวขวางสำหรับโหมดการม้วนเข้า (▷ 4.5 ในหน้า 22)
2. เหวียงระบบลูกกลิ้งบีบ (3) ออกจากแกนลูกกลิ้งประคอง
3. ไล่แถบฉลากไปรอบแผ่นกั้นแนวขวาง (2) ไปยังตัวม้วนเข้าภายใน (6)
4. จับตัวม้วนเข้า (6) ให้แน่น และหมุนปุ่มหมุน (5) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
5. เลื่อนแถบฉลากไปใต้แคลมป์หนีบ (4) ของตัวม้วนเข้า และหมุนปุ่มหมุน (5) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด ตัวม้วนเข้าจะถูกกางออก โดยที่แถบฉลากจะถูกหนีบยึดไว้
6. หมุนตัวม้วนเข้า (6) ทวนเข็มนาฬิกา เพื่อขึงแถบฉลากให้ตึง
7. หมุนคันโยก (1) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ฉลากที่ใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดการม้วนเข้า

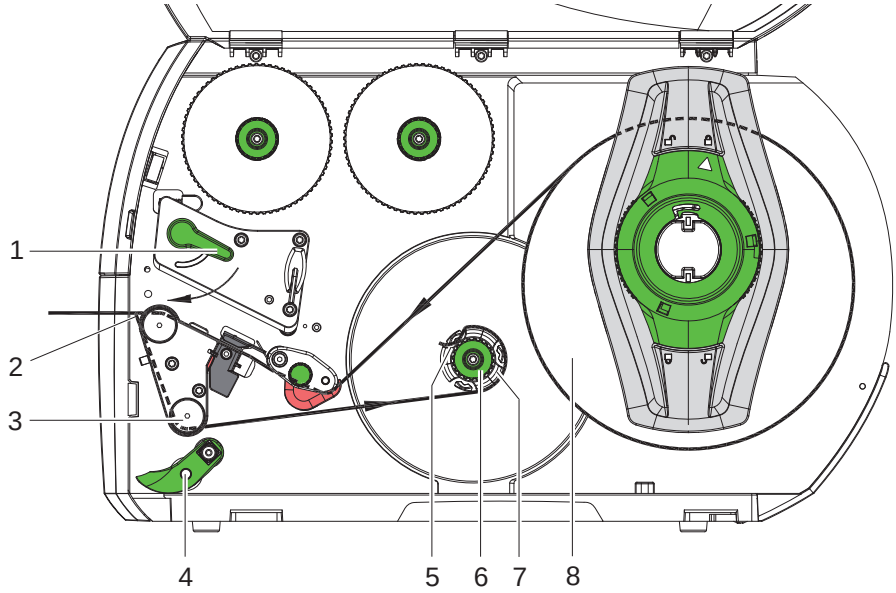
4.2.5 ถอดม้วนลูกกลึงออก



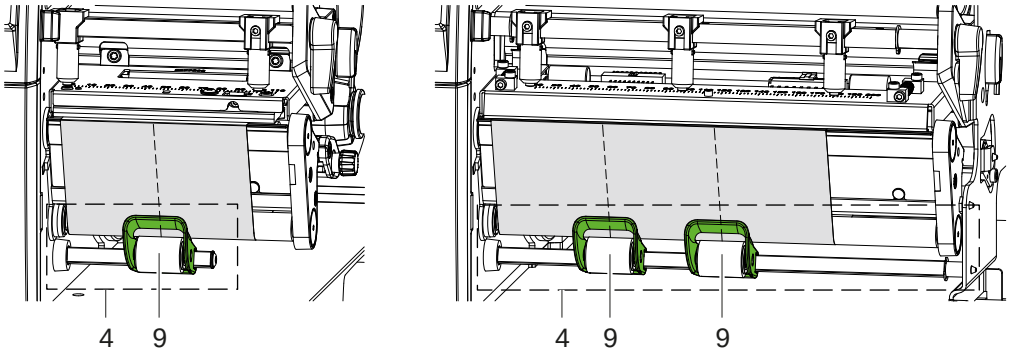
รูปภาพ 18 ถอดม้วนลูกกลึงออก

1. หมุนคันโยก (1) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
2. ตัดแถบฉลากออก และม้วนกลับเข้าไปที่ตัวม้วนเข้าจนสุด (3)
3. จับตัวม้วนเข้า (3) ให้แน่น และหมุนปุ่มหมุน (2) ตามเข็มนาฬิกา
   แกนของตัวหมุนเข้าจะคลายออก และม้วนลูกกลึง (4) จะถูกปลดล็อก
4. นำม้วนลูกกลึง (4) ออกจากตัวม้วนเข้า (3)

4.2.6 การม้วนวัสดุรองรับเข้าในในโหมดการจ่ายออก



รูปภาพ 19 การป้อนวัสดุในโหมดจ่ายออก



SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3 SQUIX 8.3

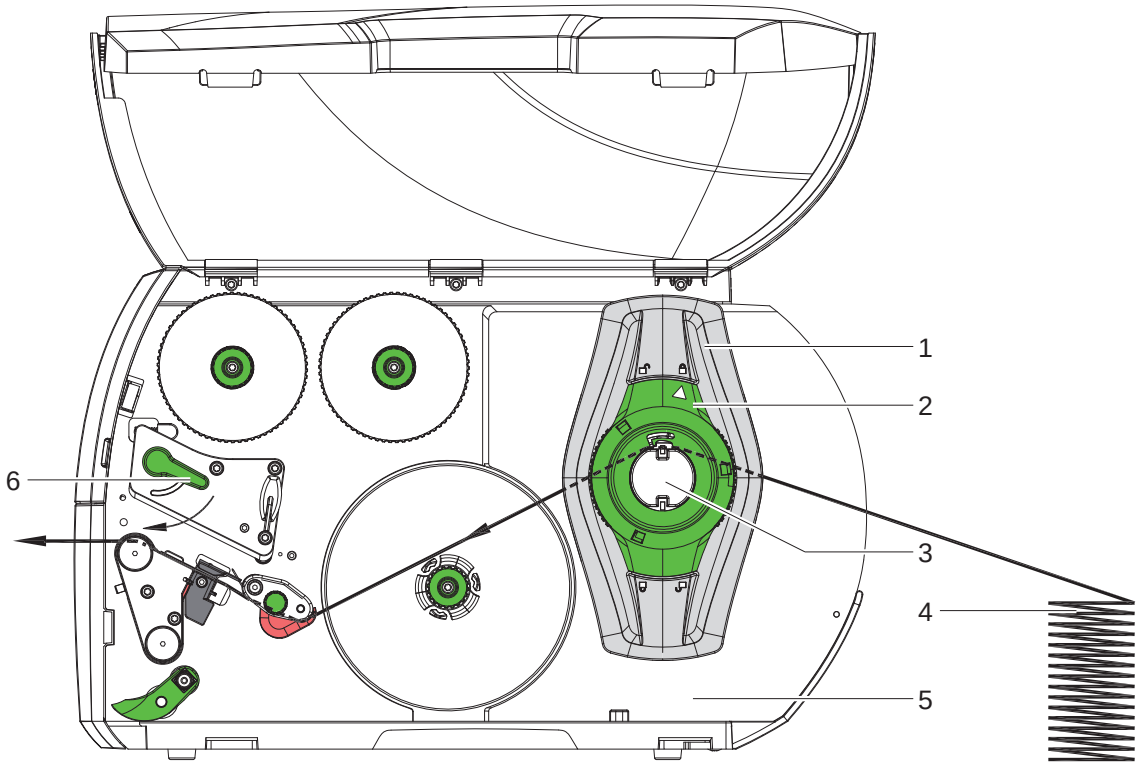
รูปภาพ 20 การจัดตำแหน่งลูกยางอัดความร้อน

ในโหมดจ่ายออก ฉลากจะถูกดึงออกหลังจากการพิมพ์ และวัสดุรองรับเท่านั้นจะถูกม้วนกลับเข้าภายใน

1. แกว่งระบบลูกกลิ้งบีบ (4) ออกจากแกนลูกกลิ้งประคอง (3)
2. ดึงฉลาก 100 มม. แรกของแถบฉลากออกจากวัสดุรองรับ
3. ไล่แถบรอบขอบจ่ายออก (2) และแกนลูกกลิ้งประคอง (3) ไปยังตัวม้วนเข้า (7)
4. จับตัวม้วนเข้า (7) ให้แน่น และหมุนปุ่มหมุน (6) ตามเข็มนาฬิกาจนสุด
5. เลื่อนวัสดุรองรับเข้าไปใต้แคลมป์หนีบ (5) ของตัวม้วนเข้า (7) และปรับขอบนอกของแถบให้ขนานกับม้วนสำรอง (8)
6. หมุนปุ่มหมุน (6) ทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
   ตัวม้วนเข้าจะถูกกางออก โดยที่แถบจะถูกหนีบยึดไว้
7. หมุนตัวม้วนเข้า (7) ทวนเข็มนาฬิกา เพื่อขึงวัสดุดังกล่าวให้ตึง
8. ∗ SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: จัดวางตำแหน่งของลูกยางอัดความร้อน (9) ไว้กึงกลางความกว้างของฉลาก
   ∗ SQUIX 8.3: จัดตำแหน่งลูกยางอัดความร้อน (9) ที 1/3 และ 2/3 ของความกว้างฉลาก
9. แกว่งระบบลูกกลิ้งบีบ (4) ให้เข้าทีแกนลูกกลิ้งประคอง (3)
10. หมุนคันโยก (1) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

