

사용 설명서



라벨 프린터

SQUIX

제품군	모델	
	미디어 왼쪽 정렬	미디어 중앙 정렬
SQUIX	SQUIX 2	-
	SQUIX 2P	-
	SQUIX 4	SQUIX 4M
	SQUIX 4P	SQUIX 4MP
	SQUIX 4.3	SQUIX 4.3M
	SQUIX 4.3P	SQUIX 4.3MP
	-	SQUIX 4MT
	-	SQUIX 4.3MT
	SQUIX 6.3	-
	SQUIX 6.3P	-
	SQUIX 8.3	-
	SQUIX 8.3P	-

발행: 2023/12 - 품목 번호: 9003022

저작권

이 문서와 해당 번역본은 cab Produkttechnik GmbH & Co KG사의 자산입니다.

해당 문서를 원래 정해진 사용 목적과 달리 재생산, 가공, 복제하거나, 전체 또는 일부를 배포하고자 할 경우 cab사로부터 사전에 서면 허가를 받아야 합니다.

상표

Windows는 Microsoft Corporation사의 등록 상표입니다.

편집부

문의사항이나 제안사항은 cab Produkttechnik GmbH & Co KG사의 독일 주소로 전달해주시기 바랍니다.

최신 정보

당사의 장치는 지속적으로 개발되고 있습니다. 따라서 장치와 본 문서 간에 차이가 있을 수 있습니다.

최신 정보는 www.cab.de에서 확인하실 수 있습니다.

약관

제품의 인도 및 서비스에는 cab사의 일반판매약관이 적용됩니다.

독일
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
전화 +49 721 6626 0
www.cab.de

프랑스
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermörsen
전화 +33 388 722501
www.cab.de/fr

미국
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
전화 +1 978 250 8321
www.cab.de/us

멕시코
cab Technology, Inc.
Juárez
전화 +52 656 682 4301
www.cab.de/es

대만
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
전화 +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

중국
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
전화 +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

싱가포르
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
전화 +65 6931 9099
www.cab.de/en

남아프리카 공화국
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
전화 +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	머리말	4
1.1	주의사항	4
1.2	규정에 따른 사용	4
1.3	안전 관련 주의사항	5
1.4	환경	5
2	설치	6
2.1	장치 개요	6
2.2	장치 포장 제거 및 설치	9
2.3	Wi-Fi 스틱 설치	9
2.4	장치 연결	10
2.4.1	전원에 연결	10
2.4.2	컴퓨터 또는 컴퓨터 네트워크에 연결	10
2.5	장치 켜기	10
3	터치 스크린 디스플레이	11
3.1	시작 화면	11
3.2	메뉴에서의 찾기	13
4	미디어 장착	14
4.1	서포트 앵글 SQUIX 8.3 분리 및 장착	14
4.2	롤 미디어 넣기	15
4.2.1	미디어 롤을 롤 홀더에 위치시키기	15
4.2.2	인쇄헤드에 라벨 끼우기	16
4.2.3	라벨 센서 설정	16
4.2.4	되감기 모드에서의 라벨 감기	17
4.2.5	감긴 미디어 롤 제거	18
4.2.6	필오프 모드에서의 라이너 감기	19
4.3	팬폴드 라벨 끼우기	20
4.4	헤드 고정 시스템 설정	21
4.5	되감기 보조 플레이트, 공급 플레이트 또는 테어오프 플레이트 분리/장착	22
4.6	리본 끼우기	23
4.7	리본 진행 방향 설정	24
5	인쇄 작동	25
5.1	미디어 진행 동기화	25
5.2	테어오프(Tear-off) 모드	25
5.3	필오프(Peel-off) 모드	25
5.4	내부 되감기	25
5.5	백피드 억제 기능 (SQUIX MT 한정)	26
5.6	미디어 손실 방지 (SQUIX MT 한정)	26
6	청소	27
6.1	청소 관련 주의사항	27
6.2	인쇄 롤러 청소	27
6.3	인쇄헤드 청소	27
6.4	라벨 센서 청소	28
7	오류 제거	29
7.1	오류 표시	29
7.2	오류 메시지 및 문제 해결	29
7.3	문제 해결	31
8	라벨/연속 미디어	32
8.1	라벨/연속 미디어 치수	32
8.2	장치 치수	33
8.3	반사 마크 치수	34
8.4	천공 치수	35
9	승인	36
9.1	EU 적합성 선언 관련 참고 문헌	36
9.2	FCC	36
10	색인	37

1.1 주의사항

중요 정보 및 주의사항은 이 문서에 아래와 같이 표시됩니다.



위험!

위험한 전압으로 인한 매우 심각하고 직접적인 건강 또는 생명의 위험을 나타냅니다.



위험!

방지하지 않을 경우 사망이나 중상을 입을 수 있는 높은 수준의 위험을 알려줍니다.



경고!

방지하지 않을 경우 사망이나 중상을 입을 수 있는 중간 수준의 위험을 알려줍니다.



조심!

방지하지 않을 경우 경미하거나 중간 정도의 부상을 입을 수 있는 낮은 수준의 위험을 알려줍니다.



주의!

대물 손상이나 품질 손실이 발생할 수 있는 문제를 알려줍니다.



정보!

작업 절차를 경감할 수 있는 제안 사항이나 중요 작업 단계에 대한 주의사항을 알려줍니다.



환경!

환경을 보호할 수 있는 정보를 알려줍니다.



처리 지침



장, 항목, 그림 번호 또는 문서를 알려줍니다.



옵션(액세서리, 주변 장치, 특수 장비) 사항을 알려줍니다.

Time

디스플레이에 표시됩니다.

1.2 규정에 따른 사용

- 장치는 최신 기술과 현재 인정된 안전 기술 관련 규정에 따라 제조되었습니다. 그러나 사용 중에 사용자 또는 제 3자가 부상을 입거나 사망할 수 있으며 장치 또는 기타 대물에 대한 손상이 발생할 수 있습니다.
- 장치는 반드시 기술적으로 정상인 상태에서 사용 설명서에 명시된 안전 및 위험 관련 사항에 유의하여 용도에 맞게 사용해야 합니다.
- 장치는 오로지 적절한 자재의 인쇄용으로만 사용해야 합니다. 다른 목적으로 사용하거나 본래의 목적을 뛰어넘는 용도로 사용하는 것은 부적절한 사용으로 간주됩니다. 규정에 따르지 않은 사용으로 인해 발생하는 손상에 대해서 제조사/공급사는 어떠한 책임도 지지 않으며, 해당 위험은 사용자에게만 책임이 있습니다.
- 규정에 따른 사용에는 사용 설명서의 준수도 포함됩니다.

1.3 안전 관련 주의사항

- 장치는 100 V ~ 240 V의 교류 전압 전원에서 사용하도록 설계되었습니다. 장치는 접지 콘센트에만 연결해야 합니다.
- 장치는 반드시 보호 저전압이 흐르는 장치에만 연결해야 합니다.
- 연결하거나 분리하기 전 해당 장치(컴퓨터, 프린터, 액세서리)의 전원을 모두 꺼야 합니다.
- 장치는 건조한 환경에서만 작동해야 하며 습기(물이 튀거나 안개 등이 낀 상태)에 노출되면 안 됩니다.
- 이 장치는 어린이가 있을 수도 있는 영역에서는 사용이 허용되지 않습니다.
- 장치는 폭발 가능성이 있는 환경에서 작동하면 안 됩니다.
- 장치는 고압송전선로 주변에서 작동하면 안 됩니다.
- 장치의 커버가 열린 상태에서 장치를 작동할 경우 회전하는 부품에 옷, 머리카락, 장신구 또는 유사한 물건이 닿지 않도록 주의하십시오.
- 장치 또는 부품이 인쇄 중 뜨거워질 수 있습니다. 작동 중에 만지지 마십시오. 미디어를 교체하거나 분리할 때는 먼저 식힌 후 해당 작업을 실시하십시오.
- 커버를 닫을 때 손이 끼일 수 있습니다. 커버를 닫을 경우 항상 바깥쪽을 잡아야 하며 커버가 움직이는 영역 안에 손을 넣어 잡아서 안 됩니다.
- 본 사용 설명서에 서술된 작업만을 실시하십시오. 추가적인 작업은 숙련된 작업자나 서비스 기술자만 실시해야 합니다.
- 전자 어셈블리 또는 관련 소프트웨어를 부적절하게 취급할 경우 기능 이상이 발생할 수 있습니다.
- 기타 부적절한 작업이나 장치 개조는 작동 안전을 위협할 수 있습니다.
- 서비스 작업은 항상 필요한 전문지식과 공구를 갖춘 공식 서비스 센터에서 실시해야 합니다.
- 장치에는 다양한 경고 스티커가 부착되어 위험 사항을 알려줍니다. 경고 스티커를 제거하지 마십시오. 제거할 경우 위험 사항을 인지할 수 없게 됩니다.
- 작동 시 발생하는 최대 소음은 70 dB(A) 이하입니다.

**위험!**

전압에 의한 생명의 위험.

▶ 장치 하우징을 열지 마십시오.

**경고!**

이 장치는 Class A 등급의 장비입니다. 이 장치는 주거 지역에서 전파 장애를 일으킬 수 있습니다.

이 경우 사용자가 적절한 조치를 시행하도록 요구될 수 있습니다.

1.4 환경



폐기 대상 장치에는 재활용이 가능한 소재가 포함되어 있으므로 분리배출 되어야 합니다.

▶ 일반쓰레기와 분리한 후 종류에 맞게 폐기하십시오.

프린터는 모듈 방식으로 제작되어 각 부분을 용이하게 분리할 수 있습니다.

▶ 부품을 재활용하십시오.



장치의 전자 기판에는 리튬 배터리가 장착되어 있습니다.

▶ 사용한 배터리를 공공기관이나 시중의 건전지 수거함에 폐기하십시오.

2.1 장치 개요

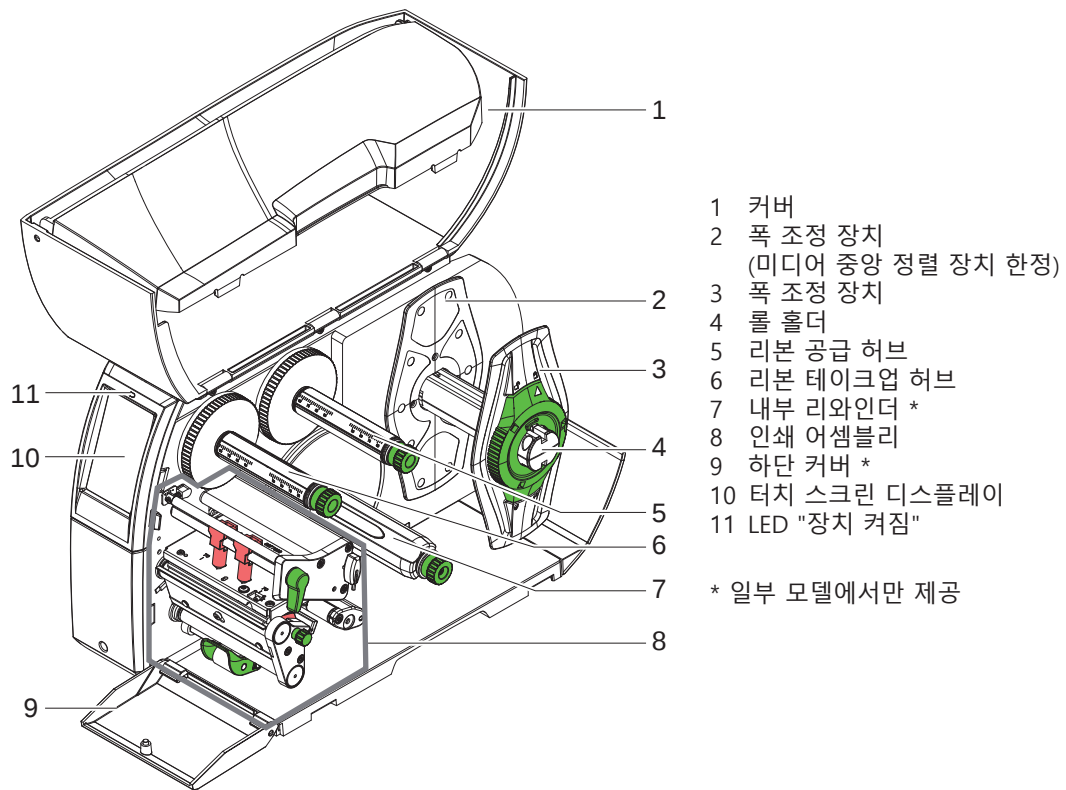


그림 1 개요

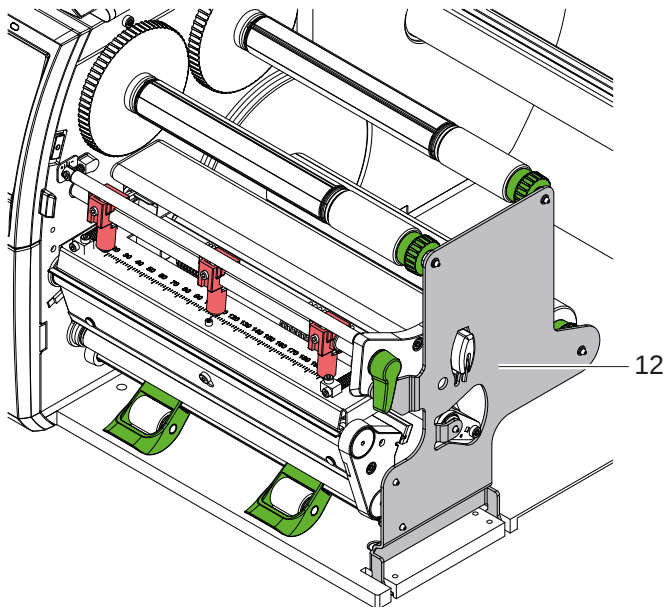


그림 2 서포트 SQUIX 8.3

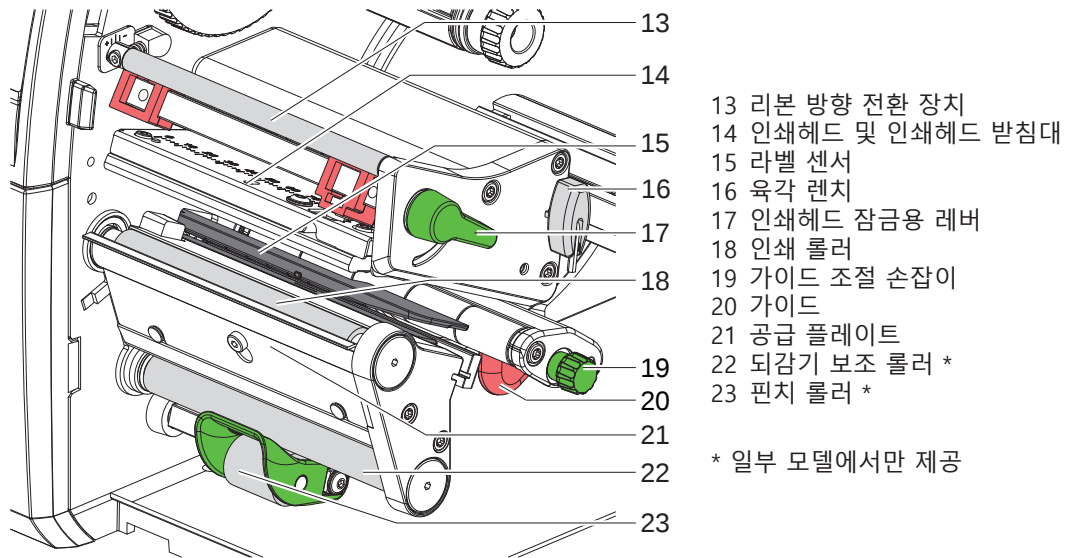


그림 3 인쇄 어셈블리 - 미디어 왼쪽 정렬 장치 (SQUIX 8.3 제외)

