

Lietošanas pamācība



Etīķešu printeris

SQUIX

MADE IN GERMANY

Sērija	Tips	
	Materiāla vadīšana līdzināta pa kreisi	Materiāla vadīšana centrēta
SQUIX	SQUIX 2	-
	SQUIX 2P	-
	SQUIX 4	SQUIX 4M
	SQUIX 4P	SQUIX 4MP
	SQUIX 4.3	SQUIX 4.3M
	SQUIX 4.3P	SQUIX 4.3MP
	-	SQUIX 4MT
	-	SQUIX 4.3MT
	SQUIX 6.3	-
	SQUIX 6.3P	-
	SQUIX 8.3	-
	SQUIX 8.3P	-

Izdevums: 06.2022. – Preces nr. 9003157

Autortiesības

Šī dokumentācija, kā arī tās tulkojumi ir cab Produkttechnik GmbH & Co KG īpašums.

Lai tos pilnībā vai daļēji reproducētu, apstrādātu un pavairotu tādiem mērķiem, kuru izpilde nav nepieciešama, lai nodrošinātu sākotnēji definēto lietošanu atbilstoši paredzētajam mērķim, ir jāsaņem iepriekšēja cab atļauja.

Preču zīme

Windows ir Microsoft Corporation reģistrēta preču zīme.

Redakcija

Jautājumu vai ierosinājumu gadījumā, lūdzu, vērsieties cab Produkttechnik GmbH & Co KG Vācijas adresē.

Aktualitāte

Saistībā ar ierīču pastāvīgo tālāko attīstīšanu var rasties nesakritības starp dokumentāciju un ierīci.

Aktuālais izdevums ir atrodams www.cab.de.

Darījumu noteikumi

Piegādes un pakalpojumi tiek veikti atbilstīgi cab Vispārīgajiem pārdošanas noteikumiem.

Vācija
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
Tālrunis +49 721 6626 0
www.cab.de

ASV
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
Tālrunis +1 978 250 8321
www.cab.de/us

Taivāna
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
Tālrunis +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

Singapūra
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
Tālrunis +65 6931 9099
www.cab.de/en

Francija
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermern
Tālrunis +33 388 722501
www.cab.de/fr

Meksika
cab Technology, Inc.
Juárez
Tālrunis +52 656 682 4301
www.cab.de/es

Ķīna
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
Tālrunis +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

Dienvidāfrika
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
Tālrunis +27 11 886 3580
www.cab.de/za

1	levads	4
1.1	Norādes	4
1.2	Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim	4
1.3	Drošības norādes	5
1.4	Apkārtējā vide	5
2	Uzstādīšana	6
2.1	Ierīces pārskats	6
2.2	Ierīces izsaiņošana un uzstādīšana	9
2.3	Wi-Fi spraudņa instalēšana	9
2.4	Ierīces pieslēgšana	10
2.4.1	Pieslēgšana strāvas tīklam	10
2.4.2	Pieslēgšana datoram vai datortīklam	10
2.5	Ierīces ieslēgšana	10
3	Skārienekrāna displejs	11
3.1	Sākuma ekrāns	11
3.2	Navigācija izvēlnē	13
4	Materiāla ievietošana	14
4.1	SQUIX 8.3 balsta plāksnes nolaišana un pacelšana	14
4.2	Rullja materiāla uzstādīšana	15
4.2.1	Materiāla rullja pozicionēšana uz rullja turētāja	15
4.2.2	Etīķešu uzstādīšana drukas galviņā	16
4.2.3	Etīķešu fotoelementa iestatīšana	16
4.2.4	Etīķešu uztīšana uztīšanas režīmā	17
4.2.5	Uztīta rullja izņemšana	18
4.2.6	Pamatnes materiāla uztīšana palaišanas režīmā	19
4.3	Leporello etīķešu uzstādīšana	20
4.4	Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana	21
4.5	Pagriešanas plāksnes, palaišanas vai noplēšanas malas demontāža un uzstādīšana	22
4.6	Pārneses plēves lentes uzstādīšana	23
4.7	Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana	24
5	Drukas darbs	25
5.1	Papīra gaitas sinhronizācija	25
5.2	Noplēšanas režīms	25
5.3	Palaišanas režīms	25
5.4	Iekšēja uztīšana	25
5.5	Atpakaļpadeves bloķēšana (tikai SQUIX MT)	26
5.6	Materiāla zuduma novēršana (tikai SQUIX MT)	26
6	Tīrīšana	27
6.1	Tīrīšanas norādes	27
6.2	Iespiedveltnīša tīrīšana	27
6.3	Drukas galviņas tīrīšana	27
6.4	Etīķešu fotoelementa tīrīšana	28
7	Kļūdu novēršana	29
7.1	Kļūdas rādījums	29
7.2	Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana	29
7.3	Problēmu novēršana	31
8	Etīķetes / nepārtraukts medijs	32
8.1	Etīķešu / nepārtraukta medija izmēri	32
8.2	Ierīces izmēri	33
8.3	Refleksa atzīmju izmēri	34
8.4	Perforējumu izmēri	35
9	Sertifikāti	36
9.1	Norāde uz ES atbilstības deklarāciju	36
9.2	FCC	36
10	Terminu rādītājs	37

1.1 Norādes

Šajā dokumentācijā svarīga informācija un norādes ir marķētas šādi:

**Bīstami!**

Norāda uz ārkārtīgi lielu, tieši sagaidāmu apdraudējumu veselībai vai dzīvībai bīstama elektriskā sprieguma dēļ.

**Bīstami!**

Norāda uz apdraudējumu ar augstu riska pakāpi, no kura neizvairoties, iestājas nāve vai tiek gūts smags savainojums.

**Brīdinājums!**

Norāda uz apdraudējumu ar vidēju riska pakāpi, no kura neizvairoties, var iestāties nāve vai gūts smags savainojums.

**Piesardzīgi!**

Norāda uz apdraudējumu ar zemu riska pakāpi, no kura neizvairoties, var iestāties mazs vai niecīgs savainojums.

**Uzmanību!**

Norāda uz iespējamu materiālu bojājumu vai kvalitātes zudumu.

**Norāde!**

Ieteikumi darba procesa atvieglošanai vai norāde uz svarīgiem darba soļiem.



Apkārtējā vide!

Padomi vides aizsardzībai.



Rīcības instrukcija



Norāde uz nodaļu, pozīciju, attēla numuru un dokumentu.



Papildaprīkojums (piederumi, perifērais aprīkojums, speciālais aprīkojums).

Laiks

Attēlojums displejā.

1.2 Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim

- Ierīce ir izgatavota atbilstoši tehnikas standartam un atzītiem drošības tehnikas noteikumiem. Tomēr izmantošanas laikā var rasties risks lietotāja vai trešās personas veselībai un dzīvībai, kā arī kaitējums ierīcei un citām materiālajām vērtībām.
- Ierīci drīkst izmantot tikai tehniski nevainojamā stāvoklī un atbilstoši paredzētajam mērķim, apzinoties drošību un riskus, kā arī ievērojot lietošanas pamācību.
- Ierīce ir paredzēta drukāšanai tikai uz piemērota materiāla. Jebkāda cita veida izmantošana vai izmantošana ārpus šī uzskatāma par mērķim neatbilstošu. Par zaudējumiem, kas izriet no ļaunprātīgas izmantošanas, ražotājs/ piegādātājs neatbild; risku uzņemas tikai un vienīgi lietotājs.
- Pie izmantošanas atbilstoši mērķim pieder arī lietošanas pamācības ievērošana.

1.3 Drošības norādes

- Ierīce ir konstruēta strāvas tīkliem ar maiņspriegumu no 100 V līdz 240 V. To drīkst pieslēgt tikai kontaktligzdām ar aizsargvada kontaktu.
- Ierīci drīkst savienot tikai ar ierīcēm, kas vada aizsardzības mazspriegumu.
- Pirms ražošanas vai atvienošanas izslēdziet visas saistītās ierīces (datoru, printeri, piederumus).
- Ierīci drīkst ekspluatēt tikai sausā vidē un nedrīkst pakļaut mitruma iedarbībai (izsmidzinātam ūdenim, miglai utt.).
- Ierīce nav paredzēta vietām, kurās ir iespējama bērnu atrašanās.
- Nedarbini ierīci sprādzienbīstamā atmosfērā.
- Nedarbini ierīci augstsprieguma vadu tuvumā.
- Darbinot ierīci ar atvērtu vāku, pievērsiet uzmanību tam, lai apgērbs, mati, rotaslietas vai līdzīgi priekšmeti, kurus nēsā cilvēki, nenonāktu saskarsmē ar atvērtām, rotējošām daļām.
- Ierīce vai tās daļas spiediena laikā var uzkarst. Eksploatācijas laikā neaiztieci un pirms materiāla maiņas vai demontāžas ļaujiet atdzist.
- Saspiešanas risks, aizverot vāku. Aizverot vāku, pieskarieties tam tikai no ārpuses un neiesniedzieties vāka vāšanas zonā.
- Izpildiet tikai šajā lietošanas pamācībā aprakstītās darbības.
Tālejošākus darbus drīkst veikt tikai apmācīts personāls vai apkopes tehniķi.
- Nelietpratīgas manipulācijas ar elektroniskajiem mezgliem un to programmatūru var izraisīt traucējumus.
- Arī citi nelietpratīgi darbi ar ierīci vai tās mainīšana var apdraudēt eksploatācijas drošību.
- Servisa darbus vienmēr uzdodiet veikt kvalificētā darbnīcā, kurai ir vajadzīgās speciālās zināšanas un darbarīki nepieciešamā darba veikšanai.
- Pie ierīcēm ir piestiprinātas dažādas uzlīmes ar brīdinājuma norādēm, kas pievērš uzmanību apdraudējumiem. Nenoņemiet uzlīmes ar brīdinātajām norādēm, pretējā gadījumā apdraudējumus nevar atpazīt.
- Maksimālais emitētā skaņas spiediena līmenis LpA ir zem 70 dB (A).

**Bīstami!**

Dzīvības apdraudējums tīkla sprieguma dēļ.

- Neatveriet ierīces korpusu.

**Brīdinājums!**

Šī ir A klases ietaise. Ietaise var radīt signāla traucējumus dzīvojamajā zonā. Šādā gadījumā var tikt pieprasīts, lai ekspluatants veiktu attiecīgus pasākumus.

1.4 Apkārtējā vide



Vecas elektriskās iekārtas satur vērtīgas izejvielas, kuras ir iespējams otrreiz pārstrādāt un tāpēc ir jānodod pārstrādei.

- Utilizējiet atsevišķi no saimniecības atkritumiem, izmantojot attiecīgus savākšanas punktus.

Pateicoties printera modulārajai konstrukcijai, to ir iespējams bez problēmām sadalīt sastāvdaļās.

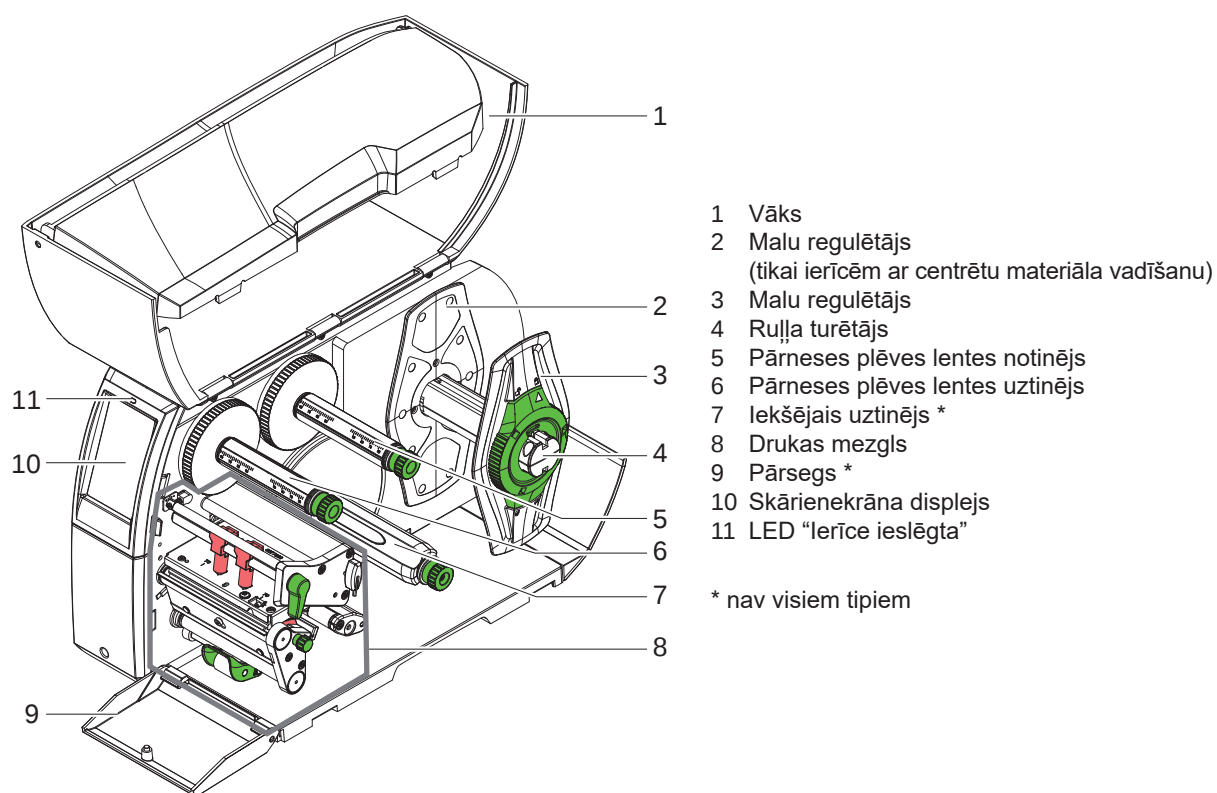
- Daļas nododiet otrreizējai pārstrādei.



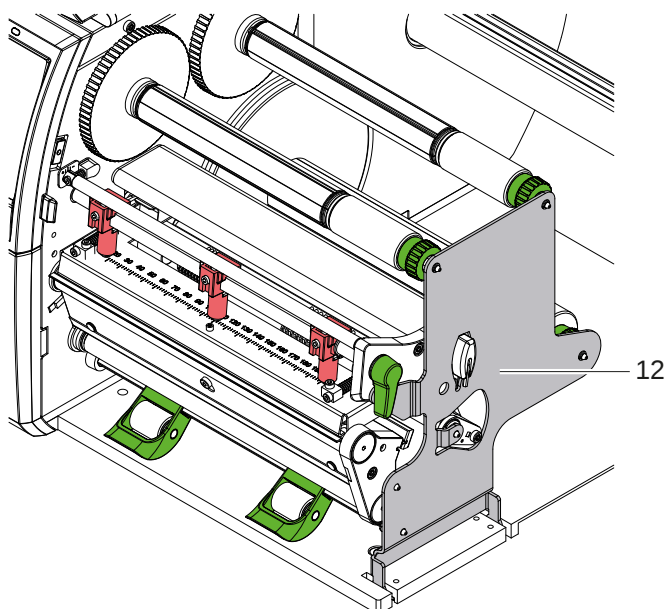
Ierīces elektronikas shēma ir aprīkota ar litija bateriju.