ฉลากที่ใส่ไว้สำหรับการปฏิบัติงานในโหมดจ่ายออก

4.3 ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello)



รูปภาพ 21 ม้วนกระดาษพร้อมด้วยฉลากแบบพับได้ (Leporello)

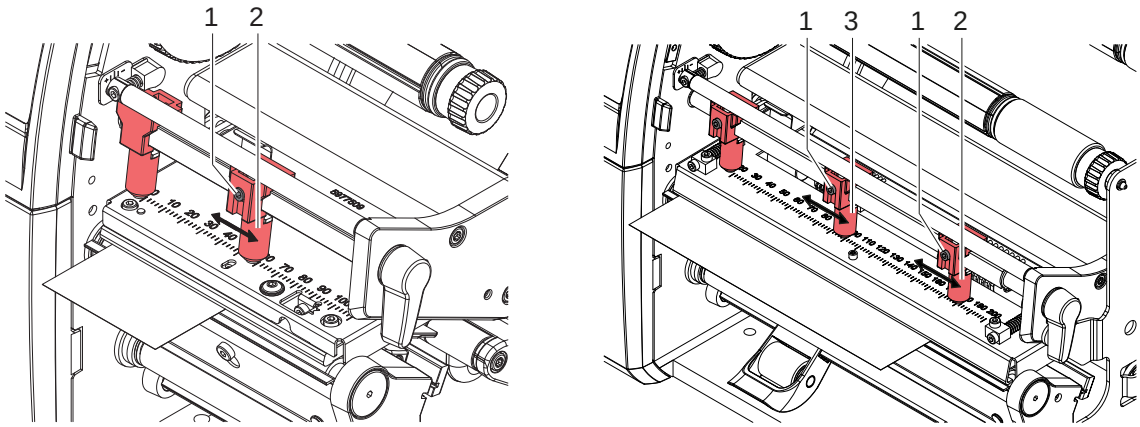
1. หมุนห่วงปรับตัง (2) ทวนเข็มนาฬิกา จนกระทั่งลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔓 แล้วจึงไขตัวกันขอบ (1) ออก
2. ให้ปรับตัวกันขอบ (1) จนกระดาษ
   ∗ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป่อนวัสดุวางชิดซ้าย
   อยู่พอดีระหว่างตัวกันขอบกับปลอกหุ้ม
   ∗ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป่อนวัสดุวางตรงกลาง
   ปรับกระดาษให้พอดีระหว่างตัวกันขอบทั้งสอง
3. วางกองฉลาก (4) ไว้หลังเครื่องพิมพ์ ต้องระวังว่าสามารถมองเห็นฉลากบนแถบได้จากด้านบน
4. ไล่แถบฉลากเข้าไปใต้ที่จับม้วนกระดาษ (3) สำหรับหน่วยการพิมพ์
5. เลื่อนตัวกันขอบ (1) ไปจนแถบฉลากชนกับผนังที่ทำการติดตัง (5) และตัวกันขอบ (1) หรือติดกับตัวกันขอบทั้งคู่ โดยไม่ถูกหนีบหรือหักงอ
6. หมุนห่วงปรับตำแหน่ง (2) ตามเข็มนาฬิกา จนลูกศรชี้ไปที่สัญลักษณ์ 🔒 จากนัน ให้หนีบตัวกันขอบ (1) ที่อยู่บนที่จับม้วนกระดาษ
7. ใส่แถบฉลากในหัวพิมพ์ (▷ 4.2.2 ในหน้า 16)
8. ตังค่าเซ็นเซอร์ฉลาก (▷ 4.2.3 ในหน้า 16).
9. ตังค่าระบบความดันส่วนหัว (▷ 4.4 ในหน้า 21)
10. หมุนคันโยก (6) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

4.4 ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว

อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย

ดันหัวพิมพ์เข้าด้วยลูกกระทุ้งสองอัน จะต้องปรับตำแหน่งของลูกกระทุ้งด้านนอกไปที่ความกว้างของวัสดุที่ใช้เป็นฉลาก

- เพื่อจุดประสงค์ในการพิมพ์ที่มีคุณภาพสม่ำเสมอตลอดความกว้างทั้งหมดของฉลาก
- เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ม้วนผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ
- เพื่อหลีกเลี่ยงการสึกหรอก่อนเวลาของโมแม่พิมพ์และของหัวพิมพ์

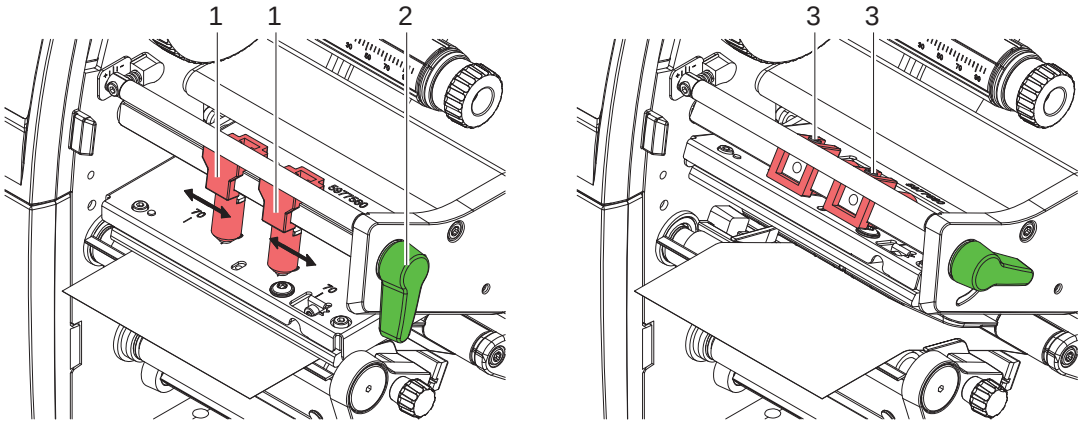


รูปภาพ 22 ตั้งค่าระบบความดันส่วนหัว - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย

▶ ไขสลักเกลียว (1) ที่ลูกระทุ้งด้านนอก (2) ด้วยประแจหกเหลี่ยม
▶ จัดวางตำแหน่งของลูกกระทุ้งด้านนอก (2) เหนือขอบนอกของฉลาก
▶ ขันสลักเกลียว (1) ให้แน่น
▶ สำหรับ SQUIX 8.3 ให้จัดตำแหน่งลูกกระทุ้งตรงกลาง (3) ให้อยู่ตรงกลางของฉลาก

อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

ดันหัวพิมพ์เข้าด้วยลูกกระทุ้งสองอัน (1) ที่จัดวางอยู่กึ่งกลางของมุมส่วนหัวในการตั้งค่าพื้นฐาน สามารถคงการตั้งค่านี้ไว้สำหรับการประยุกต์ใช้งานส่วนใหญ่ได้



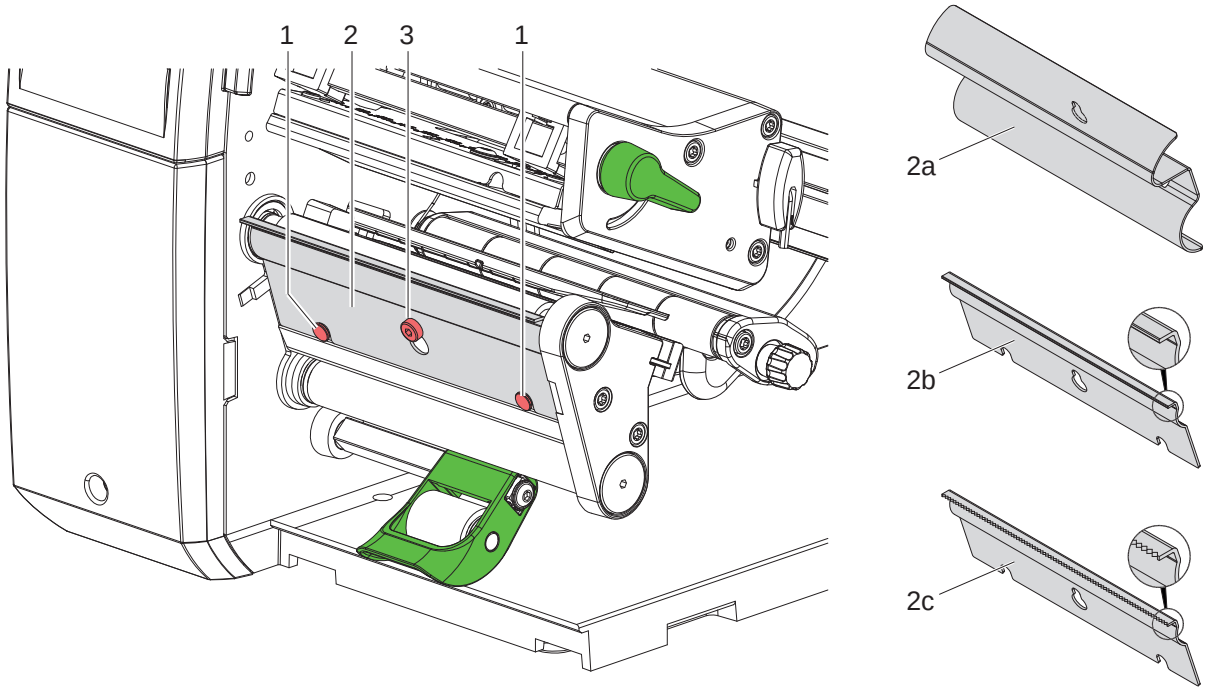
รูปภาพ 23 ตั้งค่าระบบความดันส่วนหัว - อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