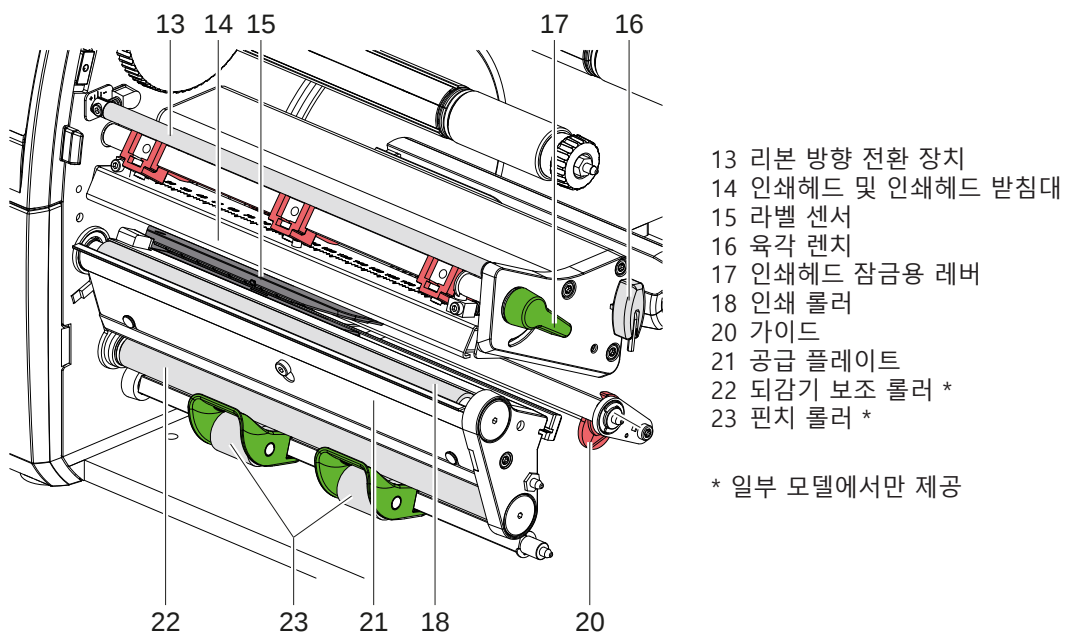
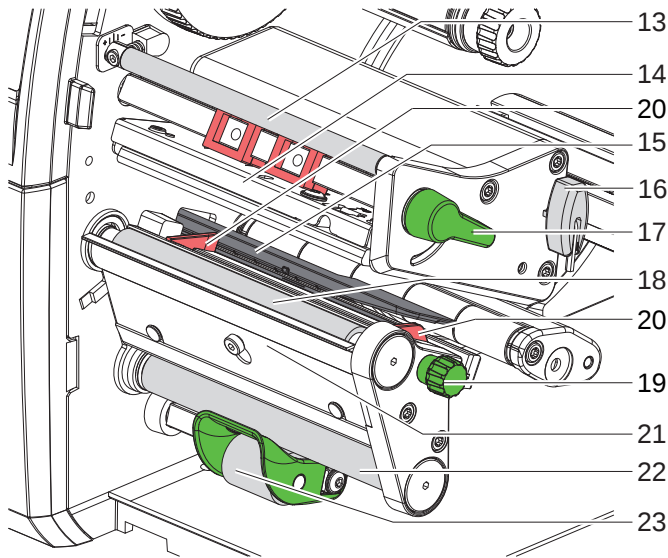


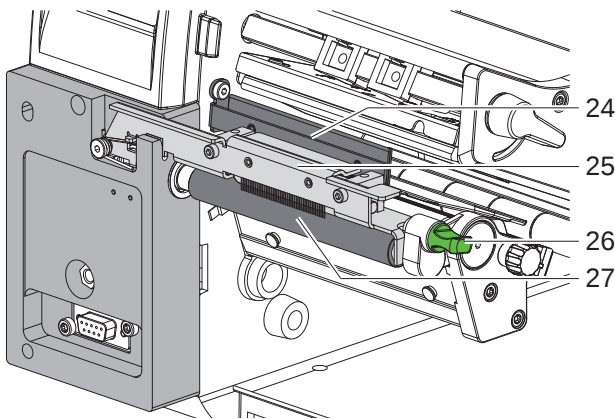
그림 4 인쇄 어셈블리 SQUIX 8.3



- 13 리본 방향 전환 장치
- 14 인쇄헤드 및 인쇄헤드 받침대
- 15 라벨 센서
- 16 육각 렌치
- 17 인쇄헤드 잠금용 레버
- 18 인쇄 롤러
- 19 가이드 조절 손잡이
- 20 가이드
- 21 공급 플레이트
- 22 되감기 보조 롤러 *
- 23 펀치 롤러 *

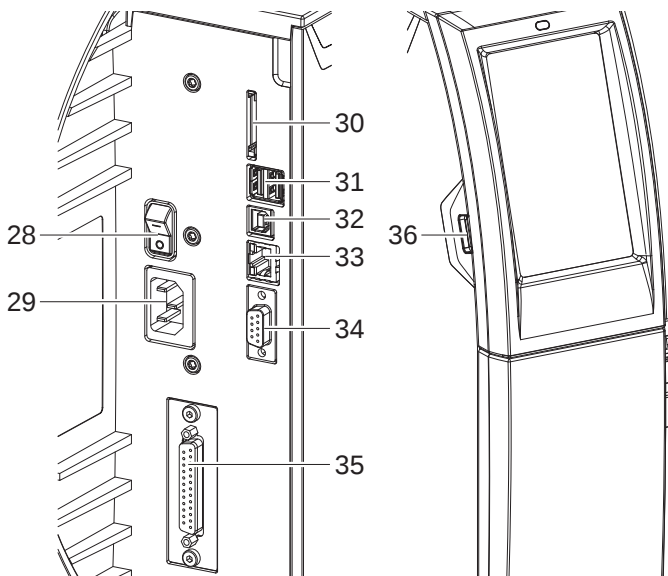
* 일부 모델에서만 제공

그림 5 인쇄 어셈블리 - 미디어 중앙 정렬 장치



- 24 정전기 배출 브러시
- 25 펀치 롤러
- 26 잠금핀
- 27 공급 롤러

그림 6 SQUIX MT의 분리기



- 28 전원 스위치
- 29 전원 연결부
- 30 SD 카드 슬롯
- 31 2개의 USB 마스터 인터페이스 (키보드, 스캐너, USB 저장소, Bluetooth 어댑터 또는 서비스 키용)
- 32 USB 풀스피드 슬레이브 인터페이스
- 33 이더넷 10/100 Base-T
- 34 RS-232 인터페이스
- 35 I/O 인터페이스 *
- 36 USB 마스터 인터페이스 (키보드, 스캐너, USB 저장소, Bluetooth 어댑터 또는 서비스 키용)

* 일부 모델에서만 제공

그림 7 연결부

2.2 장치 포장 제거 및 설치

- ▶ 라벨 프린터를 박스에서 꺼내십시오.
- ▶ 라벨 프린터에 운송 중 파손된 부분이 없는지 확인하십시오.
- ▶ 프린터를 평평한 표면 위에 설치하십시오.
- ▶ 인쇄헤드 주변의 수송 안전 장치를 제거하십시오.
- ▶ 부품이 모두 있는지 확인하십시오.

공급 사양:

- 라벨 프린터
- 전원 케이블
- USB 케이블
- 사용 설명서
- * Wi-Fi 스틱 (선택)



정보!
나중의 수송을 위해 포장재를 보관하십시오.



주의!
습기나 젖음으로 인해 장치나 인쇄물이 손상될 수 있습니다.
▶ 라벨 프린터는 건조하고 물이 튀지 않는 공간에만 설치하십시오.

2.3 Wi-Fi 스틱 설치

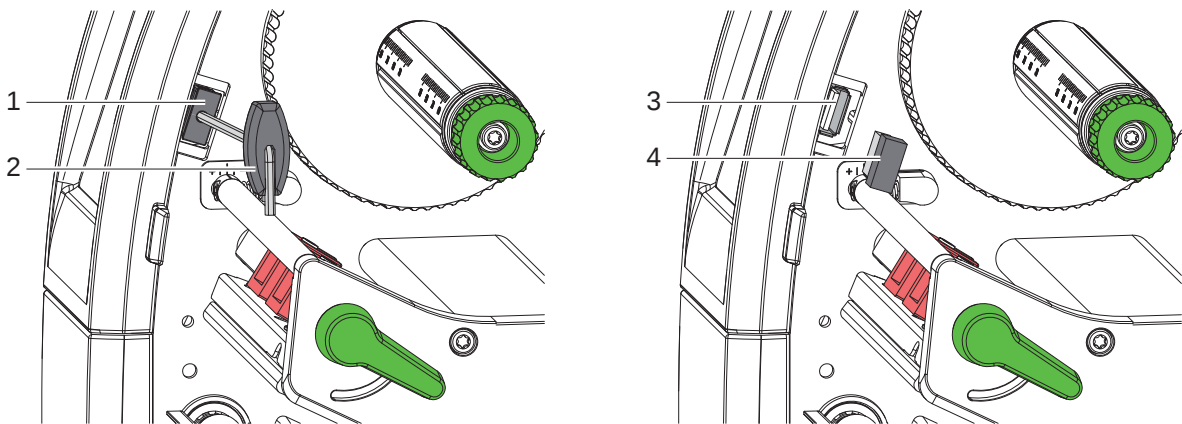


그림 8 Wi-Fi 스틱 설치

- ▶ 커버(1)를 육각 렌치(2)를 이용하여 제거하십시오.
- ▶ Wi-Fi 스틱(4)을 조작부 USB 인터페이스(3)에 끼우십시오.

2.4 장치 연결

기본 제공되는 인터페이스와 연결부는 그림 5에서 확인하십시오.

2.4.1 전원에 연결

프린터에는 광대역 전원 공급 장치가 설치되어 있습니다. 230 V~/50 Hz 또는 115 V~/60 Hz 전압에서는 특별한 조치 없이 사용이 가능합니다.

1. 장치가 꺼진 상태인지 확인하십시오.
2. 전원 케이블을 전원 연결부(28)에 끼우십시오.
3. 전원 케이블의 플러그를 접지된 콘센트에 끼우십시오.

2.4.2 컴퓨터 또는 컴퓨터 네트워크에 연결



주의!

접지가 충분하지 않거나 접지되지 않은 경우 작동 중 기능 이상이 발생할 수 있습니다. 라벨 프린터에 연결된 모든 컴퓨터 및 연결 케이블은 반드시 접지된 상태여야 합니다.

- ▶ 라벨 프린터를 적절한 케이블을 사용하여 컴퓨터 또는 네트워크에 연결하십시오.

개별 인터페이스 설정에 대한 세부사항은 ▷ 설정 설명서를 참조하십시오.

2.5 장치 켜기

모든 연결부가 연결된 경우:

- ▶ 프린터의 전원 스위치(27)를 눌러 켜십시오.
프린터가 시스템 테스트를 실행하며 이어서 디스플레이(10)에 시스템 상태 *Ready* 가 표시됩니다.

사용자는 터치 스크린 디스플레이로 프린터 작동을 제어할 수 있습니다. 예를 들어:

- 인쇄 명령을 일시 중지, 계속 또는 취소할 수 있습니다.
- 인쇄 매개변수(예를 들어 인쇄헤드 가열 수준, 인쇄 속도, 인터페이스 설정, 언어 및 시간)를 설정할 수 있습니다. (▷ 설정 설명서)
- 저장 매체를 이용하여 스탠드 얼론 작동을 제어할 수 있습니다. (▷ 설정 설명서)
- 펌웨어 업데이트를 실행할 수 있습니다. (▷ 설정 설명서)

다양한 기능과 설정을, 컴퓨터에서 소프트웨어 애플리케이션을 이용한 자체 명령어 또는 직접 프로그래밍을 이용해 제어할 수 있습니다. 세부 사항은 ▷ 프로그래밍 설명서를 참조하십시오.

터치 스크린 디스플레이에서 설정한 사항은 라벨 프린터의 기본 설정으로 적용됩니다.



정보!

여러 인쇄 명령의 수정 및 변경은 소프트웨어를 이용하는 것이 좋습니다.

3.1 시작 화면

프린터를 켜 후	인쇄 중	일시 중지 중	인쇄 명령 후

그림 9 시작 화면

터치 스크린에 손가락으로 터치하여 다음과 같이 작동할 수 있습니다.

- 메뉴 열기 또는 메뉴 항목 선택 시 해당 심벌을 터치하십시오.
- 목록에서 스크롤할 경우 손가락을 디스플레이에서 위 또는 아래 방향으로 미십시오.

	메뉴로 전환		마지막 라벨 인쇄 반복
	인쇄 명령 일시 중지		짧게 누름: 현재 프린트 명령 삭제 길게 누름: 모든 프린트 명령 삭제
	인쇄 명령 계속		라벨 공급

표 1 시작 화면의 버튼



정보!