- Utilizējiet tirdzniecības vietās pieejamās veco bateriju savākšanas tvertnēs vai sabiedriskajās utilizācijas institūcijās.

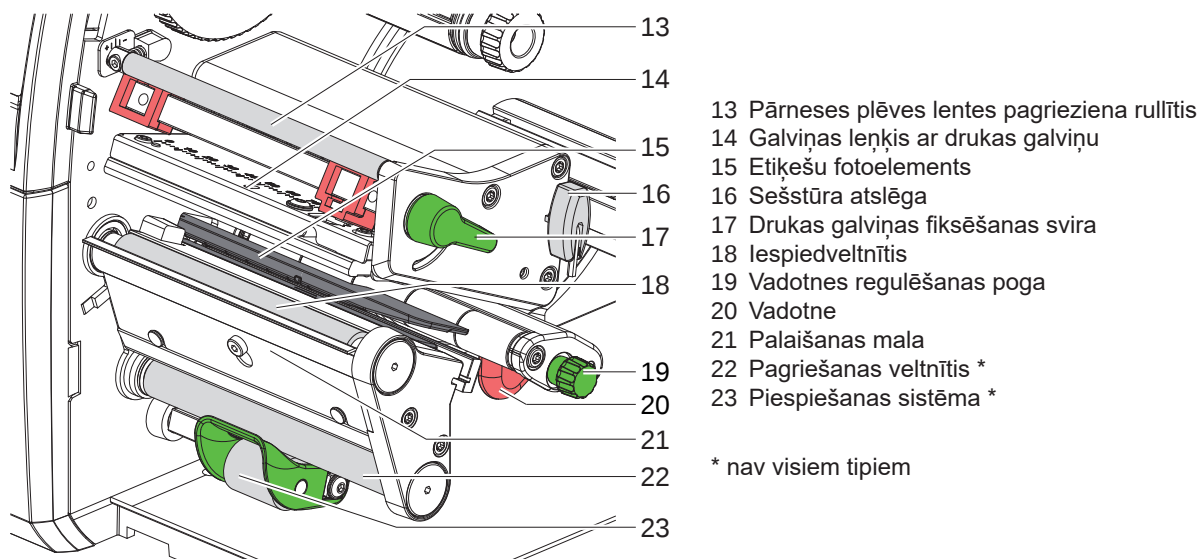
2.1 Ierīces pārskats



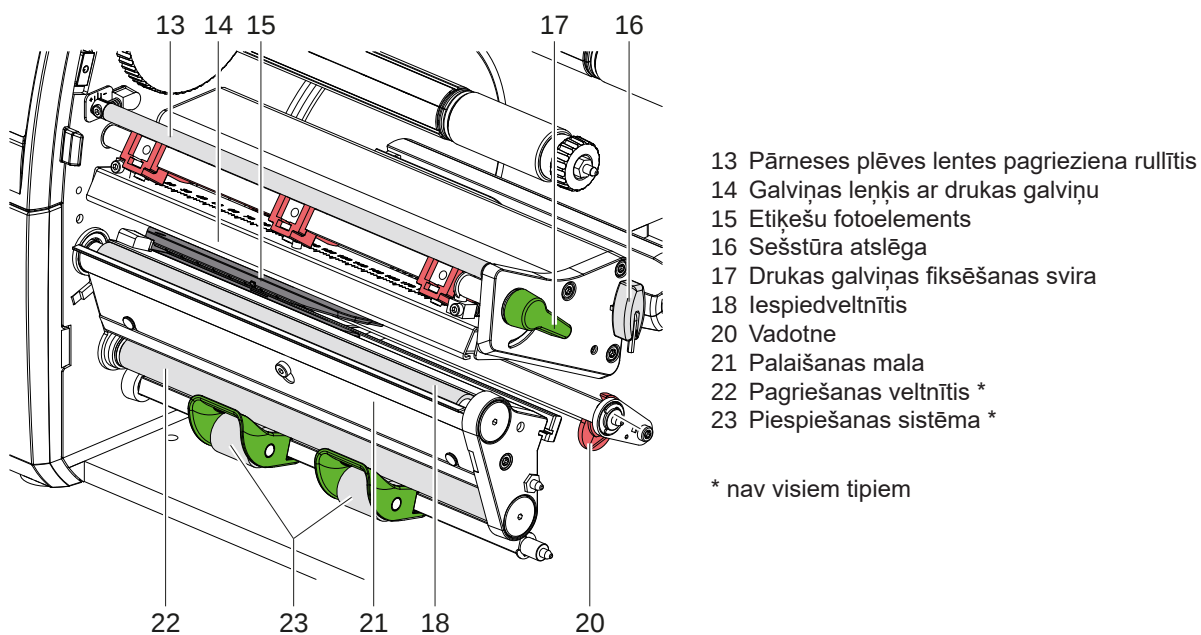
Attēls 1 Pārskats



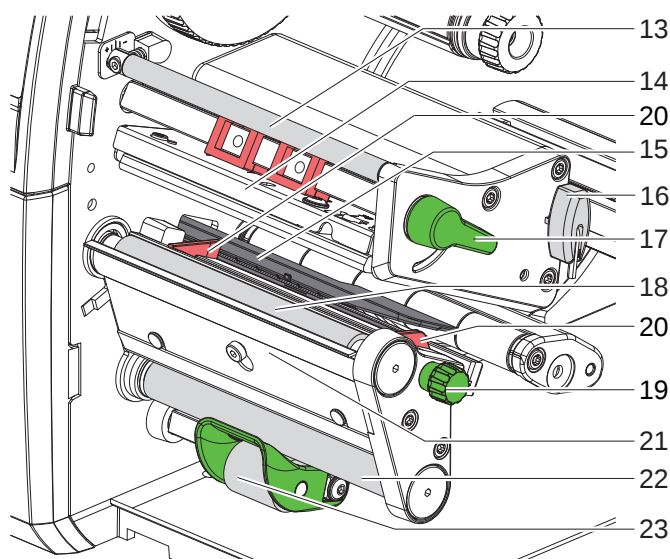
Attēls 2 Atbalsts SQUIX 8.3



Attēls 3 Drukas mezgls – ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu (izņemot SQUIX 8.3)



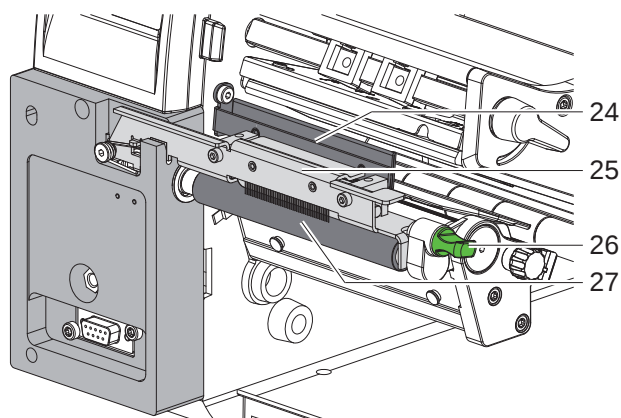
Attēls 4 Drukas mezgls SQUIX 8.3



- 13 Pārneses plēves lentes pagrieziņa rullītis
- 14 Galviņas leņķis ar drukas galviņu
- 15 Etiķešu fotoelements
- 16 Sešstūra atslēga
- 17 Drukas galviņas fiksēšanas svira
- 18 Iespiedveltnītis
- 19 Vadotņu regulēšanas poga
- 20 Vadotne
- 21 Palaišanas mala
- 22 Pagriešanas veltnītis *
- 23 Piespiešanas sistēma *

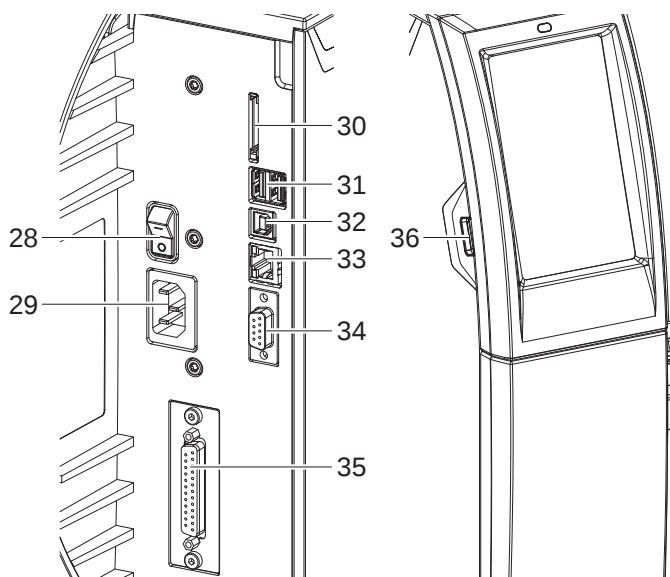
* nav visiem tipiem

Attēls 5 Drukas mezgls – ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu



- 24 Izlādes suka
- 25 Piespiešanas sistēma
- 26 Sprostskrūve
- 27 Vilcējveltnītis

Attēls 6 SQUIX MT separators



- 28 Tīkla slēdzis
- 29 Tīkla pieslēgums
- 30 SD kartes ievade
- 31 2 USB Master saskarnes klaviatūrai, skenerim, USB atmiņai, Bluetooth adapteram vai apkopes atslēgai
- 32 USB Full Speed Slave saskarne
- 33 Ethernet 10/100 Base-T
- 34 RS-232 saskarne
- 35 Ieejas/izejas saskarne *
- 36 USB Master saskarne klaviatūrai, skenerim, USB atmiņai, Bluetooth adapteram vai apkopes atslēgai

* nav visiem tipiem

Attēls 7 Pieslēgumi

2.2 Ierīces izsaiņošana un uzstādīšana

- ▶ Izceliet etiķešu printeri no kartona kastes.
- ▶ Pārbaudiet, vai etiķešu printeris nav bojāts transportēšanas laikā.
- ▶ Novietojiet printeri uz līdzenas pamatnes.
- ▶ Noņemiet transportēšanas drošinātājus no drukas galviņas zonā esošā porolona.
- ▶ Pārbaudiet, vai piegāde ir pilnīga.

Piegādes komplektācija:

- Etiķešu printeris
- Tīkla kabelis
- USB kabelis
- Lietošanas pamācība
- * Wi-Fi spraudnis (papildaprīkojums)



Norāde!

Uzglabāiet oriģinālo iesaiņojumu vēlākām transportēšanas reizēm.

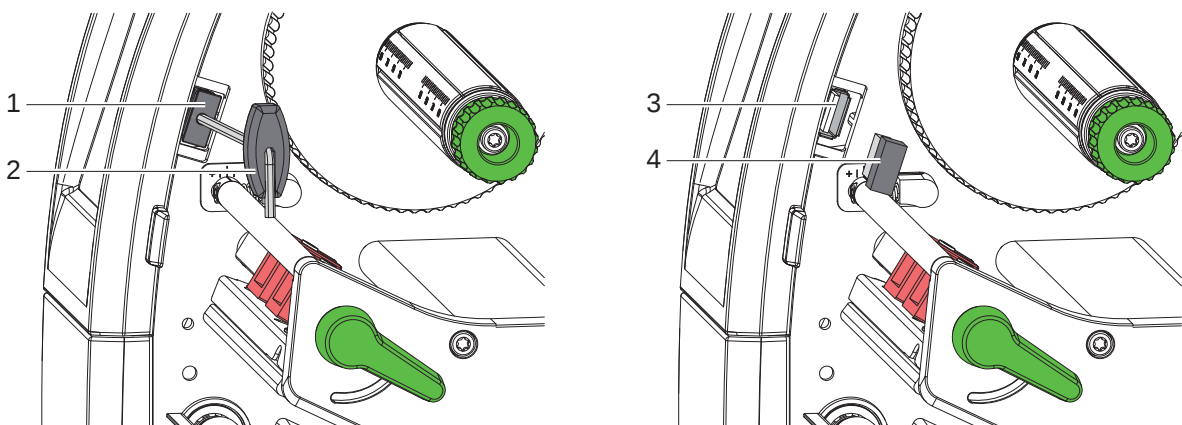


Uzmanību!

Ierīces un drukas materiālu bojājums mitruma un slapjuma ietekmē.

- ▶ Uzstādiet etiķešu printeri tikai sausās un no izsmidzināta ūdens aizsargātās vietās.

2.3 Wi-Fi spraudņa instalēšana



Attēls 8 Wi-Fi spraudņa instalēšana

- ▶ Noņemiet pārsegu (1) ar sešstūra atslēgu (2).
- ▶ Iespraudiet Wi-Fi spraudni (4) vadības paneļa USB saskarnē (3).

2.4 Ierīces pieslēgšana

Sērijveidā pieejamās saskarnes un pieslēgumi ir attēloti 7. attēlā.

2.4.1 Pieslēgšana strāvas tīklam

Printeris ir aprīkots ar plaša diapazona tīkla adapteru. Eksploatācija ar tīkla spriegumu no 230 V~/50 Hz vai 115 V~/60 Hz ir iespējama bez ierīces manipulēšanas.

1. Pārliecinieties, ka ierīce ir izslēgta.
2. Iespraudiet tīkla kabeli tīkla pieslēgumā (29).
3. Iespraudiet tīkla kabeļa spraudni iezemētā kontaktligzdā.

2.4.2 Pieslēgšana datoram vai datortīklam



Uzmanību!

Nepietiekama vai neesoša zemējuma dēļ var rasties darbības traucējumi.

Pievērsiet uzmanību tam, lai visi etiķešu printerim pieslēgtie datori, kā arī savienojuma kabeļi būtu iezemēti.

- Ar piemērotu kabeli savienojiet etiķešu printeri ar datoru vai tīklu.

Plašāka informācija par atsevišķo saskarņu konfigurāciju ► Konfigurācijas pamācībā.

2.5 Ierīces ieslēgšana

Kad ir izveidoti visi pieslēgumi:

- Ieslēdziet printeri ar tīkla slēdzi (28).
Printeris iziet sistēmas testu un pēc tam displejā (10) uzrāda sistēmas stāvokli *Gatavs*.