ในกรณีที่ต้องการเพิ่มความสว่างให้ภาพสำหรับพิมพ์ในพื้นที่ขอบข้างสำหรับการใช้งานวัตถุที่มีความกว้างมาก สามารถทำการปรับลูกกระทุ้งได้:

▶ ไขสลักเกลียว (3) ในลูกระทุ้งทั้งคู่ (1) ด้วยประแจหกเหลี่ยม
▶ หมุนคันโยก (2) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์
▶ เลื่อนลูกกระทุ้งไปที่ค่าสเกล 70
▶ ขันสลักเกลียว (3) ให้แน่น

4.5 ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือ ขอบสำหรับฉีก

ต้องประกอบแผ่นกันแนวขวางหนึ่งแผ่น (2a), ขอบจ่ายออก (2b) หรือขอบสำหรับฉีกหนึ่งอัน (2c) เพื่อดัดแปลงให้เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการใช้งานในโหมดอื่น



รูปภาพ 24 ถอดและประกอบแผ่นกันแนวขวาง, ขอบจ่ายออกหรือขอบสำหรับฉีก

ถอดแผ่นกันออก

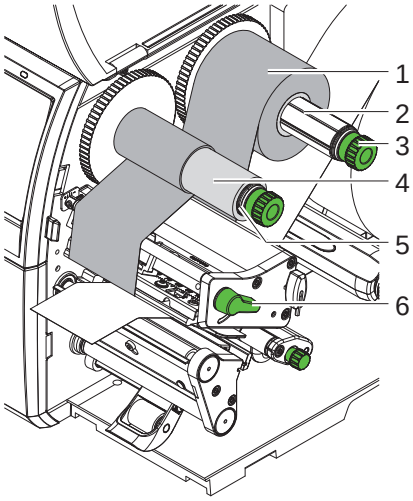
- ▶ หมุนหลาย ๆ รอบเพื่อไขสกรู (3) ออก
- ▶ เลื่อนแผ่นกัน (2) ขึน แล้วถอดออก

ประกอบแผ่นกัน

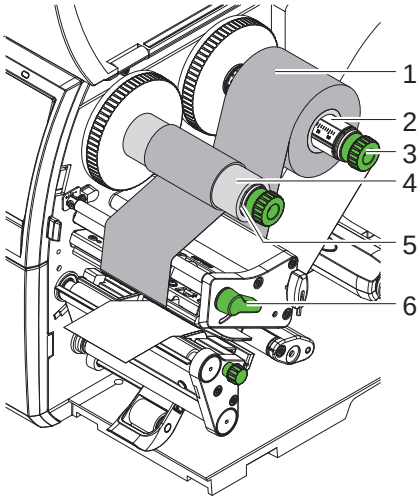
- ▶ วางแผ่นกัน (2) ลงบนสกรู (3) เลื่อนลงไปด้านหลังสลัก (1)
- ▶ ขันสกรู (3) ให้แน่น

4.6 ใส่ผ้าหมึกพิมพ์

คำแนะนำ!
ในกรณีการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ไม่ต้องใส่ผ้าหมึกพิมพ์ และหากจำเป็น ให้ถอดผ้าหมึกพิมพ์ที่ใส่ไว้ออก



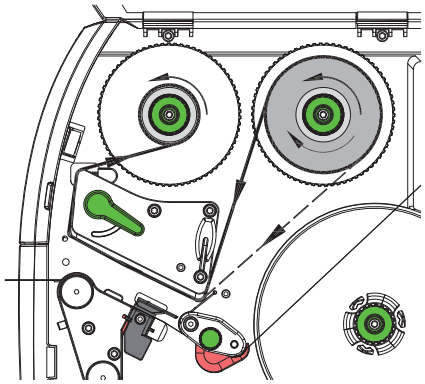
อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย



อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

รูปภาพ 25 ใส่ผ้าหมึกพิมพ์

1. ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ก่อนจะใส่ผ้าหมึกพิมพ์ (▷ 6.3 ในหน้า 27)
2. หมุนคันโยก (6) ในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา เพื่อยกหัวพิมพ์ขึ้น
3. เลื่อนม้วนผ้าหมึกพิมพ์ (1) ไปยังตัวม้วนออก (2) จนผิวเคลือบสีของริบบอนโผล่ออกมาข้างล่างในขณะที่ม้วนออก
4. ∗ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย
   ดันม้วน (1) จนสุดที่ตัวล็อค
   ∗ อุปกรณ์ที่มีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง
   จัดวางตำแหน่งม้วน (1) บนตัวม้วนออกจนปลายทั้งสองข้างของม้วนอยู่ตรงค่าสเกลเหมือนกัน
5. จับม้วนผ้าหมึกพิมพ์ (1) ให้แน่น แล้วหมุนปุ่มหมุนที่ตัวม้วนออก (3) ทวนเข็มนาฬิกาจนม้วนผ้าหมึกพิมพ์ยึดติด
6. เลือกแกนผ้าหมึกพิมพ์ที่เหมาะสม (4) ไปยังตัวม้วนเข้าของผ้าหมึกพิมพ์ (5) และยึดติดไว้ด้วยวิธีการเดียวกัน
7. ไล่ผ้าหมึกพิมพ์ผ่านชิ้นส่วนสำหรับการพิมพ์ตามรูปภาพ 26
8. ยึดส่วนหัวของผ้าหมึกพิมพ์ด้วยเทปกาวให้ติดกับแกนผ้าหมึกพิมพ์ (4) โดยให้คำนึงถึงทิศทางการหมุนของตัวม้วนเข้าของผ้าหมึกพิมพ์ในลักษณะทวนเข็มนาฬิกา
9. หมุนตัวม้วนเข้าของผ้าหมึกพิมพ์ (5) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อรีดม้วนผ้าหมึกพิมพ์ให้เรียบ
10. หมุนคันโยก (6) ไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกหัวพิมพ์

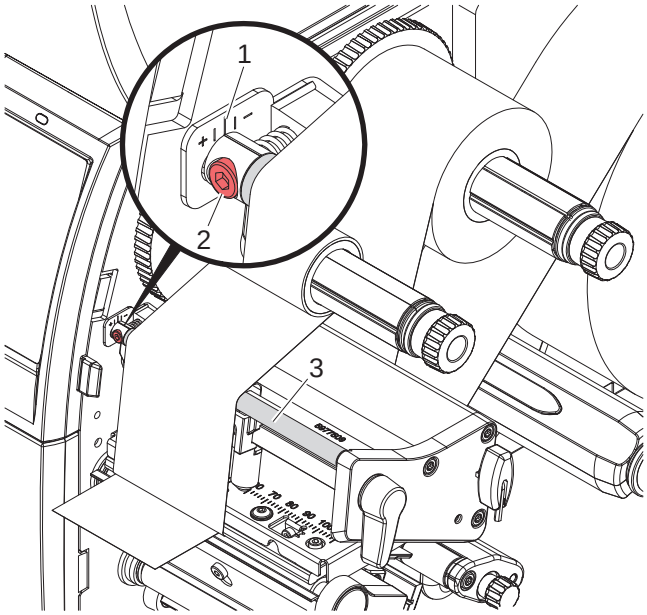


รูปภาพ 26 ม้วนผ้าหมึกพิมพ์

4.7 ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์

การเกิดรอยพับที่ม้วนผ้าหมึกพิมพ์อาจส่งผลให้เกิดความผิดพลาดกับรูปภาพที่พิมพ์ได้ สามารถทำการปรับระดับของตัวเปลี่ยนทิศทางผ้าหมึกพิมพ์ (3) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดรอยพับได้

คำแนะนำ!
การตั้งค่าระบบความดันส่วนหัวผิดพลาดอาจจะส่งผลให้เกิดรอยพักขึ้นที่ม้วนผ้าได้เช่นเดียวกัน
(▷ 4.4 ในหน้า 21)



รูปภาพ 27 ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์

คำแนะนำ!
สามารถทำการปรับระดับได้ดีที่สุดในระหว่างการปฏิบัติงานพิมพ์

1. อ่านการตั้งค่าที่มีได้ที่สเกล (1) และให้จดบันทึกไว้ หากจำเป็น
2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมไขสกรู (2) และคอยสังเกตลักษณะของริบบอน
   ในทิศ + ขอบด้านในของผ้าหมึกพิมพ์จะถูกขึงตึง, ในทิศ - ขอบด้านนอกจะถูกขึงตึง

