

คู่มือการใช้งาน



เครื่องพิมพ์ฉลาก

MACH 4S

MADE IN GERMANY

ตระกูล	ชนิด	
MACH 4S	-	MACH 4.3S/200B
	-	MACH 4.3S/200P
	-	MACH 4.3S/200C
	MACH 4S/300B	MACH 4.3S/300B
	MACH 4S/300P	MACH 4.3S/300P
	MACH 4S/300C	MACH 4.3S/300C
	MACH 4S/600B	-
	MACH 4S/600P	-
	MACH 4S/600C	-

ฉบับ: 04/2024 - หมายเลขสินค้า 9003128

สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารฉบับนี้ รวมถึงเอกสารค่าแปลเป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัท cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

การทำซ้ำ ดัดแปลงแก้ไข ทำสำเนา หรือเผยแพร่เอกสารทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนเพื่อจุดประสงค์อื่นใด นอกเหนือจากการปฏิบัติในการใช้งานตามข้อกำหนดดั้งเดิม จะต้องได้รับการยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก cab ก่อน

เครื่องหมายการค้า

Windows เป็นเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนของ Microsoft Corporation

สำนักพิมพ์

หากมีข้อสงสัยหรือคำแนะนำใด ๆ กรุณาติดต่อ cab Produkttechnik GmbH & Co KG ที่อยู่ ประเทศเยอรมนี

การปรับปรุง

อาจเกิดความคลาดเคลื่อนระหว่างเอกสารกับอุปกรณ์ เนื่องจากการปรับปรุงอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ

อ่านฉบับล่าสุดได้ที่ www.cab.de

เงื่อนไขทางธุรกิจ

การจัดส่งและการให้บริการเป็นไปตามเงื่อนไขทั่วไปในการจำหน่ายของ cab

ประเทศเยอรมัน
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
โทร +49 721 6626 0
www.cab.de

ประเทศสหรัฐอเมริกา
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
โทร +1 978 250 8321
www.cab.de/us

ไต้หวัน
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
โทร +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

สิงคโปร์
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
โทร +65 6931 9099
www.cab.de/en

ฝรั่งเศส
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermöden
โทร +33 388 722501
www.cab.de/fr

เม็กซิโก
cab Technology, Inc.
Juárez
โทร +52 656 682 4301
www.cab.de/es

ประเทศจีน
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
โทร +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

แอฟริกาใต้
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
โทร +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	บทนำ	4
1.1	คำแนะนำ.....	4
1.2	การใช้งานตามข้อกำหนด.....	4
1.3	คำแนะนำด้านความปลอดภัย.....	5
1.4	สิ่งแวดล้อม.....	5
2	การประกอบติดตั้ง	6
2.1	ภาพรวมของอุปกรณ์.....	6
2.2	นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้.....	7
2.3	เชื่อมต่ออุปกรณ์.....	7
2.3.1	ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ.....	7
2.3.2	ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์.....	7
2.4	เปิดสวิตช์อุปกรณ์.....	7
3	หน้าจอสัมผัส	8
3.1	หน้าจอเริ่มต้น.....	8
3.2	การนำทางในเมนู.....	10
4	ใส่กระดาษเข้าไป	11
4.1	ใส่ฉลากลูกกลิ้ง.....	11
4.1.1	ปรับส่วนรองรับม้วนกระดาษ.....	11
4.1.2	ใส่ม้วนฉลาก.....	12
4.1.3	การใส่ฉลากเข้าไปในแท่นโมดูลหัวจ่าย.....	12
4.2	ใส่ฉลาก Leporello.....	13
4.3	การใส่ฉลากสำหรับโหมดการจ่ายออก.....	14
4.4	การเลือกเซ็นเซอร์ฉลาก และเซ็นเซอร์ตรวจตำแหน่ง.....	15
4.4.1	เซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง.....	15
4.4.2	เซ็นเซอร์การสะท้อนแสง.....	15
4.5	ใส่ผ้าห่มกัมพู.....	16
4.6	ทำการปรับตั้งม้วนผ้าห่มกัมพู.....	17
5	การปฏิบัติงานพิมพ์	18
5.1	การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ.....	18
5.2	โหมดแกะลอก.....	18
5.3	โหมดจ่ายออก.....	18
5.4	โหมดการตัด.....	18
6	ทำความสะอาด	19
6.1	คำแนะนำในการทำความสะอาด.....	19
6.2	ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์.....	19
6.3	ทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	19
6.4	ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก.....	19
6.5	การทำความสะอาดใบมีด.....	20
7	การแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาด	21
7.1	หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด.....	21
7.2	ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด.....	21
7.3	การแก้ไขปัญหา.....	23
8	ฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง	24
8.1	ขนาดของ ฉลาก / สื่ออย่างต่อเนื่อง.....	24
8.2	ขนาดของอุปกรณ์.....	25
8.3	ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง.....	26
8.4	ขนาดสำหรับการเจาะรู.....	27
9	ใบอนุญาต	28
9.1	คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU.....	28
9.2	FCC.....	28
10	ดัชนีคำสำคัญ	29

1.1 คำแนะนำ

มีสัญลักษณ์กำกับข้อมูลและคำแนะนำสำคัญต่อไปนี้ในเอกสาร:



อันตราย!

ให้ระมัดระวังอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพหรือชีวิตที่อาจเกิดขึ้นจนตัว เนื่องจากแรงดันไฟฟ้าอันตราย



อันตราย!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงสูงที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



คำเตือน!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงปานกลางที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



อย่าประมาท!

ให้ระมัดระวังการเกิดอันตรายในระดับความเสี่ยงต่ำที่ไม่อาจหลีกเลี่ยง หากส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลางได้



ข้อควรระวัง!

ให้ระมัดระวังความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับทรัพย์สินหรือการสูญเสียคุณภาพการทำงาน



คำแนะนำ!

คำแนะนำเพื่อลำดับขั้นตอนการใช้งานที่ง่ายหรือคำแนะนำขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ



สิ่งแวดล้อม!

คำแนะนำเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม



คำแนะนำการใช้งาน



การอ้างอิงบท ตำแหน่ง หมายเลขรูปภาพหรือเอกสาร



* ตัวเลือก (อุปกรณ์เสริม, อุปกรณ์ต่อพ่วง, อุปกรณ์พิเศษ)

เวลา การแสดงผลที่หน้าจอ

1.2 การใช้งานตามข้อกำหนด

- อุปกรณ์นี้ถูกผลิตขึ้นตามเทคโนโลยีล่าสุดและหลักเกณฑ์ด้านเทคนิคความปลอดภัยที่มีการยอมรับ อย่างไรก็ตาม การใช้งานอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตของผู้ใช้หรือบุคคลที่สาม รวมถึงเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และทรัพย์สินมีค่าอื่น ๆ ได้
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพที่มีความสมบูรณ์ทางเทคนิคตามข้อกำหนดโดยตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยและอันตรายด้วยการปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน
- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับการพิมพ์วัสดุที่เหมาะสมเท่านั้น
ถือว่าไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ผลิต/ซัพพลายเออร์ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เป็นผลจากการใช้งานผิดประเภท ผู้ใช้ต้องรับความเสี่ยงแต่เพียงผู้เดียว
- การพิจารณาคู่มือการใช้งานเป็นส่วนหนึ่งของคำขอข้อมูลจำเพาะ

1.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

- อุปกรณ์นี้ถูกออกแบบมาสำหรับ แหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าสลับตั้งแต่ 100 โวลต์ถึง 240 โวลต์ ต้องทำการเชื่อมต่อกับเต้ารับที่หน้าสัมผัสมีตัวนำป้องกันเท่านั้น
- ให้ต่ออุปกรณ์นี้กับอุปกรณ์ที่เป็นตัวนำแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษขั้นปลอดภัยเท่านั้น
- ก่อนทำการเชื่อมต่อหรือปลดสาย จะต้องปิดสวิตช์อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดก่อน (คอมพิวเตอร์, เครื่องพิมพ์, อุปกรณ์เสริม)
- อนุญาตให้ใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่แห้งเท่านั้นและห้ามให้โดนความชื้น (ละอองน้ำ, หมอก ฯลฯ)
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ในสภาพแวดล้อมที่เสี่ยงต่อการระเบิด
- ห้ามใช้งานอุปกรณ์ใกล้กับตัวนำแรงดันไฟฟ้าสูง
- หากมีการใช้งานอุปกรณ์ในขณะที่เปิดฝาดูอยู่ ต้องระวังอย่าให้เสื้อผ้า ผสม เครื่องประดับ หรือสิ่งทีคล้ายกันจากตัวคน ไปสัมผัสโดนชิ้นส่วนที่หมุนเปิดอยู่
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนอาจจะร้อนขึ้นได้ในระหว่างการพิมพ์ ในระหว่างการใช้งาน ห้ามสัมผัสและปล่อยให้เย็นลงก่อนจะเปลี่ยนวัสดุหรือถอดชิ้นส่วนออก
- ให้ดำเนินการตามข้ออธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานฉบับนี้เท่านั้น อนุญาตให้เฉพาะบุคลากรหรือช่างเทคนิคที่ผ่านการฝึกอบรมดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนอื่น
- การดัดแปลงแก้ไขชิ้นส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์และซอฟต์แวร์โดยไม่เหมาะสมอาจจะก่อให้เกิดความขัดข้องในการทำงานได้
- แม้กระทั่ง การใช้งานหรือการดัดแปลงอุปกรณ์โดยไม่เหมาะสมอาจจะทำลายความน่าเชื่อถือในการปฏิบัติงาน
- ให้ศูนย์รับซ่อมที่มีคุณภาพซึ่งมีความรู้เฉพาะทางและเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน ดำเนินการซ่อมแซมเสมอ
- มีสติกเกอร์แจ้งเตือนให้ระวังอันตรายแบบต่าง ๆ กันติดอยู่ที่อุปกรณ์ ห้ามถอดสติกเกอร์แจ้งเตือน มิฉะนั้น อาจจะไม่สามารถรับรู้ถึงอันตรายได้
- ระดับความดังของเสียงต่ำกว่า 70 เดซิเบล (A)



อันตราย!

อันตรายถึงชีวิตเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ

- ▶ ห้ามเปิดฝาดูอุปกรณ์



คำเตือน!