Izmantojot skārienekrāna displeju, lietotājs var vadīt printera darbu, piemēram:

- pārtraukt, turpināt vai atcelt drukas uzdevumus,
- iestatīt drukas parametrus, piem., drukas galviņas siltuma līmeni, drukas ātrumu, saskarņu konfigurāciju, valodu un pulksteņa laiku (▷ Konfigurācijas pamācība),
- vadīt darbu savrupās uzstādīšanas versijā ar atmiņas mediju (▷ Konfigurācijas pamācība),
- atjaunināt programmaparatūru (▷ Konfigurācijas pamācība).

Vairākas funkcijas un iestatījumus var vadīt arī ar paša printera komandām, izmantojot programmatūras lietotnes, vai ar tiešu programmēšanu datorā. Plašāka informācija ▷ Programmēšanas pamācībā.

Skārienekrāna displejā veikti iestatījumi kalpo etiķešu printera pamata iestatīšanai.



Norāde!

Dažādu drukas uzdevumu pielāgojumus ir ieteicams veikt programmatūrā.

3.1 Sākuma ekrāns

pēc ieslēgšanas	drukas laikā	pauzes stāvoklī	pēc drukas uzdevuma

Attēls 9 Sākuma ekrāns

Skārienekrānu apkalpo, tiešā veidā pieskaroties ar pirkstu:

- Lai atvērtu izvēlni vai atlasītu izvēlnes punktu, īsi pieskarieties attiecīgajam simbolam.
- Lai pārvietotos sarakstos uz augšu un leju, velciet displejā ar pirkstu uz augšu vai uz leju.

	Iet uz izvēlni		Atkārtot pēdējo etiķeti
	Pārtraukt drukas uzdevumu		Īsā druka: Pašreizējā drukas uzdevuma dzēšana Garā druka: Visu drukas uzdevumu dzēšana
	Turpināt drukas uzdevumu		Etiķešu padeve

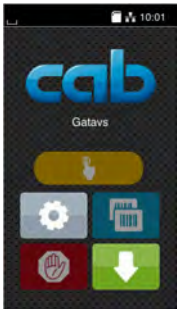
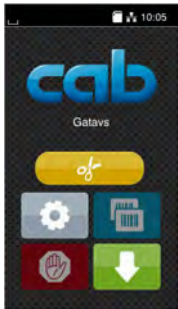
Tabula 1 Sākuma ekrāna pogas



Norāde!

Pogas, kas nav aktīvas, tiek uzrādītas tumšāk.

Noteiktās programmatūras vai aparatūras konfigurācijās sākuma ekrānā parādās papildu simboli:

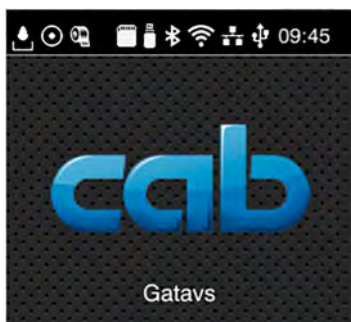
		
Drukāt pēc pieprasījuma bez drukas uzdevuma	Drukāt pēc pieprasījuma drukas uzdevumā	Tiešs griezums ar pieslēgtu griezēju

Attēls 10 Izvēles pogas sākuma ekrānā

	Drukšanas sākšana, tai skaitā atsevišķas etiķetes palaišana, griešana u. tml. drukas uzdevumā.		Tiešas griešanas aktivēšana bez materiāla pārvietošanas.
---	--	---	--

Tabula 2 Izvēles pogas sākuma ekrānā

Galvenē atkarībā no konfigurācijas tiek uzrādīta dažāda veida informācija kā logrīki:

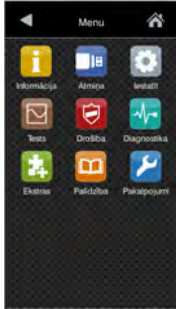
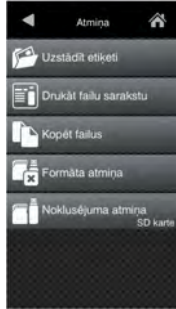


Attēls 11 Galvenes logrīki

	Datu saņemšana caur saskarni tiek uzrādīta kā krītoša lāse
	Funkcija <i>Saglabāt datu plūsmu</i> ir aktīva ▷ Konfigurācijas pamācība Visi saņemtie dati tiek saglabāti .lbl failā.
	Iepriekšējs brīdinājums par plēves lentes beigām ▷ Konfigurācijas pamācība Plēves lentes rullīša atlikušais diametrs ir mazāks par iestatīto vērtību.
	SD karte ir instalēta
	USB atmiņa ir instalēta
	Pelēks: Bluetooth adapters ir instalēti, balts: Bluetooth savienojums ir aktīvs
	Wi-Fi savienojums ir aktīvs Balto loku skaits simbolizē Wi-Fi lauka stiprumu.
	Ethernet savienojums ir aktīvs
	USB savienojums ir aktīvs
	cab programma aktīva
	Pulksteņa laiks

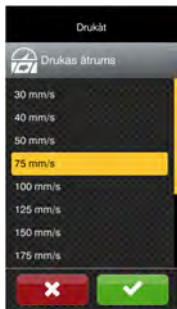
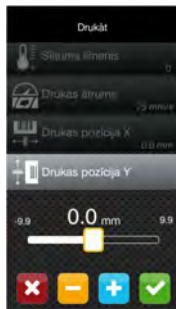
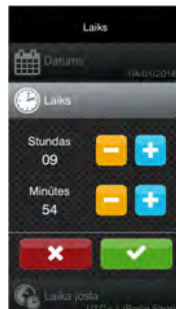
Tabula 3 Sākuma ekrāna logrīki

3.2 Navigācija izvēlnē

		
Sākuma līmenis	Izvēles līmenis	Parametru/funkciju līmenis

Attēls 12 Izvēlņu līmenis

- Lai ietu uz izvēlni, nospiediet  sākuma līmenī.
- Atlasiet tēmu izvēles līmenī.
Dažādām tēmām ir apakšstruktūras ar tālākiem izvēles līmeņiem.
Ar  var nokļūt atpakaļ augstākā līmenī, ar  var nokļūt atpakaļ sākuma līmenī.
- Turpiniet izvēli, līdz ir sasniegts parametru/funkciju līmenis.
- Atlasiet funkciju. Printeris izpilda funkciju, ja nepieciešams, pēc sagatavojoša loga aizpildīšanas.
- vai -
Atlasiet parametru. Iestatīšanas iespējas ir atkarīgas no parametra tipa.

			
Loģiskie parametri	Izvēles parametri	Skaitļu parametri	Datums/laiks

Attēls 13 Parametru iestatīšanas piemēri

	Pārbīdes regulētājs vērtības rupjai iestatīšanai
	Vērtības pakāpeniska samazināšana
	Vērtības pakāpeniska paaugstināšana
	Iziet no iestatījuma bez saglabāšanas
	Iziet no iestatījuma ar saglabāšanu
	Parametrs ir izslēgts, pieskaršanās parametru ieslēdz
	Parametrs ir ieslēgts, pieskaršanās parametru izslēdz

Tabula 4 Pogas

**Norāde!**

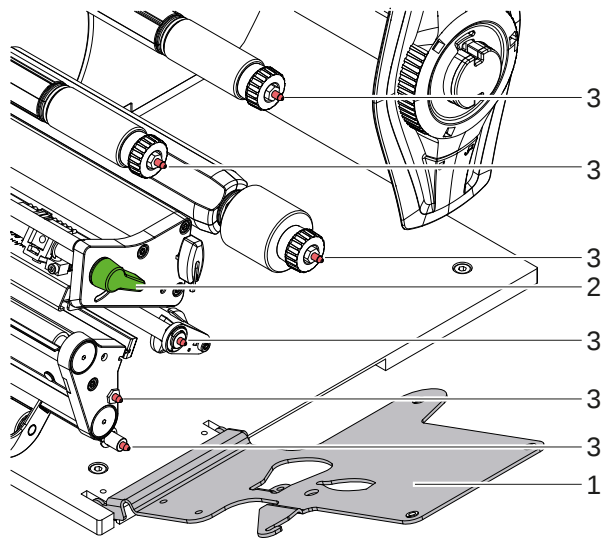
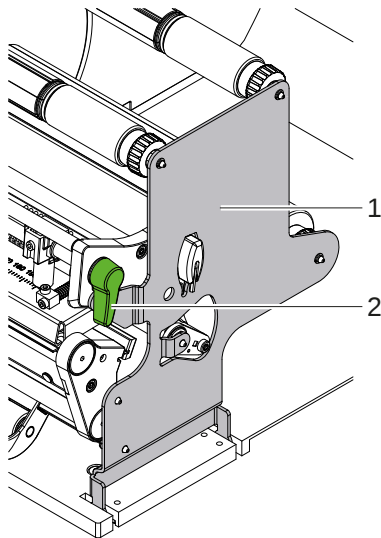
Iestatījumiem un vienkāršai montāžai izmantojiet piegādes komplektācijā iekļauto sešstūra atslēgu, kas atrodas drukas mezgla augšējā daļā. Citi darbarīki šeit aprakstītajiem darbiem nav nepieciešami.

4.1 SQUIX 8.3 balsta plāksnes nolaišana un pacelšana

Veltņu un drukas galviņu mezgla, kā arī lentes tinēja papildu balstīšanai SQUIX 8.3 ir aprīkots ar balsta plāksni (1).

**Norāde!**

Materiāla ievietošanai uz izņemšanai SQUIX 8.3 jāveic ne tikai turpmākajās nodaļās aprakstītās darbības, bet arī jāatvāž un jāsavāž balstenis.



Attēls 14 SQUIX 8.3 balsta plāksne

Balsta plāksnes nolaišana

- Atveriet vāku.
- Grieziet sviru (2) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai paceltu drukas galviņu.
- Nolaidiet balsta plāksni (1).
Var ievietot vai izņemt etiķetes un lenti.

Balsta plāksnes pacelšana

- Grieziet sviru (2) līdz atdurei pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.
- Paceliet balsta plāksni (1). Vienlaikus raugiet, lai visas fiksācijas tapas (3) ieiet balsta plāksnes urbumos.
- Grieziet sviru (2) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.

**Uzmanību!**

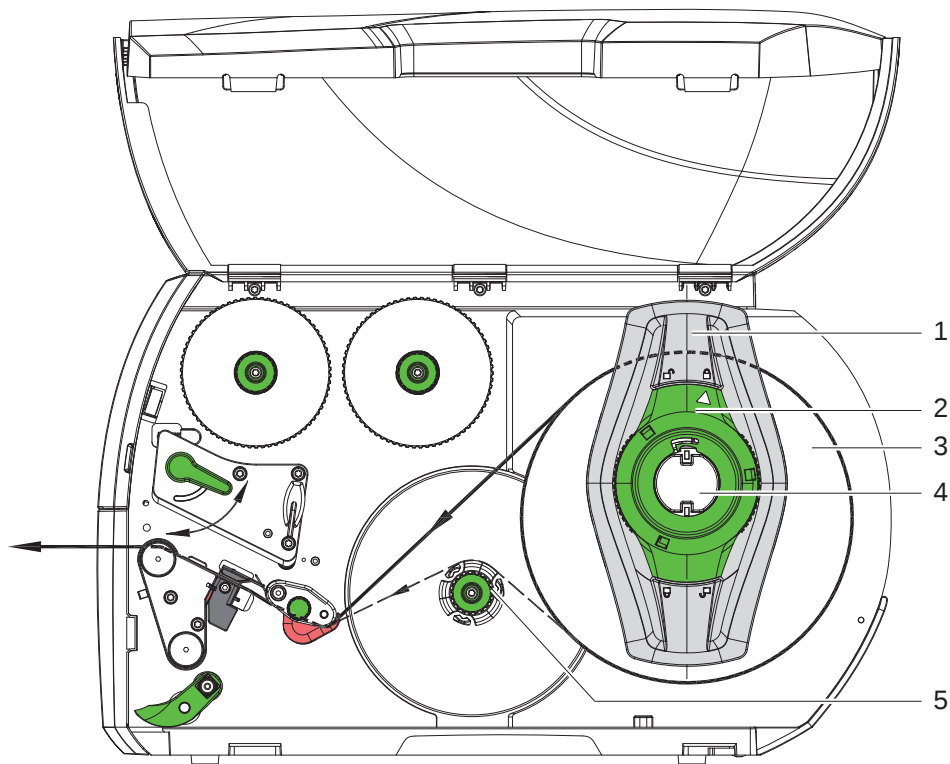
Attēla kvalitātes zudums.

- Lietojiet un iestatiet printeri tikai ar savāztu balsteni!

Ja balstenis būs atvāzts, drukas darbs neapstāsies, taču iespējama ievērojama drukas attēla kvalitātes pazemināšanās.