사용할 수 없는 버튼은 회색으로 표시됩니다.

특정 소프트웨어 또는 하드웨어 설정은 시작 화면에 심벌로 표시됩니다.

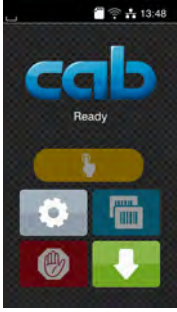
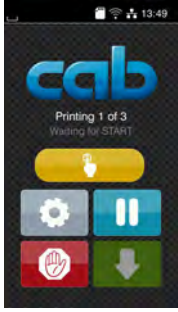
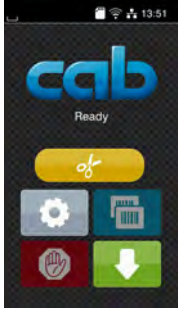
		
인쇄 명령이 없는 상태의 맞춤형 소량 인쇄 (POD)	인쇄 명령이 있는 상태의 맞춤형 소량 인쇄 (POD)	직접 절단 (CU, PCU 또는 ST 커터가 연결된 경우)

그림 10 시작 화면의 옵션 버튼

	필오프, 절단 또는 기타 유사한 작업을 동반하는 라벨을 한 장씩 인쇄합니다.		미디어를 이송 없이 바로 잘라냅니다.
---	---	---	----------------------

표 2 시작 화면의 옵션 버튼

헤드 라인에는 설정에 따라 다양한 정보가 위젯으로 표시됩니다.



그림 11 헤드 라인의 위젯

	인터페이스를 통한 데이터 수신 사항이 있을 경우 물방울이 떨어지는 형태로 표시됩니다.
	Save data stream 기능이 활성화됨 > 설정 설명서 수신된 모든 데이터는 .lbi 파일로 저장됩니다.
	리본 끝부분 도달 사전 경고 > 설정 설명서 리본 공급 롤의 남은 직경이 설정된 값보다 작습니다.
	SD 카드가 삽입됨
	USB 저장장치가 삽입됨
	회색: Bluetooth 어댑터가 설치됨, 흰색: Bluetooth 연결이 활성화됨
	Wi-Fi 연결이 활성화됨 흰색 곡선의 개수는 Wi-Fi 신호 세기를 나타냅니다.
	이더넷 연결이 활성화됨
	USB 연결이 활성화됨
	abc 프로그램이 활성화됨
	시간

표 3 시작 화면의 위젯

3.2 메뉴에서의 찾기



그림 12 메뉴 레벨

- ▶ 메뉴로 전환하려면 시작 레벨의  심벌을 누르십시오.
- ▶ 선택 레벨에서 주제를 선택하십시오.
일부 주제는 추가 선택 레벨이 있는 하위 구조가 구성되어 있습니다.
 심벌을 누르면 상위 레벨로 돌아갑니다.  심벌을 누르면 시작 레벨로 돌아갑니다.
- ▶ 매개변수/기능 레벨에 도달할 때까지 계속 선택하십시오.
- ▶ 기능을 선택하십시오. 프린터가 기능을 실행합니다. 경우에 따라 준비 다이얼로그가 먼저 표시될 수 있습니다.
- 또는 -
매개변수를 선택하십시오. 설정 방법은 매개변수 유형에 따라 다릅니다.



그림 13 매개변수 설정의 예

	값의 개략적인 설정을 위한 슬라이더
	단계별 값 감소
	단계별 값 증가
	저장 없이 설정 종료
	저장 후 설정 종료
	매개변수 꺼짐, 터치 시 매개변수가 켜짐
	매개변수 켜짐, 터치 시 매개변수가 꺼짐

표 4 매개변수 설정 버튼

**정보!**

설정과 간단한 조립 작업에는 함께 제공된 육각 렌치를 사용하십시오. 육각 렌치는 인쇄 어셈블리 상부에 있습니다. 기타 툴은 여기에 설명된 작업에 필요하지 않습니다.

4.1 서포트 앵글 SQUIX 8.3 분리 및 장착

압착기 및 프린thead 어셈블리와 투명 리본 감기 장치의 추가 보관을 위해 SQUIX 8.3에는 서포트 앵글(1)이 장착되어 있습니다.

**정보!**

프린트 지를 넣고 제거하기 위해 다음 섹션에 설명된 취급 지침 외에도 SQUIX 8.3에 서포트 앵글을 분리 및 장착해야 합니다.

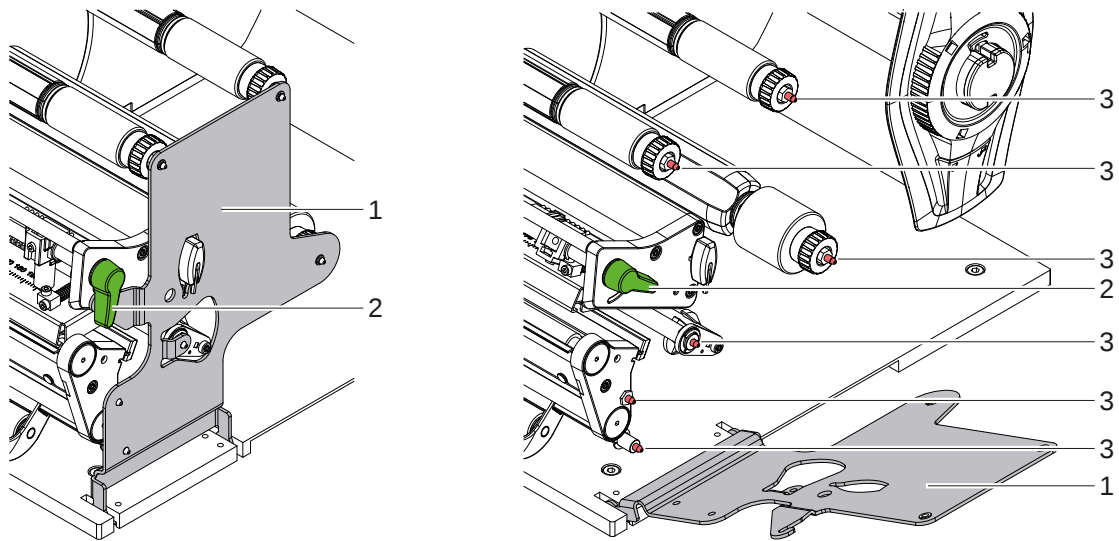


그림 14 서포트 앵글 SQUIX 8.3

서포트 앵글 분리

- ▶ 커버를 여십시오.
- ▶ 레버(2)를 시계 반대 방향으로 돌려 프린thead를 들어 올리십시오.
- ▶ 서포트 앵글(1)을 분리하십시오.
라벨과 투명 리본을 끼우거나 제거할 수 있습니다.

서포트 앵글 장착

- ▶ 레버(2)를 시계 반대 방향으로 끝까지 돌리십시오.
- ▶ 서포트 앵글(1)을 장착하십시오. 이때 모든 캐치 핀(3)이 서포트 앵글의 구멍에 맞물리는지 확인하십시오.
- ▶ 레버(2)를 시계 방향으로 돌려 프린thead를 잠그십시오.

**주의!**

프린트 이미지 품질 손실.

- ▶ 프린터는 서포트 앵글이 장착된 상태에서만 작동 및 재조정하십시오!

서포트 앵글이 분리된 경우 프린트 작동이 중단되는 것은 아니지만 프린트 이미지의 현저한 품질 저하가 발생할 수 있습니다.

4.2 롤 미디어 넣기

4.2.1 미디어 롤을 롤 홀더에 위치시키기

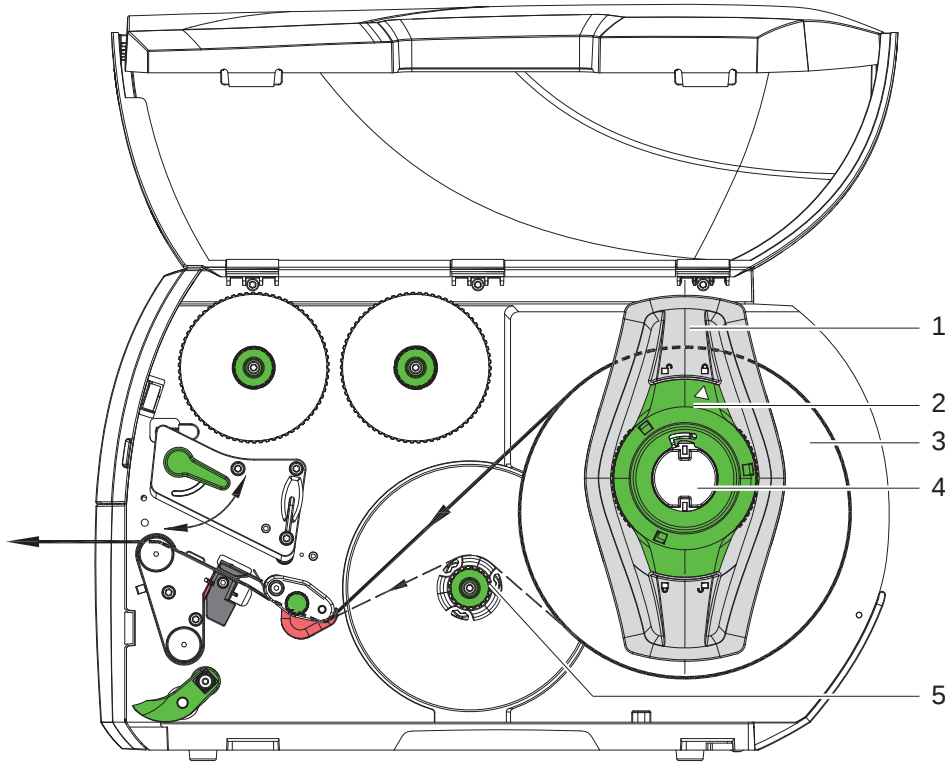
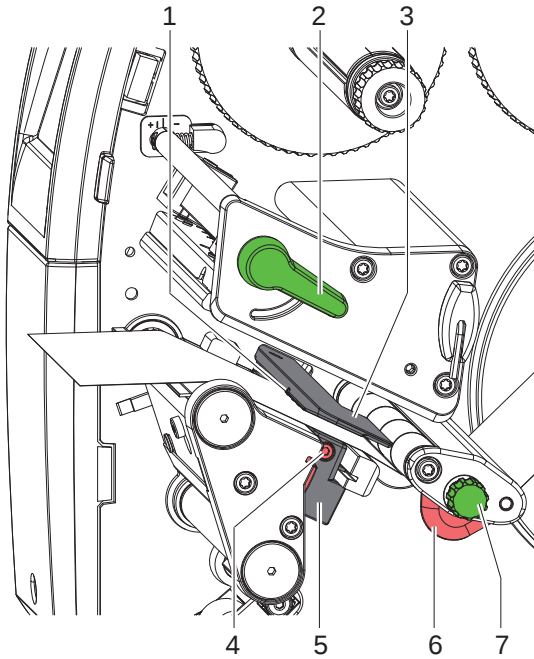


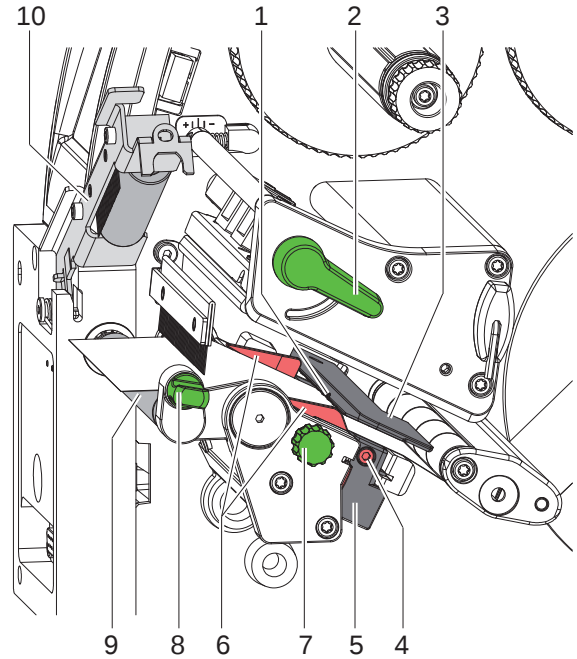
그림 15 롤 미디어 넣기

1. 커버를 여십시오.
2. 액추에이터 링(2)을 시계 반대 방향으로 돌려 화살표가 심벌  을 향하게 하십시오. 폭 조정 장치(1)의 잠금이 해제됩니다.
3. 폭 조정 장치(1)를 롤 홀더(4)에서 분리하십시오.
4. 미디어 롤(3)을 롤 홀더(4)에 인쇄 할 지면이 위를 향하도록 위치시키십시오.
5. * 미디어 왼쪽 정렬 장치
폭 조정 장치(1)를 롤 홀더(4)에 끼운 후 미디어 롤은 하우징에, 폭 조정 장치(1)는 롤(3)에 밀착되도록 최대한 미십시오. 뚜렷한 저항이 느껴질 때까지 밀어야 합니다.
* 미디어 중앙 정렬 장치
폭 조정 장치(1)를 롤 홀더(4)에 끼운 후 롤(3)에 양쪽 폭 조정 장치가 밀착되도록 최대한 미십시오. 뚜렷한 저항이 느껴질 때까지 밀어야 합니다.
6. 액추에이터 링(2)을 시계 방향으로 돌려 화살표가 심벌  을 향하게 하십시오. 폭 조정 장치(1)가 롤 홀더에 고정됩니다.
7. 미디어를 롤에서 길게 풀어내십시오.
필오프 및 되감기 모드 사용 시: 약 60 cm
테어오프 모드 사용 시: 약 40 cm

4.2.2 인쇄헤드에 라벨 끼우기



미디어 왼쪽 정렬 장치



미디어 중앙 정렬 장치

그림 16 인쇄헤드에 라벨 끼우기

1. 레버(2)를 시계 반대 방향으로 돌려 인쇄헤드를 들어 올리십시오.
2. * SQUIX MT: 잠금핀(8)을 당겨 빼십시오. 핀치 롤러(10)가 위로 움직입니다.
3. 폭 조정 장치(6)를 버튼(7)을 이용하여, 또는 SQUIX 8.3의 경우 손으로 직접 다음과 같이 되도록 조정하십시오.
* 미디어 왼쪽 정렬 장치
미디어가 가이드와 하우징 사이를 지나도록 맞추십시오.
* 미디어 중앙 정렬 장치
미디어가 양쪽 가이드 사이를 지나도록 맞추십시오.
4. 미디어 스트립을 내부 리와인더 위를 거쳐 인쇄 유닛 위치로 끌어오십시오.
5. 미디어가 라벨 센서(3)를 통과하여 인쇄헤드와 인쇄 롤러 사이로 인쇄 유닛을 벗어나도록 하십시오.
6. * SQUIX MT: 미디어를 분리기의 핀치 롤러(10)와 공급 롤러(9) 사이로 통과시킨 후, 잠금핀을 당긴 채로 핀치 롤러(10)를 아래쪽으로 누르십시오. 그 다음, 잠금핀을 손에서 놓아 핀을 잠그십시오.
7. 가이드(6)를 미디어가 걸리지 않고 출력되도록 딱 맞게 조정하십시오.