อุปกรณ์ที่ใช้เป็นอุปกรณ์ระดับ A จึงอาจจะเป็นสาเหตุให้รับกวนการส่งสัญญาณวิทยุในบริเวณที่พื้กอาศัยได้ ในกรณีนี้ ผู้ปฏิบัติงานอาจจำเป็นต้องดำเนินการมาตรการที่เหมาะสม

1.4 สิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์เก่าประกอบด้วยวัสดุที่อาจจะสามารถผ่านการรีไซเคิลได้

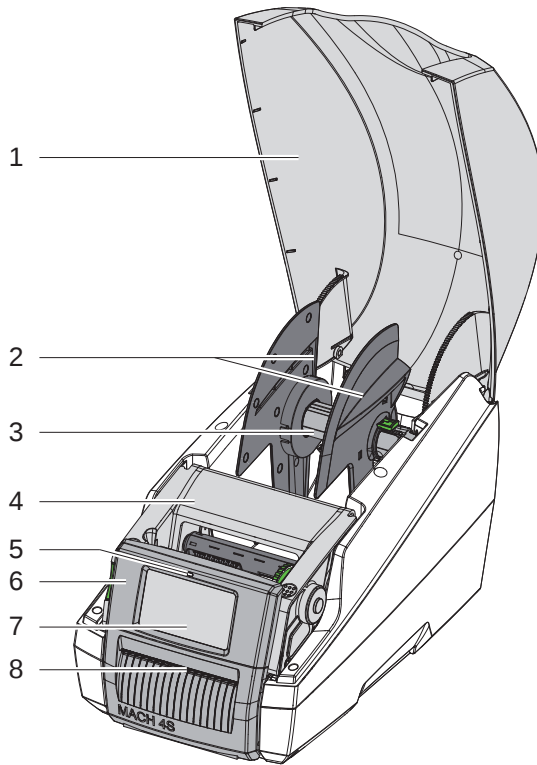
- ▶ แยกกำจัดของเสียคัดค้านี้อุจรวรรวมขยะที่เหมาะสม
- โครงสร้างแบบโมดูลของเครื่องพิมพ์ทำให้ไม่มีปัญหาในการแยกชิ้นส่วน
- ▶ นำชิ้นส่วนไปผ่านการรีไซเคิล



แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์ประกอบด้วยแบตเตอรี่ลิเทียมหนึ่งก้อน

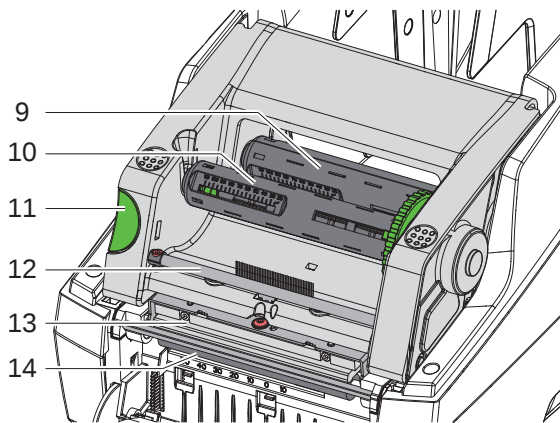
- ▶ ให้แยกกำจัดในภาชนะเก็บรวบรวมแบตเตอรี่เก่าจากการค้าหรือที่หน่วยงานบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลสาธารณะ

2.1 ภาพรวมของอุปกรณ์



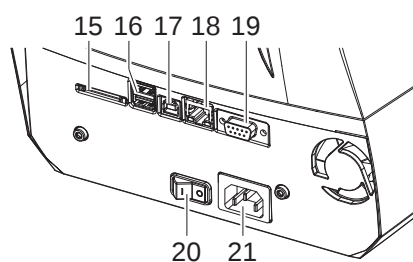
- 1 ฝา
- 2 ตัวกันขอบ
- 3 ส่วนรองรับม้วนกระดาษ
- 4 โมดูลของเครื่องพิมพ์
- 5 ไฟ LED "สวิตช์อุปกรณ์เปิด"
- 6 แผงควบคุม
- 7 หน้าจอสัมผัส
- 8 จำนวนฉลาก

รูปภาพ 1 ภาพรวม



- 9 แกนหมุนจ่ายผ้าซับหมึก
- 10 แกนหมุนจ่ายผ้าซับหมึก
- 11 ปุ่มปลดล็อค
- 12 ระบบจ่ายผ้าซับหมึกพิมพ์
- 13 หัวพิมพ์
- 14 โมแมพิมพ์

รูปภาพ 2 โมดูลของเครื่องพิมพ์



- 15 ช่องเสียบสำหรับ SD การ์ด
- 16 อินเทอร์เฟซหลัก USB พร้อม 2 ช่องสำหรับแป้นพิมพ์ สแกนเนอร์ หน่วยความจำ USB หรือคีย์บริการ
- 17 สล้าฟอินเทอร์เฟซ USB แบบความเร็วเต็ม
- 18 อีเทอร์เน็ต 10/100 Base-T
- 19 อินเทอร์เฟซ RS-232
- 20 สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ
- 21 การเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

รูปภาพ 3 อุปกรณ์ติดตั้ง

2.2 นำอุปกรณ์ ออกจากบรรจุภัณฑ์ และ วางตั้งไว้

- ▶ นำเครื่องพิมพ์ผลากออกจากกล่องกระดาษ
- ▶ ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องพิมพ์ผลากจากการขนส่ง
- ▶ ตรวจสอบความสมบูรณ์ในการส่งมอบ

สิ่งที่จัดส่งมาด้วย:

- เครื่องพิมพ์ผลาก
- สายไฟ
- สาย USB
- คู่มือการใช้งาน



คำแนะนำ!
เก็บรักษาบรรจุภัณฑ์ดั้งเดิมไว้เพื่อการขนส่งภายนอก



ข้อควรระวัง!

อุปกรณ์และวัสดุในการพิมพ์เสียหาย เนื่องจากความเปราะบาง

- ▶ นำเครื่องพิมพ์ผลากไปตั้งในบริเวณที่แห้งและกันละอองน้ำ

- ▶ ใหวางเครื่องพิมพ์บนพื้นผิวที่ราบเสมอกัน

2.3 เชื่อมต่ออุปกรณ์

ชุดอินเตอร์เฟซและอุปกรณ์ติดตั้งที่มีแสดงให้เห็นในรูปภาพ 3

2.3.1 ต่อเข้ากับแหล่งจ่ายกระแสไฟ

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยอะแดปเตอร์ไฟฟ้าช่วงกว้างหนึ่งตัว สามารถปฏิบัติงานด้วยแรงดันไฟฟ้า 230 โวลต์~/50 เฮิร์ต หรือ 115 โวลต์~/60 เฮิร์ต โดยไม่ต้องแปลงแก้ไขอุปกรณ์

1. ดูให้แน่ใจว่าดับสวิตช์อุปกรณ์แล้ว
2. เสียบสายไฟเข้ากับขั้วต่อเกิดการเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ (21)
3. เสียบปลั๊กสายไฟเข้ากับเต้ารับที่มีสายดิน

2.3.2 ต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายคอมพิวเตอร์



ข้อควรระวัง!

หากไม่มีการต่อสายดินเพียงพอรหัสสายดิน อาจเกิดระบบขัดข้องขึ้นได้ในขณะการปฏิบัติงาน
ต้องระวังว่าทุกชิ้นส่วนต่อเข้ากับคอมพิวเตอร์ที่ต่อกับเครื่องพิมพ์ผลากและสายเคเบิลมีการต่อสายดินไว้

- ▶ ต่อเครื่องพิมพ์ผลากเข้ากับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่ายด้วยสายเคเบิลที่เหมาะสม
รายละเอียดสำหรับการกำหนดตั้งค่าอินเตอร์เฟซแต่ละตัว > คู่มือการกำหนดตั้งค่า

2.4 เปิดสวิตช์อุปกรณ์

เมื่อทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดแล้ว:

- ▶ ให้เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ที่สวิตช์แหล่งจ่ายไฟ (20)
เครื่องพิมพ์ผ่านการทดสอบระบบและแสดงให้เห็นสถานะระบบ พร้อม บนหน้าจอ (7) ในท้ายที่สุด

ผู้ใช้งานสามารถควบคุมการใช้งานเครื่องพิมพ์ด้วยหน้าจอสัมผัส ตัวอย่างเช่น:

- ชัดจังหวะ ดำเนินการต่อ หรือยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
- ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ เช่น พลังงานความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ การกำหนดตั้งค่าอินเทอร์เน็ตเฟส ภาษา และเวลา (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ควบคุมการใช้งานแบบเดี่ยวด้วยอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า),
- ดำเนินการอัปเดตเฟิร์มแวร์ (▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า)

สามารถทำการควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่ามากมายโดยคำสั่งจากเครื่องพิมพ์ด้วยแอปพลิเคชันซอฟต์แวร์หรือการตั้งโปรแกรมตรงด้วยคอมพิวเตอร์ รายละเอียด ▷ คู่มือการตั้งโปรแกรม

การตั้งค่าที่ดำเนินการผ่านทางหน้าจอสัมผัสจะทำหน้าที่การตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์ฉลาก



คำแนะนำ!

การปรับค่าสั่งงานพิมพ์ที่ต่างกันซอฟต์แวร์ให้เหมาะสมจะเป็นข้อได้เปรียบ

3.1 หน้าจอเริ่มต้น

หลังจากเปิดสวิตช์	ในระหว่างการพิมพ์	อยู่ในสถานะหยุดชั่วคราว	หลังจากการสั่งงานพิมพ์

รูปภาพ 4 หน้าจอเริ่มต้น

ใช้นิ้วจิ้มเพื่อควบคุมหน้าจอสัมผัส:

- ให้แตะเร็ว ๆ ที่สัญลักษณ์เพื่อเปิดหนึ่งเมนูหรือเลือกหนึ่งรายการเมนู
- ลากนิ้วบนหน้าจอขึ้นหรือลงเพื่อเลื่อนดูในรายการ

	เข้าสู่เมนู		การพิมพ์ฉลากล่าสุดซ้ำ
	การชัดเจนคำสั่งงานพิมพ์		การยกและลบคำสั่งงานพิมพ์ทั้งหมด
	การดำเนินคำสั่งงานพิมพ์ต่อ		การป้อนฉลาก

ตาราง 1 อินเทอร์เน็ตควบคุมในหน้าจอเริ่มต้น



คำแนะนำ!

อินเทอร์เน็ตควบคุมไม่ทำงานจะไม่มีแสงสว่าง

สัญลักษณ์เพิ่มเติมในหน้าจอเริ่มต้นจะปรากฏขึ้นสำหรับการกำหนดตั้งค่าซอฟต์แวร์หรือฮาร์ดแวร์ที่ระบุ

		
การพิมพ์ตามความต้องการโดยไม่มีคำสั่งงานพิมพ์	การพิมพ์ตามความต้องการในคำสั่งงานพิมพ์	การตัดโดยตรงด้วยอุปกรณ์พร้อมชุดตัด

รูปภาพ 5 ปุ่มอินเทอร์เน็ตเพื่อควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

	เริ่มต้นการพิมพ์ รวมถึง การจ่ายออก การตัด ฉลากแต่ละแผ่นในคำสั่งงานพิมพ์		การเริ่มทำงานในการตัดโดยตรงโดยไม่มีการส่งถ่ายวัสดุ
---	---	---	--

ตาราง 2 ปุ่มอินเทอร์เน็ตเพื่อควบคุมตัวเลือกในหน้าจอเริ่มต้น

จะมีการแสดงข้อมูลต่าง ๆ ในรูปแบบของวิดเจ็ตในหัวบรรทัด โดยขึ้นอยู่กับข้อกำหนดตั้งค่า

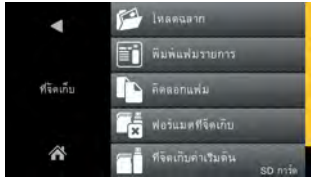


รูปภาพ 6 วิดเจ็ตในหัวบรรทัด

	หยุดนำเป็นสัญลักษณ์การรับข้อมูลผ่านทางอินเทอร์เน็ต
	ฟังก์ชัน บันทึกกระแสข้อมูล ทำงานอยู่ ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า ทำการบันทึกข้อมูลที่รับทั้งหมดเป็นไฟล์ .lbi
	การแจ้งเตือนล่วงหน้าก่อนแผ่นฟิล์มหมด ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า เส้นผ่าศูนย์กลางกลางที่เหลือของม้วนฟิล์มสำรองจะต่ำกว่าค่าที่กำหนด
	ติดตั้ง SD การ์ด
	ติดตั้งที่จัดเก็บแบบ USB
	การเชื่อมต่อ Wi-Fi ทำงานอยู่ จำนวนเส้นโค้งสีขาวเป็นสัญลักษณ์ของความแรงสัญญาณ Wi-Fi
	การเชื่อมต่ออีเทอร์เน็ตทำงานอยู่
	การเชื่อมต่อ USB ทำงานอยู่
	โปรแกรม abc ทำงานอยู่
	เวลา

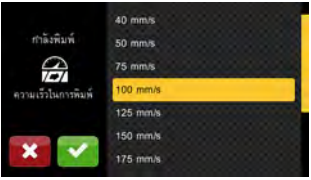
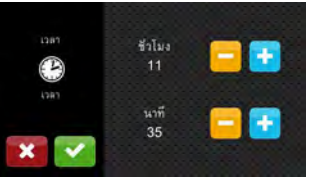
ตาราง 3 วิดเจ็ตบนหน้าจอเริ่มต้น