4.2 Ruļļa materiāla uzstādīšana

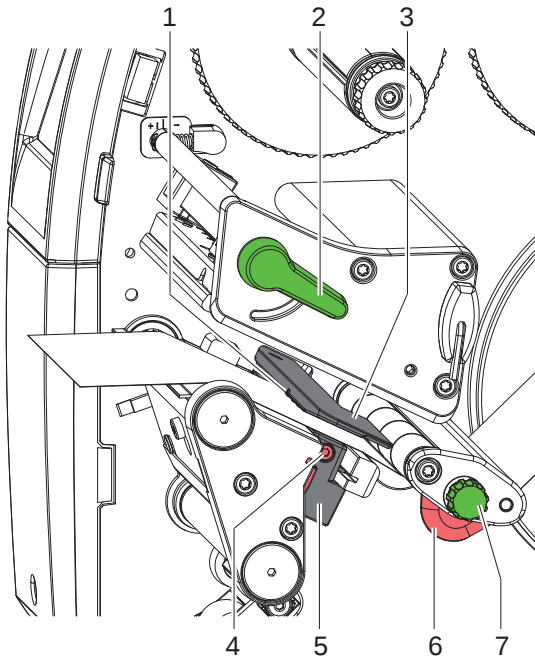
4.2.1 Materiāla ruļļa pozicionēšana uz ruļļa turētāja



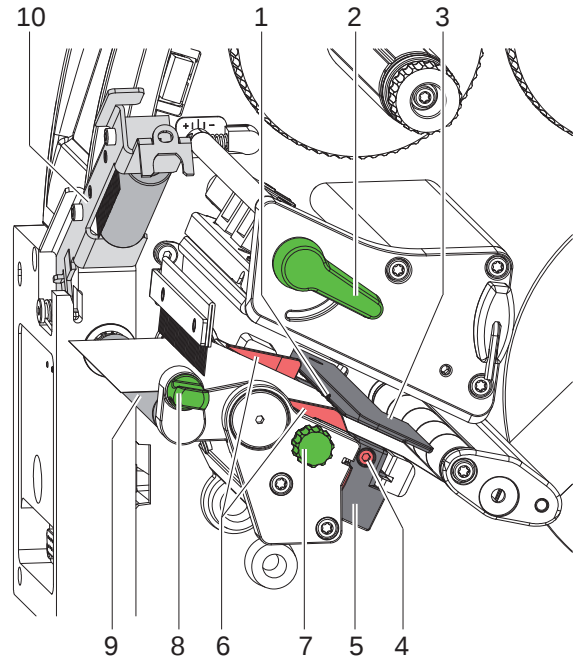
Attēls 15 Ruļļa materiāla uzstādīšana

1. Atveriet vāku.
2. Grieziet iestatīšanas gredzenu (2) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam tā, lai bulta rādītu uz simbolu , tādējādi atbrīvojot malu regulētāju (1).
3. Noņemiet malu regulētāju (1) no ruļļa turētāja (4).
4. Uzbīdīet materiāla rulli (3) uz ruļļa turētāja (4) tā, lai materiāla apdrukājamā puse būtu vērsta uz augšu.
5. * Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu
Novietojiet malu regulētāju (1) uz ruļļa turētāja (4) un bīdīet tik tālu, līdz materiāla rullis piekļaujas korpusam un malu regulētājs (1) – rullim (3) un bīdīšanas laikā ir jūtama izteikta pretestība.
* Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu
Novietojiet malu regulētāju (1) uz ruļļa turētāja (4) un bīdīet tik tālu, līdz abi malu regulētāji piekļaujas materiāla rullim (3) un bīdīšanas laikā ir jūtama izteikta pretestība.
6. Grieziet iestatīšanas gredzenu (2) pulksteņa rādītāju virzienā tā, lai bulta rādītu uz simbolu , tādējādi iespīlējot malu regulētāju (1) ruļļa turētājā.
7. Notiniet garāku etiķešu lenti:
Palaišanas vai uztīšanas režīmam: aptuveni 60 cm
Noplēšanas režīmam: aptuveni 40 cm

4.2.2 Etiķešu uzstādīšana drukas galviņā



Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu



Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu

Attēls 16 Etiķešu uzstādīšana drukas galviņā

1. Grieziet sviru (2) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai paceltu drukas galviņu.
2. * SQUIX MT: Izvelciet sprotskrūvi (8). Piespiešanas sistēma (10) atvāžas uz augšu.
3. Malas iestatītāju (6) ar grozāmpogas (7) palīdzību vai SQUIX 8.3 gadījumā tiešā veidā ar roku iestatiet tā, ka
 - * Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu materiāls ietilptu starp malas regulētāju un korpusu.
 - * Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu materiāls ietilptu starp abiem malu regulētājiem.
4. Vadiet etiķešu lenti virs iekšējā uztinēja uz drukas vienību.
5. Vadiet etiķešu lenti cauri etiķešu fotoelementam (3) tā, lai tā no drukas vienības iznāktu starp drukas galviņu un iespaidveltnīti.
6. * SQUIX MT: Vadiet etiķešu lenti tālāk cauri piespiešanas sistēmai (10) un separatora vilcējveltnītim (9), izvelciet sprotskrūvi, nospiediet piespiešanas sistēmu (10) uz leju un nofiksējiet ar sprotskrūvi.
7. Novietojiet malu regulētāju (6) tā, lai materiāls tiktu vadīts bez iespīlēšanas.

4.2.3 Etiķešu fotoelementa iestatīšana

Lai pielāgotu etiķešu materiālam, etiķešu fotoelementu ir iespējams šķērseniski bīdīt pret papīra gaitas virzienu. Etiķešu fotoelementa sensors (1) ir redzams, skatoties cauri drukas vienībai no priekšas un ar atzīmi atzīmēts pie fotoelementa turētāja. Ja printeris ir ieslēgts, sensora pozīcijā turklāt spīd dzeltena LED.

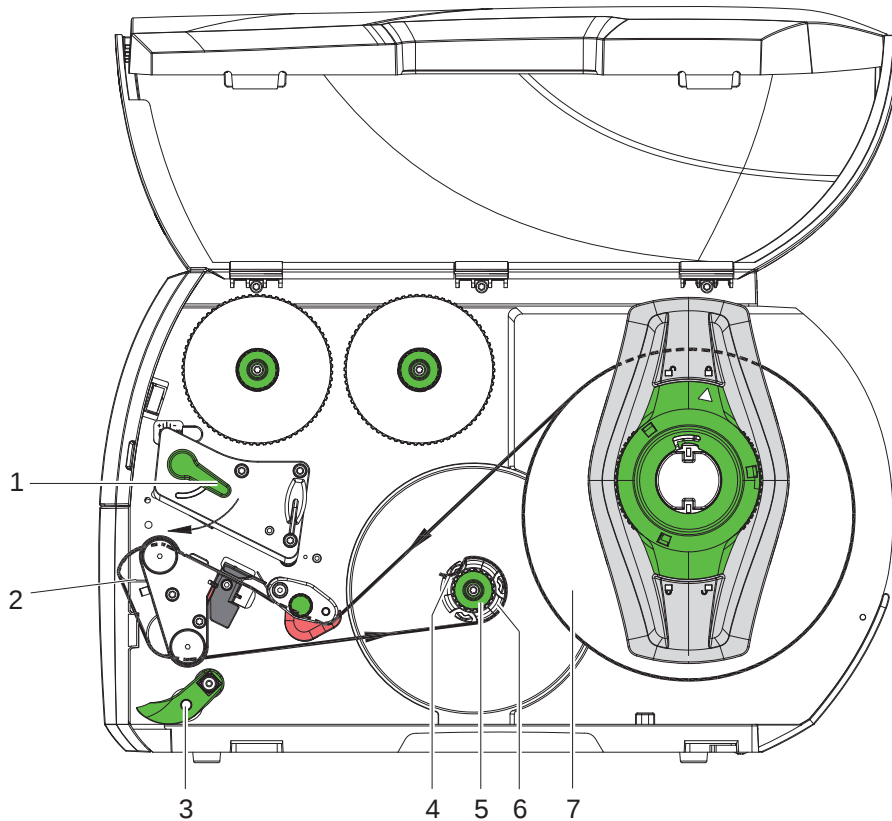
- Atskrūvējiet skrūvi (4).
- Pozicionējiet etiķešu fotoelementu ar rokturi (5) tā, lai sensors (1) varētu konstatēt etiķešu caurumu vai refleksa vai perforācijas atzīmi.
- vai, ja etiķetes atšķiras no četrstūra formas, -
- Pozicionējiet etiķešu fotoelementu ar rokturi (5) uz priekšējās malas, raugoties papīra gaitas virzienā.
- Pievelciet skrūvi (4).

Tikai ekspluatācijai noplēšanas režīmā:

- Grieziet sviru (2) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.

Etiķetes ir ievietotas ekspluatācijai noplēšanas režīmā.

4.2.4 Etiķešu uztīšana uztīšanas režīmā



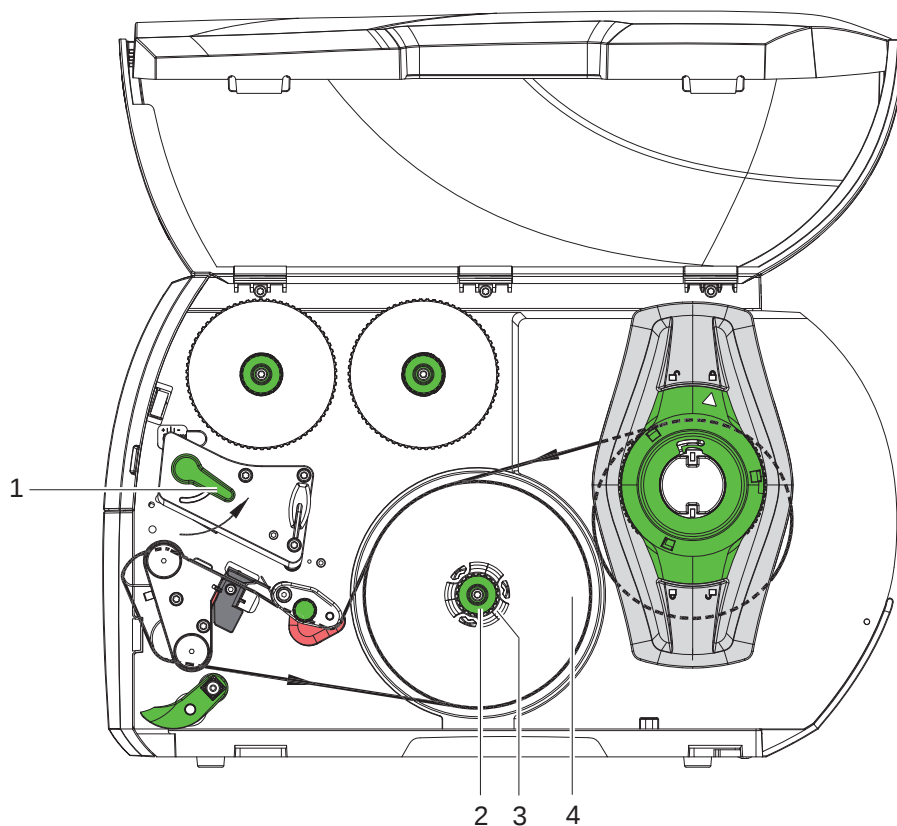
Attēls 17 Etiķešu vadīšana uztīšanas režīmā

Uztīšanas režīmā etiķetes pēc apdrukas iekšēji tiek uztītas vēlākai izmantošanai.

1. Uztīšanas režīmam uzstādiet pagriešanas plāksni (▷ 4.5 22. lpp.).
2. Atvāziet piespiešanas sistēmu (3) prom no pagriešanas veltnīša.
3. Vadiet etiķešu lenti ap pagriešanas plāksni (2) uz iekšējo uztinēju (6).
4. Turiet uztinēju (6) un grieziet grozāmo pogu (5) pulksteņa rādītāju virzienā līdz galam.
5. Etiķešu lenti pabīdiet zem uztinēja satvērēja (4) un grieziet grozāmo pogu (5) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam līdz galam.
Uztinējs tiek izplests un etiķešu lente tādējādi nofiksēta.
6. Grieziet uztinēju (6) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai nostieptu etiķešu lenti.
7. Grieziet sviru (1) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.

Etiķetes ir ievietotas ekspluatācijai uztīšanas režīmā.

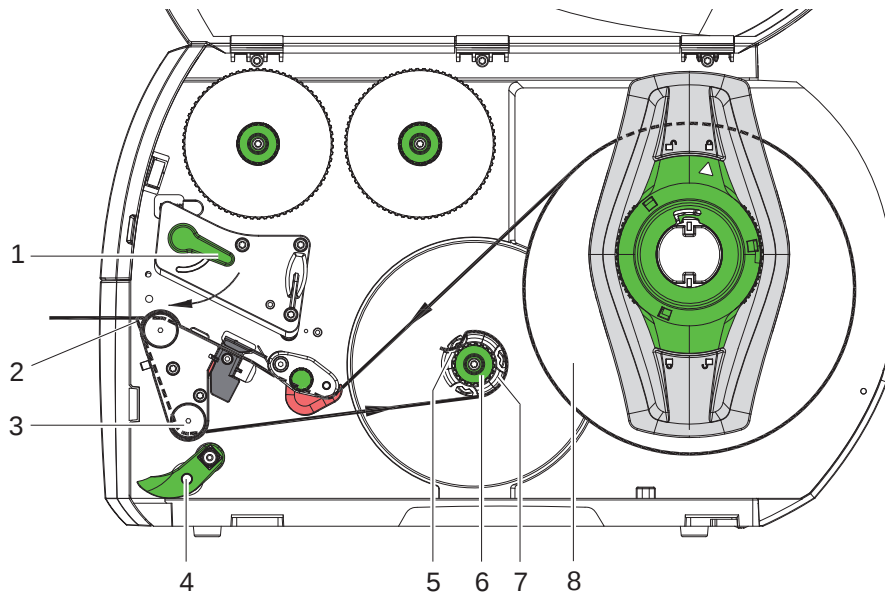
4.2.5 Uztīta rullīša izņemšana



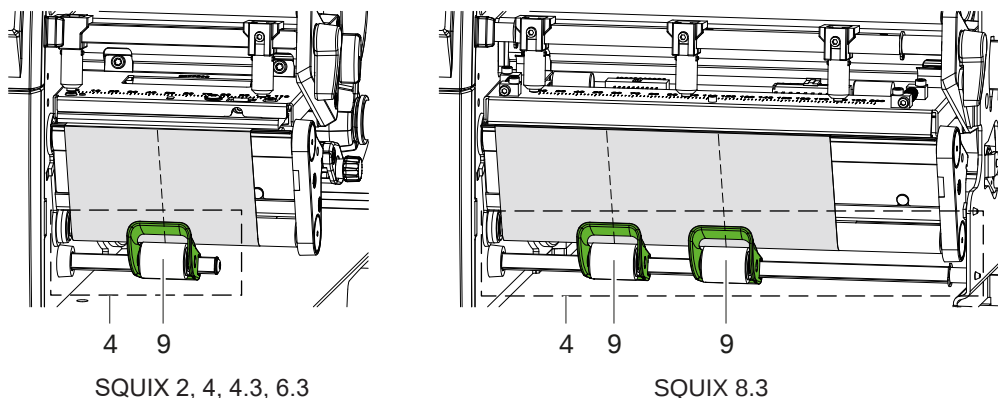
Attēls 18 Uztīta rullīša izņemšana

1. Grieziet sviru (1) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai paceltu drukas galviņu.
2. Nogrieziet etiķešu lenti un pilnībā uztiniet uz uztinēja (3).
3. Turiet uztinēju (3) un grieziet grozāmo pogu (2) pulksteņa rādītāju virzienā. Uztinēja vārpsta kļūst vaļīgāka, un uztītais rullis (4) tiek atbrīvots.
4. Noņemiet uztīto rulli (4) no uztinēja (3).