4.2.3 라벨 센서 설정

라벨 센서는 라벨 미디어에 맞추기 위해 미디어 이송 방향을 가로질러 움직일 수 있습니다. 라벨 센서의 센서 유닛(1)은 인쇄 유닛에서 볼 때 정면에서 보이며, 센서 홀더에 오목하게 표시가 되어 있습니다. 프린터를 켜면 센서의 위치가 노란색 LED로 표시됩니다.

- ▶ 나사(4)를 푸십시오.
- ▶ 라벨 센서의 탭(5)을 움직여 센서(1)가 라벨 사이의 공간이나 반사 마크 또는 천공을 감지할 수 있도록 배치하십시오.
- 또는, 라벨이 사각형이 아닐 경우, -
- ▶ 라벨 센서의 탭(5)을 움직여 센서를 미디어 이송 방향에서 보았을 때 라벨의 앞쪽 모서리에 맞추어 배치하십시오.
- ▶ 나사(4)를 조이십시오.

테어오프 모드 작동 시에만 해당:

- ▶ 레버(2)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.
- 미디어가 테어오프 모드에 적합하도록 끼워집니다.

4.2.4 되감기 모드에서의 라벨 감기

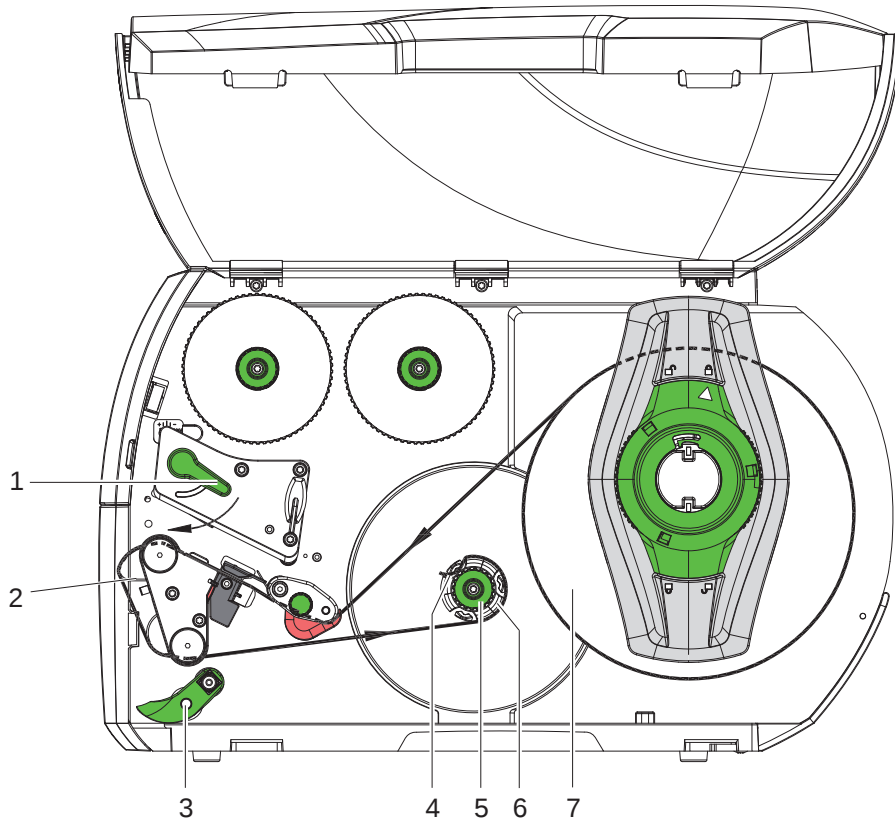


그림 17 되감기 모드에서의 미디어 배열

되감기 모드에서는 미디어가 인쇄 후 나중 사용을 위해 다시 감기게 됩니다.

1. 되감기 보조 플레이트를 장착하십시오. (▷ 4.5/22쪽)
2. 핀치 롤러(3)를 되감기 보조 롤러에서 분리하십시오.
3. 미디어 스트립을 되감기 플레이트(2)를 거쳐 내부 리와인더(6)까지 끌어오십시오.
4. 리와인더(6)를 단단히 잡은 후 회전 손잡이(5)를 시계 방향으로 끝까지 돌리십시오.
5. 미디어 스트립을 리와인더의 클램프(4) 아래로 넣은 후 회전 손잡이(5)를 시계 반대 방향으로 끝까지 돌리십시오. 리와인더가 벌어지고 미디어 스트립이 이를 통해 단단히 고정됩니다.
6. 리와인더(6)를 시계 반대 방향으로 돌려 미디어 스트립을 팽팽하게 만드십시오.
7. 레버(1)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.

미디어가 되감기 모드에 적합하도록 끼워집니다.

4.2.5 감긴 미디어 롤 제거

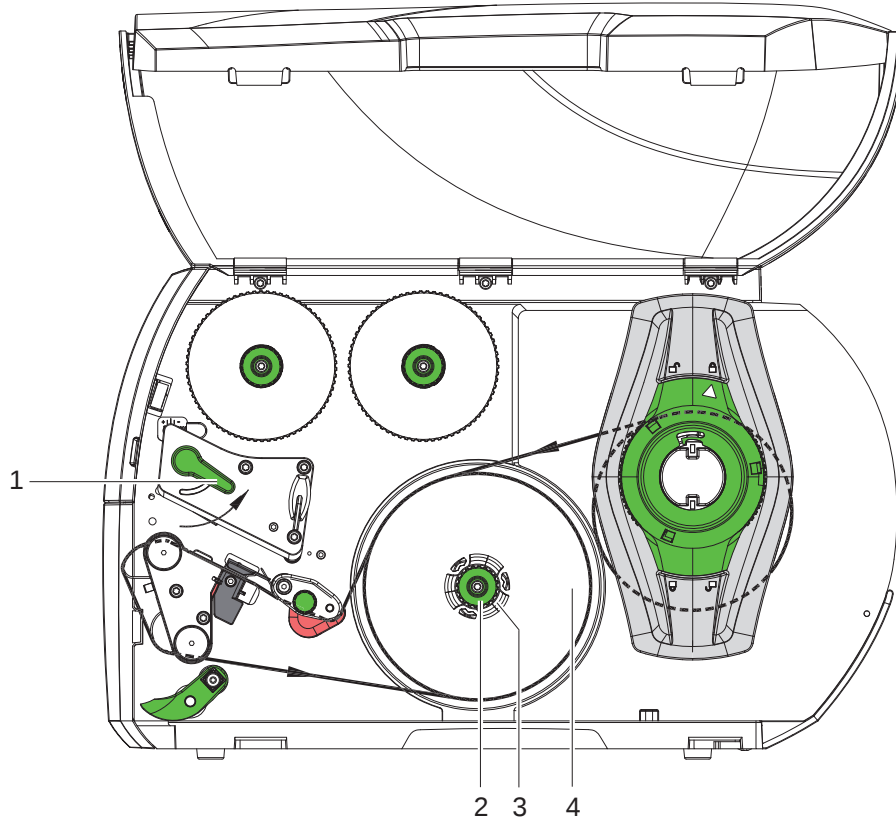


그림 18 감긴 미디어 롤 제거

1. 레버(1)를 시계 반대 방향으로 돌려 인쇄헤드를 들어 올리십시오.
2. 여분의 미디어 스트립을 잘라낸 후 리와인더(3)에 완전히 감으십시오.
3. 리와인더(3)를 단단히 잡은 후 회전 손잡이(2)를 시계 방향으로 돌리십시오.
리와인더가 오므라지고 감긴 미디어 롤(4)이 자유롭게 회전합니다.
4. 감긴 미디어 롤(4)을 리와인더(3)에서 분리하십시오.

4.2.6 필오프 모드에서의 라이너 감기

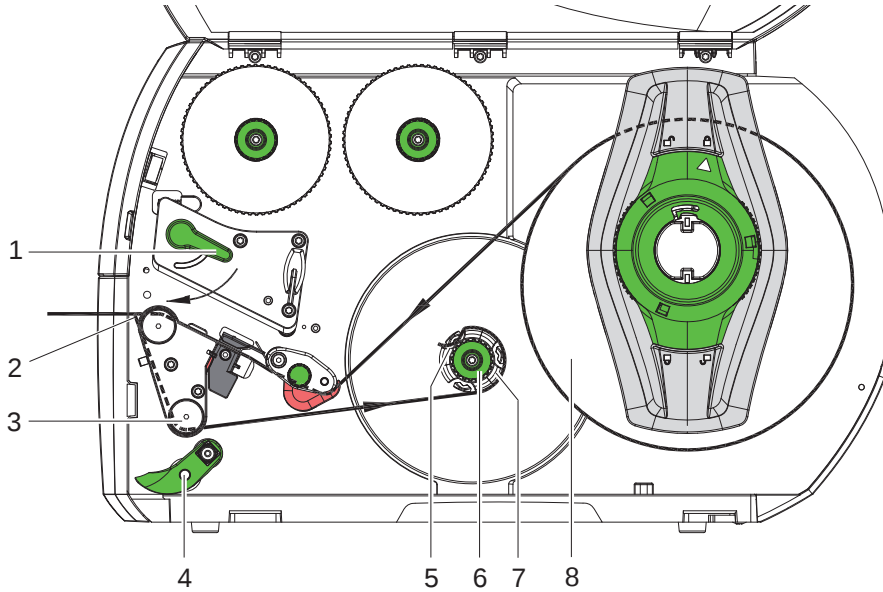


그림 19 필오프 모드에서의 미디어 배열

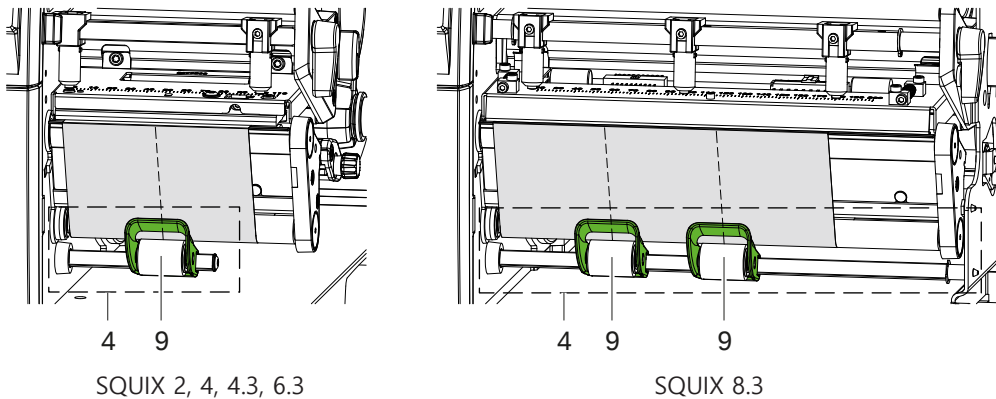


그림 20 핀치 롤러 정렬

필오프 모드에서는 라벨이 인쇄 후 제거되며 라이너만 내부에서 감기게 됩니다.

1. 핀치 롤러(4)를 되감기 보조 롤러(3)에서 분리하십시오.
2. 라벨 스트립의 처음 100mm 길이까지 위치한 라벨들을 라이너로부터 제거하십시오.
3. 스트립을 공급 플레이트(2)와 되감기 보조 롤러(3)를 지나 리와인더(7)까지 끌어오십시오.
4. 리와인더(7)를 단단히 잡은 후 회전 손잡이(6)를 시계 방향으로 끝까지 돌리십시오.
5. 라이너를 리와인더(7)의 클램프(5) 아래로 넣은 후 스트립의 바깥쪽 모서리가 미디어 롤(8)을 향하도록 정렬하십시오.
6. 회전 손잡이(6)를 시계 반대 방향으로 끝까지 돌리십시오.
리와인더가 벌어지고 스트립이 이를 통해 단단히 고정됩니다.
7. 리와인더(7)를 시계 반대 방향으로 돌려 미디어를 팽팽하게 만드십시오.
8. * SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: 핀치 롤러(9)를 라벨 너비 중앙에 위치시키십시오.
* SQUIX 8.3: 핀치 롤러(9)를 라벨 너비의 1/3 및 2/3 지점에 위치시키십시오.
9. 핀치 롤러(4)를 들어 올려 되감기 보조 롤러(3)에 밀착시키십시오.
10. 레버(1)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.

미디어가 필오프 모드에 적합하도록 끼워집니다.