3.2 การนำทางในเมนู

		
ระดับเริ่มต้น	ระดับการเลือก	ระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน

รูปภาพ 7 ระดับของเมนู

- ▶ กด  เพื่อเข้าสู่เมนูในระดับเริ่มต้น
- ▶ เลือกหัวข้อในระดับการเลือก
หัวข้อต่าง ๆ มีโครงสร้างย่อยพร้อมด้วยระดับการเลือกเพิ่มเติม
เมื่อกด  จะย้อนกลับไปสู่ระดับบนขึ้นไป, เมื่อกด  จะย้อนกลับไปสู่ระดับเริ่มต้น
- ▶ ทำการเลือกต่อจนกว่าจะถึงระดับพารามิเตอร์/ฟังก์ชัน
- ▶ เลือกฟังก์ชัน เครื่องพิมพ์จะทำงานตามการโต้ตอบที่กำหนดไว้
 - หรือ -
 - เลือกพารามิเตอร์ วิธีการตั้งค่าขึ้นอยู่กับชนิดของพารามิเตอร์

			
พารามิเตอร์เชิงตรรกะ	พารามิเตอร์การเลือก	พารามิเตอร์เชิงตัวเลข	วันที่/เวลา

รูปภาพ 8 ตัวอย่างสำหรับการตั้งค่าพารามิเตอร์

	แถบเลื่อนควบคุมสำหรับการตั้งค่าแบบคร่าว ๆ
	ค่อย ๆ ลดค่า
	ค่อย ๆ เพิ่มค่า
	ทิ้งการตั้งค่าโดยไม่บันทึก
	ทิ้งการตั้งค่าโดยบันทึกไว้
	ปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะเปิด
	เปิดสวิตช์พารามิเตอร์ สวิตช์พารามิเตอร์จะปิด

ตาราง 4 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมตัวเลือก

4.1 ใส่ฉลากลูกกลิ้ง

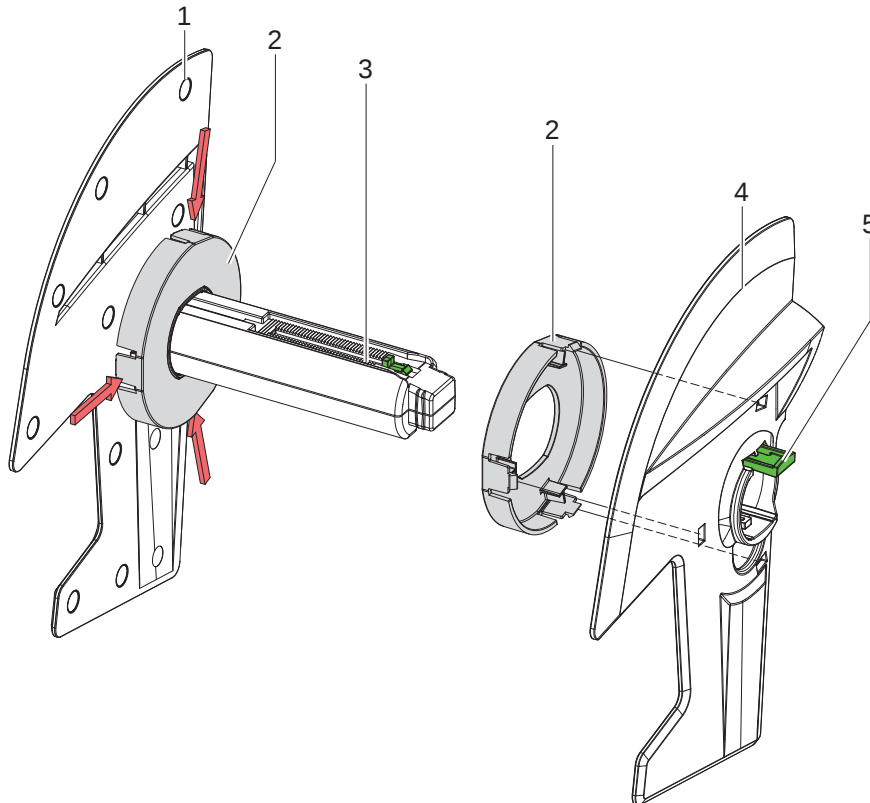
4.1.1 ปรับส่วนรองรับม้วนกระดาษ

เซ็นเซอร์ฉลากจะมีให้เลือกหลายขนาด ตัวกันขอบ (1,4) มีการติดตั้งตัวยึดจับที่ถอดออกได้ (2) ไว้ ซึ่งใช้สำหรับเซ็นเซอร์ฉลากขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 76 มม. หรือ ม้วนกระดาษขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 38-75 มม. ที่พอดีกับตัวยึดจับก็สามารถรองรับได้



คำแนะนำ!

- ▶ ใช้ช่องเก็บลูกกลิ้งที่มีอะแดปเตอร์ (2) ติดตั้งไว้ สำหรับลูกกลิ้งที่มีความกว้างตั้งแต่ 25 มม. และเส้นผ่าศูนย์กลาง 38-75 มม.



รูปภาพ 9 ปรับส่วนรองรับม้วนกระดาษ

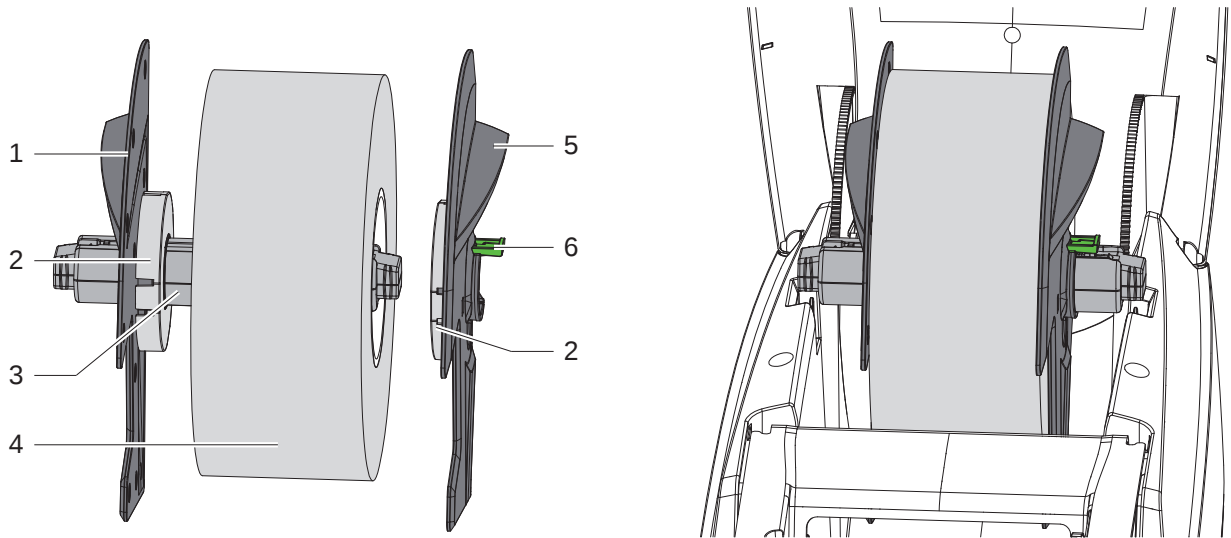
การถอดตัวยึดจับ

- ▶ เปิดฝาดรอปและถอดที่แกนจับม้วน (3) พร้อมกับตัวกันขอบ (1,4) ออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ ถอดคันโยก (5) และถอดตัวกันขอบ (4) ออกจากที่แกนจับม้วนกระดาษ (3)
- ▶ คลายตัวยึดจับ (2) โดยการกดที่ตัวคลาย 3 จุดตามภาพประกอบ

การติดตั้งตัวยึดจับ

- ▶ ใส่อะแดปเตอร์ (2) และประกอบ

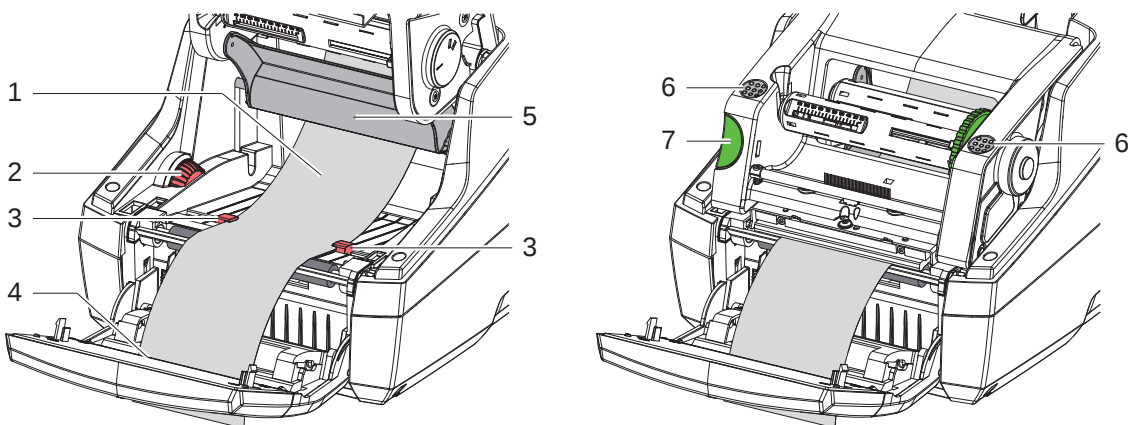
4.1.2 ใส่ม้วนฉลาก



รูปภาพ 10 ใส่ม้วนฉลาก

- ▶ เปิดฝาครอบและถอดที่แกนจับม้วน (3) พร้อมกับตัวกันขอบ (1,5) ออกจากเครื่องพิมพ์
- ▶ กดคันโยก (6) และถอดตัวกันขอบ (5) ออกจากที่แกนจับม้วนกระดาษ (3)
- ▶ เลื่อนม้วนกระดาษ (4) เข้าที่แกนจับม้วนกระดาษ (3) และตามด้วยการดันตัวยึดจับ (2) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฉลากบนแกนที่หดยกกลับขึ้นไป
- ▶ ใส่ตัวกันขอบเข้าไป (5) ไว้ที่ตัวจับม้วนกระดาษ (3) และเลื่อนด้วยคันโยก (6) โดยกดด้านตรงกันข้ามกับม้วนกระดาษ ม้วนฉลากเป็นศูนย์กลางโดยอิสระจากแผ่นขอบ
- ▶ ใส่ถาดม้วนลงในเครื่องพิมพ์

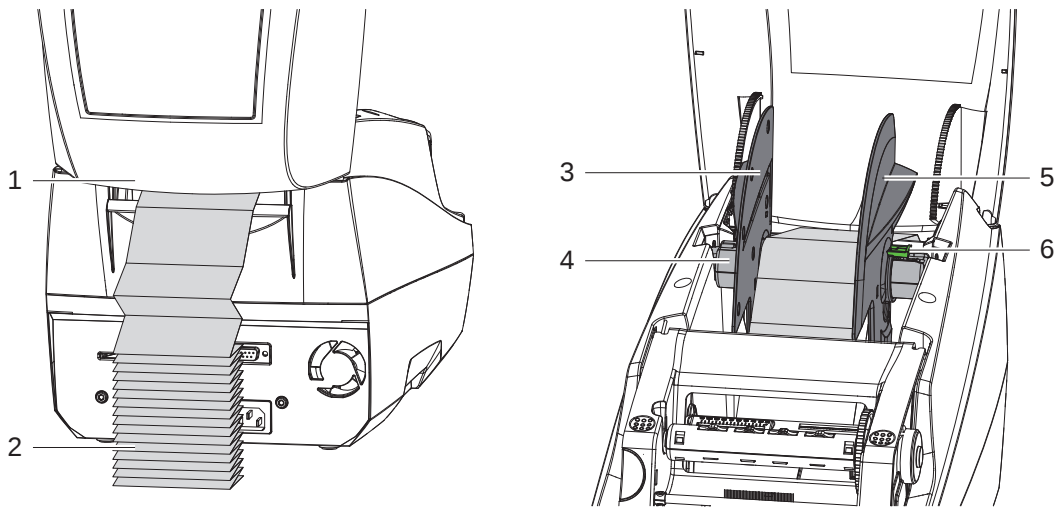
4.1.3 การใส่ฉลากเข้าไปในแท่นโมดูลหัวจ่าย