4.2.6 Pamatnes materiāla uztīšana palaišanas režīmā



Attēls 19 Materiāla vadīšana palaišanas režīmā



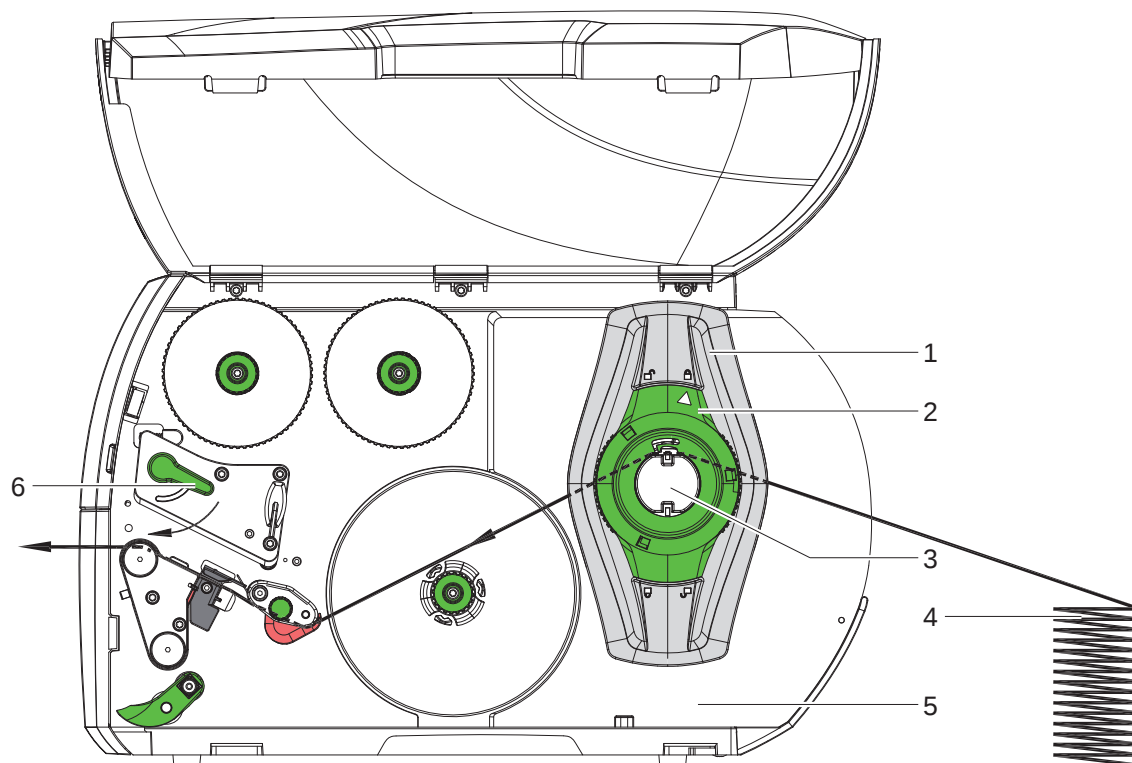
Attēls 20 Piespiedējrullu izkārtojums

Palaišanas režīmā etiķetes tiek izņemtas pēc apdrukas un tikai pamatnes materiāls tiek iekšēji uztīts.

1. Atvāziet piespiešanas sistēmu (4) prom no pagriešanas veltnīša (3).
2. Noņemiet etiķetes etiķešu lentes pirmo 100 mm garumā no pamatnes materiāla.
3. Vadiet lenti ap palaišanas malu (2) un pagriešanas veltnīti (3) uz uztinēju (7).
4. Turiet uztinēju (7) un griežiet grozāmo pogu (6) līdz galam pulksteņa rādītāju virzienā.
5. Pabīdīet pamatnes materiālu zem uztinēja (7) satvērēja (5) un pozicionējiet lentes ārējo malu atbilstīgi lentes uzkrāšanas rullim (8).
6. Griežiet grozāmo pogu (6) līdz galam pretēji pulksteņa rādītāju virzienam. Uztinējs tiek izplests, un lente – tādējādi nofiksēta.
7. Griežiet uztinēju (7) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai nostieptu materiālu.
8. * SQUIX 2, 4, 4.3, 6.3: Pozicionējiet piespiedējrulli (9) pa vidu etiķetes platumam.
* SQUIX 8.3: Pozicionējiet piespiedējrulli (9) pie 1/3 un 2/3 no etiķetes platumā.
9. Savāziet piespiešanas sistēmu (4) pie pagriešanas veltnīša (3).
10. Griežiet sviru (1) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.

Etiķetes ir ievietotas ekspluatācijai palaišanas režīmā.

4.3 Leporello etiķešu uzstādīšana



Attēls 21 Papīra gaita ar leporello etiķetēm

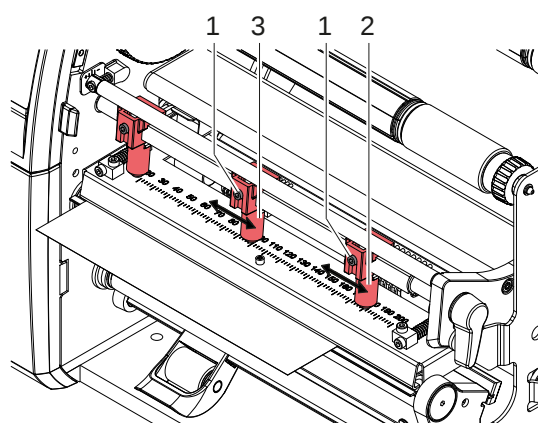
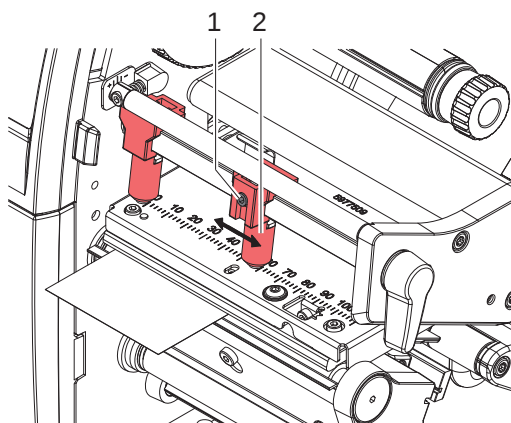
1. Grieziet iestatīšanas gredzenu (2) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam tā, lai bulta rādītu uz simbolu , tādējādi atbrīvojot malu regulētāju (1).
2. Iestatiet malu regulētāju (1) tā, lai
 - * Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu materiāls ietilptu starp malas regulētāju un korpusu.
 - * Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu materiāls ietilptu starp abiem malu regulētājiem.
3. Novietojiet etiķešu kaudzīti (4) aiz printera. Pievērsiet uzmanību tam, lai uz lentes esošās etiķetes no augšas būtu redzamas.
4. Vadiet etiķešu lenti pāri rullīša turētājam (3) uz drukas vienību.
5. Bīdiet malu regulētāju (1) tik tālu, līdz etiķešu lente piegulst montāžas sienai (5) un malu regulētājam (1) vai abiem malu regulētājiem bez iespīlēšanas un salocīšanas.
6. Grieziet iestatīšanas gredzenu (2) pulksteņa rādītāju virzienā tā, lai bulta rādītu uz simbolu , tādējādi iespīlējot malu regulētāju (1) rullīša turētājā.
7. Etiķešu lentes uzstādīšana drukas galviņā (▷ 4.2.2 16. lpp.).
8. Etiķešu fotoelementa iestatīšana (▷ 4.2.3 16. lpp.).
9. Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana (▷ 4.4 21. lpp.).
10. Grieziet sviru (6) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.

4.4 Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana

Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu

Drukas galviņu piespiez ar diviem bīdītājiem. Ārējā bīdītāja pozīcijai ir jābūt iestatītai atbilstīgi izmantotā etiķešu materiāla platumam, lai

- sasniegtu vienmērīgu drukas kvalitāti visā etiķešu platumā,
- novērstu grumbu veidošanos pārnese plēves lentes gaitā,
- novērstu iespiedveltnīša un drukas galviņas priekšlaicīgu nodilumu.

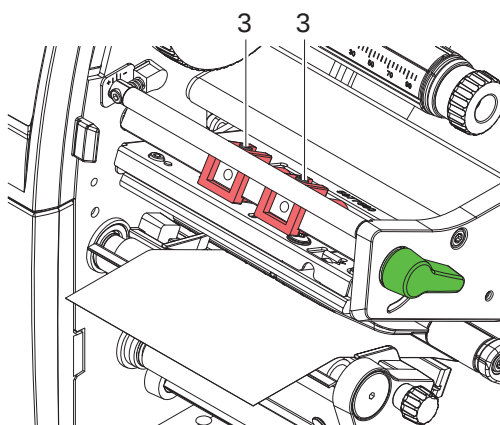
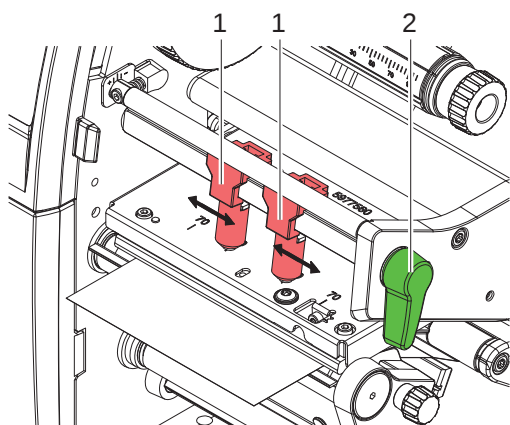


Attēls 22 Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana – ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu

- Ar sešstūra atslēgu atskrūvējiet aizbāzni (1) pie ārējā bīdītāja (2).
- Pozicionējiet ārējo bīdītāju (2) virs ārējās etiķešu malas.
- Pievelciet aizbāzni (1).
- SQUIX 8.3 gadījumā izkārtējiet vidējo bīdītāju (3) pret etiķetes vidu.

Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu

Drukas galviņu piespiez divi bīdītāji (1), kas pamata pozīcijā ir pozicionēti galviņas leņķa vidū. Šo iestatījumu var paturēt vairākam pielietojumam.



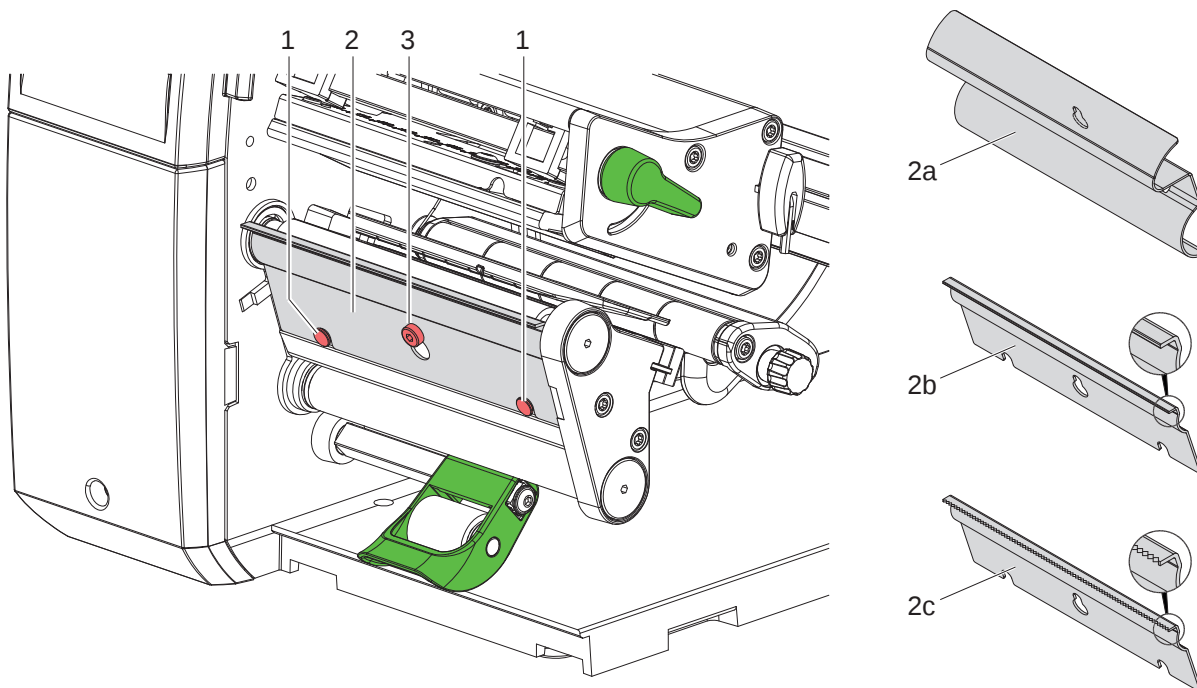
Attēls 23 Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana – ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu

Ja, izmantojot ļoti platus materiālus drukas attēla sānu zonas ir gaišākas, var pārregulēt bīdītājus:

- Ar sešstūra atslēgu atskrūvējiet aizbāžņus (3) abos bīdītājos (1).
- Grieziet sviru (2) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.
- Pārbīdīet bīdītājus līdz skalas vērtībai 70.
- Pievelciet aizbāžņus (3).

4.5 Pagriešanas plāksnes, palaišanas vai noplēšanas malas demontāža un uzstādīšana

Lai printera aprīkojumu pārveidotu citam darba režīmam, nepieciešamības gadījumā ir jāuzstāda pagriešanas plāksne (2 a), palaišanas mala (2 b) vai noplēšanas mala (2c).



Attēls 24 Pagriešanas plāksnes, palaišanas malas vai noplēšanas malas demontāža un uzstādīšana

Plāksnes demontāža

- Atbrīvojiet skrūvi (3), to vairākas reizes pagriežot.
- Bīdiet plāksni (2) uz augšu un noņemiet to.

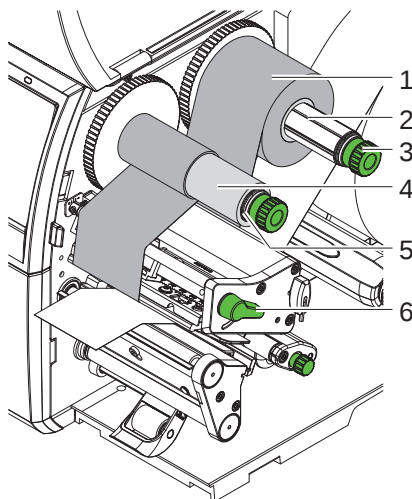
Plāksnes uzstādīšana

- Novietojiet plāksni (2) uz skrūves (3), bīdiet to uz leju aiz aizbāžņiem (1).
- Pievelciet skrūvi (3).

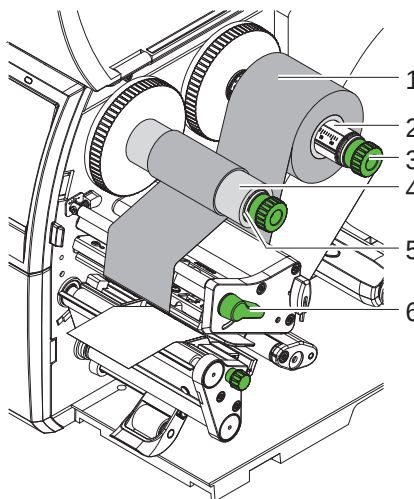
4.6 Pārneses plēves lentes uzstādīšana

**Norāde!**

Izmantojot tiešo termisko druku, neievietojiet pārneses plēves lenti un, ja nepieciešams, izņemiet jau ievietoto pārneses plēves lenti.