5 การปฏิบัติงานพิมพ์

ระวัง!
ความเสียหายของหัวพิมพ์เนื่องจากการใช้งานไม่เหมาะสม!
- ▶ **ห้ามใช้นิ้วหรือวัตถุมีคมสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์**
- ▶ **ระมัดระวังอย่าให้มีสิ่งสกปรกอยู่บนฉลาก**
- ▶ **ดูแลให้พื้นผิวของฉลากมีความมันวาว ฉลากที่ด้านจะส่งผลคล้ายกับสารขัดถู และลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์**
- ▶ **ทำการพิมพ์เมื่อหัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำ**

เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งาน เมื่อทำการต่อเชื่อมอุปกรณ์ทั้งหมดและใส่ฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์แล้ว

5.1 การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ

หลังจากใส่วัสดุพิมพ์ฉลากแล้ว จำเป็นต้องทำการประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษในโหมดจ่ายออกหรือโหมดการตัด โดยที่ฉลากแรกที่เซ็นเซอร์ฉลากจับได้จะถูกนำไปยังตำแหน่งการพิมพ์ และฉลากทั้งหมดก่อนหน้าจะถูกส่งออกจากเครื่องพิมพ์ เพื่อป้องกันการจ่ายออกของฉลากเปล่าร่วมกับฉลากแรกที่พิมพ์ในโหมดการจ่ายออก หรือป้องกันไม่ให้ความยาวในการตัดฉลากส่วนแรกผิดพลาดในโหมดการตัด ผลลัพธ์ทั้งสองกรณีอาจจะทำให้ฉลากแรกใช้การไม่ได้

- ▶ กด เพื่อเริ่มการประสานการทำงาน
- ▶ นำฉลากเปล่าที่จ่ายออกหรือตัดออกในขณะการป้อนออก

คำแนะนำ!
ไม่จำเป็นต้องทำการประสานการทำงาน หากไม่มีการเปิดหัวพิมพ์ในระหว่างคำสั่งงานพิมพ์ต่าง ๆ ถึงแม้ว่าปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์อยู่ก็ตาม

5.2 โหมดแกะลอก

ฉลากหรือสื่ออย่างต่อเนื่องถูกพิมพ์ในโหมดแกะลอก คำสั่งงานพิมพ์จะถูกประมวลผลอย่างต่อเนื่อง หลังจากการพิมพ์ ใช้มือแยกแถบฉลากออก สำหรับโหมดการปฏิบัติงานนี ต้องมีการติดตั้งขอบสำหรับฉีก▷ 4.5 ในหน้า 22

5.3 โหมดจ่ายออก

ในโหมดจ่ายออก ฉลากจะถูกปลดออกจากวัสดุรองรับโดยอัตโนมัติหลังจากการพิมพ์ และเตรียมสำหรับพร้อมนำออก วัสดุรองรับจะถูกม้วนเข้าภายในเครื่องพิมพ์

สามารถใช้โหมดการปฏิบัติงานนี้ได้เฉพาะเครื่องพิมพ์รุ่นที่มีระบบจ่ายออก

ระวัง!
โหมดจ่ายออกต้องทำงานในซอฟต์แวร์
การตั้งโปรแกรมโดยตรงเพื่อดำเนินงานในโหมดนี้ด้วย "คำสั่ง P" ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

- ในกรณีทั่วไป สามารถควบคุมโหมดจ่ายออกผ่านทางหน้าจอสัมผัสได้โดยไม่ต้องใช้ชิ้นส่วนเสริม
- ▶ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ด้วยการทำงานของโหมดจ่ายออก
- ▶ เริ่มแต่ละขั้นตอนการจ่ายออกด้วยการกด ที่หน้าจอสัมผัส
- เมื่อใช้งานกับเซ็นเซอร์ลำแสงตรวจจับฉลากของซีรีส์ PS เซ็นเซอร์จะตรวจจับการมีอยู่ของฉลากในตำแหน่งการจ่าย เพื่อให้สามารถพิมพ์และจ่ายฉลากถัดไปได้ทันทีหลังจากนำฉลากออก ▷ เอกสารแยก
- เมื่อใช้ชุดอุปกรณ์ Applicator จะสามารถติดฉลากกับผลิตภัณฑ์ได้ทันทีหลังจากพิมพ์ ▷ เอกสารแยก

5.4 การม้วนเข้าภายใน

ฉลากจะถูกม้วนกลับเข้าภายในอีกครั้งพร้อมด้วยวัสดุรองรับหลังจากการพิมพ์ เพื่อการใช้งานภายหลัง สามารถใช้โหมดการปฏิบัติงานนี้ได้เฉพาะเครื่องพิมพ์รุ่นที่มีระบบจ่ายออก ต้องติดตั้งแผ่นกันแนวขวางแทนที่ขอบจ่ายออก ▷ 4.5 ในหน้า 22.

5.5 การสกัดกั้น การป้อนย้อนกลับ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)

คำแนะนำ!
ห้ามดึงส่วนหัวของวัสดุสำหรับหัวพิมพ์ย้อนกลับในโหมดการตัดหรือในช่วงระหว่างคำสั่งงานพิมพ์สำหรับรุ่น SQUIX MT

เพื่อหลีกเลี่ยงการดึงส่วนหัวย้อนกลับ:

▶ ในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ ที่หัวข้อ **การตั้งค่าการพิมพ์ > การตั้งค่าขั้นสูง > ตัวเลือก**

• ปิดทำงานการตั้งค่า **"โหมดบัฟเฟอร์เดียว"**

หรือ

▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

• ห้ามใช้คำสั่ง **O S**

5.6 การหลีกเลี่ยง การสูญเสียวัสดุ (เฉพาะรุ่น SQUIX MT)

ระวัง!
การสูญเสียวัสดุ!
ในรุ่น SQUIX MT ห้ามให้มีการป้อนย้อนกลับของวัสดุจากขอบการตัดถึงหัวพิมพ์ เพื่อความปลอดภัยในการป้อนวัสดุ ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดพฤติกรรมต่อไปนี้ได้ทุกครั้งที่มีการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ที่ต่อเนื่อง

- **ฉลากตอนล่าสุดจะถูกพิมพ์จนเสร็จ เลื่อนผ่านมีดจนถูกตัดขาด วัสดุส่วนที่ไม่ถูกพิมพ์จะค้างอยู่ระหว่างหัวพิมพ์กับมีด**
- **วัสดุระหว่างหัวพิมพ์กับมีดจะไม่ถูกดึงย้อนกลับ เมื่อเริ่มการปฏิบัติงานพิมพ์อีกครั้ง มีการดำเนินงานพิมพ์ต่อไป ณ ตำแหน่งที่อยู่ใต้หัวพิมพ์**
- **จึงส่งผลให้มีฉลากตอนที่ไม่พิมพ์ ซึ่งไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้**
- **สำหรับสื่ออย่างต่อเนื่อง การสูญเสียวัสดุจะอยู่ที่ 50 มม. เป็นอย่างน้อยในการใช้มีด ในการใช้วัสดุโครงสร้างที่ต้องทำการประสานการทำงานในการขนถ่ายวัสดุรูปภาพพิมพ์ อาจจะทำให้สูญเสียความยาวกว่า 300 มม. ได้**

จะต้องลดการขัดจังหวะการปฏิบัติงานพิมพ์ต่อเนื่องให้น้อยลง เพื่อให้เกิดการสูญเสียวัสดุน้อย :

▶ **ให้ขัดจังหวะคำสั่งงานพิมพ์ในกรณีที่จำเป็นจริง ๆ เท่านั้น**

▶ **หลีกเลี่ยงคำสั่งงานที่มีจำนวนตอนในการพิมพ์น้อย โดยเฉพาะอย่างยิ่งคำสั่งงานที่มีเพียงตอนเดียว**

การเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายโอนข้อมูล

ในกรณีที่ตอนต่อไปนี้มีข้อมูลแตกต่างกัน ต้องจัดการโครงสร้างรูปภาพภายในหน่วยความจำให้เสร็จสมบูรณ์ ก่อนที่การพิมพ์ตอนก่อนหน้าจะเสร็จสิ้น
มิฉะนั้น ตอนแรกจะถูกป้อนให้มีด โดยที่ยังไม่มีการพิมพ์ตอนถัดไป การพิมพ์ตอนที่สองจะเริ่มต้นก็ต่อเมื่อทำการตัดตอนแรกขาดแล้ว
ดังนั้น จึงจำเป็นต้องลดข้อมูลที่ถ่ายโอนสำหรับตอนต่าง ๆ ให้น้อยที่สุด คือ ต้องทึงการถ่ายโอนคำอธิบายฉลากฉบับเต็มต่อฉลาก และถ่ายโอนเฉพาะเนื้อหาที่มีการเปลี่ยนแปลง

▶ ในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ ที่หัวข้อ **ทั่วไป > การตั้งค่าการพิมพ์ > การตั้งค่าขั้นสูง > ตัวเลือก** เปิดทำงานการตั้งค่า **"บังคับการเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุดสำหรับทุกซอฟต์แวร์"**

หรือ

▶ ในการตั้งโปรแกรมโดยตรง ให้ใช้คำสั่งแทนที่ **R** ในการสับเปลี่ยนเนื้อหา
▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