รูปภาพ 11 การใส่ฉลากเข้าไปในแท่นโมดูลหัวจ่าย

- ▶ เลื่อนแผงควบคุม
- ▶ กดปุ่มปลดล๊อค (7) และพับโมดูลแรงดันขึ้น
- ▶ ป้อนรหัสฉลากใต้ตัวกัน (5) ไปข้างหน้าผ่านช่องใส่ฉลาก (4) ในแผงควบคุม
- ▶ เลื่อนตัวกัน (3) ด้วยแถบปรับ (2) ออกจนสุดเพื่อให้ฉลากพอดีกับพวกเขา กดแถบป้ายลงด้านล่างและแนะนำค่าแนะนำ (3) ให้ชัดเจนฉลากอีกครั้ง
- ▶ ดึงโมดูลความดันลงและกดอย่างเท่าเทียมกันบนพื้นผิวที่ทำเครื่องหมาย (6) จนกว่าหน่วยจะประกอบทั้งสองด้าน
- ▶ สำหรับโหมดการจ่ายออก ▶ 4.3 ในหน้า 14.
สำหรับโหมดการฉีกขาดและการฉีกขาด:
หมุนแผงควบคุมและปิดฝาครอบ

4.2 ใส่ฉลาก Leporello



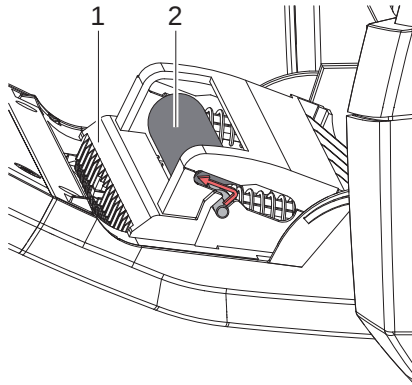
รูปภาพ 12 ใส่ฉลาก Leporello

- ▶ วางฉลาก Leporello (2) ไว้ด้านหลังเครื่องพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแถบฉลากบนกระดาษนั้นหงายขึ้นอยู่
- ▶ เปิดฝาครอบและพับแผงควบคุมลง
- ▶ ใส่ฉลากพับได้ด้านล่างของฝาครอบ
- ▶ ถอดตัวยึดจับออกจากตัวกันขอบ > 4.1.1 ในหน้า 11 และวางแกนจับกระดาษพร้อมตัวกันขอบกลับเข้าไปในเครื่องพิมพ์
- ▶ วางกระดาษพิมพ์แบบพับได้ลงไประหว่างตัวกันขอบ (3,5) ให้อยู่ด้านบนบนแกนจับม้วนกระดาษ (4)
- ▶ กดคันโยก (6) และเลื่อนตัวกันขอบ (3,5) โดยกดด้านตรงกันข้ามกับฉลาก ฉลากเป็นศูนย์กลางโดยอิสระจากแผ่นขอบ
- ▶ การใส่ฉลากเข้าไปในแท่นโมดูลหัวจ่าย > 4.1.3 ในหน้า 12.

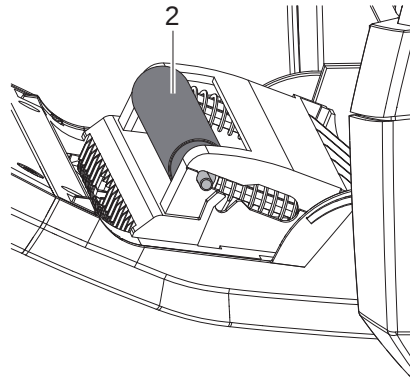
4.3 การใส่ฉลากสำหรับโหมดการจ่ายออก

**ข้อควรระวัง!**

วางเครื่องพิมพ์ไว้ในตำแหน่งที่ตัวแผ่นฉลากสามารถไหลออกจากเครื่องพิมพ์ได้โดยไม่ติดขัด การติดขัดของฉลากอาจทำให้เกิดความผิดปกติในการทำการการพิมพ์



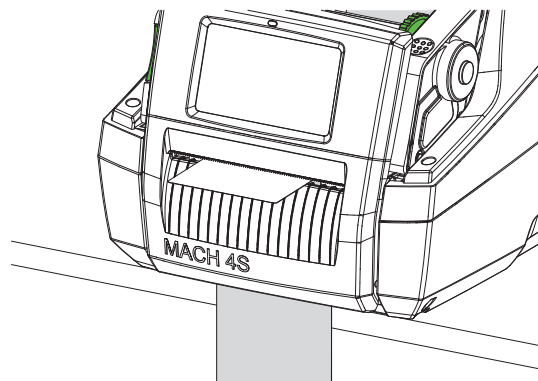
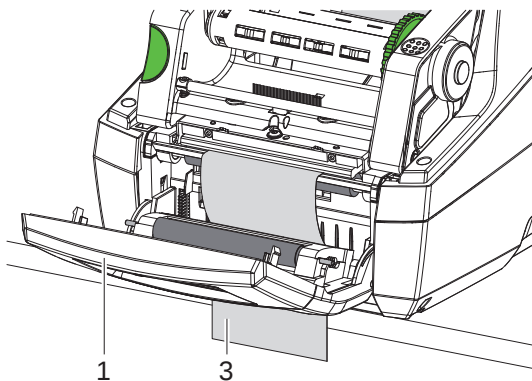
ลูกกลิ้งแรงบีบอัดในตำแหน่งพักจอด



ลูกกลิ้งแรงบีบอัดในตำแหน่งการทำงาน

รูปภาพ 13 การใช้ฉลากแบบบีบอัด

- ▶ เลื่อนลูกกลิ้งบีบอัด (2) ลงในแผงควบคุม (1) จากที่พักจอดไปที่ตำแหน่งการทำงาน กดปลายลูกกลิ้งทั้งสองด้านและเคลื่อนนำทางลูกกลิ้งให้อยู่ในตำแหน่งการทำงาน

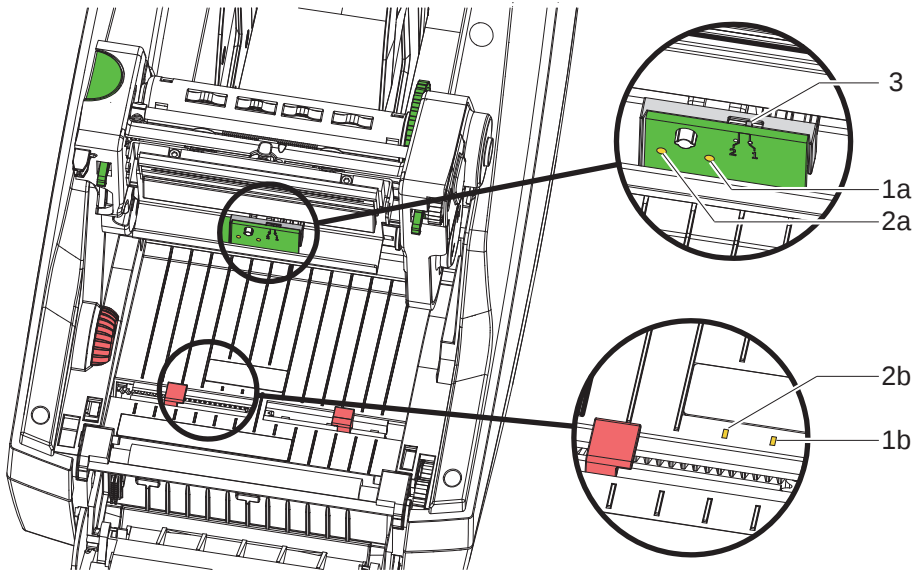


รูปภาพ 14 การใส่ฉลากสำหรับโหมดการจ่ายออก

- ▶ บรรจกระดาศวัสดุที่จะพิมพ์▷ 4.1 ในหน้า 11 หรือ 4.2 ในหน้า 13
- ▶ แกะฉลากในส่วน 15 ซม. แรกออกจากม้วนฉลาก
- ▶ ดึงแผ่นฉลาก (3) ให้ยื่นออกมาระหว่างแผงควบคุม (1) กับเครื่องพิมพ์
- ▶ ปิดแผงควบคุมและปิดฝาครอบ
- ▶ ทำการประสานการทำงาน ▷ 5.1 ในหน้า 18.

4.4 การเลือกเซ็นเซอร์ฉลาก และเซ็นเซอร์ตรวจตำแหน่ง

4.4.1 เซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง



รูปภาพ 15 เลือกเซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง

เครื่องพิมพ์มีเซ็นเซอร์ตรวจช่องว่างสองตัว เพื่อตรวจหาขอบด้านหน้าของฉลากและส่วนท้ายของวัสดุ (1, 2) ซึ่งสามารถเลือกใช้งานได้ ตัวส่งสัญญาณ (1a, 2a) จะอยู่ในโมดูลของเครื่องพิมพ์ เครื่องตรวจจับ (1b, 2b) จะอยู่ในโมดูลหัวจ่าย

เซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง (1) จะนำมาใช้เป็นค่าเริ่มต้น ซึ่งเหมาะสำหรับการใช้งานกับฉลากที่มีแถวเดียวและหลายแถวด้วย จำนวนแถวที่เป็นจำนวนเลขคู่

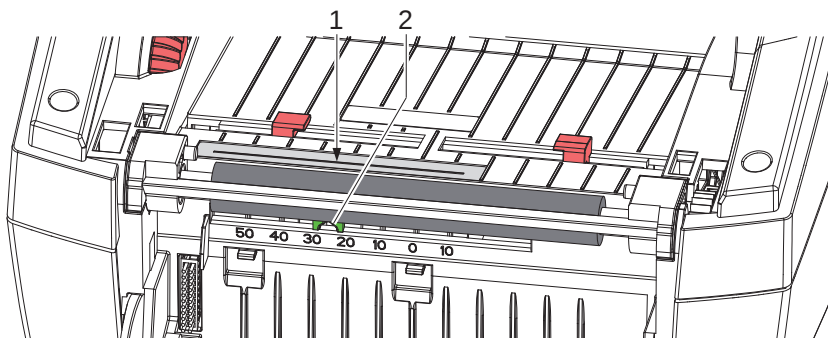
เมื่อใช้ฉลากที่มีหลายแถวที่เป็นจำนวนเลขคู่ เช่น สองหรือสี่แถวต้องเปลี่ยนด้วยตนเองเพื่อสลับไปใช้เซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง (2)

- ▶ เปิดฝาคอปก พับแผงควบคุมลง กดปุ่มปลดล็อคและยกโมดูลเครื่องพิมพ์ขึ้น
- ▶ ตั้งค่าสวิตช์ (3) ตามที่ต้องการ
สำหรับเซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง (1) - เลื่อนสวิตช์ไปที่ "1" (ค่าเริ่มต้น), สำหรับตรวจเซ็นเซอร์ช่องว่าง (2) - เลื่อนสวิตช์ไปที่ "2"
- ▶ พับโมดูลเครื่องพิมพ์ลง ปิดแผงควบคุมและปิดฝาคอปก

**คำแนะนำ!**

เซ็นเซอร์ตรวจช่องว่างไม่สามารถเลือกผ่านซอฟต์แวร์ได้

4.4.2 เซ็นเซอร์การสะท้อนแสง



รูปภาพ 16 จัดตำแหน่งของเซ็นเซอร์สะท้อนกลับ

เซ็นเซอร์สะท้อนกลับ (1) สามารถตรวจจับเครื่องหมายที่อยู่ด้านหลังของฉลากได้ ในการปรับเซ็นเซอร์ไปยังตำแหน่งที่มีการสะท้อนของเครื่องหมายนั้น (2) สามารถเคลื่อนย้ายไปตามทิศทางของการเคลื่อนย้ายได้โดยใช้ตัวเลื่อน:

- ▶ กำหนดระยะห่างของเครื่องหมายที่จะสะท้อนจากจุดศูนย์กลางของวัสดุ
- ▶ เลื่อนตัวเลื่อน (2) ไปยังในตำแหน่งที่ต้องการด้วยตัวชี้จุดระยะห่างของเซ็นเซอร์จากตรงกลางจะแสดงอยู่ในเครื่องวัด

4.5 ใส่ผ้าห่มพิมพ์



คำแนะนำ!