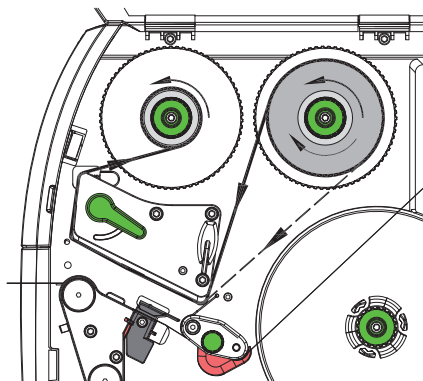
Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu



Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu

Attēls 25 Pārneses plēves lentes uzstādīšana

1. Pirms pārneses plēves lentes uzstādīšanas iztīriet drukas galviņu (> 6.3 27. lpp.).
2. Grieziet sviru (6) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai paceltu drukas galviņu.
3. Bīdīet pārneses plēves lenti (1) uz notinēja (2) tā, lai plēves lentes krāsas pārklājums notīšanas laikā būtu vērsts uz leju.
4. * Ierīces ar pa kreisi līdzinātu materiāla vadīšanu
Bīdīet rulli (1) līdz galam.
* Ierīces ar centrētu materiāla vadīšanu
Pozicionējiet rulli (1) uz notinēja tā, lai rullī abi gali atrastos pie identiskām skalas vērtībām.
5. Turiet pārneses plēves lentes rulli (1) un grieziet notinēja (3) grozāmo pogu pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, līdz pārneses plēves lentes rullis ir nofiksēts.
6. Uzbīdīet piemērotu pārneses plēves lentes kodolu (4) uz pārneses plēves lentes uztinēja (5) un nofiksējiet tādā pašā veidā.
7. Pārneses plēves lenti vadiet cauri drukas mezgļam, kā norādīts 26. attēlā.
8. Nofiksējiet pārneses plēves lentes galu ar līmlenti pie pārneses plēves lentes kodola (4). Šeit ņemiet vērā, ka pārneses plēves lentes uztinēja rotācijas virziens ir pretējs pulksteņa rādītāju virzienam.
9. Grieziet pārneses plēves lentes uztinēju (5) pretēji pulksteņa rādītāju virzienam, lai iztaisnotu pārneses plēves lentes gaitu.
10. Grieziet sviru (6) pulksteņa rādītāju virzienā, lai fiksētu drukas galviņu.



Attēls 26 Pārneses plēves lentes gaita

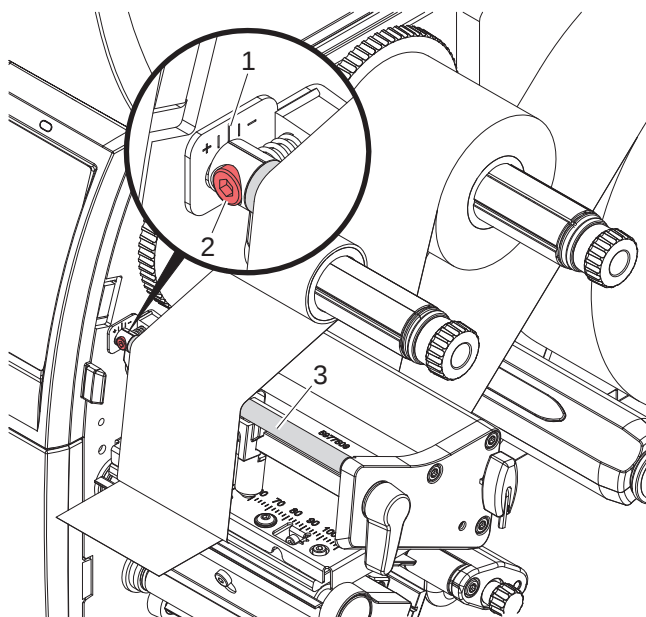
4.7 Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana

Grumbu veidošanās pārneses plēves lentes gaitā var izraisīt drukas attēla kļūdas. Lai novērstu grumbu veidošanos, var iestatīt pārneses plēves lentes pagrieziņa rullīti (3).



Norāde!

Nepareizi iestatīta galviņas piespiešanas sistēma arī var izraisīt grumbu veidošanos plēves lentes gaitā (► 4.4 21. lpp.).



Attēls 27 Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana



Norāde!

Regulēšanu vislabāk ir veikt drukas darba laikā.

1. Nolasiet un, ja nepieciešams, pierakstiet pie skalas (1) esošo iestatījumu.
2. Pagrieziet skrūvi (2) ar sešstūra atslēgu un novērojiet plēves lentes uzvedību.
+ virzienā tiek nostiepta pārneses plēves lentas iekšējā mala, - virzienā – ārējā mala.

**Uzmanību!**

Drukas galviņas bojājums nelietpratīgas apiešanās dēļ!

- ▶ Neaiztieciot drukas galviņas apakšdaļu ar pirkstiem vai asiem priekšmetiem.
- ▶ Pievērsiet uzmanību tam, lai uz etiķetēm nebūtu netīrumu.
- ▶ Ievērojiet, ka etiķešu virsmām jābūt gludām. Raupjām etiķetēm ir smirgēja efekts, un tās samazina drukas galviņas kalpošanas ilgumu.
- ▶ Drukājiet ar iespējami zemu drukas galviņas temperatūru.

Printeris ir gatavs darbam, kad ir izveidoti visi pieslēgumi un ir ievietotas etiķetes, kā arī, ja nepieciešams, pārneses plēves lente.

5.1 Papīra gaitas sinhronizācija

Pēc etiķešu materiāla ievietošanas palaišanas vai griešanas režīmā ir nepieciešama papīra gaitas sinhronizācija. Šā procesa laikā pirmā etiķete, ko atpazīst etiķešu sensors, tiek pārvietota drukas pozīcijā un visas pirms tās esošās etiķetes tiek izvadītas no printera. Tas novērš to, ka palaišanas režīmā tukšās etiķetes tiek palaistas kopā ar pirmo apdrukāto etiķeti un ka griešanas režīmā pirmās sadaļas griezuma garums ir nepareizs. Abi efekti var padarīt pirmo etiķeti par nelietojamu.

- ▶ Nospiediet , lai sāktu sinhronizāciju.
- ▶ Noņemiet padeves laikā palaistās vai nogrieztās tukšās etiķetes.

**Norāde!**

Sinhronizācijas gājiens nav nepieciešams, ja drukas galviņa netika atvērta starp dažādiem drukas uzdevumiem, pat ja printeris bija izslēgts.

5.2 Noplēšanas režīms

Noplēšanas režīmā tiek apdrukātas etiķetes vai nepārtraukts medijs. Drukas uzdevums tiek izpildīts bez pārtraukuma. Pēc drukas etiķetes lente tiek noplēsta ar roku. Šim darba režīmam ir jābūt uzstādītai noplēšanas malai [▷ 4.5 22. lpp.](#)

5.3 Palaišanas režīms

Palaišanas režīmā pēc drukāšanas etiķetes automātiski tiek atbrīvotas no pamatnes materiāla un ir gatavas paņemšanai. Pamatnes materiāls tiek iekšēji uztīts printerī.

Darba režīms ir iespējams tikai printeriem ar palaišanas versijām.

**Uzmanību!**

Palaišanas režīms ir jāaktivē programmatūrā.

Tiešajā programmēšanā to veic ar “P komandu” [▷ Programmēšanas pamācība.](#)

- Vienkāršākajā gadījumā palaišanas režīmu var vadīt bez papildaprīkojuma mezgla izmantošanas ar skārienekrāna displeju:
 - ▶ Sāciet drukas uzdevumu ar aktivētu palaišanas režīmu.
 - ▶ Sāciet atsevišķo palaišanas procesu, nospiežot  skārienekrāna displejā.
- Eksploatējot ar PS sērijas palaišanas fotoelementiem, sensors konstatē etiķeti palaišanas pozīcijā, tādējādi uzreiz pēc etiķetes paņemšanas var tikt drukāta un palaista nākamā etiķete, [▷ atsevišķa dokumentācija.](#)
- Izmantojot aplikatorus, etiķetes var uzlīmēt uz izstrādājuma uzreiz pēc drukāšanas, [▷ atsevišķa dokumentācija.](#)

5.4 Iekšēja uztīšana

Pēc drukāšanas etiķetes ar pamatnes materiālu tiek atkal iekšēji uztītas vēlākai lietošanai. Darba režīms ir iespējams tikai printeriem ar palaišanas versijām. Palaišanas malas vietā ir jāuzstāda papildaprīkojuma pagriešanas plāksne [▷ 4.5 22. lpp.](#)

5.5 Atpakaļpadeves bloķēšana (tikai SQUIX MT)



Norāde!

SQUIX MT nav atļauta materiāla sākuma vilkšana atpakaļ uz drukas galviņu griešanas režīmā vai starp drukas uzdevumiem.

Lai novērstu vilkšanu atpakaļ:

► Printera draiverī zem **Printera iestatījumi > Paplašināti iestatījumi > Iespējas**

- deaktivējiet iestatījumu **“Atsevišķas krātuves režīms”**.

vai

► Tiešajā programmēšanā ► Programmēšanas pamācība

- neizmantojiet pavēli **O S**.

5.6 Materiāla zuduma novēršana (tikai SQUIX MT)



Uzmanību!

Materiāla zudums!

SQUIX MT nav atļauta materiāla atpakaļpadeve no griešanas malas uz drukas galviņu drošas materiāla vadīšanas dēļ.

Tas pie katra pārtraukuma nepārtrauktas drukas darba režīmā izraisa šādu uzvedību:

- Aktuālā sadaļa tiek apdrukāta, izbīdīta cauri griezējiem un nogriezta. Starp drukas galviņu un griezēju paliek neapdrukāts materiāls.
- Pēc drukas darba atsākšanas materiāls netiek vilkts atpakaļ starp drukas galviņu un griezēju. Druka tiek turpināta no tās vietas, kas atrodas zem drukas galviņas.
- Tādējādi rodas neapdrukātas un līdz ar to neizmantojamas sadaļas.
- Eksploatējot ar griezēju, materiāla zudums, izmantojot nepārtrauktu mediju, ir vismaz 50 mm. Izmantojot strukturētus materiālus, kuriem drukas attēls ir jāsinhronizē ar materiāla transportēšanu, zaudējums var sasniegt vairāk nekā 300 mm garumu.

Lai materiāla zudumus saglabātu mazā apjomā, ir jāsamazina nepārtrauktā drukas režīma pārtraukumi līdz minimumam:

- Izmantojiet drukas uzdevumus tikai obligātas nepieciešamības gadījumā.
- Izvairieties izmantot uzdevumus ar mazu drukas sadaļu skaitu, it īpaši uzdevumus tikai ar vienu sadaļu.

Datu pārraides uzlabošana

Ja viena pēc otras sekojošas sadaļas satur atšķirīgu informāciju, atmiņā esošajai iekšējai attēla uzbūvei ir jābūt pabeigtai, pirms ir pabeigta iepriekšējās sadaļas apdrukāšana!

Pretējā gadījumā pirmā sadaļa tiek padota griezējam, neapdrukājot nākamo sadaļu. Otrās sadaļas drukāšana sākas tikai tad, kad pirmā sadaļa ir nogriezta.

Tāpēc ir nepieciešams dažādajām sadaļām pārraidāmos datus samazināt līdz minimumam, t. i., atteikties no pilnu etiķešu aprakstu pārraides katrai etiķetei un pārraidīt tikai mainīgo saturu:

- Printera draiverī zem **Vispārīgi > Printera iestatījumi > Paplašināti iestatījumi > Iespējas** aktivēt iestatījumu **“Piemērot uzlabošanu visām programmatūrām”**.

vai

- Tiešajā programmēšanā izmantot aizstāšanas pavēli **R** saturu samainīšanai.
► Programmēšanas pamācība.

6.1 Tīrīšanas norādes

**Bīstami!**

Dzīvības apdraudējums strāvas trieciena dēļ!

- Pirms visiem apkopes darbiem atvienojiet printeri no strāvas tīkla.

Etiķešu printerim ir nepieciešama pavisam neliela kopšana.

Svarīgi ir regulāri tīrīt termiskās drukas galviņu. Tas garantē nemainīgi labu drukas attēlu un ievērojami palīdz novērst drukas galviņas priekšlaicīgu nodilumu.

Citādi apkope aprobežojas ar ierīces ikmēneša tīrīšanu.

**Uzmanību!**

Printera bojājumi ar asiem tīrīšanas līdzekļiem!

Ārējo virsmu vai mezglu tīrīšanai neizmantojiet abrazīvus tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

Ieteicamie tīrīšanas līdzekļi

Iespiedveltnītis un pagriešanas veltnītis	Veltņu tīrītājs W1 (Art.-Nr. 9200051)
Drukas josla un fotoelements	Izopropanols > 99,9 %
Citas ierīces virsmas	Izopropanols 70 - 100 %

Tabula 5 Ieteicamie tīrīšanas līdzekļi

- Drukas zonā esošos putekļus un papīra plūksnas noņemiet ar mīkstu otu vai putekļu sūcēju.

6.2 Iespiedveltnīša tīrīšana

Iespiedveltnīša netīrumi var ietekmēt drukas attēlu un materiāla transportēšanu.

- Savāziet drukas galviņu uz leju.
- Izņemiet etiķetes un pārneses plēves lenti no printera.
- Noņemiet nogulsnes ar veltņu tīrītāju W1 un mīkstu drānu.
- Pirms printera ekspluatācijas atsākšanas pagaidiet apmēram 2 līdz 3 minūtes.
- Ja veltnis ir bojāts, nomainiet to ► Apkopes pamācība.

6.3 Drukas galviņas tīrīšana

Tīrīšanas intervāli: Tiešā termiskā druka – pēc katras etiķešu rullīša maiņas

Termiskā pārneses druka – pēc katras pārneses plēves lentes rullīša maiņas

Drukāšanas laikā pie drukas galviņas var uzkrāties netīrumi, kas ietekmē drukas attēlu, piem., radot kontrasta atšķirības vai vertikālas svītras.

**Uzmanību!**

Drukas galviņas bojājums!

Drukas galviņas tīrīšanai neizmantojiet asus vai cietus priekšmetus.

Neaiztieciat drukas galviņas stikla aizsargkārtu.

**Uzmanību!**

Savainojumu risks karstas drukas galviņas joslas dēļ.

Pievērsiet uzmanību tam, lai pirms tīrīšanas drukas galviņa būtu atdzisusi.

- Savāziet drukas galviņu uz leju.
- Izņemiet etiķetes un pārneses plēves lenti no printera.
- Tīriet drukas galviņu ar > 99,9 % izopropanolā iemērktiem vates kociņiem vai mīkstu drānu.
- Ļaujiet drukas galviņai nožūt 2 līdz 3 minūtes.

6.4 Etiķešu fotoelementa tīrīšana



Uzmanību!