6 การทำความสะอาด

6.1 คำแนะนำในการทำความสะอาด

อันตราย!
อันตรายถึงแก่ชีวิตเนื่องจากไฟช็อต!
▶ ให้ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายกระแสไฟก่อนการบำรุงรักษาทุกครั้ง

เครื่องพิมพ์ฉลากต้องการการดูแลรักษาน้อยมาก
การทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงอย่างสม่ำเสมอมีความสำคัญ เพื่อรับประกันรูปภาพพิมพ์ที่มีคุณภาพดีสม่ำเสมอ และมีส่วนในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาของหัวพิมพ์
นอกจากนั้น การบำรุงรักษาจำกัดอยู่ที่การทำความสะอาดอุปกรณ์เดือนละครั้ง

ระวัง!
ความเสียหายของเครื่องพิมพ์เนื่องจากน้ำยาทำความสะอาดที่ออกฤทธิ์รุนแรง
ห้ามใช้น้ำยาผสมผงขัดหรือสารละลายสำหรับทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือชิ้นส่วน

น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ	
โมแม่พิมพ์และลูกกลิ้งประคอง	น้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 (หมายเลขสินค้า 9200051)
บรรทัดในการพิมพ์และเซ็นเซอร์	ไอโซโพรพานอล > 99.9%
พื้นผิวอื่นๆ บนอุปกรณ์	ไอโซโพรพานอล 70-100%

ตาราง 5 น้ำยาทำความสะอาดที่แนะนำ

▶ ใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่นในการกำจัดฝุ่นและขุยกระดาษในพื้นที่งานพิมพ์ออก

6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์

สิ่งสกปรกที่โมแม่พิมพ์อาจจะทำให้รูปภาพพิมพ์และการส่งถ่ายวัสดุเกิดความเสียหายขึ้นได้

▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
▶ นำฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
▶ ขจัดคราบสกปรกด้วยน้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้ง W1 และผ้านุ่ม
▶ ก่อนเริ่มใช้งานเครื่องพิมพ์อีกครั้ง ให้รอประมาณ 2 ถึง 3 นาที
▶ หากพบความเสียหาย ให้ทำการเปลี่ยนโมแม่พิมพ์ ▷ คู่มือการซ่อมแซม

6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด: การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง - หลังจากเปลี่ยนม้วนฉลากทุกครั้ง
การพิมพ์แบบส่งผ่านความร้อน - หลังจากเปลี่ยนม้วนผ้าหมึกพิมพ์ทุกครั้ง

ในระหว่างการพิมพ์ อาจจะมีสิ่งสกปรกที่ทำลายรูปภาพพิมพ์ตกค้างสะสมที่หัวพิมพ์ เช่น ความแตกต่างในการตัดกันของสี หรือแถบแนวตั้ง

ระวัง!
หัวพิมพ์เสียหาย!
ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งในการทำความสะอาดหัวพิมพ์
ห้ามแตะที่ชิ้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์

ระวัง!
อันตรายต่อการบาดเจ็บเนื่องจากหัวพิมพ์ร้อน
ระมัดระวังให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อนการทำความสะอาด

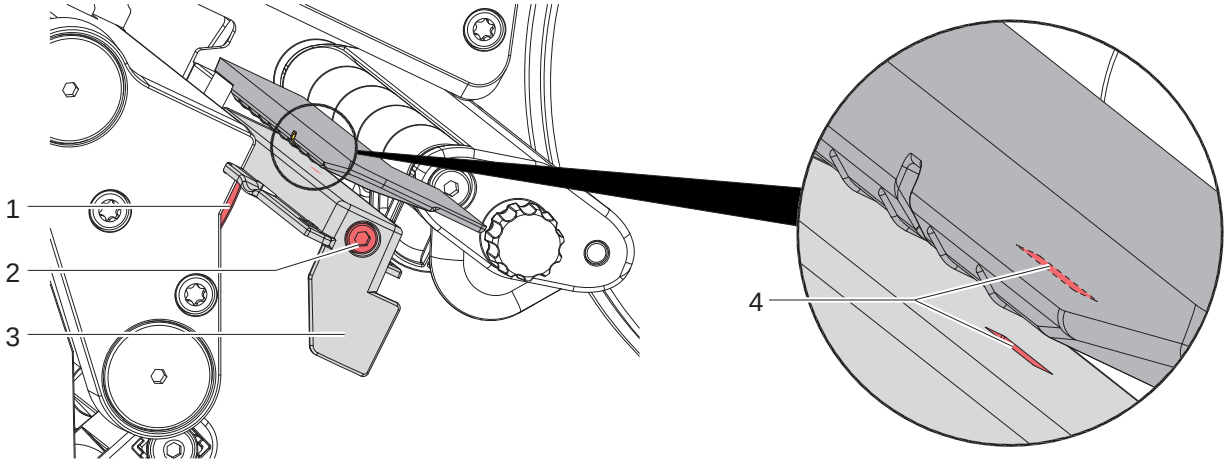
▶ แกว่งหัวพิมพ์ออก
▶ นำฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
▶ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยสำลีชุบไอโซโพรพานอล > 99.9% หรือผ้านุ่ม
▶ ปล่อยหัวพิมพ์ทิ้งไว้ 2 ถึง 3 นาทีให้แห้ง

6.4 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

ระวัง!
เซ็นเซอร์เสียหาย!
ไม่อนุญาตให้ใช้วิธีการทำความสะอาดที่อธิบายในที่นี้สำ หรับรุ่น SQUIX 6.3 และ SQUIX 8.3 มีความเสี่ยงที่สายเคเบิลเซ็นเซอร์จะถูกตัดขาด
▶ ให้หน่วยบริการทำความสะอาดเครื่องรุ่น SQUIX 6.3 และ SQUIX 8.3

ระวัง!
เซ็นเซอร์เสียหาย!
ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งหรือสารละลายในการทำความสะอาดเซ็นเซอร์

เซ็นเซอร์ฉลากอาจจะสกปรกเนื่องจากฝุ่นกระดาษได้ ซึ่งอาจจะทำลายระบบการจับส่วนหัวฉลากหรือตำแหน่งเครื่องหมายการพิมพ์



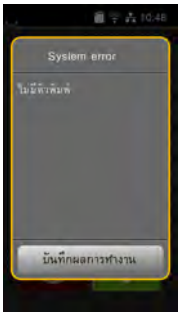
รูปภาพ 28 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก

1. นำฉลากและผ้าหมึกพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์
2. ไขสกรู (2) ออก
3. กดปุ่ม (1) ค้างไว้ และค่อย ๆ ดึงเซ็นเซอร์ฉลากที่ด้ามจับ (3) ออกข้างนอก ระมัดระวังอย่าให้สายเคเบิลเซ็นเซอร์ดึง
4. ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลากและช่องเซ็นเซอร์ (4) ด้วยแปรงหรือผ้านุ่มชุบไอโซโพรพานอล > 99.9%
5. ดันเซ็นเซอร์ฉลากที่ด้ามจับ (3) ไปข้างหลัง และปรับระดับ (▷ 4.2.3 ในหน้า 16)
6. ใส่ฉลากและผ้าหมึกพิมพ์กลับเข้าไปอีกครั้ง

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด

7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

หากมีตัวบ่งชีข้อผิดพลาดปรากฏบนหน้าจอ:



รูปภาพ 29 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

การจัดการกับข้อผิดพลาดขึนอยู่กับประเภทของข้อผิดพลาด▷ 7.2 ในหน้า 29
เพื่อให้การทำงานต่อไปได้ จะมีการเสนอวิธีการดังนีในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด:

ทำซ้ำ	หลังจากกำจัดสาเหตุของข้อผิดพลาดแล้ว ให้ดำเนินการคำสั้งงานพิมพ์ต่อ
ยกเลิก	จะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ล่าสุด
ป้อน	จะดำเนินการประสานการทำงานในการส่งถ่ายฉลากใหม่อีกครัง ท้ายทีสุด สามารถดำเนินคำสังงานต่อไปได้ด้วยคำสัง *ทำซ้ำ*
ละเว้น	จะละเว้นข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และดำเนินงานคำสังงานพิมพ์ต่อไปด้วยฟังก์ชันทีอาจจะจำกัด
บันทึกผลการทำงาน	ข้อผิดพลาดไม่ยอมให้ทำการพิมพ์ สามารถทำการจัดเก็บแฟ้มข้อมูลระบบต่าง ๆ ไว้ในหน่วยความจำภายนอก เพื่อการวิเคราะห์ทีแม่นยำขึน