4.3 팬폴드 라벨 끼우기

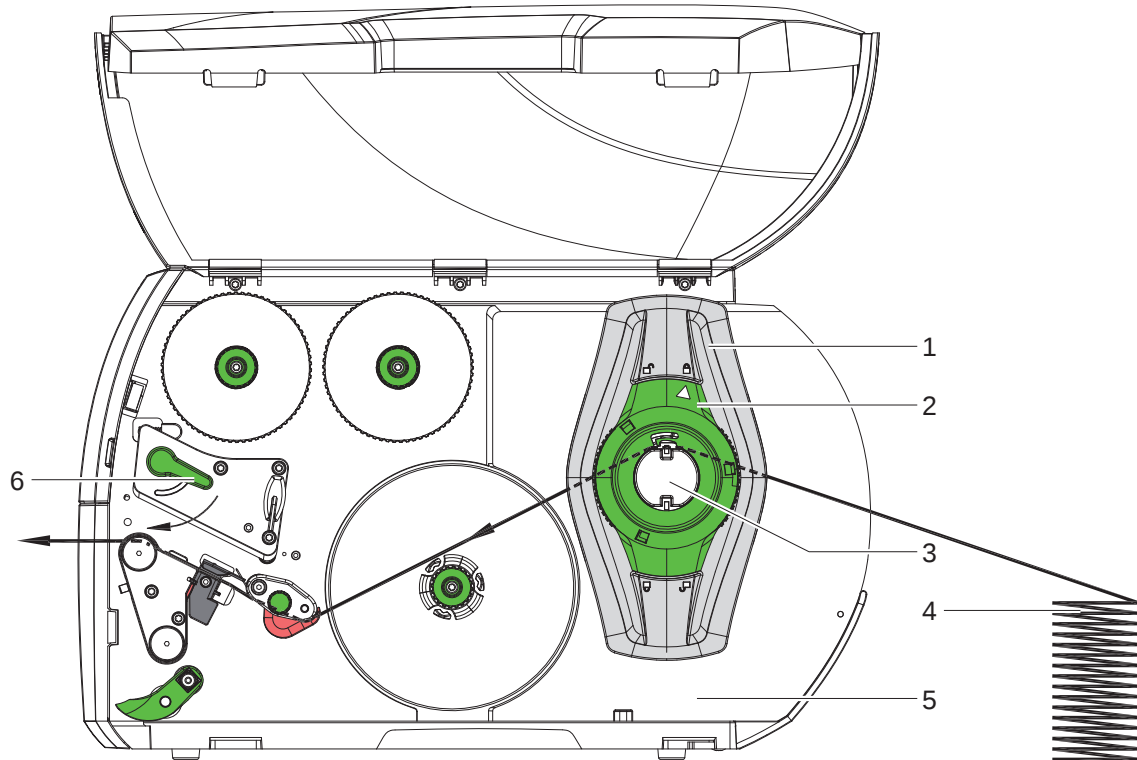


그림 21 팬폴드 라벨 미디어 이송

1. 액추에이터 링(2)을 시계 반대 방향으로 돌려 화살표가 심벌  을 향하게 하십시오. 폭 조정 장치(1)의 잠금이 해제됩니다.
2. 폭 조정 장치(1)를 다음과 같이 조정하십시오.
 * 미디어 왼쪽 정렬 장치
 미디어가 폭 조정 장치와 하우징 사이를 지나도록 맞추십시오.
 * 미디어 중앙 정렬 장치
 미디어가 양쪽 폭 조정 장치 사이를 지나도록 맞추십시오.
3. 팬폴드 라벨(4)을 프린터 뒤에 놓으십시오. 이때 라벨이 스트립 뒷면에 위치해야 합니다.
4. 라벨 스트립을 롤 홀더(3)를 거쳐 인쇄 유닛까지 끌어오십시오.
5. 라벨 스트립이 하우징(5)과 폭 조정 장치(1) 또는 양쪽 폭 조정 장치에 밀착되면서 동시에 걸리거나 구부러지지 않게 폭 조정 장치(1)를 움직이십시오.
6. 액추에이터 링(2)을 시계 방향으로 돌려 화살표가 심벌  을 향하게 하십시오. 폭 조정 장치(1)가 롤 홀더에 고정됩니다.
7. 인쇄헤드에 라벨 스트립을 끼우십시오. (▷ 4.2.2/16쪽)
8. 라벨 센서를 설정하십시오. (▷ 4.2.3/16쪽)
9. 헤드 고정 시스템을 설정하십시오. (▷ 4.4/21쪽)
10. 레버(6)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.

4.4 헤드 고정 시스템 설정

미디어 왼쪽 정렬 장치

인쇄헤드가 두 개의 플런저에 의해 눌러집니다. 바깥쪽 플런저의 위치는 사용되는 미디어의 너비에 맞추어 반드시 조정되어야 합니다. 이를 통해:

- 미디어 폭 전체에 걸쳐 균일한 인쇄 품질을 얻을 수 있습니다.
- 리본 진행 시 주름이 생기지 않습니다.
- 인쇄 롤러와 인쇄헤드가 너무 빨리 마모되지 않습니다.

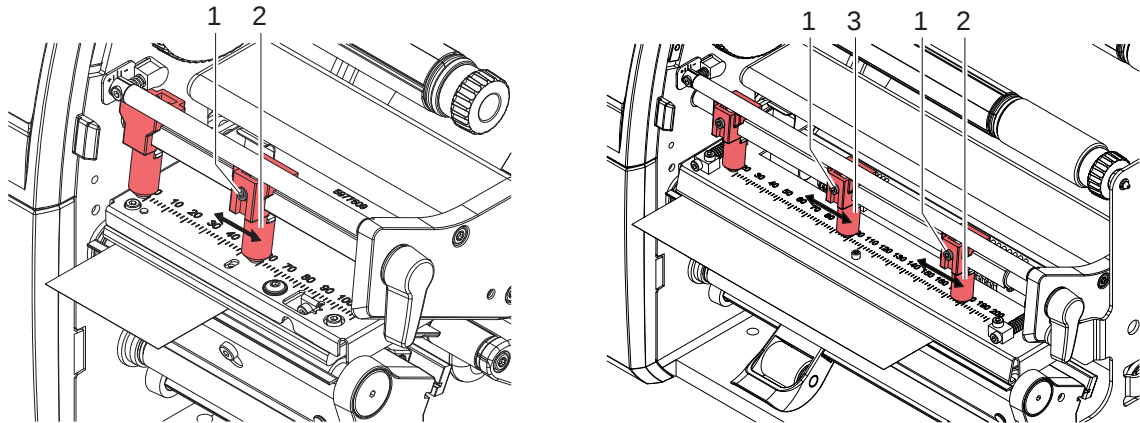


그림 22 헤드 고정 시스템 설정 - 미디어 왼쪽 정렬 장치

- ▶ 나사핀(1)을 육각 렌치를 사용하여 바깥쪽 플런저(2)에서 분리하십시오.
- ▶ 바깥쪽 플런저(2)를 라벨의 바깥쪽 모서리 위에 배치하십시오.
- ▶ 나사핀(1)을 단단히 조이십시오.
- ▶ SQUIX 8.3의 경우 중간 슬라이드(3)를 라벨 중앙으로 정렬하십시오.

미디어 중앙 정렬 장치

인쇄헤드가 두 개의 플런저(1)에 의해 눌러집니다. 이 플런저는 인쇄헤드 받침대의 가운데에 기본적으로 설치되어 있습니다. 이 설정은 대부분의 사용에 적용 가능합니다.

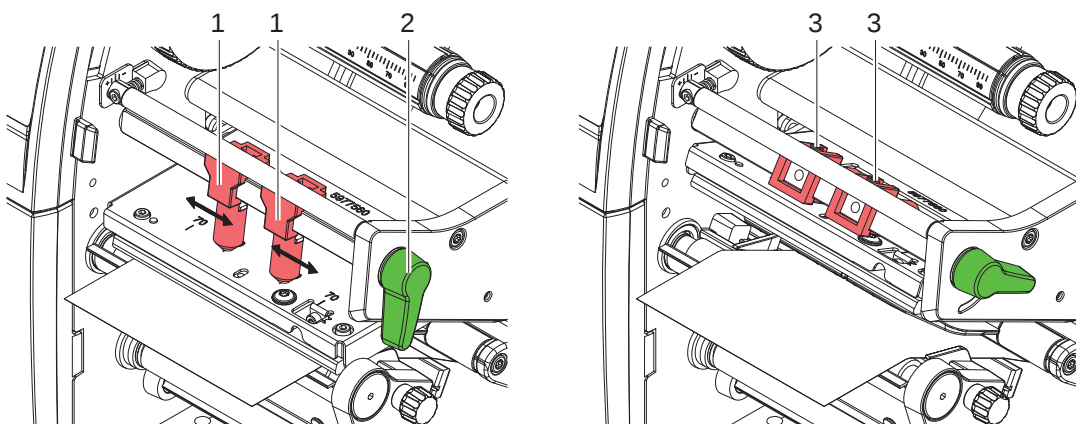


그림 23 헤드 고정 시스템 설정 - 미디어 중앙 정렬 장치

폭이 매우 넓은 미디어를 사용하여 측면 부분의 인쇄 품질이 저하될 경우 플런저를 조정할 수 있습니다.

- ▶ 나사핀(3)을 육각 렌치를 사용하여 양쪽 플런저(1)에서 분리하십시오.
- ▶ 레버(2)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.
- ▶ 플런저를 눈금값 70에 맞추십시오.
- ▶ 나사핀(3)을 단단히 조이십시오.

4.5 되감기 보조 플레이트, 공급 플레이트 또는 테어오프 플레이트 분리/장착

프린터의 모드를 전환하고자 할 경우, 되감기 보조 플레이트(2a)나 공급 플레이트(2b) 또는 테어오프 플레이트(2c)를 장착할 수 있습니다.

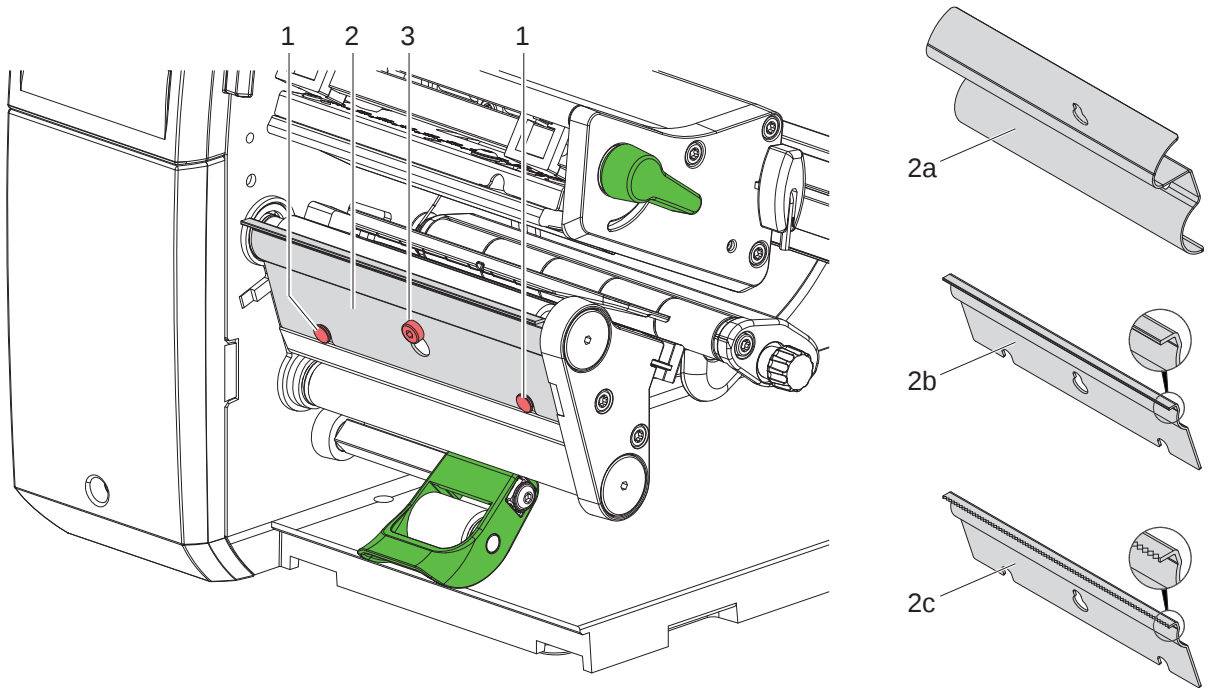


그림 24 되감기 보조 플레이트, 공급 플레이트 또는 테어오프 플레이트 분리/장착

플레이트 분리하기

- ▶ 나사(3)를 돌려 살짝 푸십시오.
- ▶ 플레이트(2)를 밀어 올려 분리하십시오.

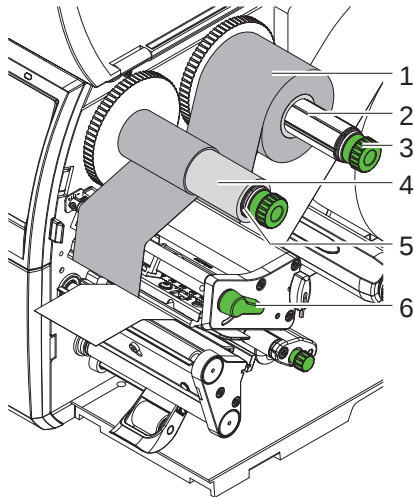
플레이트 장착하기

- ▶ 플레이트(2)를 나사(3)에 끼운 후 핀(1) 뒤까지 아래로 미십시오.
- ▶ 나사(3)를 조이십시오.

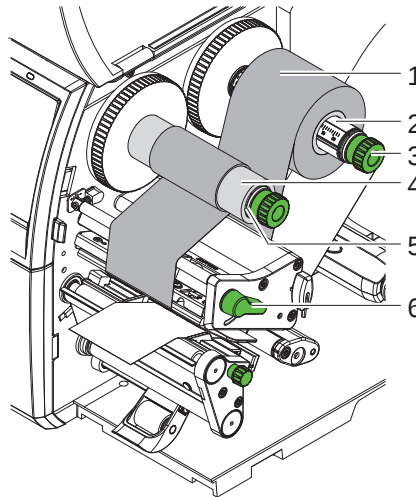
4.6 리본 끼우기



정보!
감열 인쇄 시에는 리본을 끼우면 안 됩니다. 이미 끼워진 상태일 경우 제거하십시오.



미디어 왼쪽 정렬 장치



미디어 중앙 정렬 장치

그림 25 리본 끼우기

1. 리본을 끼우기 전에 인쇄헤드를 청소하십시오. (▷ 6.3/27쪽)
2. 레버(6)를 시계 반대 방향으로 돌려 인쇄헤드를 들어 올리십시오.
3. 리본 롤(1)을 리본 공급 허브(2)에 끼우십시오. 리본이 풀릴 때 컬러 코팅면이 아래를 향해야 합니다.
4. * 미디어 왼쪽 정렬 장치
롤(1)을 리본 공급 허브 끝까지 미십시오.
* 미디어 중앙 정렬 장치
롤(1)을 리본 공급 허브에 양쪽 끝 부분이 동일한 눈금값을 가지도록 위치시키십시오.
5. 리본 롤(1)을 단단히 잡고 리본이 고정될 때까지 공급 허브의 회전 손잡이(3)를 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
6. 적절한 리본 코어(4)를 리본 테이크업 허브(5)에 밀어 끼운 후 동일한 방식으로 고정하십시오.
7. 리본을 그림 26에 표시된 것처럼 인쇄 어셈블리에 설치하십시오.
8. 리본의 시작 부분을 접착 테이프를 사용하여 리본 코어(4)에 고정하십시오. 이때 리본 테이크업 허브의 회전 방향이 시계 반대 방향이어야 합니다.
9. 리본 테이크업 허브(5)를 시계 반대 방향으로 돌려 리본 진행이 원활하도록 팽팽하게 만드십시오.
10. 레버(6)를 시계 방향으로 돌려 인쇄헤드를 잠그십시오.