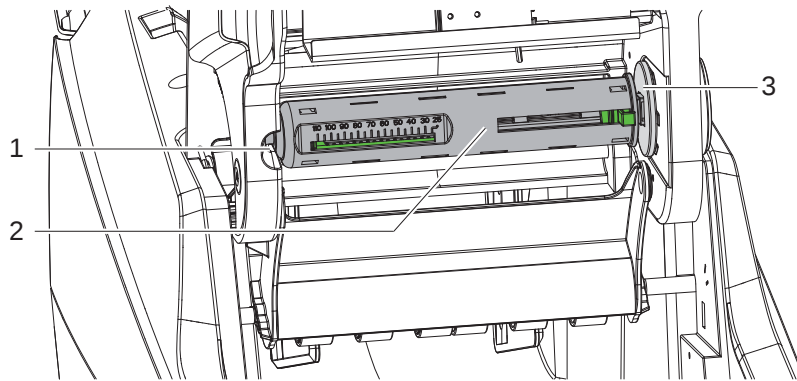
- ▶ ห้ามใช้ฟอยล์ไอออนเมื่อใช้การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง



ข้อควรระวัง!

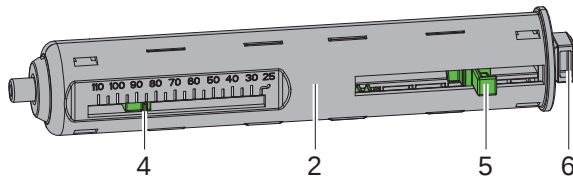
ความเสี่ยงต่อความสกปรก!

- ▶ เมื่อบรรจุผ้าซับหมึกให้แน่ใจว่าด้านที่เคลือบหันหน้าไปทางฉลากมิฉะนั้นอาจทำให้หัวพิมพ์สกปรกได้



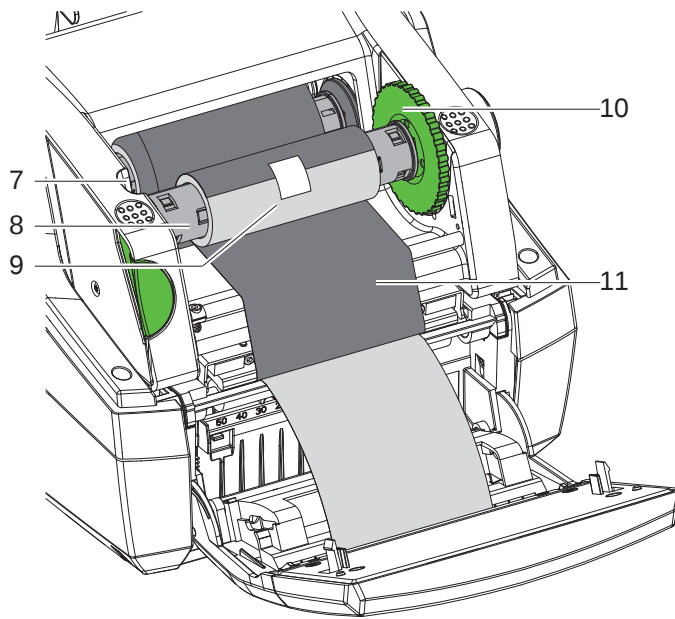
รูปภาพ 17 การถอดแกนหมุนจ่ายผ้าซับหมึก

- ▶ เปิดฝาครอบหมุนแผงควบคุมและชุดพิมพ์
- ▶ เลื่อนแกนฟอยล์ลงจากฟอยล์ไอออนไฟแดง (2) ไปทางขวาดึงออกจากแผ่น (1) และถอดออก



รูปภาพ 18 การปรับตัวแกน

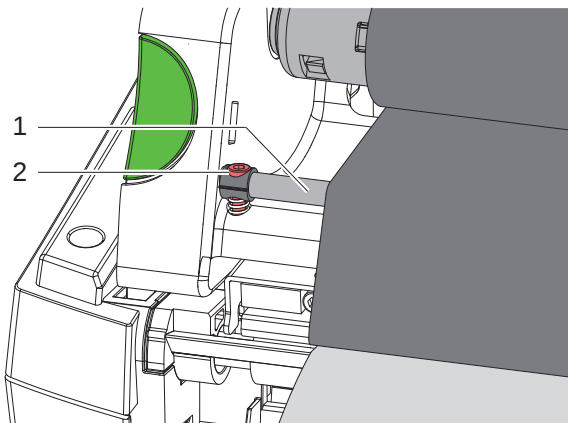
- ▶ ปรับแกนฟิล์มฟอยล์ไอออน (2) ไปที่ความกว้างของม้วนฟิล์มกดปุ่มผลึกตัน (5) ค้างไว้และเลื่อนตัวชี้ (4) ไปที่ความกว้างที่ต้องการในเครื่องชั่ง
- ▶ ดันม้วนกระดาษฟอยล์ไปที่แกน (5) บนแกน (2) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้านที่เคลือบผิวของฟิล์มฟอยล์ไอออน (11) หันเข้าหาวัสดุฉลาก
- ▶ กดปลายรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (6) ของแกนกับสปริงในช่องใส่ (3) และเลื่อนส่วนที่เหลื่อมลงในราง (1) จนสุด
- ▶ พับโมดูลพิมพ์ลง (ไม่ต้องเสียบเข้าช่อง)



รูปภาพ 19 การโหลดบรรจุแผ่นขับหมึก

- ▶ ถอดและปรับใส่แกนแผ่นขับหมึก (8) ในการหมุนกลับ ในลักษณะเดียวกัน
- ▶ เลื่อนม้วนกระดาษแข็งที่วางเปล่า (9) ไปที่ด้านบนของแกน (8) ตรงข้ามกับคันโยก
- ▶ กดปลายรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าของแกนกับสปริงในช่องใส่ (10) และเลื่อนส่วนที่เหลือลงในราง (7) จนสุด
- ▶ ป้อนแผ่นขับหมึก (11) ไปทางด้านบนหัวพิมพ์ไปยังแกนม้วนกลับ และต่อแผ่นขับเข้ากับม้วนเปล่า (9) ด้วยเทปกาวยึดติดที่แสดงในภาพและตรวจสอบให้แน่ใจว่าริบบอนไม่บิด
- ▶ หมุนล้อแรงดึง (10) ไปในทิศทางม้วนจนกว่าริบบอนจะเกาะอย่างแน่นหนา
- ▶ ปิดโมดูลเครื่องพิมพ์ลง ปิดแผงควบคุมและปิดฝาครอบ

4.6 ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์



รูปภาพ 20 ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์

การเกิดรอยพับที่ม้วนผ้าหมึกพิมพ์อาจส่งผลให้เกิดความผิดพลาดกับรูปภาพที่พิมพ์ได้ สามารถทำการปรับระดับของตัวเปลี่ยนทิศทางผ้าหมึกพิมพ์ (1) เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดรอยพับได้



คำแนะนำ!

สามารถทำการปรับระดับได้ดีที่สุดในระหว่างการปฏิบัติงานพิมพ์

- ▶ หมุนสกรู (2) ด้วยประจอบเหล็กและสังเกตลักษณะการทำงานของริบบอน
- การหมุนตามเข็มนาฬิกาจะทำให้ขอบด้านขวาของแผ่นขับจะรัดแน่นขึ้น และการหมุนทวนเข็มนาฬิกาจะช่วยให้รัดแน่นขึ้น



ข้อควรระวัง!

ความเสียหายของหัวพิมพ์เนื่องจากการใช้งานไม่เหมาะสม!

- ▶ ห้ามใช้นิ้วหรือวัตถุที่มีคมสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์
 - ▶ รมิดระวังอย่าให้มีสิ่งสกปรกอยู่บนฉลาก
 - ▶ ดูแลให้พื้นผิวของฉลากมีความมันวาว ฉลากที่ด้านจะส่งผลคล้ายกับสารขัดถู และลดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์
- ทำการพิมพ์เมื่อหัวพิมพ์มีอุณหภูมิต่ำ

เครื่องพิมพ์พร้อมใช้งาน เมื่อทำการต่อเชื่อมอุปกรณ์ทั้งหมดและใส่ฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์แล้ว

5.1 การประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษ

หลังจากใส่วัสดุพิมพ์ฉลากแล้ว จำเป็นต้องทำการประสานการทำงานในการม้วนของกระดาษในโหมดจ่ายออกหรือโหมดการตัด โดยที่ฉลากแรกที่เซ็นเซอร์ฉลากจับได้จะถูกนำไปยังตำแหน่งการพิมพ์ และฉลากทั้งหมดก่อนหน้านี้จะถูกส่งออกจากเครื่องพิมพ์ เพื่อป้องกันการจ่ายออกของฉลากเปล่าพร้อมกับฉลากแรกที่พิมพ์ในโหมดการจ่ายออก หรือป้องกันไม่ให้ความยาวในการตัดฉลากส่วนแรก ผิดพลาดในโหมดการตัด ผลลัพธ์ทั้งสองกรณีอาจจะทำให้ฉลากแรกใช้การไม่ได้

- ▶ กด  เพื่อเริ่มการประสานการทำงาน
- ▶ นำฉลากเปล่าที่จ่ายออกหรือตัดออกในขณะการป้อนออก

5.2 โหมดแกะลอก

หลังจากการพิมพ์ ใช้มือแยกแถบฉลากออก สำหรับเครื่องพิมพ์ฉลากนี้ จะมีการติดตั้งแถบสำหรับฉีก การไหลลดบรรจุวัสดุพิมพ์ฉลาก > 4.1 ในหน้า 11 หรือ 4.2 ในหน้า 13

5.3 โหมดจ่ายออก

- * เฉพาะรุ่น MACH 4.3S/200P, MACH 4.3S/300P, MACH 4S/300P และ MACH S4/600P
- ในโหมดจ่ายออก ฉลากจะถูกปลดออกจากวัสดุรองรับโดยอัตโนมัติหลังจากการพิมพ์ และเตรียมสำหรับพร้อมนำออก ระบบเซ็นเซอร์จะช่วยให้การพิมพ์ต่อเนื่องไปเมื่อฉลากจะถูกนำออกจากตำแหน่งจ่าย
- การไหลลดบรรจุวัสดุพิมพ์ฉลาก > 4.3 ในหน้า 14



ข้อควรระวัง!

โหมดจ่ายออกต้องทำงานในซอฟต์แวร์

การตั้งโปรแกรมโดยตรงเพื่อดำเนินงานในโหมดนี้ด้วย "คำสั่ง P" > คู่มือการตั้งโปรแกรม

5.4 โหมดการตัด

- * เฉพาะรุ่น MACH 4.3S/200C, MACH 4.3S/300C, MACH 4S/300C และ MACH S4/600C
- ฉลากหรือสื่ออย่างต่อเนื่องจะถูกตัดออกโดยอัตโนมัติ ตำแหน่งตัดควรจะต้องตั้งค่าไว้ในซอฟต์แวร์
- การไหลลดบรรจุวัสดุพิมพ์ฉลาก > 4.1 ในหน้า 11 หรือ 4.2 ในหน้า 13



ข้อควรระวัง!