ตาราง 6 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
กระดาษหมด	ข้อผิดพลาดในม้วนกระดาษ	ตรวจสอบม้วนกระดาษ
	ใช้วัสดุทีจะพิมพ์หมดแล้ว	ใส่กระดาษเข้าไป
การอ่านผิดพลาด	การอ่านผิดพลาดในขณะเข้าถึงอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบข้อมูลในอุปกรณ์เก็บข้อมูล ป้องกันข้อมูล ฟอร์แมตข้อมูลทังหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
ข้อผิดพลาดทางไวยากรณ์	เครืองพิมพ์จะได้รับคำสังทีไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กด*ละเว้น* เพื่อจะข้ามคำสังนี หรือ กด *ยกเลิก* เพื่อจะยกเลิกคำสังงานพิมพ์
ข้อมูลเกินทีกำหนด	บัฟเฟอร์ป้อนข้อมูลเต็ม ส่วนคอมพิวเตอร์ก็พยายามจะส่งข้อมูลอีก	ทำการถ่ายโอนข้อมูลด้วยแฮนด์เชค (แนะนำให้ใช้ RTS/CTS)
ชือซ้ำ	มีการระบุชือช่องข้อมูลซ้ำในการตังโปรแกรมโดยตรง	แก้ไขการตังโปรแกรมให้ถูกต้อง
นำริบบอนออก	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ ถึงแม้ว่ามีการตังค่าเครืองพิมพ์ไว้ทีการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง	เปิดสวิตช์การพิมพ์แบบถ่ายโอนสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในการกำหนดตังค่าเครืองพิมพ์หรือในซอฟต์แวร์
		นำผ้าหมึกพิมพ์ออกสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง
บาร์โค้ดผิดพลาด	เนือหาของบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น อักขระอักษรเลขในบาร์โค้ดเชิงตัวเลข	แก้ไขเนือหาของบาร์โค้ดให้ถูกต้อง
บาร์โค้ดใหญ่เกินไป	บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพืนทีของฉลากทีกำหนด	ทำให้บาร์โค้ดเล็กลงหรือเลือนไป

7 การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
ริบบอนพันกัน	ค้นพบว่าทิศทางในการม้วนของริบบอนไม่เข้ากับการตั้งค่าการกำหนดค่า	การตั้งค่าการกำหนดค่าไม่เข้ากับริบบอนที่ใช้ ปรับการตั้งค่าการกำหนดค่า
		ใส่ริบบอนผิด ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27 ใส่ริบบอนให้ถูก
ริบบอนหมด	ควรจะทำการประมวลผลฉลากที่พิมพ์ด้วยความร้อน แต่มีการสลับไปที่การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ สลับไปยังการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ผ้าหมึกพิมพ์ละลายในขณะทำการพิมพ์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ใช้ผ้าหมึกพิมพ์จนหมดแล้ว	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ใหม่
ลูกกลิ้งบีบเปิด	ไม่มีการปิดระบบลูกกลิ้งบีบที่ลูกกลิ้งดึงใน SQUIX MT	ปิดระบบลูกกลิ้งบีบ
	ไม่มีการปิดระบบลูกกลิ้งบีบที่โมแม่พิมพ์ในโหมดจ่ายออก	ปิดระบบลูกกลิ้งบีบ
วัสดุหนาเกินไป	ชุดตัดจะไม่ตัดทะลุวัสดุ แต่ย้อนกลับมาที่ตำแหน่งเริ่มต้น	กด*ยกเลิก* เปลี่ยนวัสดุ
สะกดผิด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียน ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
หน่วยความจำเต็ม	คำสั่งงานพิมพ์ขนาดใหญ่เกินไป เช่น เนื่องจากตัวอักษรที่โหลด ภาพกราฟิกขนาดใหญ่	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ ลดปริมาณข้อมูลที่จะพิมพ์
หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	การทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากหยุดชั่วคราว คำสั่งงานพิมพ์จะทำงานต่อไปโดยอัตโนมัติ หากเกิดเหตุซ้ำอีกครั้ง ให้ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์ในซอฟต์แวร์
หัวพิมพ์เปิดอยู่	ไม่ได้ล็อกหัวพิมพ์	ทำการล็อกหัวพิมพ์
แรงดันไฟฟ้าผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้ขึ้นอีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ จะมีการแสดงให้ถึงว่าแรงดันไฟฟ้าใดตก กรุณาจดบันทึกไว้
ใบมีดติด	ชุดตัดไม่ทำงาน	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้ขึ้นอีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ
	มีดต้องหยุดอยู่ในวัสดุ	ปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ นำวัสดุที่ติดอยู่ออก เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่ เปลี่ยนวัสดุ
ไม่พบฉลาก	รูปแบบของฉลากที่ระบุในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับฉลากที่ใช้จริง	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	สื่ออย่างต่อเนื่องอยู่ในเครื่องพิมพ์ แต่ซอฟต์แวร์ยังรอฉลาก	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉลากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ไม่พบฉลากจำนวนมากบนแถบฉลาก	กด*ทำซ้ำ* จนกว่าอุปกรณ์จะตรวจจับฉลากถัดไปบนแถบได้
ไม่พบตัวอักษร	ข้อผิดพลาดในชนิดตัวอักษรที่เลือกในการดาวน์โหลด	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์, เปลี่ยนชนิดตัวอักษร
ไม่พบแฟ้มข้อมูล	เรียกดูแฟ้มข้อมูลที่ไม่มีจากอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาของอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล
ไม่รู้จักการ์ด	ไม่ได้ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ไม่รองรับอุปกรณ์เก็บข้อมูลชนิดนี้	ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ใช้อุปกรณ์เก็บข้อมูลอื่น

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
ไม่ได้ต่ออุปกรณ์	การตั้งโปรแกรมไม่ตอบสนองอุปกรณ์ที่มี	ทำการต่ออุปกรณ์เสริมหรือแก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ไม่ได้ระบุขนาดฉลาก	ไม่ได้ระบุขนาดฉลากในการตั้งโปรแกรม	ตรวจสอบการตั้งโปรแกรม

ตาราง 7 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาดและการแก้ไขข้อผิดพลาด

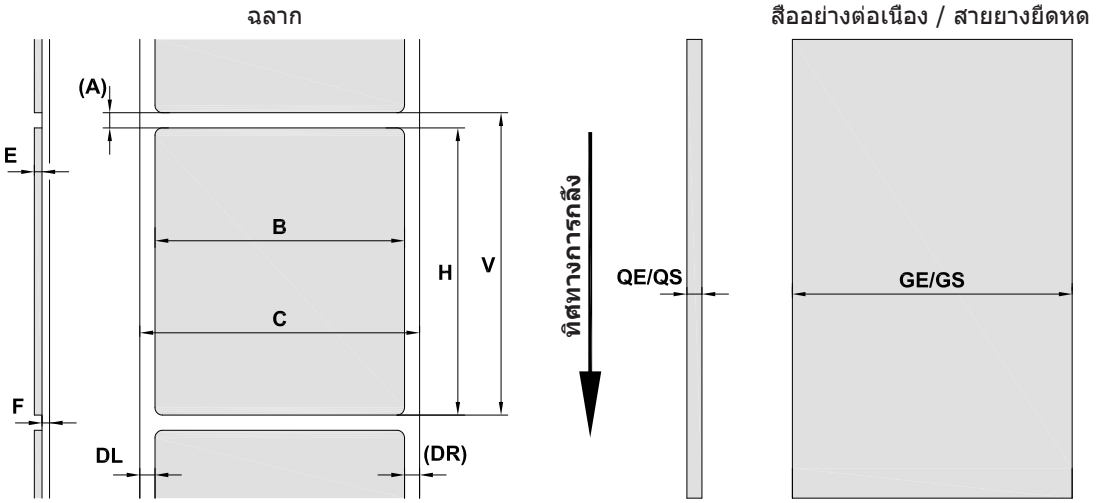
7.3 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
ผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ	ไม่ได้ปรับระดับของผ้าหมึกพิมพ์	ปรับตังม้วนผ้าหมึกพิมพ์ ▷ 4.7 ในหน้า 24
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตังค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.4 ในหน้า 21
	ผ้าหมึกพิมพ์กว้างเกินไป	ให้ใช้ผ้าหมึกพิมพ์ที่มีความกว้างน้อยกว่าฉลาก
รูปภาพพิมพ์แสดงให้เห็นจุดที่เบลอหรือตำแหน่งว่างเปล่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	อุณหภูมิสูงเกินไป	ทำการลดอุณหภูมิผ่านทางซอฟต์แวร์
	การผสานรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้ริบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์ไม่หยุด เมื่อผ้าหมึกพิมพ์หมด	มีการเลือกการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์	ปรับเปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์แบบถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์
เครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ตัวอักษรเป็นลำดับต่อเนื่องกันแทนที่รูปแบบของฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ในรูปแบบ ASCII Dump	สิ้นสุดรูปแบบ ASCII Dump
เครื่องพิมพ์จะลำเลียงวัสดุที่เป็นฉลาก แต่ไม่ลำเลียงผ้าหมึกพิมพ์	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ผิด	ตรวจสอบม้วนผ้าหมึกพิมพ์และการปรับทิศทางของด้านที่เคลือบผิว และอาจจะแก้ไขด้วย
	การผสานรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้ริบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เฉพาะ ฉลากที่ 2	การตังค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์มากเกินไป	เปลี่ยนการตังค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์
เกิดเส้นแนวตังสีขาวในรูปภาพพิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	หัวพิมพ์ชำรุด (จุดความร้อนจะดับ)	ทำการเปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการบริการซ่อมแซม
เกิดเส้นแนวขวางสีขาวในรูปภาพพิมพ์	ใช้งานเครื่องพิมพ์ในโหมดการตัดหรือโหมดจ่ายออกด้วยการตังค่า*การป้อนย้อนกลับ > อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด*	ปรับเปลี่ยนการตังค่าเป็น*การป้อนย้อนกลับ > ทุกครั้ง* ▷ คู่มือการกำหนดตังค่า
รูปภาพพิมพ์ในหน้าใดหน้าหนึ่งสว่างกว่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 27
	ไม่ได้ปรับระดับระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว	ตังค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว ▷ 4.4 ในหน้า 21