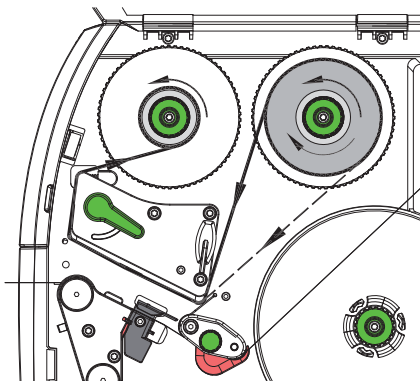


그림 26 리본 진행 방향

4.7 리본 진행 방향 설정

리본이 공급될 때 주름이 생기면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 주름이 생기지 않도록 하려면 리본 전환 장치(3)를 재조정해야 합니다.



정보!

헤드 고정 시스템을 잘못 설정할 경우에도 리본에 주름이 생길 수 있습니다. (▷ 4.4/21쪽)

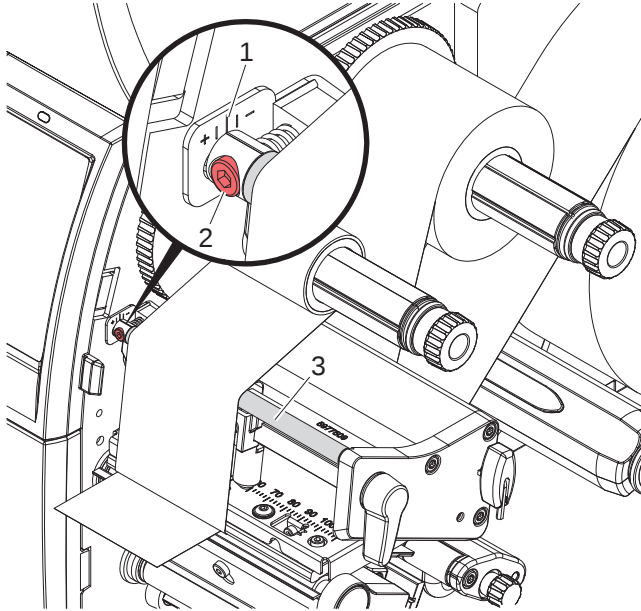


그림 27 리본 진행 방향 설정



정보!

리본 방향 전환 장치 조작은 인쇄 출력 중에 하는 것이 가장 좋습니다.

1. 기존 설정을 눈금(1)에서 판독한 후 필요할 경우 적어 두십시오.
2. 육각 렌치를 사용하여 나사(2)를 돌리면서 리본의 상태를 확인하십시오.
+ 방향의 경우 리본의 안쪽 모서리가 팽팽해지며 - 방향에서는 바깥쪽 모서리가 팽팽해집니다.

**주의!**

부적절한 사용 시 인쇄헤드가 손상됩니다!

- ▶ 인쇄헤드 아래를 손가락 또는 날카로운 물건으로 건드리지 마십시오.
- ▶ 깨끗한 라벨만을 사용하십시오.
- ▶ 반드시 표면이 매끄러운 라벨을 사용하십시오. 표면이 거친 라벨은 사포와 같이 작용하며 인쇄헤드의 수명을 단축시킵니다.
- ▶ 인쇄 시 인쇄헤드의 온도가 가능한 한 낮아야 합니다.

모든 연결부가 연결되고 라벨이 끼워지면 프린터는 작동 대기 상태가 됩니다. 용도에 따라 리본이 함께 끼워질 수 있습니다.

5.1 미디어 진행 동기화

라벨 미디어 장착 후 필오프 또는 절단 모드 사용 시 미디어 진행 동기화가 필요합니다. 이때 라벨 센서에 의해 처음 감지된 라벨이 인쇄 위치로 이동하며 그 이전에 위치한 전체 라벨이 프린터 밖으로 이송됩니다. 이를 통해 필오프 모드에서 인쇄되지 않은 라벨이 인쇄된 첫 라벨과 함께 공급되거나, 절단 모드에서 처음 절단되는 길이가 너무 길어지는 것이 방지됩니다. 동기화 과정에서 약간의 라벨이 쓸모없어질 수 있습니다.

- ▶  심벌을 눌러 동기화를 시작하십시오.
- ▶ 공백 상태로 분리되거나 절단되는 라벨을 제거하십시오.

**정보!**

인쇄헤드가 서로 다른 인쇄 명령을 수행하는 사이에 열리지 않은 경우 동기화 절차는 필요하지 않습니다. 이는 프린터의 전원이 꺼졌던 경우에도 적용됩니다.

5.2 테어오프(Tear-off) 모드

테어오프 모드에서는 라벨 또는 연속 미디어가 인쇄됩니다. 인쇄 명령은 한 번에 처리됩니다. 인쇄 후 라벨 스트림을 손으로 잘라 내십시오. 이 모드에서는 프린터에 테어오프 플레이트가 장착되어 있어야 합니다. > 4.5/22쪽

5.3 필오프(Peel-off) 모드

필오프 모드에서는 라벨이 인쇄 후 자동으로 라이너에서 분리되어 떼어낼 수 있는 상태로 대기합니다. 라이너는 프린터 내부에서 감깁니다. 이 모드는 필오프 모드를 지원하는 프린터 버전에서만 사용 가능합니다.

**주의!**

필오프 모드는 소프트웨어에서 활성화해야 합니다.

직접 프로그래밍에서는 이 절차가 "P 명령어"에 의해 실행됩니다. > 프로그래밍 사용 설명서

- 필오프 모드는 가장 단순하게는 옵션 장치 없이 터치 스크린 디스플레이로 제어할 수 있습니다.
- ▶ 필오프 모드에서 인쇄 명령을 시작하십시오.
- ▶ 개별 필오프 사이클을 터치 스크린 디스플레이의  심벌을 눌러 시작하십시오.
- 공급 라이트 바 PS 시리즈와 함께 작동할 경우 박리 위치의 라벨이 있는지 여부가 센서에 의해 감지되어 라벨을 떼어낸 후 바로 다음 라벨이 프린트된 후 공급될 수 있게 됩니다 > 별도의 문서 참조.
- 애플리케이션 사용 시 인쇄 직후 라벨을 제품에 부착할 수 있습니다 > 별도의 문서 참조.

5.4 내부 되감기

라벨이 추후 사용을 위해 라이너와 함께 내부에서 다시 감기게 됩니다. 이 모드는 필오프 모드를 지원하는 프린터 버전에서만 사용 가능합니다. 프린터에는 공급 플레이트 대신에 옵션 사양인 되감기 플레이트가 반드시 장착되어야 합니다. > 4.5/22쪽

5.5 백피드 억제 기능 (SQUIX MT 한정)



정보!

SQUIX MT는 절단 모드 또는 인쇄 명령 사이에서 미디어를 인쇄헤드로 백피드할 수 없습니다.

백피드 억제 방법:

- ▶ 프린터 드라이버에서 다음 경로를 선택하십시오: **인쇄 설정 > 고급 설치 > 옵션**
 - "단일 버퍼 모드"를 비활성화하십시오.
- 또는,
- ▶ 직접 프로그래밍에서 다음을 실행하십시오. ▷ 프로그래밍 사용 설명서 참조
 - OS 명령을 사용하지 마십시오.

5.6 미디어 손실 방지 (SQUIX MT 한정)



주의!

미디어 손실 위험!

SQUIX MT에서는 미디어를 절단면에서 인쇄헤드로 다시 이송할 수 없습니다. 역방향으로 이송할 경우 미디어 전달 시 문제가 발생할 수 있습니다.

이로 인해 인쇄 연속 작동이 중단될 때마다 다음과 같은 현상이 나타날 수 있습니다.

- 현재 부분은 완전히 인쇄된 후 커터까지 이송되어 절단됩니다. 인쇄헤드와 커터 사이에는 인쇄되지 않은 미디어가 남아있게 됩니다.
- 인쇄를 다시 시작하면 인쇄헤드와 커터 사이의 미디어는 백피드 되지 않습니다. 인쇄 절차는 인쇄헤드 아래에 위치한 미디어부터 계속됩니다.
- 이를 통해 사용할 수 없는 공백 라벨 부분이 발생하게 됩니다.
- 커터를 사용하는 작업의 경우 연속 미디어는 최소 50mm 길이를 사용할 수 없게 됩니다. 구조를 가진 미디어를 사용하는 경우, 즉, 인쇄 이미지가 미디어 이송을 위해 동기화되어야 하는 미디어를 사용하는 경우 손실되는 길이는 300mm 이상에 이를 수 있습니다.

미디어 손실을 최소화하려면 연속 인쇄 작동의 중단을 최대한 줄여야 합니다.

- ▶ 인쇄 명령은 반드시 필요한 경우에만 중단하십시오.
- ▶ 인쇄량이 적은 인쇄 명령, 특히 한 장씩만을 인쇄하는 인쇄 명령은 되도록 삼가십시오.

데이터 전송 최적화

연속되는 라벨이 서로 다른 정보를 포함하는 경우, 이전 부분의 인쇄가 종료되기 전에 다음 부분의 내부 이미지 구성이 완료되어 있어야 합니다!

그렇지 않을 경우 다음 부분이 인쇄되기 전에 처음 부분이 커터로 이송됩니다. 다음 부분의 인쇄는 이전 부분이 절단된 후에 시행됩니다.

따라서 다양한 부분에 대해 데이터 전송을 최소화하는 것이 필요합니다. 즉, 개별 라벨에 전체 라벨 설명을 전송하지 말고 변경되는 내용만 전송되도록 해야 합니다.

- ▶ 프린터 드라이버의 다음 경로 **일반 > 인쇄 설정 > 고급 설치 > 옵션**에서 설정 "모든 소프트웨어에 대해 최적화 강제 실행"을 활성화하십시오.

또는,

- ▶ 직접 프로그래밍에서 대체 명령 **R** 을 실행하여 내용을 교체하십시오.
 - ▷ 프로그래밍 설명서

6 청소

6.1 청소 관련 주의사항



위험!

감전에 의한 생명의 위험!

▶ 모든 프린터 정비 작업 시 프린터를 전원에서 분리하십시오.

라벨 프린터는 관리가 거의 필요 없는 제품입니다.

중요한 것은 인쇄헤드를 정기적으로 청소하는 것입니다. 이를 통해 인쇄 이미지가 항상 균일하게 유지되며 인쇄헤드가 조기에 마모되는 것을 현저히 막을 수 있습니다.

이외의 정비 작업은 매월 장치 청소로만 제한됩니다.



주의!

강력한 세제로 인한 프린터 손상 위험!

연마제 또는 솔벤트가 함유된 세정제를 사용하여 표면이나 조립부를 청소하지 마십시오.

권장 세척제

프린트용 압착기 및 전환 롤러	압착기 세척제 W1(품목 번호 9200051)
프린트열 및 라이트 바	이소프로판올 > 99.9%
장치의 다른 표면	이소프로판올 70~100%

표 5 권장 세척제

▶ 먼지나 종이 보풀이 인쇄 영역에 있을 경우 부드러운 브러시 또는 진공청소기로 제거하십시오.

6.2 인쇄 롤러 청소

인쇄 롤러에 오염물이 있으면 인쇄 이미지의 품질이 나빠지고 미디어 이송 시 문제가 발생할 수 있습니다.

- ▶ 인쇄헤드를 분리하십시오.
- ▶ 라벨과 리본을 프린터에서 제거하십시오.
- ▶ 압착기 세척제 W1과 부드러운 수건을 사용하여 쌓여 있는 불순물을 제거하십시오.
- ▶ 프린터를 다시 시운전하기 전에 약 2~3분 동안 기다립니다.
- ▶ 롤러에 손상이 확인된 경우 교체하십시오. > 서비스 설명서 참조

6.3 인쇄헤드 청소

청소 간격: 감열 인쇄 - 미디어 롤 교체 후 항상
 열전사 인쇄 - 리본 롤 교체 후 항상

인쇄 시 인쇄헤드에 인쇄 이미지 품질을 저하시킬 수 있는 오염물이 쌓일 수 있습니다.
예를 들어 전반적인 명암 차이 또는 세로줄이 나타날 수 있습니다.



주의!

인쇄헤드 손상 위험!

날카롭거나 단단한 물건을 인쇄헤드 청소 시 사용하면 안 됩니다.

인쇄헤드의 보호 유리층을 만지지 마십시오.



주의!

인쇄헤드의 인쇄선이 뜨거워 부상을 입을 수 있습니다.

인쇄헤드를 청소하기 전에 반드시 열을 식히십시오.

- ▶ 인쇄헤드를 분리하십시오.
- ▶ 라벨과 리본을 프린터에서 제거하십시오.
- ▶ 프린트헤드를 이소프로판올 > 99.9%를 적신 솜 또는 부드러운 수건으로 청소하십시오.
- ▶ 인쇄헤드를 2~3분간 건조시키십시오.

6.4 라벨 센서 청소

**주의!**

SQUIX 6.3 및 SQUIX 8.3의 경우 여기에 설명된 세척 방법을 사용해서는 안 됩니다. 라이트 바 케이블이 절단될 위험이 있습니다.

▶ SQUIX 6.3 및 SQUIX 8.3 세척은 서비스를 통해 실시하십시오.

**주의!**

라벨 센서 손상 위험!

날카롭거나 단단한 물건 또는 솔벤트가 함유된 청소제를 라벨 센서 청소 시 사용하지 마십시오.

라벨 센서에 종이 분진이 끼어 더러워질 수 있습니다. 이로 인해 라벨 시작 부분과 인쇄 마크 감지에 문제가 발생할 수 있습니다.