Fotoelementa bojājums!

SQUIX 6.3 un SQUIX 8.3 šeit aprakstītā tīrīšanas metode nav atļauta. Pastāv risks, ka tiek norauts fotoelementa kabelis.

► SQUIX 6.3 un SQUIX 8.3 tīrīšanu uzdot servisam.

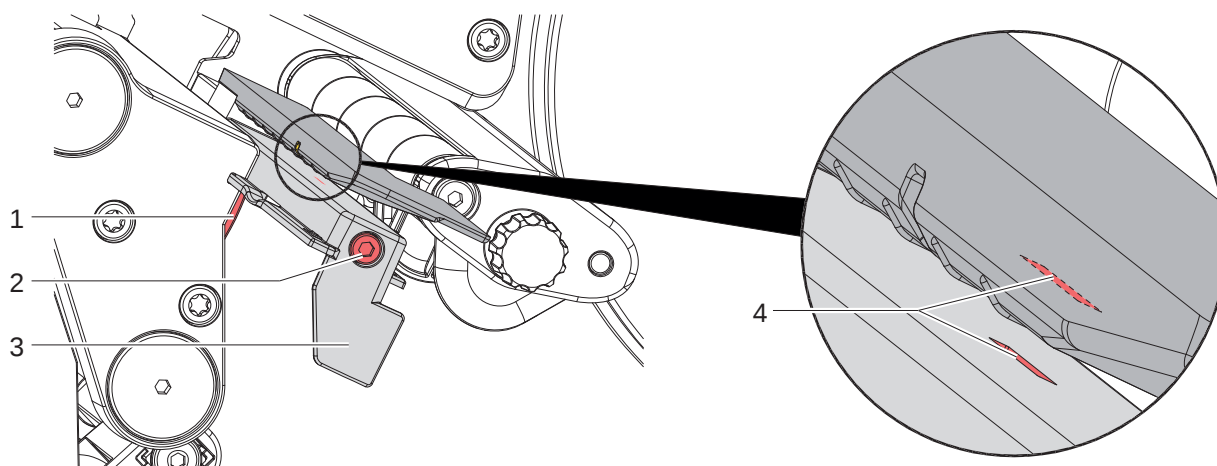


Uzmanību!

Fotoelementa bojājums!

Fotoelementa tīrīšanai neizmantojiet asus vai cietus priekšmetus, kā arī šķīdinātājus.

Etiķešu sensori var palikt netīri papīra putekļu dēļ. Tādējādi var tikt ietekmēta etiķešu sākuma vai drukas atzīmju atpazīšana.



Attēls 28 Etiķešu fotoelementa tīrīšana

1. Izņemiet etiķetes un pārneses plēves lenti no printera.
2. Atskrūvējiet skrūvi (2).
3. Turiet galviņu (1) piespiestu un lēni velciet etiķešu fotoelementu aiz roktura (3) uz āru. Pievērsiet uzmanību tam, lai fotoelementa kabelis nebūtu nostiepts.
4. Tīriet etiķešu fotoelementu un sensora rievu (4) ar otu vai > 99,9 % izopropanolā samitrinātu mīkstu drānu.
5. Aizbīdiet etiķešu fotoelementu aiz roktura (3) atpakaļ un iestatiet to (► 4.2.3 16. lpp.).
6. Ievietojiet atpakaļ etiķetes un pārneses plēves lenti.

7.1 Kļūdas rādījums

Kļūdas gadījumā displejā parādās kļūdas rādījums:



Attēls 29 Kļūdu rādījumi

Kļūdas apstrāde ir atkarīga no kļūdas veida ► 7.2 29. lpp.

Darba turpināšanai kļūdas rādījumā tiek piedāvātas šādas iespējas:

<i>Atkārtot</i>	Pēc kļūdas cēloņa novēršanas drukas uzdevums tiek turpināts.
<i>Atcelt</i>	Aktuālais drukas uzdevums tiek atcelts.
<i>Padeve</i>	Etiķešu transportēšana tiek sinhronizēta no jauna. Pēc tam uzdevumu var turpināt ar <i>Atkārtot</i> .
<i>Ignorēt</i>	Kļūdas ziņojums tiek ignorēts, un drukas uzdevums tiek turpināts ar eventuālu darbības ierobežojumu.
<i>Saglabāt žurnāla ierakstu</i>	Kļūda neļauj veikt drukas darbu. Lai iegūtu precīzāku analīzi, dažādus sistēmas failus iespējams saglabāt ārējā atmiņā.

Tabula 6 Kļūdas rādījuma pogas

7.2 Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana

Kļūdas ziņojums	Cēlonis	Novēršana
<i>Atmiņa pārpildīta</i>	Drukas uzdevums ir pārāk liels, piem., ielādēto fontu, lielo grafiku dēļ	Atceliet drukas uzdevumu. Samaziniet drukājamo datu apjomu.
<i>Beidzies papīrs</i>	Kļūda papīra gaitā	Pārbaudiet papīra gaitu.
	Apdrukājamais materiāls ir iztērēts	Materiāla ievietošana
<i>Beigusies lente</i>	Jāapstrādā termoetiķetes, bet programmatūrā ir ieslēgta pārneses druka	Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā pārslēdziet uz termisko druku. Restartējiet drukas uzdevumu.
	Pārneses plēves lente drukāšanas laikā izkūst	Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā nomainiet apsildes pakāpi. Drukas galviņas tīrīšana ► 6.3 27. lpp. Ievietojiet pārneses plēves lenti. Restartējiet drukas uzdevumu.
	Pārneses plēves lente ir beigusies	Ievietojiet jaunu pārneses plēves lenti.
<i>Drukas galviņa atvērts</i>	Drukas galviņa nav nofiksēta	Nofiksējiet drukas galviņu.
<i>Drukas galviņa pārāk karsta</i>	Pārāk spēcīga drukas galviņas sasilšana	Pēc pauzes drukas uzdevums tiek automātiski turpināts. Atkārtotā gadījumā programmatūrā samaziniet apsildes pakāpi vai drukas ātrumu.
<i>Etiķete nav atrasta</i>	Printerī atrodas nepārtraukts medijs, bet programmatūra sagaida etiķetes	Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā mainiet etiķešu formātu. Restartējiet drukas uzdevumu.
	Programmatūrā norādītais etiķešu formāts neatbilst faktiskajam formātam	Atceliet drukas uzdevumu. Programmatūrā mainiet etiķešu formātu. Restartējiet drukas uzdevumu.
	Etiķešu lentē trūkst vairāku etiķešu	Nospiediet <i>Atkārtot</i> , līdz uz lentes tiek atpazīta nākamā etiķete.
<i>Fails nav atrasts</i>	Nepieejama faila izsaukšana no atmiņas ierīces	Pārbaudiet atmiņas ierīces saturu.
<i>Fonts nav atrasts</i>	Kļūda izvēlētajā lejupielādes fontā	Pārtrauciet drukas uzdevumu, mainiet fontu.

Kļūdas ziņojums	Cēlonis	Novēršana
<i>Griezējs bloķēts</i>	Griezējs nedarbojas	Izslēdziet un ieslēdziet printeri. Atkārtotā gadījumā informējiet servisu.
	Griezējs paliek nenoteikti stāvam materiālam	Izslēdziet printeri. Izņemiet iesprūdušo materiālu. Ieslēdziet printeri. Restartējiet drukas uzdevumu. Nomainiet materiālu.
<i>Ierīce nav piesl.</i>	Programmēšana mēģina sazināties ar ierīci, kas nav pieslēgta	Pieslēdziet papildaprīkojuma ierīci vai izlabojiet programmēšanu.
<i>Izņemti lenti</i>	Ievietota pārnese plēves lente, lai gan printeris ir iestatīts uz tiešo termisko druk	Lai veiktu termiskās pārnese druk, printera konfigurācijā vai programmatūrā ieslēdziet pārnese druk.
		Lai veiktu tiešo termisko druk, izņemiet pārnese plēves lenti.
<i>Krātuve pārpildīta</i>	Datu ievades krātuve ir pilna, un dators mēģina nosūtīt vēl citus datus	Izmantojiet datu pārraidi ar protokolu (prioritāri RTS/CTS).
<i>Lasīšanas kļūda</i>	Lasīšanas kļūda, piekļūstot atmiņas ierīcei	Pārbaudiet datus atmiņas ierīcē. Saglabājiet datus. Formatējiet atmiņas ierīci no jauna.
<i>Materiāls pārāk biezs</i>	Griezējs negriež cauri materiālam, bet var atgriezties sākuma pozīcijā	Nospiediet <i>Atcelt</i> . Nomainiet materiālu.
<i>Nav etiķetes izmēra</i>	Programmēšanā nav definēts etiķešu izmērs	Pārbaudiet programmēšanu.
<i>Nezināma karte</i>	Atmiņas ierīce nav formatēta Atmiņas ierīces tips netiek atbalstīts	Formatējiet atmiņas ierīci, izmantojiet citu atmiņas ierīci.
<i>Nosaukums pastāv</i>	Lauka nosaukums tiešajā programmēšanā ir piešķirts divkārti	Izlabojiet programmēšanu.
<i>Piespiedējveltnītis atvērts</i>	Pie vilcējveltnīša esošā piespiešanas sistēma SQUIX MT nav aizvērta	Aizveriet piespiešanas sistēmu.
	Pie pagriešanas veltnīša esošā piespiešanas sistēma palaišanas režīmā nav aizvērta	Aizveriet piespiešanas sistēmu.
<i>Plēves lentes tīršana</i>	Konstatētais plēves lentes notīšanas virziens neatbilst konfigurācijas iestatījumam	Konfigurācijas iestatījums neatbilst izmantotajai plēves lentei. Pielāgojiet konfigurācijas iestatījumu.
		Plēves lente ir ievietota otrādi. Drukas galviņas tīršana > 6.3 27. lpp. Ievietojiet plēves lenti pareizi.
<i>Rakstīšanas kļūda</i>	Aparatūras kļūda	Atkārtējiet rakstīšanas procesu. Formatējiet atmiņas ierīci no jauna.
<i>Sintakses kļūda</i>	Printeris no datora saņem nezināmu vai nepareizu pavēli.	Nospiediet <i>Ignorēt</i> , lai izlaistu pavēli, vai nospiediet <i>Atcelt</i> , lai atceltu drukas uzdevumu.
<i>Sprieguma kļūda</i>	Aparatūras kļūda	Izslēdziet un ieslēdziet printeri. Atkārtotā gadījumā informējiet servisu. Uzrāda, kurš spriegums ir atteicis. Lūdzu, pierakstiet.
<i>Svītrkoda kļūda</i>	Nederīgs svītrkoda saturs, piem., burtu-ciparu zīmes ciparu svītrkodā	Izlabojiet svītrkoda saturu.
<i>Svītrkods pārāk liels</i>	Klasificētajai etiķetes zonai svītrkods ir pārāk liels	Samaziniet vai pārbīdīet svītrkodu.

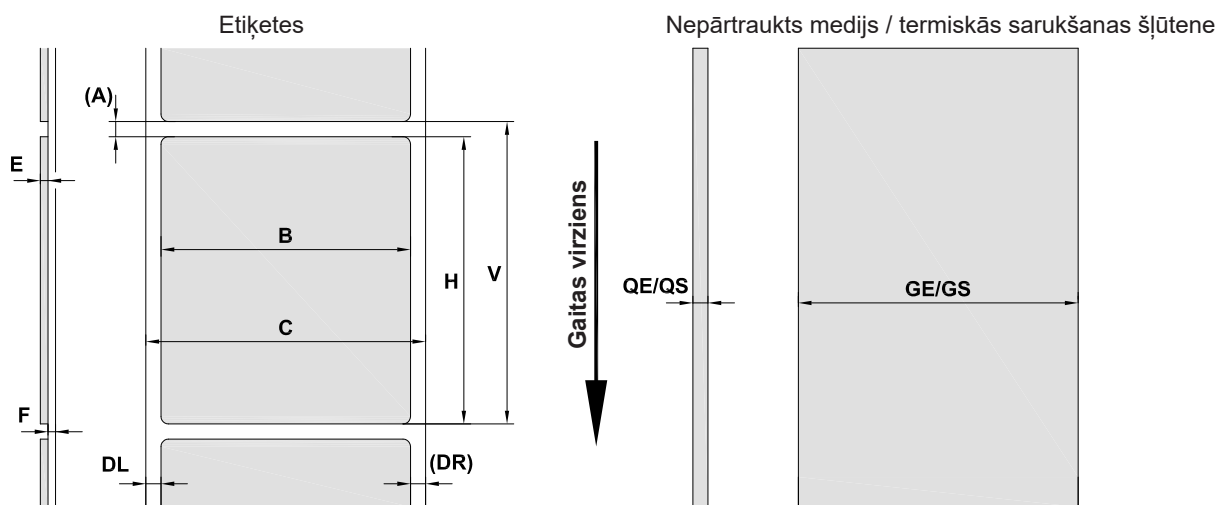
Tabula 7 Kļūdu ziņojumi un kļūdu novēršana

7.3 Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Novēršana
Pārneses plēves lente krokojas	Nav noregulēts pārneses plēves lentes pagrieziņa rullītis	Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana ▷ 4.7 24. lpp.
	Galviņas piespiešanas sistēma nav noregulēta	Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana ▷ 4.4 21. lpp.
	Pārneses plēves lente pārāk plata	Izmantojiet pārneses plēves lenti, kas ir tikai nedaudz platāka par etiķeti.
Drukas attēlā ir izsmērējumi vai tukšumi	Drukas galviņa ir netīra	Drukas galviņas tīrīšana ▷ 6.3 27. lpp.
	Temperatūra ir pārāk augsta	Programmatūrā samaziniet temperatūru.
	Neizdevīga etiķešu un pārneses plēves lentes kombinācija	Izmantojiet citu plēves veidu vai marku.
Printeris neapstājas, kad ir izbeigusies pārneses plēves lente	Programmatūrā ir izvēlēta termiskā druka	Programmatūrā pārslēdziet uz termisko pārneses druku.
Printeris etiķešu formāta vietā drukā zīmju rindu	Printeris atrodas ASCII izmetes režīmā	Izslēdziet ASCII izmetes režīmu.
Printeris transportē etiķešu materiālu, bet netransportē pārneses plēves lenti	Pārneses plēves lente ir nepareizi ievietota	Pārbaudiet pārneses plēves lentes gaitu un pārklājuma puses orientāciju, ja nepieciešams, izlabojiet.
	Neizdevīga etiķešu un pārneses plēves lentes kombinācija	Izmantojiet citu plēves veidu vai marku.
Printeris apdrukā tikai katru 2. etiķeti	Formāta iestatījums programmatūrā ir pārāk liels.	Programmatūrā mainiet formāta iestatījumu.
Drukas attēlā vertikālas baltas līnijas	Drukas galviņa ir netīra	Iztīriet drukas galviņu. ▷ 6.3 27. lpp.
	Drukas galviņa bojāta (apsildes punktu atteice)	Nomainiet drukas galviņu. ▷ Apkopes pamācība
Drukas attēlā horizontālas baltas līnijas	Printeris griešanas vai palaišanas režīmā tiek darbināts ar iestatījumu <i>Atpakaļpadeve > gudri</i>	Pārslēdziet iestatījumu uz <i>Atpakaļpadeve > vienmēr.</i> ▷ Konfigurācijas pamācība.
Drukas attēls vienā pusē gaišāks	Drukas galviņa ir netīra	Drukas galviņas tīrīšana ▷ 6.3 27. lpp.
	Galviņas piespiešanas sistēma nav noregulēta	Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana ▷ 4.4 21. lpp.