ตาราง 8 การแก้ไขปัญหา

8 ฉลาก / สืออย่างต่อเนือง

8.1 ขนาดของฉลาก / สืออย่างต่อเนือง



รูปภาพ 30 ขนาดของฉลาก / สืออย่างต่อเนือง

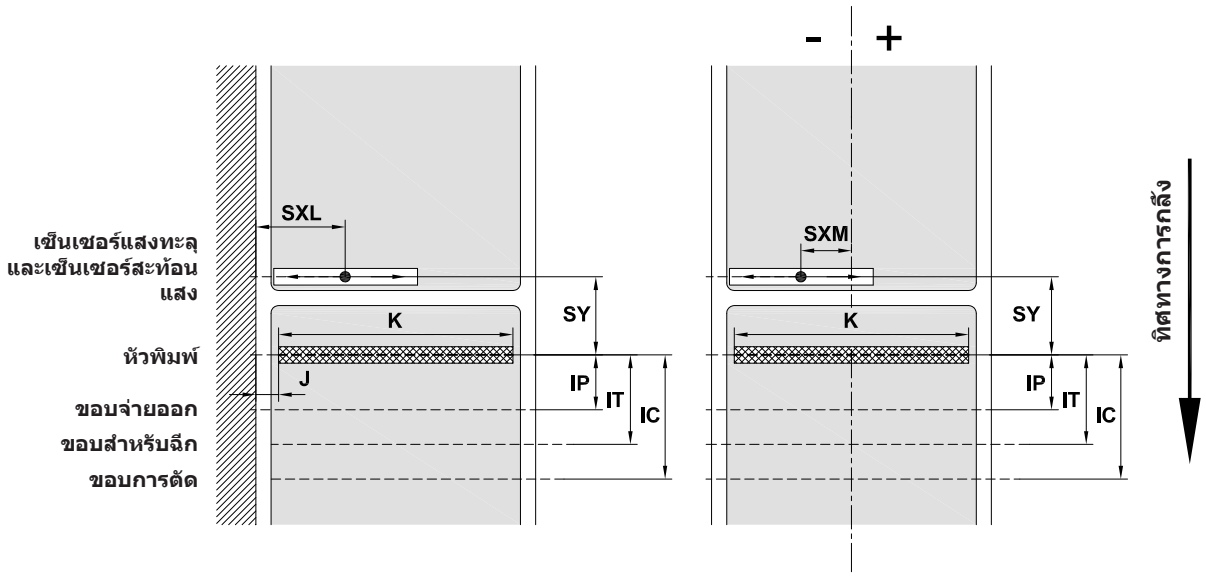
ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.					
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP	4MT/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
B	ความกว้างของฉลาก	4 - 63	20 - 116	4 -110	4 -110	46 - 176	46 - 220
H	ความสูงของฉลากในโหมดการจ่ายออก	4 - 2000 6 - 200	4 - 2000 6 - 200	3 - 2000 6 - 200	4 - 2000 -	6 - 2000 12 - 200	25 - 2000 25 - 200
-	ความยาวในการฉีก	> 30					
-	ความยาวในการตัด ด้วยมีดตัด ด้วยมีดตัดรอยปรุ	 > 5 > 5					
-	ความยาวของรอยปรุ	> 2					
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2					
C	วัสดุรองรับมีขนาดกว้าง	24 - 67	24 - 120	9 - 114	9 - 114	50 - 180	50 - 235
GE	สื่ออย่างต่อเนื่องมีขนาดกว้าง	24 - 67	24 - 120	4 - 114	4 - 114	50 - 180	50 - 235
GS	สายยางยืดหดมีขนาดกว้าง	-	4 - 85	4 - 85	4 - 85	-	-
DL	ขอบซ้าย	≥ 0					
DR	ขอบขวา	≥ 0					
E	ฉลากมีความหนา	0,03 - 0,60					
F	วัสดุรองรับมีความหนา	0,03 - 0,13					
QE	สื่ออย่างต่อเนื่องมีความหนา	0,05 - 0,50					
QS	สายยางยืดหดมีความหนา	-	≤ 1,1	≤ 1,1	≤ 1,1	-	-
V	ป้อน	> 6	> 6	> 5	> 6	> 8	> 27

- อาจจะมีข้อจำกัดสำหรับฉลากขนาดเล็ก วัสดุที่บางหรือสติ๊กเกอร์แบบแข็ง ต้องมีการทดสอบและได้รับการอนุญาตในการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน
- โปรดคำนึงถึงความต้านทานการบิดงอ! วัสดุต้องสามารถวางชิดกับโมแม่พิมพ์!

ตาราง 9 ขนาดของฉลาก / สืออย่างต่อเนือง

8.2 ขนาดเครือง

อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางชิดซ้าย อุปกรณ์ทีมีเส้นแนวป้อนวัสดุวางตรงกลาง

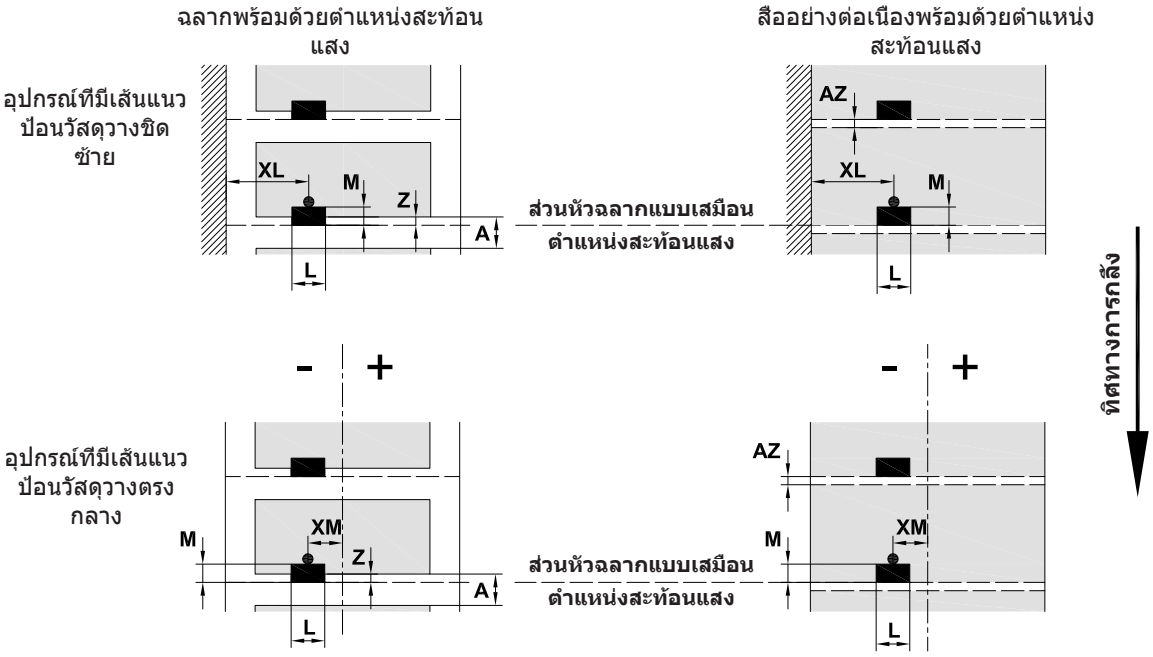


รูปภาพ 31 ขนาดเครือง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.								
		2 2P	4 4P	4.3 4.3P	4M 4MP	4.3M 4.3MP	4MT	4.3MT	6.3 6.3P	8.3 8.3P
IP	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบจ่ายออก	13,5					-		13,5	
IT	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบสำหรับฉีก	13,5					-		13,5	
IC	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบการตัด ด้วยมีด ด้วยมีดสำหรับตัด CU ด้วยมีดสำหรับตัด CSQ ด้วยมีดทำรอยปรุ PCU ด้วยมีดสำหรับการเรียงซ้อน ST	 20,5 - - -	 20,5 21,7 21,2 37,0				 47,3 - 48,0 63,8		 20,5 - - -	
J	ระยะห่างที่ 1 จุดความร้อน- ขอบม้วนกระดาษ 203 dpi 300 dpi 600 dpi	 - 2,0 2,0	 - 2,0 2,0	 2,8 1,2 -	 - - -	 - - -	 - - -	 - - -	 0,5 3,2 -	 - 2,0 -
K	ความกว้างในการพิมพ์ 203 dpi 300 dpi 600 dpi	 - 56,9 54,1	 - 105,7 105,7	 104,0 108,4 -	 - 105,7 105,7	 104,0 108,4 -	 - 105,7 105,7	 104,0 108,4 -	 168,0 162,6 -	 - 216,0 -
SXL	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - ขอบม้วนกระดาษ หมายความว่า ระยะห่างที่อนุญาตของตำแหน่งการสะท้อนแสงและการเจาะรูถึงขอบ	5 - 26	5 - 60		-				5 - 60	
SXM	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - กึ่งกลางม้วนกระดาษ หมายความว่า ระยะห่างที่อนุญาตของตำแหน่งการสะท้อนแสงและการเจาะรูถึงกึ่งกลางของวัสดุ	-	-		-55 - 0				-	
SY	ระยะห่างของเซ็นเซอร์แสงทะลุและเซ็นเซอร์สะท้อนแสง - บรรทัดในการพิมพ์	45,0								