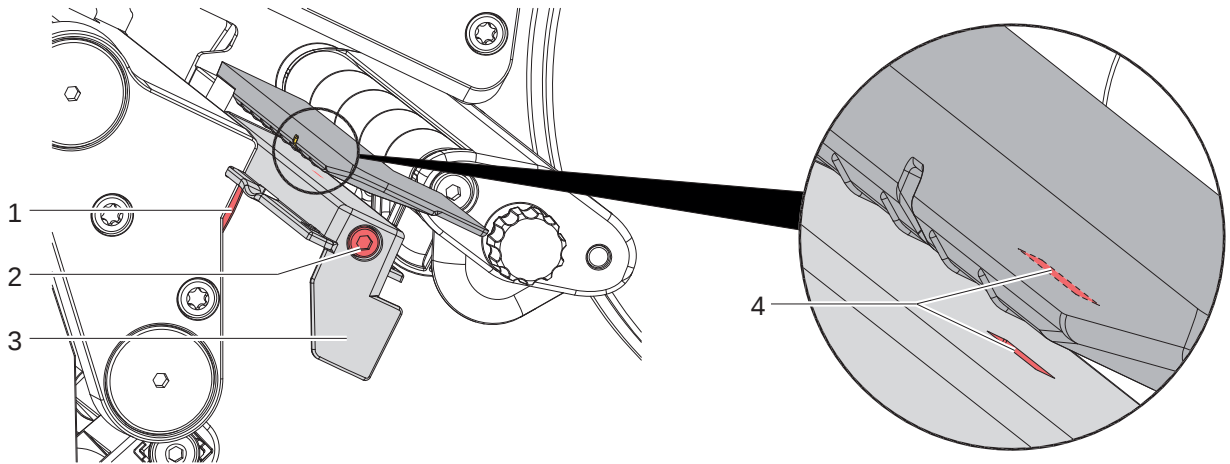


그림 28 라벨 센서 청소

1. 라벨과 리본을 프린터에서 제거하십시오.
2. 나사(2)를 푸십시오.
3. 버튼(1)을 누른 채로 라벨 센서의 탭(3)을 천천히 바깥쪽으로 당기십시오.
이때 센서 케이블에 무리한 힘이 가해지지 않도록 주의하십시오.
4. 라벨 라이트 바 및 센서 홈(4)을 붓이나 이소프로판올 > 99.9%를 적신 부드러운 수건으로 청소하십시오.
5. 라벨 센서의 탭(3)을 원래 위치로 되돌린 후 설정하십시오. (▷ 4.2.3/16쪽)
6. 라벨과 리본을 다시 끼우십시오.

7.1 오류 표시

오류가 발생할 경우 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니다.



그림 29 오류 표시

오류 처리 방법은 오류 유형에 따라 다릅니다. ▷ 7.2/29쪽
작동을 계속할 수 있도록 화면에 다음과 같은 방법이 표시됩니다.

<i>Repeat</i>	오류 원인을 제거한 후 인쇄 명령을 계속할 수 있습니다.
<i>Cancel</i>	현재 인쇄 명령을 취소합니다.
<i>Feed</i>	라벨 이송이 다시 동기화됩니다. 이어서 <i>Repeat</i> 을 눌러 명령을 계속할 수 있습니다.
<i>Ignore</i>	오류 메시지가 무시되고 인쇄 명령이 계속 진행됩니다. 단, 이때 기능이 다소 제한될 수 있습니다.
<i>Save log</i>	오류로 인해 인쇄 작업을 실행할 수 없습니다. 정확한 분석을 위해 시스템 파일이 외부 저장소에 저장될 수 있습니다.

표 6 오류 메시지 내 버튼

7.2 오류 메시지 및 문제 해결

오류 메시지	원인	해결 방법
<i>Barcode error</i>	바코드 내용이 유효하지 않음, 예를 들어 알파벳/숫자 문자가 숫자 바코드에 포함됨	바코드 내용을 수정합니다.
<i>Barcode too big</i>	할당된 라벨 영역의 바코드 크기 초과	바코드의 크기를 줄이거나 위치를 조정합니다.
<i>Buffer overflow</i>	데이터 입력 버퍼가 가득 찼으나 컴퓨터는 계속해서 추가 데이터를 보내려고 함	데이터 전송 시 핸드셰이크 프로토콜을 사용합니다(권장: RTS/CTS).
<i>Cutter blocked</i>	커터가 준비 위치로 돌아가지 않고 정의되지 않은 위치에서 멈춤	프린터를 끕니다. 걸린 미디어를 제거합니다. 프린터를 켭니다. 인쇄 명령을 재시작합니다. 또는, 미디어를 교체합니다.
	커터 작동 안 됨	프린터를 꺾다가 다시 켭니다. 문제가 재발할 경우 서비스 센터에 문의하십시오.
<i>Cutter jammed</i>	커터가 미디어를 완전히 절단하지 못하고 원래 위치로 되돌아감	<i>Cancel</i> 을 누릅니다. 미디어를 교체합니다.
<i>Device not conn.</i>	프로그래밍이 장치와 연결되지 않음	옵션 장치를 연결하거나 프로그래밍을 수정합니다.
<i>File not found</i>	저장 매체에 존재하지 않는 파일을 불러옴	저장 장치 디렉터리를 확인합니다.
<i>Font not found</i>	선택한 다운로드 글꼴 오류	인쇄 명령을 취소하고 글꼴을 변경합니다.
<i>Memory overflow</i>	인쇄 명령이 너무 큼, 예를 들어 다운로드된 글꼴 또는 그래픽 크기로 인한 오류	인쇄 명령을 취소합니다. 인쇄할 데이터 양을 줄입니다.
<i>Name exists</i>	직접 프로그래밍에 중복된 필드 이름이 존재함	프로그래밍을 수정합니다.

오류 메시지	원인	해결 방법
No label found	라벨 스트립에 여러 장의 라벨이 없음	스트립의 다음 라벨이 감지될 때까지 Repeat 을 누릅니다.
	소프트웨어에 규정된 라벨 포맷이 실제 포맷과 일치하지 않음	인쇄 명령을 취소합니다. 라벨 포맷을 소프트웨어에서 변경합니다. 인쇄 명령을 다시 시작합니다.
	프린터에 연속 미디어가 끼워져 있으나 소프트웨어에는 라벨이 설정되어 있음	인쇄 명령을 취소합니다. 라벨 포맷을 소프트웨어에서 변경합니다. 인쇄 명령을 다시 시작합니다.
No label size	프로그래밍에서 라벨 사이즈가 정의되어 있지 않음	프로그래밍을 점검합니다.
Out of paper	미디어가 더 이상 없음	미디어를 장착합니다.
	용지 공급에 오류 발생	급지 절차를 확인합니다.
Out of ribbon	리본이 모두 소모됨	새 리본을 끼웁니다.
	리본이 인쇄 시 녹아버림	인쇄 명령을 취소합니다. 소프트웨어에서 가열 수준을 변경합니다. 인쇄헤드를 청소합니다. > 6.3/27쪽 리본 끼우기 참조 인쇄 명령을 다시 시작합니다.
	감열 라벨을 처리해야 하나 소프트웨어에는 열전사 인쇄로 설정되어 있음	인쇄 명령을 취소합니다. 소프트웨어에서 감열 인쇄로 전환합니다. 인쇄 명령을 다시 시작합니다.
Printhead open	인쇄헤드 열림	인쇄헤드를 아래로 내려 닫습니다.
Printhead too hot	인쇄헤드가 너무 뜨거움	일시정지 후 인쇄 명령이 다시 자동으로 계속됩니다. 문제가 반복되어 발생할 경우 가열 수준이나 인쇄 속도를 소프트웨어에서 낮춥니다.
Read error	저장 매체 접속 시 읽기 오류가 발생	저장 매체에서 데이터를 점검합니다. 데이터를 백업 후 저장 매체를 다시 포맷합니다.
Remove ribbon	프린터가 감열식으로 설정되어 있는 상태에서 리본이 끼워짐	감열 인쇄 시 리본을 제거합니다.
		프린터 설정이나 인쇄 소프트웨어에서 열전사 인쇄로 설정합니다.
Ribbon ink side	리본이 풀리는 방향이 설정과 일치하지 않는 것으로 감지됨	리본의 장착 방향이 올바르게 없습니다. 인쇄헤드를 청소합니다. > 6.3/27쪽 리본을 바르게 끼우십시오.
		설정이 사용한 리본에 적합하지 않습니다. 설정을 변경합니다.
Syntax error	프린터에 컴퓨터로부터 알 수 없는, 또는 유효하지 않은 명령이 전달됨	Ignore 를 눌러 명령을 건너뛵니다. 또는 Cancel 을 눌러 인쇄 명령을 취소합니다.
Unknown card	저장 매체가 포맷되지 않음 또는, 저장 매체 유형이 지원되지 않음	저장 매체를 포맷합니다. 또는, 다른 저장 매체를 사용합니다.
Voltage error	하드웨어 오류	프린터를 꺾다가 다시 켜니다. 문제가 재발할 경우 서비스 센터에 문의하십시오. 전압 공급이 끊어진 부분이 표시됩니다. 기록하십시오.
Write error	하드웨어 오류	쓰기 절차를 반복합니다. 저장 매체를 다시 포맷합니다.

표 7 오류 메시지 및 오류 해결

7.3 문제 해결

문제	원인	해결 방법
리본이 구겨짐	리본 진행 방향의 조절이 필요함	리본 진행 방향을 재조정합니다. ▷ 4.7/24쪽
	헤드 고정 시스템이 바르지 않게 설정됨	헤드 고정 시스템을 재조정합니다. ▷ 4.4/21쪽
	리본의 폭이 너무 넓음	라벨보다 폭이 약간만 넓은 리본을 사용합니다.
인쇄 이미지에 얼룩 또는 빈 공간이 나타남	인쇄헤드가 오염됨	인쇄헤드를 청소합니다. ▷ 6.3/27쪽
	온도가 너무 높음	온도를 소프트웨어에서 낮춥니다.
	라벨과 리본이 서로 맞지 않음	다른 타입의 리본을 사용합니다.
리본이 더 이상 없는데도 프린터가 계속 작동함	소프트웨어에서 감열 모드가 선택됨	소프트웨어에서 열전사 모드로 전환합니다.
프린터에서 라벨 포맷 대신 일련의 문자만 인쇄됨	프린터가 ASCII 덤프 모드임	ASCII 덤프 모드를 종료합니다.
프린터에서 라벨 미디어가 이송되나 리본은 이송되지 않음	리본이 잘못 끼워짐	리본 진행 절차와 코팅된 면의 방향을 점검하고 필요할 경우 조정합니다.
	라벨과 리본이 서로 맞지 않음	다른 타입의 리본을 사용합니다.
프린터에서 라벨을 하나씩 건너 뛰고 인쇄함	소프트웨어의 포맷 설정이 너무 큼	소프트웨어에서 포맷 설정을 변경합니다.
인쇄 이미지에 흰색 세로줄이 나타남	인쇄헤드가 오염됨	인쇄헤드를 청소합니다. ▷ 6.3/27쪽
	인쇄헤드 고장 (히팅 포인트 고장)	인쇄헤드를 교체합니다. ▷ 서비스 설명서
인쇄 이미지에 흰색 가로줄이 나타남	프린터가 커터 모드에서 <i>backfeed > smart</i> 설정으로 구동됨	설정을 <i>backfeed > always</i> 로 전환합니다. ▷ 설정 설명서
인쇄 이미지 한 쪽면이 흐림	인쇄헤드가 오염됨	인쇄헤드를 청소합니다. ▷ 6.3/27쪽

표 8 문제 해결

8.1 라벨/연속 미디어 치수

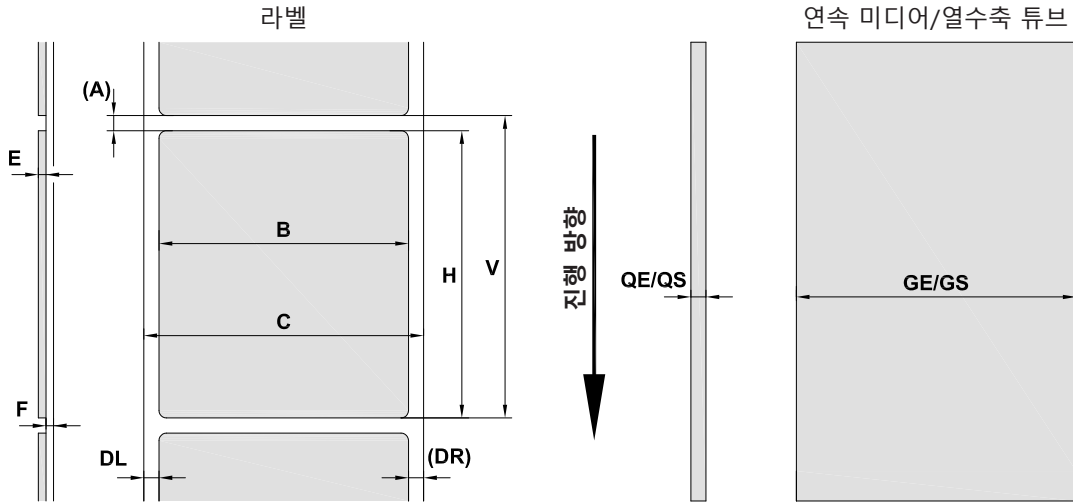


그림 30 라벨/연속 미디어 치수

치수	명칭	치수(mm)					
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP	4MT/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
B	라벨 너비	4 - 63	20 - 116	4 - 110	4 - 110	46 - 176	46 - 220
H	라벨 길이 필오프 모드 시	4 - 2000 6 - 200	4 - 2000 6 - 200	3 - 2000 6 - 200	4 - 2000 -	6 - 2000 12 - 200	25 - 2000 25 - 200
-	테어오프 간격	> 30					
-	절단 간격 절단 커터 사용 절취선 커터 사용	> 5 > 5					
-	절취선 간격	> 2					
A	라벨 간격	> 2					
C	라이너 너비	24 - 67	24 - 120	9 - 114	9 - 114	50 - 180	50 - 235
GE	연속 미디어 너비	24 - 67	24 - 120	4 - 114	4 - 114	50 - 180	50 - 235
GS	열수축 튜브 너비	-	4 - 85	4 - 85	4 - 85	-	-
DL	왼쪽 여백	≥ 0					
DR	오른쪽 여백	≥ 0					
E	라벨 두께	0,03 - 0,60					
F	라이너 두께	0,03 - 0,13					
QE	연속 미디어 두께	0,05 - 0,50					
QS	열수축 튜브 두께	-	≤ 1,1	≤ 1,1	≤ 1,1	-	-
V	라벨 피드	> 6	> 6	> 5	> 6	> 8	> 27

- 크기가 작은 라벨, 얇은 미디어 또는 강력한 접착제로 인해 기능이 제한될 수 있습니다. 사용 시 문제가 발생할 수 있을 경우 테스트 후 작업을 승인해야 합니다.
- 구부러짐 강도에 유의하십시오! 미디어는 인쇄 롤러에 반드시 밀착되어야 합니다!