โหมดตัดต้องทำงานในซอฟต์แวร์

การตั้งโปรแกรมโดยตรงเพื่อดำเนินงานในโหมดนี้ด้วย "คำสั่ง C" > คู่มือการตั้งโปรแกรม

6.1 คำแนะนำในการทำความสะดวก



อันตราย!

อันตรายถึงแก่ชีวิตเนื่องจากไฟช็อต!

- ให้ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายกระแสไฟก่อนการบำรุงรักษาทุกครั้ง

เครื่องพิมพ์ฉลากต้องการการดูแลรักษาน้อยมาก

การทำความสะอาดหัวพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงอย่างสม่ำเสมอมีความสำคัญ เพื่อรับประกันรูปภาพพิมพ์ที่มีคุณภาพดีสม่ำเสมอ และมีส่วนในการป้องกันการสึกหรอก่อนเวลาของหัวพิมพ์

นอกจากนั้น การบำรุงรักษาจำกัดอยู่ที่การทำความสะอาดอุปกรณ์เดือนละครั้ง



ข้อควรระวัง!

ความเสียหายของเครื่องพิมพ์เนื่องจากน้ำยาทำความสะอาดที่ออกฤทธิ์รุนแรง

ห้ามใช้น้ำยาผสมผงขัดหรือสารละลายสำหรับทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือชิ้นส่วน

- ▶ ใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่นในการกำจัดฝุ่นและขุยกระดาษในพื้นที่งานพิมพ์ออก
- ▶ ทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกด้วยน้ำยาทำความสะอาดอเนกประสงค์

6.2 ทำความสะอาดโมแม่พิมพ์

สิ่งสกปรกที่โมแม่พิมพ์อาจจะทำให้รูปภาพพิมพ์และการส่งถ่ายวัสดุเกิดความเสียหายขึ้นได้

ในกรณีที่ไม้มีคราบสกปรกเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องถอดโมแม่พิมพ์ออก สามารถค่อยๆ หมุนลูกกลิ้งได้ด้วยมือ แล้วความสะอาดโดยใช้ผ้า
นุ่มๆ และที่ทำความสะอาดลูกกลิ้งในการทำความสะดวก

6.3 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด: การพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง - หลังจากเปลี่ยนม้วนฉลากทุกครั้ง

การพิมพ์แบบส่งผ่านความร้อน - หลังจากเปลี่ยนม้วนผ้าหมึกพิมพ์ทุกครั้ง

ในระหว่างการพิมพ์ อาจจะมีสิ่งสกปรกที่ทำลายรูปภาพพิมพ์ดกค้างสะสมที่หัวพิมพ์ เช่น ความแตกต่างในการตัดกันของสี หรือแถบแนวตั้ง



ข้อควรระวัง!

หัวพิมพ์เสียหาย!

ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งในการทำความสะอาดหัวพิมพ์

ห้ามแตะที่ชั้นกระจกป้องกันของหัวพิมพ์



ข้อควรระวัง!

อันตรายต่อการบาดเจ็บเนื่องจากหัวพิมพ์ร้อน

ระมัดระวังให้หัวพิมพ์เย็นลงก่อนการทำความสะอาด

- ▶ ใช้เฉพาะผ้าทำความสะอาดพิเศษหรือเช็ดล้างด้วยก้านสาส์บูบแอลกอฮอล์
- ▶ ปลอ่ยหัวพิมพ์ทิ้งไว้ 2 ถึง 3 นาทีให้แห้ง

6.4 ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก



ข้อควรระวัง!

เซ็นเซอร์เสียหาย!

ห้ามใช้วัตถุแหลมหรือแข็งหรือสารละลายในการทำมาสะอาดเป็นเชอร์

เซ็นเซอร์ฉลาดอาจจะสกรปรกเนื่องจากฝนกระดาดได้ ซึ่งอาจจะทำลายระบบการจับส่วนหัวฉลาดหรือตำแหน่งเครื่องหมายการพิมพ์

- ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลากด้วยแปรงขนนุ่มหรือก้านสำลีชุบด้วยแอลกอฮอล์บริสุทธิ์

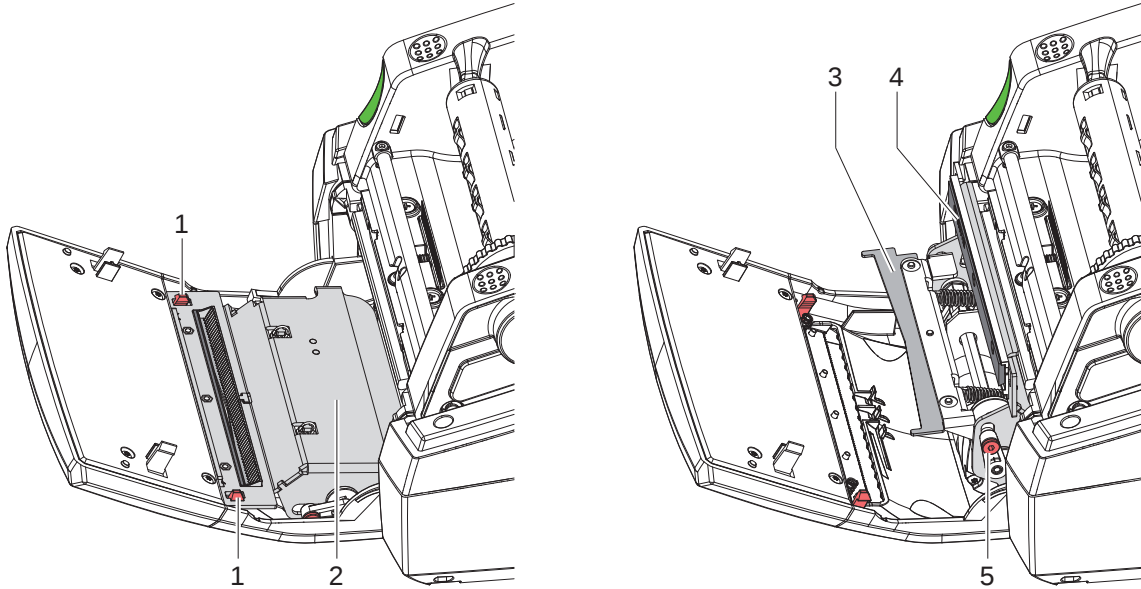
6.5 การทำความสะอาดใบมีด



คำแนะนำ!

เมื่อตัดจลาจมักจะมีเศษเหลือจากการสะสมบนชุดตัด ในโหมดการตัดที่มีการป้อนย้อนกลับ เศษกาวดังกล่าวจะเข้าสู่โมเม่งพิมพ์ได้

► จึงควรหมั่นทำความสะอาดใช้ลูกกลิ้งในโมเม่งพิมพ์และชุดตัดเป็นประจำ



รูปภาพ 21 การทำความสะอาดใบมีด

- พับแผงควบคุมลง
- ปลดล้อยชุดตัด (2) ที่สลักพลาสติก (1) และยกขึ้น
- ใช้ไขควงขนาด 2.5 มม. เพื่อหมุนสกรู (5) ทวนเข็มนาฬิกาและหมุนแคลมป์หนีบชุดตัดด้านล่าง (3) ออกจากชุดตัดด้านบน (4)



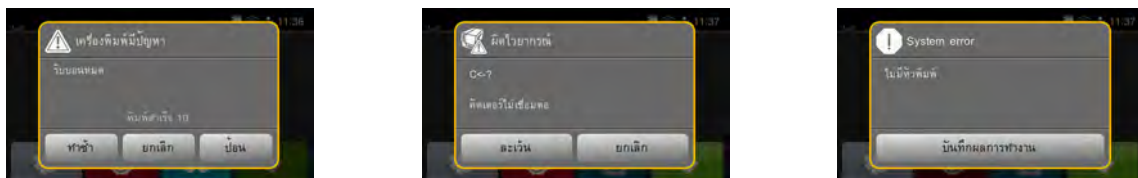
คำเตือน!

อันตรายจากการตัดและบาดเจ็บจากการถูกหนีบ!

- อย่าสัมผัสชุดตัดด้วยมือเปล่า
- เก็บมือให้ห่างจากการหมุนของชุดตัดล่าง
- บัดฝุ่นออกด้วยแปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่น
- ลบคราบเศษกาวออกด้วยแอลกอฮอล์หรือน้ำจลาจออก
- ประกอบใหม่ในลำดับที่กลับกัน

7.1 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

หากมีตัวบ่งชี้ข้อผิดพลาดปรากฏบนหน้าจอ:



รูปภาพ 22 หน้าต่างแสดงข้อผิดพลาดต่าง ๆ

การจัดการกับข้อผิดพลาดขึ้นอยู่กับประเภทของข้อผิดพลาด > 7.2 ในหน้า 21

เพื่อให้การทำงานต่อไปได้ จะมีการเสนอวิธีการดังนี้ในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด:

ทำซ้ำ	หลังจากกำจัดสาเหตุของข้อผิดพลาดแล้ว ให้ดำเนินการคำสั่งงานพิมพ์ต่อ
ยกเลิก	จะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ล่าสุด
ป้อน	จะดำเนินการประสานการทำงานในการส่งถ่ายฉลากใหม่อีกครั้ง ทำได้ดีที่สุด สามารถดำเนินการคำสั่งงานต่อไปได้ด้วยคำสั่ง ทำซ้ำ
ละเว้น	จะละเว้นข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และดำเนินการงานคำสั่งงานพิมพ์ต่อไปด้วยฟังก์ชันที่อาจจะจำกัด
บันทึกผลการทำงาน	ข้อผิดพลาดไม่ยอมให้ทำการพิมพ์ สามารถทำการจัดเก็บแฟ้มข้อมูลระบบต่าง ๆ ไว้ในหน่วยความจำภายนอก เพื่อการวิเคราะห์ที่แม่นยำขึ้น

ตาราง 5 อินเทอร์เฟซปุ่มควบคุมในหน้าต่างแสดงข้อผิดพลาด

7.2 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
กระดาษหมด	ใช้วัสดุที่จะพิมพ์หมดแล้ว	ใส่กระดาษเข้าไป
	ข้อผิดพลาดในม้วนกระดาษ	ตรวจสอบม้วนกระดาษ
การอ่านผิดพลาด	การอ่านผิดพลาดในขณะที่เข้าถึงอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบข้อมูลในอุปกรณ์เก็บข้อมูล ป้องกันข้อมูล ฟอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
ข้อผิดพลาดทางไวยากรณ์	เครื่องพิมพ์จะได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์	กด ละเว้น เพื่อจะข้ามคำสั่งนี้ หรือ กด ยกเลิก เพื่อจะยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์
ข้อมูลเกินที่กำหนด	บัพเฟอร์ป้อนข้อมูลเต็ม ส่วนคอมพิวเตอร์ก็พยายามจะส่งข้อมูลอีก	ทำการถ่ายโอนข้อมูลด้วยแอสแต็กซ์ (แนะนำให้ใช้ RTS/CTS)
ข้อผิดพลาด	มีการระบุชื่อของข้อมูลซ้ำในการตั้งโปรแกรมโดยตรง	แก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
นำริบบอนออก	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ ถึงแม้ว่ามีการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ไว้ว่าการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง	นำผ้าหมึกพิมพ์ออกสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง
		เปิดสวิตช์การพิมพ์แบบถ่ายโอนสำหรับการพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในการกำหนดตั้งค่าเครื่องพิมพ์หรือในซอฟต์แวร์
บาร์โค้ดผิดพลาด	เนื้อหาของบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น อักขระอักขรเลขในบาร์โค้ดเชิงตัวเลข	แก้ไขเนื้อหาของบาร์โค้ดให้ถูกต้อง
บาร์โค้ดใหญ่เกินไป	บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพื้นที่ของฉลากที่กำหนด	ทำให้บาร์โค้ดเล็กลงหรือเลื่อนไป
ริบบอนพันกัน	ค้นพบว่าทิศทางการม้วนของริบบอนไม่เข้ากับการตั้งค่าการกำหนดค่า	ใส่ริบบอนผิด ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 19 ใส่ริบบอนให้ถูก
		การตั้งค่าการกำหนดค่าไม่เข้ากับริบบอนที่ใช้ ปรับการตั้งค่าการกำหนดค่า

ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด	สาเหตุ	การแก้ไข
รีบบอนหมด	ใช้ผ้าหมักพิมพ์จนหมดแล้ว	ใส่ผ้าหมักพิมพ์ใหม่
	ควรจะทำการประมวลผลฉากที่พิมพ์ด้วยความร้อน แต่มีการสลับไปที่การพิมพ์ด้วยวิธีถ่ายโอนความร้อนในซอฟต์แวร์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ สลับไปยังการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรงในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	ผ้าหมักพิมพ์ละลายในขณะที่ทำการพิมพ์	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนระดับความร้อนผ่านทางซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ > 6.3 ในหน้า 19 ใส่ผ้าหมักพิมพ์ใหม่ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
วัสดุหนาเกินไป	ชุดตัดจะไม่ตัดทะลุวัสดุ แต่ย้อนกลับมาที่ตำแหน่งเริ่มต้น	กดยกเลิก เปลี่ยนวัสดุ
สะกดผิด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ทำซ้ำขั้นตอนการเขียน ฟลอร์แมตข้อมูลทั้งหมดในอุปกรณ์เก็บข้อมูล
หน่วยความจำเต็ม	คำสั่งงานพิมพ์ขนาดใหญ่เกินไป เช่น เนื่องจากตัวอักษรที่โหลด ภาพกราฟิกขนาดใหญ่	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ ลดปริมาณข้อมูลที่จะพิมพ์
หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	การทำให้หัวพิมพ์ร้อนเกินไป	หลังจากหยุดชั่วคราว คำสั่งงานพิมพ์จะทำงานต่อไปโดยอัตโนมัติ หากเกิดเหตุซ้ำอีกครั้ง ให้ลดระดับความร้อนหรือความเร็วในการพิมพ์ในซอฟต์แวร์
หัวพิมพ์เปิดอยู่	ไม่ได้ล็อกหัวพิมพ์	ทำการล็อกหัวพิมพ์
แรงดันไฟฟ้าผิดพลาด	ฮาร์ดแวร์ผิดพลาด	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้อีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ จะมีการแสดงให้ถึงว่าแรงดันไฟฟ้าใดตก กรุณาจดบันทึกไว้
ใบมีดติด	มีดต้องหยุดอยู่ในวัสดุ	ปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ นำวัสดุที่ติดอยู่ออก เปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่ เปลี่ยนวัสดุ
	ชุดตัดไม่ทำงาน	ปิดและเปิดสวิตช์เครื่องพิมพ์ หากยังเกิดปัญหานี้อีก โปรดแจ้งหน่วยบริการให้ทราบ
ไม่พบฉาก	ไม่พบฉากจำนวนมากบนแถบฉาก	กดทำซ้ำ จนกว่าอุปกรณ์จะตรวจจับฉากถัดไปบนแถบได้
	รูปแบบของฉากที่ระบุในซอฟต์แวร์ไม่สอดคล้องกับฉากที่ใช้จริง	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
	สื่ออย่างต่อเนื่องอยู่ในเครื่องพิมพ์ แต่ซอฟต์แวร์ยังรอฉาก	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์ เปลี่ยนรูปแบบฉากในซอฟต์แวร์ เริ่มคำสั่งงานพิมพ์ใหม่
ไม่พบตัวอักษร	ข้อผิดพลาดในชนิดตัวอักษรที่เลือกในการดาวน์โหลด	ยกเลิกคำสั่งงานพิมพ์, เปลี่ยนชนิดตัวอักษร
ไม่พบแฟ้มข้อมูล	เรียกดูแฟ้มข้อมูลที่ไม่มีจากอุปกรณ์เก็บข้อมูล	ตรวจสอบเนื้อหาของอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล
ไม่รู้จักการ์ด	ไม่ได้ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ไม่รองรับอุปกรณ์เก็บข้อมูลชนิดนี้	ฟอร์แมตที่จัดเก็บ ใช้อุปกรณ์เก็บข้อมูลอื่น
ไม่ได้ต่ออุปกรณ์	การตั้งโปรแกรมไม่ตอบสนองอุปกรณ์ที่มี	ทำการต่ออุปกรณ์เสริมหรือแก้ไขการตั้งโปรแกรมให้ถูกต้อง
ไม่ได้ระบุขนาดฉาก	ไม่ได้ระบุขนาดฉากในการตั้งโปรแกรม	ตรวจสอบการตั้งโปรแกรม

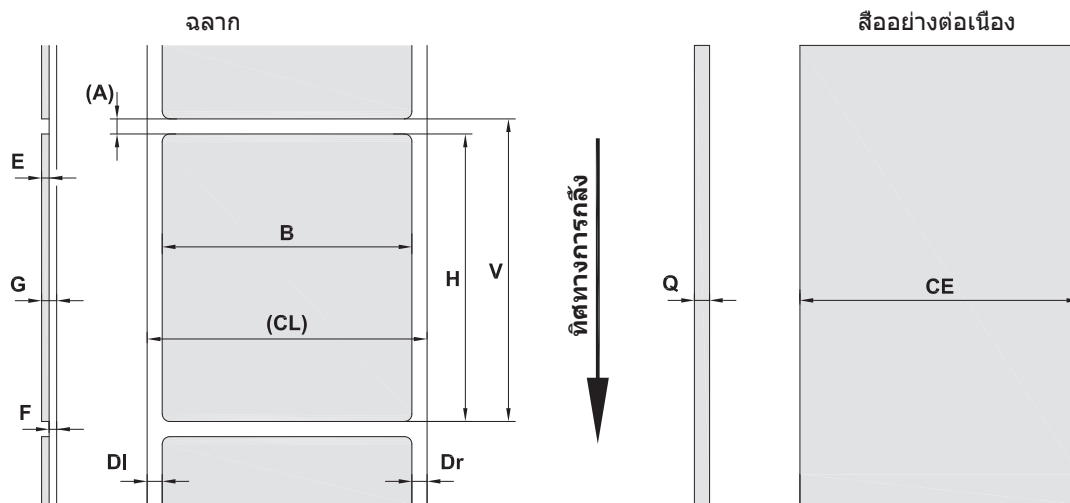
ตาราง 6 ข้อความแจ้งเตือนข้อผิดพลาด และการแก้ไขข้อผิดพลาด

7.3 การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
ผ้าหมึกพิมพ์มีรอยพับ	ไม่ได้ปรับระดับของผ้าหมึกพิมพ์	ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์ ▷ 4.6 ในหน้า 17
	ผ้าหมึกพิมพ์กว้างเกินไป	ให้ใช้ผ้าหมึกพิมพ์ที่มีความกว้างน้อยกว่า ฉลาก
รูปภาพพิมพ์แสดงให้เห็นจุดที่ เบลอหรือตำแหน่งว่างเปล่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 19.
	อุณหภูมิต่ำเกินไป	ทำการลดอุณหภูมิผ่านทางซอฟต์แวร์
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์ไม่หยุด เมื่อผ้าหมึก พิมพ์หมด	มีการเลือกการพิมพ์ด้วยวิธีใช้ความร้อนโดยตรง ในซอฟต์แวร์	ปรับเปลี่ยนให้เป็นการพิมพ์แบบถ่ายโอน ความร้อนในซอฟต์แวร์
เครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ตัวอักษร เป็นลำดับต่อเนื่องกันแทนที่รูปแบบ ของฉลาก	เครื่องพิมพ์อยู่ในรูปแบบ ASCII Dump	สิ้นสุดรูปแบบ ASCII Dump
เครื่องพิมพ์จะลำเลียงวัสดุที่เป็น ฉลาก แต่ไม่ลำเลียงผ้าหมึก พิมพ์	ใส่ผ้าหมึกพิมพ์ผิด	ตรวจสอบม้วนผ้าหมึกพิมพ์และการปรับ ทิศทางของด้านที่เคลือบผิว และอาจจะ แก้ไขด้วย
	การผสมรวมฉลากกับผ้าหมึกพิมพ์ไม่ราบรื่น	ให้ใช้รีบบอนชนิดอื่นหรือยี่ห้ออื่น
เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เฉพาะ ฉลาก ที่ 2	การตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์มากเกินไป	เปลี่ยนการตั้งค่ารูปแบบในซอฟต์แวร์
เกิดเส้นแนวตั้งสีขาวในรูปภาพ พิมพ์	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 19.
	หัวพิมพ์ชำรุด (จุดความร้อนจะดับ)	ทำการเปลี่ยนหัวพิมพ์ ▷ คู่มือการบริการซ่อมแซม
เกิดเส้นแนวขวางสีขาวใน รูปภาพพิมพ์	ใช้งานเครื่องพิมพ์ในโหมดการตัดหรือโหมด จ่ายออกด้วยการตั้งค่าการป้อนย้อนกลับ > อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด	ปรับเปลี่ยนการตั้งค่าเป็นการป้อนย้อนกลับ > ทุกครั้ง ▷ คู่มือการกำหนดตั้งค่า
รูปภาพพิมพ์ในหน้าใดหน้าหนึ่ง สว่างกว่า	หัวพิมพ์สกปรก	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ▷ 6.3 ในหน้า 19.

ตาราง 7 การแก้ไขปัญหา

8.1 ขนาดของ ฉลาก / สืออย่างต่อเนื่อง

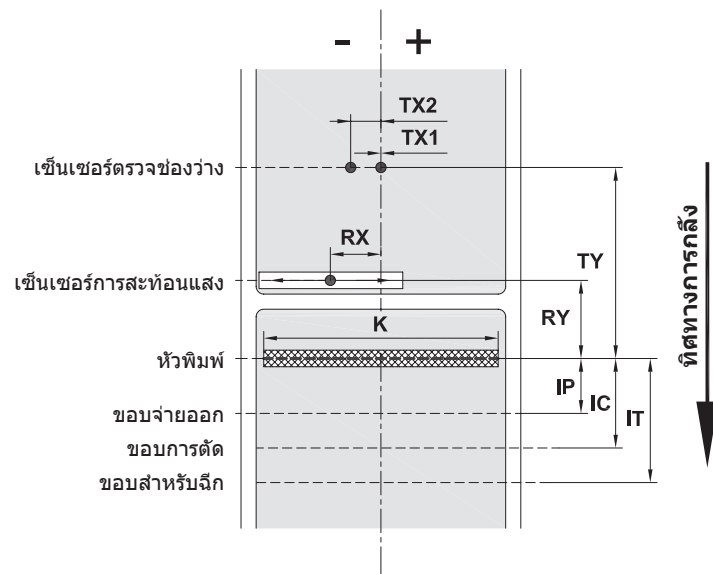


รูปภาพ 23 ขนาดของ ฉลาก / สืออย่างต่อเนื่อง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
B	ความกว้างของฉลาก	6 - 116
H	ความสูงของฉลาก ในโหมดจ่ายออก	5 - 2000 20 - 200
-	ความยาวในการตัด	≥ 20
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
CL	วัสดุรองรับมีขนาดกว้าง เส้นผ่าศูนย์กลาง 38 มม. เส้นผ่าศูนย์กลาง 76 มม.	9 - 120 25 - 120
CE	สืออย่างต่อเนื่องมีขนาดกว้าง เส้นผ่าศูนย์กลาง 38 มม. เส้นผ่าศูนย์กลาง 76 มม.	5 - 120 25 - 120
DI	ขอบซ้าย	≥ 0
Dr	ขอบขวา	≥ 0
E	ฉลากมีความหนา	0.025 - 0.7
F	วัสดุรองรับมีความหนา	0.03 - 0.1
G	ความหนาของฉลาก + วัสดุรองรับ	0.055 - 0.8
Q	ความหนาของสือพิมพ์อย่างต่อเนื่อง	0.03 - 0.8
V	ป้อน	> 7
• อาจจะมีข้อจำกัดสำหรับฉลากขนาดเล็ก วัสดุที่บางหรือสติกเกอร์แบบแข็ง ต้องมีการทดสอบและได้รับการอนุญาตในการประยุกต์ใช้งานที่ซับซ้อน • โปรดคำนึงถึงความต้านทานการบิดงอ! วัสดุต้องสามารถวางชิดกับโมเมพิมพ์!		