ตาราง 10 ขนาดเครือง

8.3 ขนาดสำหรับ ตำแหน่งสะท้อนแสง



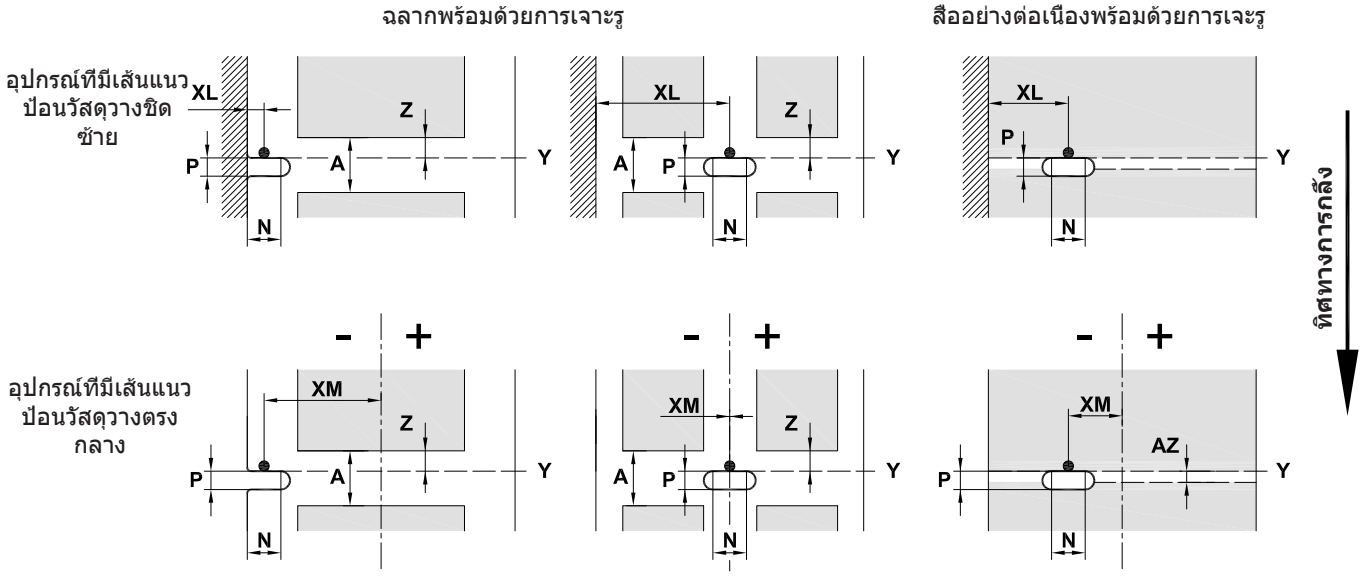
รูปภาพ 32 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2				
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2				
L	ความกว้างของตำแหน่งสะท้อนแสง	> 5				
M	ความสูงของตำแหน่งสะท้อนแสง	3 - 10				
XL	ระยะห่างของตำแหน่ง - ขอบของม้วนกระดาษ	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	ระยะห่างของตำแหน่ง - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ	-	-	-55 - ±0	-	-
Z	ระยะห่างของส่วนหัวฉลากแบบเสมือนจริง - ส่วนหัวฉลากที่แท้จริง ▶ ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A / แนะนำ : 0				
	• ข้อมูลอ้างอิงใช้ได้สำหรับจุดเครื่องหมายสีดำ • ไม่มีการจับจุดเครื่องหมายแบบสี u ดำเนินการทดสอบล่วงหน้า					

ตาราง 11 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

คำแนะนำ!
การตรวจพบของตำแหน่งสะท้อนแสงด้วยเซ็นเซอร์ฉลาก ไม่เพียงแต่เป็นไปได้ในขบวนการสะท้อนแสง แต่ยังเป็นไปได้ในขบวนการแสงส่องผ่านในวัสดุทีโปร่งแสง

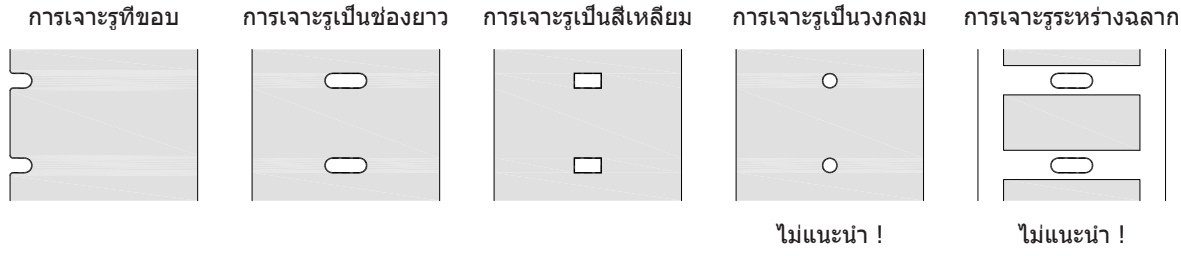
8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 33 ขนาดสำหรับการเจาะรู

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2				
AZ	ระยะห่างของพื้นที่สำหรับพิมพ์	> 2				
N	ความกว้างในการเจาะรู ในกรณีการเจาะรูที่ขอบ	> 5 > 8				
P	ความสูงในการเจาะรู	2 - 10				
XL	ระยะห่างของการเจาะรู - ขอบม้วนกระดาษ	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	ระยะห่างในการเจาะรู - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ	-	-	-53 - ±0	-	-
Y	ส่วนหัวของฉลากที่เซ็นเซอร์ตรวจจับในกรณีการตรวจจับแสงทะลุผ่าน	ขอบหลังในการเจาะรู				
Z	ระยะห่างของส่วนหัวของฉลากที่ตรวจจับ - ส่วนหัวของฉลากที่แท้จริง ▶ ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A-P				

ตาราง 12 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 34 ตัวอย่างสำหรับการเจาะรู

9.1 คำแนะนำเกียวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

เครื่องพิมพ์ฉลากของซีรีย์ SQUIX ตรงกับข้อกำหนดความต้องการพืนฐานด้านความปลอดภัยและสุขภาพร่างกายทีเกียวข้องของระเบียบข้อบังคับ EU:

- อุปกรณ์ไฟฟ้าทีใช้งานสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับ 2014/35/EU สำหรับการใช้งานภายในขีดจำกัดแรงดันไฟฟ้าทีกำหนด
- ระเบียบข้อบังคับ 2014/30/EU เกียวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
- ระเบียบข้อบังคับ 2011/65/EU เกียวกับการจำกัดการใช้วัตถุอันตรายทีกำหนดในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

▷ https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2752

9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

10 ดัชนีคำสำคัญ

การแก้ไขปัญหา 31
การแกะบรรจุภัณฑ์ 9
การเจาะรู 35
การเชื่อมต่อ 10
การใช้งานตามข้อกำหนด 4
การทำงานเพิ่มเติม 5
การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ 25
การป้อนย้อนกลับ 26
การแยกกำจัดตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม 5
การวางติดตั้ง 9
การสูญเสียวัสดุ 26
ขนาดของฉลาก 32
ขนาดเครื่อง 33
ขอบจ่ายออก 22
ขอบสำหรับฉีก 22
ข้อผิดพลาด
- การแก้ไข 29
- ข้อความ 29
- ชนิด 29

ข้อมูลสำคัญ 4
คำแนะนำ!
- ทำความสะอาด 28
- ปรับตั้ง 16

คำแนะนำด้านความปลอดภัย 5
คำแนะนำในการทำความสะอาด 27
งานบริการซ่อมแซม 5
ตั้งค่าระบบลูกกลิ้งบีบส่วนหัว 21
ตัวกันขอบ 6
ตำแหน่งการสะท้อนแสง 34
ถอดลูกกลิ้งออก 18
ทำความสะอาด
- คำแนะนำ! 28
- โมแม่พิมพ์ 27
- หัวพิมพ์ 27

ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์ 27
แท่งเสียบ Wi-Fi 9
แท่นยึด SQUIX 8.3 14
แบตเตอรีลิเธียม 5
ปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์ 24
เปิดสวิตช์ 10
แผ่นกันแนวขวาง 22
ภาพรวมของเครื่อง 6
แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ 10
สติกเกอร์คำแจ้งเตือน 5
สภาพแวดล้อม 5
สลาฟอินเทอร์เฟส USB 8
สิ่งที่จัดส่งมาด้วย 9
สื่ออย่างต่อเนื่อง 32
ใส่ฉลาก 15
ใส่ฉลากแบบพับได้ (Leporello) 20
ใส่ฉลากลูกกลิ้ง 15
ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ 23
หัวพิมพ์
- ความเสียหาย 25
- ทำความสะอาด 27

แหล่งจ่ายกระแสไฟ 5
โหมดการตัด 25
โหมดการม้วนเข้า 17
โหมดแกะลอก 16, 25
โหมดจ่ายออก 19, 25

38

หน้าว่าง