표 9 라벨/연속 미디어 치수

8.2 장치 치수

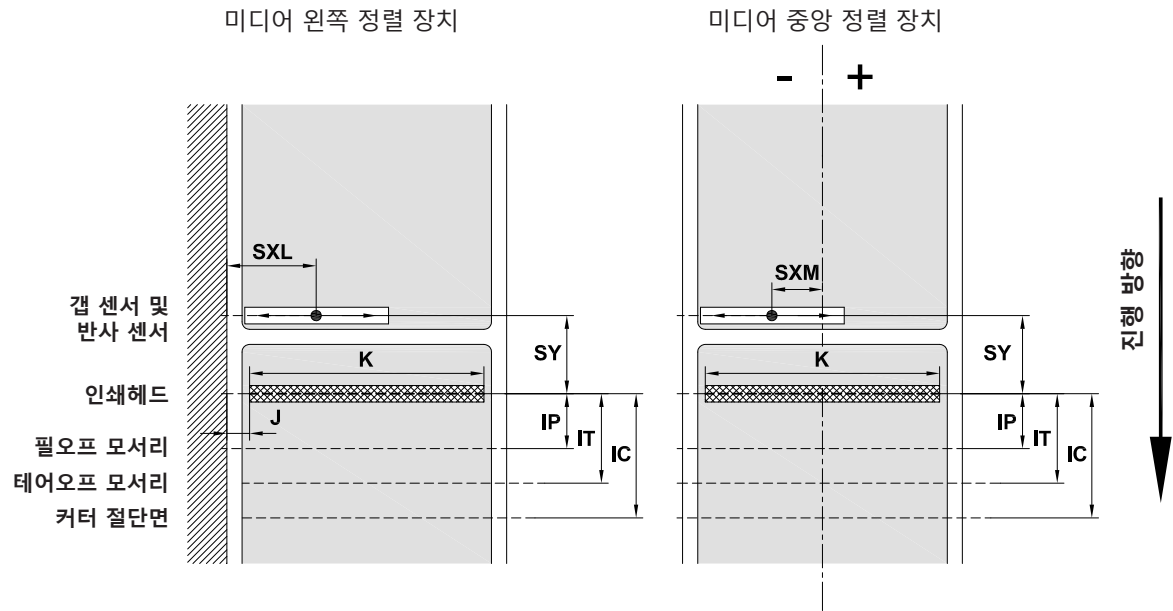


그림 31 장치 치수

치수	명칭	치수(mm)									
		2 2P	4 4P	4.3 4.3P	4M 4MP	4.3M 4.3MP	4MT	4.3MT	6.3 6.3P	8.3 8.3P	
IP	인쇄선 ~ 필오프 모서리 간격	13,5					-		13,5		
IT	인쇄선 ~ 테어오프 모서리 간격	13,5					-		13,5		
IC	인쇄선 ~ 커터 절단면 간격	20,5	20,5				47,3		20,5		
	절단 커터 CU	-	21,7				-		-		
	절단 커터 CSQ	-	21,2				48,0		-		
	절취선 커터 PCU	-	37,0				63,8		-		
	스태커 ST	-									
J	제 1 히팅 포인트 ~ 미디어 가장자리 간격										
		203 dpi	-	-	2,8	-	-	-	-	0,5	-
		300 dpi	2,0	2,0	1,2	-	-	-	-	3,2	2,0
		600 dpi	2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-
K	인쇄 영역										
		203 dpi	-	-	104,0	-	104,0	-	104,0	168,0	-
		300 dpi	56,9	105,7	108,4	105,7	108,4	105,7	108,4	162,6	216,0
		600 dpi	54,1	105,7	-	105,7	-	105,7	-	-	-
SXL	갭 센서 및 반사 센서 ~ 미디어 가장자리 간격 즉, 반사 마크 또는 천공으로부터 미디어 가장자리까지의 허용 거리	5 - 26	5 - 60		-				5 - 60		
SXM	갭 센서 및 반사 센서 ~ 미디어 중앙 간격 즉, 반사 마크 또는 천공으로부터 미디어 중앙까지의 허용 거리	-	-		-55 - 0				-		
SY	갭 센서 및 반사 센서 ~ 인쇄선 간격	45,0									

표 10 장치 치수

8.3 반사 마크 치수

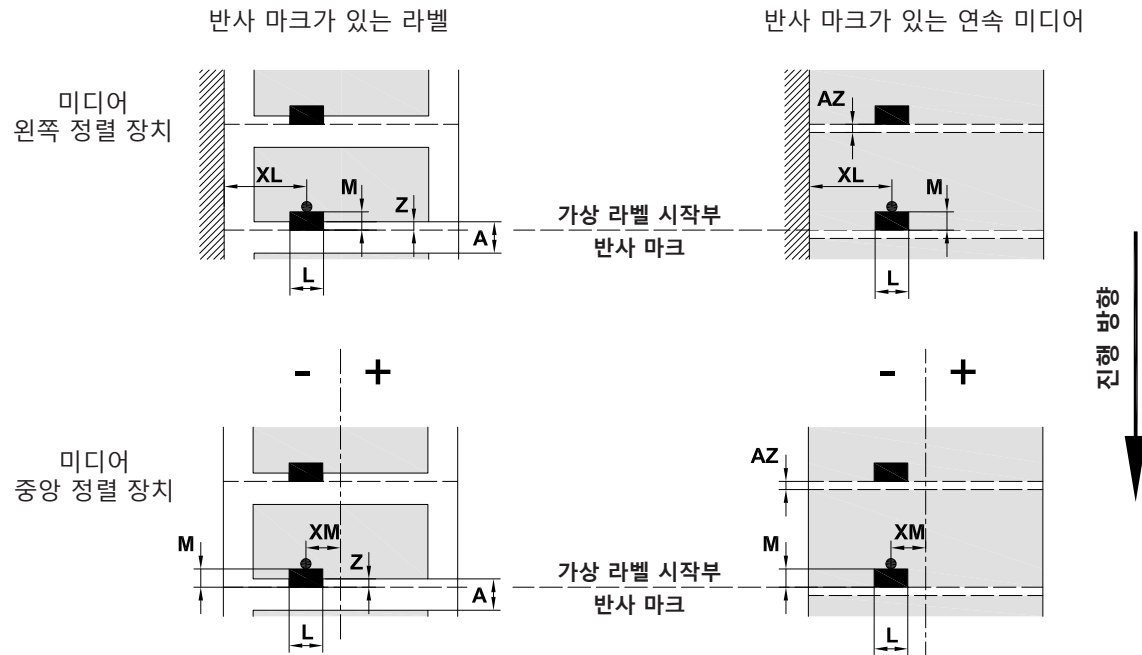


그림 32 반사 마크 치수

치수	명칭	치수(mm)				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	라벨 간격	> 2				
AZ	인쇄 영역 간격	> 2				
L	반사 마크 너비	> 5				
M	반사 마크 길이	3 - 10				
XL	마크 ~ 미디어 가장자리 간격	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	마크 ~ 미디어 중앙 간격	-	-	-55 - ±0	-	-
Z	가상 라벨 시작부 ~ 실제 라벨 시작부 간격 ▶ 소프트웨어 설정에서 변경/조정하십시오.	0 에서 A 까지 / 권장: 0				
	- 이 페이지의 정보는 마크가 검정색인 경우에 적용됩니다. - 컬러 마크는 감지되지 않을 수 있습니다. u 사전 테스트를 실행하십시오.					

표 11 반사 마크 치수



정보!

반투명 라벨 미디어의 경우 반사 센서뿐만 아니라 갭 센서로도 반사 마크 감지가 가능합니다.

8.4 천공 치수

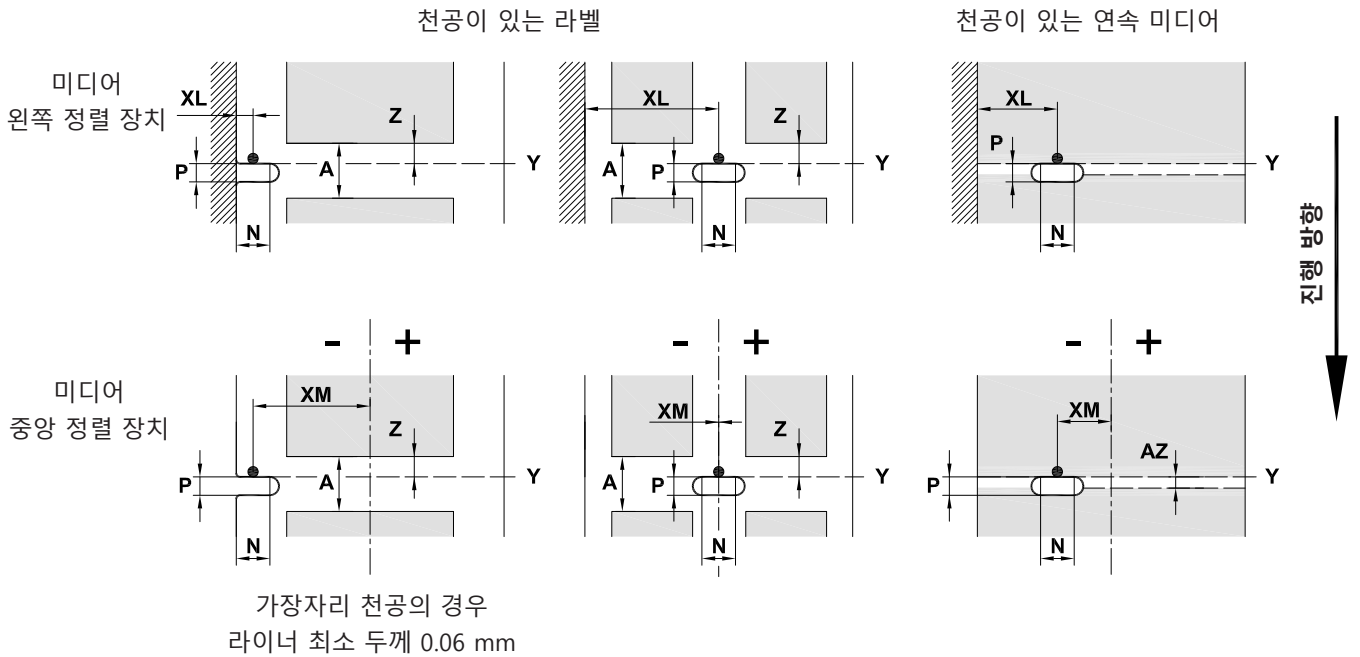


그림 33 천공 치수

치수	명칭	치수(mm)				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	라벨 간격	> 2				
AZ	인쇄 영역 간격	> 2				
N	천공 너비	> 5				
	가장자리 천공의 경우	> 8				
P	천공 길이	2 - 10				
XL	천공 ~ 미디어 가장자리 간격	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	천공 ~ 미디어 중앙 간격	-	-	-53 - ±0	-	-
Y	갭 센서로 감지된 라벨 시작부	천공 뒤쪽 모서리				
Z	감지된 라벨 시작부 ~ 실제 라벨 시작부 간격 ▶ 소프트웨어 설정에서 변경/조정하십시오.	0 에서 (A-P) 까지				

표 12 천공 치수

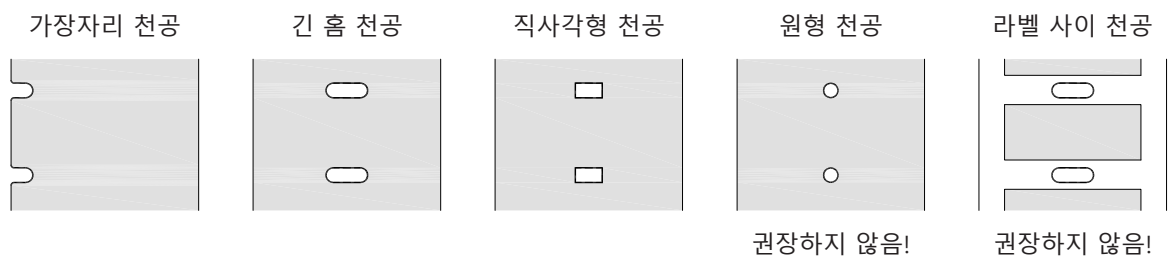


그림 34 천공 예시

9.1 EU 적합성 선언 관련 참고 문헌

SQUIX 시리즈의 라벨 프린터는 EU 지침의 관련 기본 건강 및 안전요건을 충족합니다.

- 특정 전압 한도 내에서 사용하도록 설계된 전기장비 지침 (저전압 지침) 2014/35/EU
- 전자파 적합성 지침 (EMC 지침) 2014/30/EU
- 전기 및 전자장비 내 특정 유해물질 사용 제한 지침 (RoHS 지침) 2011/65/EU

EU 적합성 선언

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2752> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

U

USB 슬레이브 인터페이스.....8

W

Wi-Fi 스틱.....9

ㄱ

공급 사양.....9

공급 플레이트.....22

규정에 따른 사용.....4

ㄷ

되감기 모드.....17

되감기 보조 플레이트.....22

ㄹ

라벨 끼우기.....15

라벨 센서

 설정.....16

 청소.....28

라벨/연속 미디어 치수.....32

롤 미디어 넣기.....15

롤 제거.....18

리본 끼우기.....23

리본 진행 방향 설정.....24

ㅁ

문제 제거.....31

미디어 손실.....26

미디어 진행 동기화.....25

ㅂ

반사 마크.....34

백피드.....26

ㅅ

서비스 작업.....5

서포트 앵글 SQUIX 8.3.....14

설치.....9

ㅇ

안전 관련 주의사항.....5

연결.....10

연속 미디어.....32

오류

 메시지.....29

 유형.....29

 제거.....29

인쇄 롤러 청소.....27

인쇄헤드

 손상.....25

 청소.....27

ㅈ

장치 개요.....6

장치 치수.....33

중요 정보.....4

ㅊ

천공.....35

청소

 라벨 센서.....28

 인쇄 롤러.....27

 인쇄헤드.....27

청소 관련 주의사항.....27

ㅋ

켜기.....10

ㅌ

테어오프 모드.....16, 25

테어오프 플레이트.....22

ㅍ

팬폴드 라벨 끼우기.....20

포장 제거.....9

폭 조정 장치.....6

필오프 모드.....19, 25

ㅎ

헤드 고정 시스템 설정.....21

환경 친화적인 폐기물 처리.....5

이 페이지는 의도적으로 비워둔 것입니다.