ตาราง 8 ขนาดของ ฉลาก / สืออย่างต่อเนื่อง

8.2 ขนาดของอุปกรณ์

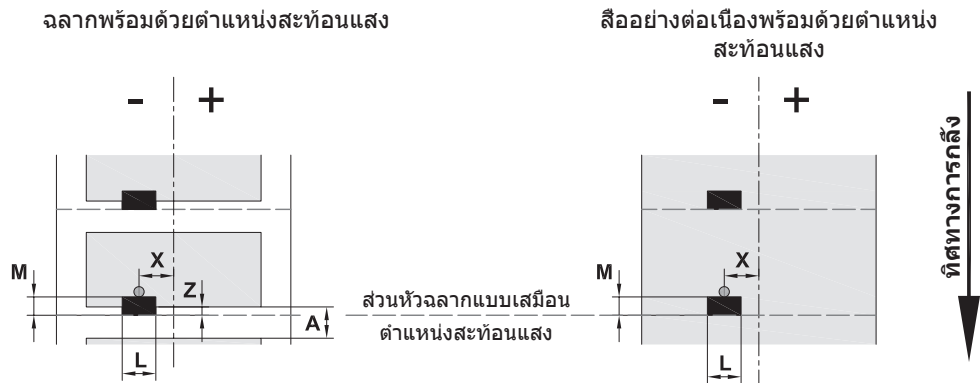


รูปภาพ 24 ขนาดของอุปกรณ์

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
IP	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบซ้ายออก	13.2
IC	ระยะห่างของเส้นพิมพ์ - ขอบชุดตัด	17.5
IT	ระยะห่างของบรรทัดในการพิมพ์ - ขอบสำหรับฉีก	24.0
K	ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์ ด้วยหัวพิมพ์ 4.3 / 200 ด้วยหัวพิมพ์ 4.3 / 300 ด้วยหัวพิมพ์ 4 ด้วยหัวพิมพ์ 4/600	104.0 108.4 105.6 105.6
RX	ระยะห่างเซ็นเซอร์สะท้อนกลับ - กึ่งกลางมันวาวกระดาษ ตัวอย่างเช่น ระยะห่างที่อนุญาตของตำแหน่งการสะท้อนกลับและการเจาะรูถึงกึ่งกลางของวัสดุ	-56 - +10
RY	ระยะห่างระหว่างเซ็นเซอร์สะท้อนกลับ - หัวพิมพ์	16.0
TX	ระยะห่างเซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง - กึ่งกลางมันวาวกระดาษ TX1 : เซ็นเซอร์สำหรับสื่อแถวเดี่ยวและสื่อที่มีฉลากจำนวนคี่ TX2 : เซ็นเซอร์สำหรับสื่อที่มีฉลากจำนวนคู่	0 -10
TY	ระยะห่างระหว่างเซ็นเซอร์ตรวจช่องว่าง - หัวพิมพ์	56.5

ตาราง 9 ขนาดของอุปกรณ์

8.3 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

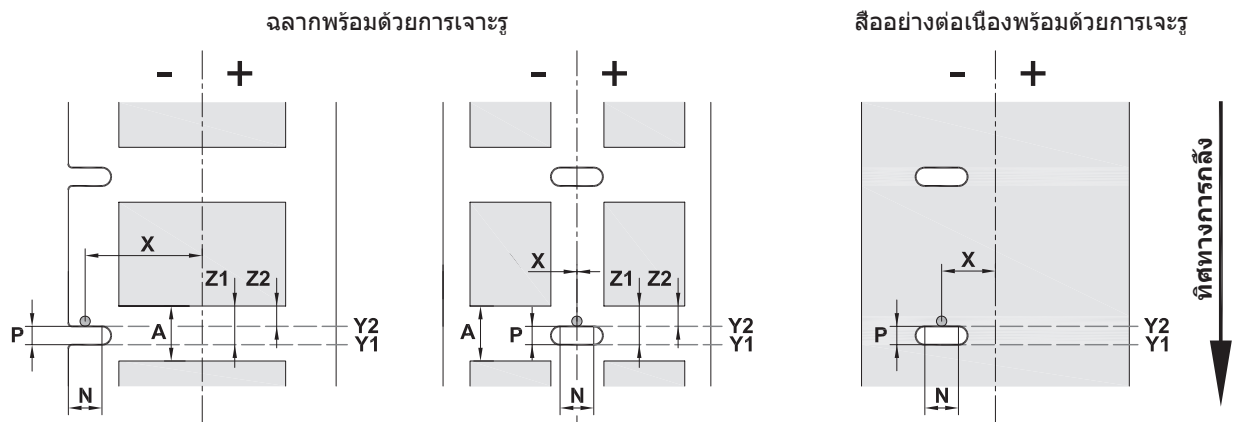


รูปภาพ 25 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
L	ความกว้างของตำแหน่งสะท้อนแสง	> 5
M	ความสูงของตำแหน่งสะท้อนแสง	3 - 10
X	ระยะห่างของตำแหน่ง - กึ่งกลางของม้วนกระดาษเพื่อตรวจจับการสะท้อน	-56 ถึง +10
Z	ระยะห่างของส่วนหัวฉลากแบบเสมือนจริง - ส่วนหัวฉลากที่แท้จริง ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	0 ถึง A / แนะนำ : 0
- ตำแหน่งสะท้อนแสงต้องอยู่ด้านหลังของวัสดุ - ตรวจสอบได้จากจุดเครื่องหมายสีดำ - ไม่มีการจับจุดเครื่องหมายแบบสี ► ดำเนินการทดสอบล่วงหน้า		

ตาราง 10 ขนาดสำหรับตำแหน่งสะท้อนแสง

8.4 ขนาดสำหรับการเจาะรู



สำหรับการเจาะรูที่ขอบ

ความหนาสุดของวัสดุรองรับ 0.06 มม.

รูปภาพ 26 ขนาดสำหรับการเจาะรู

ขนาด	การเรียกชื่อ	ขนาดเป็น มม.
A	ระยะห่างของฉลาก	> 2
N	ความกว้างในการเจาะรู	> 5
P	ความสูงในการเจาะรู	2 - 10
X	ระยะห่างของตำแหน่ง - กึ่งกลางของม้วนกระดาษ สำหรับการตรวจจับช่องว่าง สำหรับการตรวจจับการสะท้อน	-10 หรือ 0 -56 ถึง +10
Y1 Y2	เซ็นเซอร์ตรวจจับขอบด้านหน้าฉลากเสมือนจริง สำหรับการตรวจจับการสะท้อน ¹⁾ สำหรับการตรวจจับช่องว่าง	เจาะรูขอบด้านหน้า การเจาะรูขอบหลัง
Z1 Z2	ระยะที่ตรวจจับขอบด้านหน้า - ขอบด้านหน้าฉลากจริง สำหรับการตรวจจับการสะท้อน สำหรับการตรวจจับเซ็นเซอร์ช่องว่างโดยใช้ฉลากโปร่งใส ► ทำการปรับการตั้งค่าซอฟต์แวร์ให้เหมาะสม	P ถึง A 0 ถึง A-P
	¹⁾ ด้านหลังของวัสดุต้องมีการสะท้อนแสงอย่างเพียงพอ	

ตาราง 11 ขนาดสำหรับการเจาะรู



รูปภาพ 27 ตัวอย่างสำหรับการเจาะรู

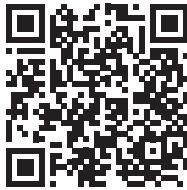
9.1 คำแนะนำเกี่ยวกับมาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

เครื่องพิมพ์ฉลากของซีรีย MAC 4S ตรงกับข้อกำหนดความต้องการพื้นฐานด้านความปลอดภัยและสุขภาพร่างกายที่เกี่ยวข้องของระเบียบข้อบังคับ EU:

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งานสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับ 2014/35/EU สำหรับการใช้งานภายในขีดจำกัดแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
- ระเบียบข้อบังคับ 2014/30/EU เกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า
- ระเบียบข้อบังคับ 2011/65/EU เกี่ยวกับการจำกัดการใช้วัตถุอันตรายที่กำหนดในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์

มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรมของ EU

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2980> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

SD การ์ด	6	สติ๊กเกอร์ค่าแรงเดือน	5
การแก้ไขปัญหา	23	สภาพแวดล้อม	5
การแกะออกจากบรรจุภัณฑ์	7	ส่วนรองรับม้วนกระดาษ	
การเจาะรู	27	ปรับ	11
การเชื่อมต่อ	7	สิ่งที่จัดส่งมาด้วย	7
การใช้งานที่ตรงตามมาตรฐาน	4	สื่ออย่างต่อเนื่อง	24
การทำงานเพิ่มเติม	5	หน้าจอสัมผัส	8
การประสานการทำงานในการม้วนของ		หัวพิมพ์	
กระดาษ	18	ความเสียหาย	18
การแยกกำจัดตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม ..	5	ทำความสะอาด	19
การวางติดตั้ง	7	แหล่งจ่ายกระแสไฟ	5
ขนาดของฉลาก	24	โหมดการตัด	18
ขนาดของอุปกรณ์	25	โหมดแกะลอก	18
ข้อผิดพลาด		โหมดจ่ายออก	18
การแก้ไข	21	ใส่ฉลาก	14
ข้อความ	21	อินเทอร์เฟซ	
จอแสดงผล	21	RS-232	6
ข้อมูลสำคัญ	4	USB มาสเตอร์	6
ความพร้อมในการทำงาน	18	USB สเลฟ	6
คำแนะนำด้านความปลอดภัย	5	อีเทอร์เน็ต	6
งานบริการซ่อมแซม	5		
ฉลากพับได้ Leporello			
บรรจุใส่	13		
เซ็นเซอร์การสะท้อนแสง			
จัดวางตำแหน่ง	15		
เซ็นเซอร์ฉลาก			
การเลือก	15		
จัดวางตำแหน่ง	15		
ทำความสะอาด	19		
เซ็นเซอร์ช่องว่าง			
เลือก	15		
ตัวกันขอบ	6		
ตัวปรับหรืออะแดปเตอร์			
การถอดออก	11		
การประกอบ	11		
ตำแหน่งการสะท้อนแสง	26		
ทำการปรับตั้งม้วนผ้าหมึกพิมพ์	17		
ทำความสะอาด	19		
ชุดตัด	20		
เซ็นเซอร์ฉลาก	19		
โมแม่พิมพ์	19		
หัวพิมพ์	19		
เปิดสวิตช์	7		
ผ้าหมึกพิมพ์			
ทิศทางการม้วน	17		
บรรจุใส่	16		
ภาพรวมของอุปกรณ์	6		
ม้วนฉลาก			
บรรจุใส่	11		
มาตรฐานสินค้าอุตสาหกรรม	28		
โมแม่พิมพ์			
ทำความสะอาด	19		
แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟ	7		
ลูกกลิ้งบีบอัด	14		