Tabula 8 Problēmu novēršana

8.1 Etiķešu / nepārtraukta medija izmēri

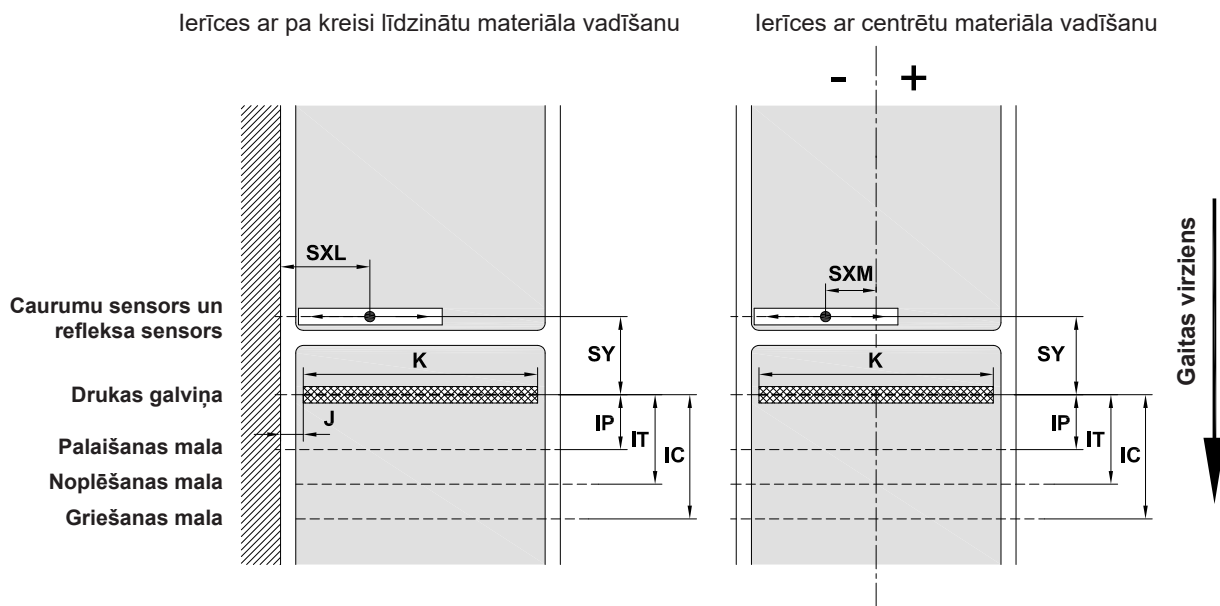


Attēls 30 Etiķešu / nepārtraukta medija izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm					
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4.3M/ 4.3MP	4MT/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
B	Etiķešu platums	4 - 63	20 - 116	4 - 110	4 - 110	46 - 176	46 - 220
H	Etiķešu augstums palaišanas režīmā	4 - 2000 6 - 200	4 - 2000 6 - 200	3 - 2000 6 - 200	4 - 2000 -	6 - 2000 12 - 200	25 - 2000 25 - 200
-	Noplēšanas garums	> 30					
-	Griešanas garums ar griešanas griezēju ar perforējošu griezēju	> 5 > 5					
-	Perforācijas garums	> 2					
A	Etiķešu attālums	> 2					
C	Pamatnes materiāla platums	24 - 67	24 - 120	9 - 114	9 - 114	50 - 180	50 - 235
GE	Nepārtraukta medija platums	24 - 67	24 - 120	4 - 114	4 - 114	50 - 180	50 - 235
GS	Termiskās sarukšanas šļūtenes platums	-	4 - 85	4 - 85	4 - 85	-	-
DL	Kreisā mala	≥ 0					
DR	Labā mala	≥ 0					
E	Etiķetes biezums	0,03 - 0,60					
F	Pamatnes materiāla biezums	0,03 - 0,13					
QE	Nepārtrauktā medija biezums	0,05 - 0,50					
QS	Termiskās sarukšanas šļūtenes biezums	-	≤ 1,1	≤ 1,1	≤ 1,1	-	-
V	Padeve	> 6	> 6	> 5	> 6	> 8	> 27
- Attiecībā uz mazām etiķetēm, plāniem materiāliem un spēcīgām līmēm var pastāvēt ierobežojumi. Kritiski pielietojumi ir jāpārbauda un jāapstiprina. - Ievērojiet lieces stingumu! Materiālam ir jāspēj piekļauties iespiedveltnītim!							

Tabula 9 Etiķešu / nepārtraukta medija izmēri

8.2 Ierīces izmēri

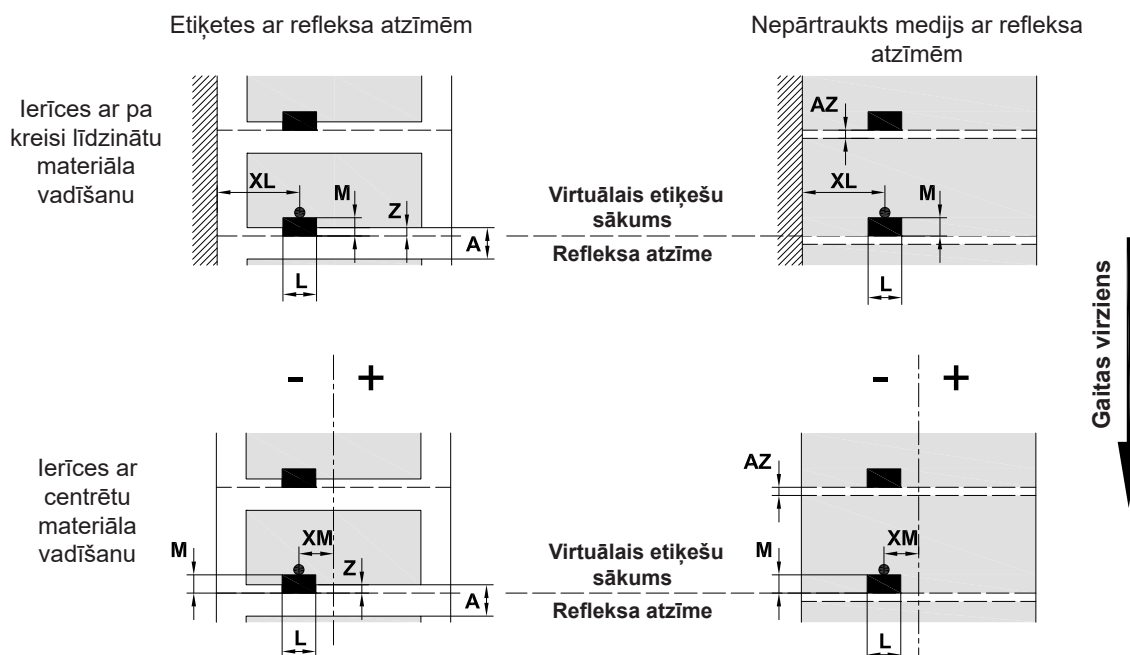


Attēls 31 Ierīces izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm								
		2 2P	4 4P	4.3 4.3P	4M 4MP	4.3M 4.3MP	4MT	4.3MT	6.3 6.3P	8.3 8.3P
IP	Attālums: drukas josla – palaišanas mala	13,5					-		13,5	
IT	Attālums: drukas josla – noplēšanas mala	13,5					-		13,5	
IC	Attālums: drukas josla – griezēja griešanas mala									
	ar griešanas griezēju CU	20,5		20,5				47,3		20,5
	ar griešanas griezēju CSQ	-		21,7				-		-
	ar perforējošu griezēju PCU	-		21,2				48,0		-
	ar kraujošu griezēju ST	-		37,0				63,8		-
J	Attālums: 1. apsildes punkts – papīra gaitas mala									
	203 dpi	-	-	2,8	-	-	-	-	0,5	-
	300 dpi	2,0	2,0	1,2	-	-	-	-	3,2	2,0
	600 dpi	2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-
K	Drukšanas platums									
	203 dpi	-	-	104,0	-	104,0	-	104,0	168,0	-
	300 dpi	56,9	105,7	108,4	105,7	108,4	105,7	108,4	162,6	216,0
	600 dpi	54,1	105,7	-	105,7	-	105,7	-	-	-
SXL	Attālums: caurumu un refleksa sensors – papīra gaitas mala T. i., atļautais attālums no refleksa atzīmēm un perforējumiem līdz malai	5 - 26	5 - 60		-				5 - 60	
SXM	Attālums: caurumu un refleksa sensors – papīra gaitas vidus T. i., atļautais attālums no refleksa atzīmēm un perforējumiem līdz materiāla vidum	-	-		-55 - 0				-	
SY	Attālums: caurumu un refleksa sensors – drukas josla	45,0								

Tabula 10 Ierīces izmēri

8.3 Refleksa atzīmju izmēri



Attēls 32 Refleksa atzīmju izmēri

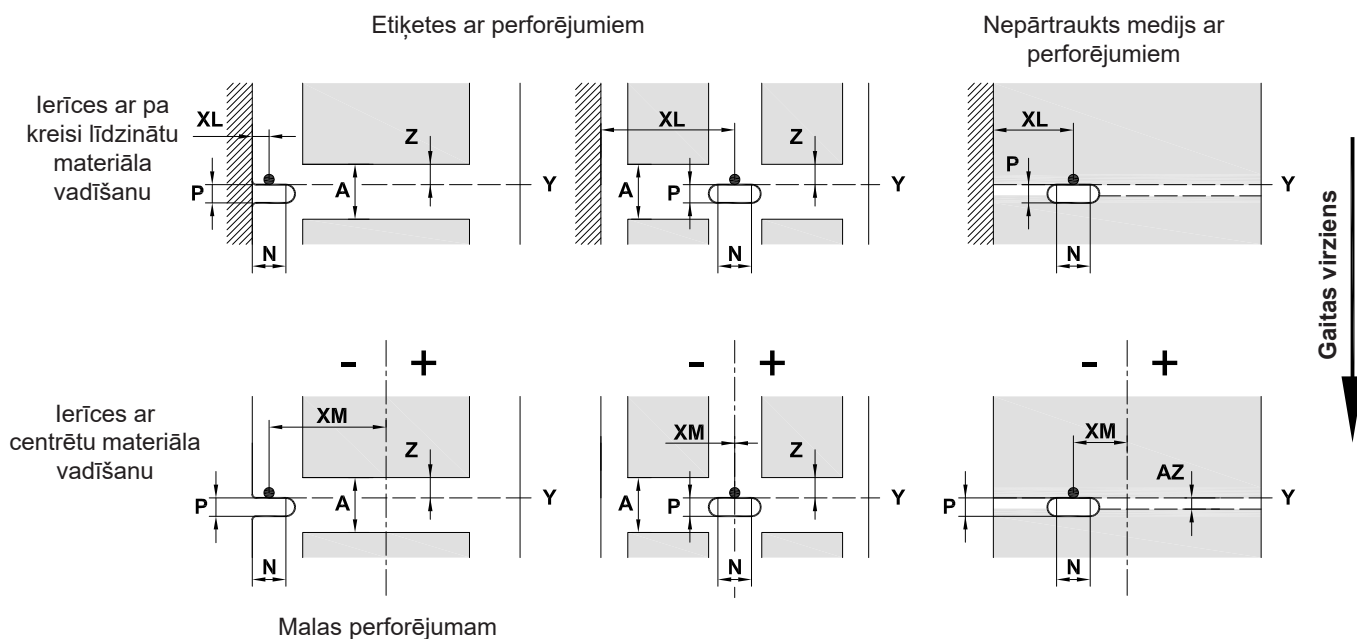
Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	Etiķešu attālums	> 2				
AZ	Drukas zonu attālums	> 2				
L	Refleksa atzīmes platums	> 5				
M	Refleksa atzīmes augstums	3 - 10				
XL	Attālums: atzīme – papīra gaitas mala	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	Attālums: atzīme – papīra gaitas vidus	-	-	-55 - ±0	-	-
Z	Attālums: virtuālais etiķešu sākums – faktiskais etiķešu sākums ► Programmatūras iestatījuma pielāgošana	0 līdz A / ieteicams: 0				
	- Refleksa atzīmēm ir jāatrodas materiāla aizmugurē. - Etiķešu fotoelements refleksa atzīmēm priekšpusē pēc pieprasījuma. - Dati attiecas uz melnām atzīmēm. - Krāsainas atzīmes var neatpazīt. ► Veiciet iepriekšējos testus.					

Tabula 11 Refleksa atzīmju izmēri

**Norāde!**

Etiķešu sensors var atpazīt refleksa atzīmes caurspīdīgos materiālos ne tikai refleksa, bet arī caurumu procesā.

8.4 Perforējumu izmēri



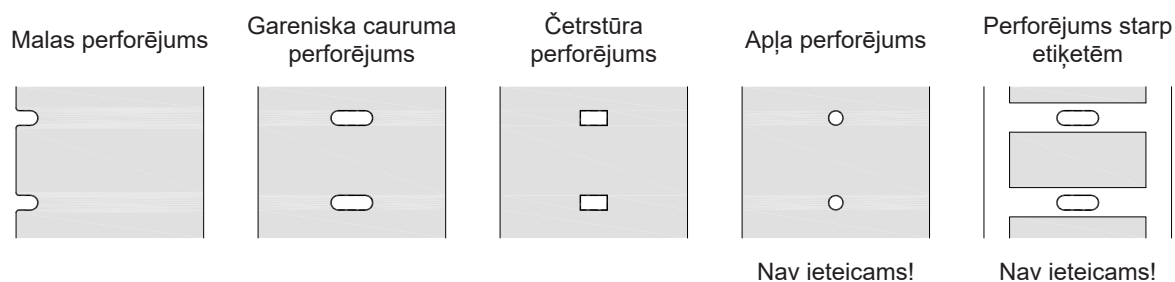
Malas perforējumam

Pamatnes materiāla minimālais biezums 0,06 mm

Attēls 33 Perforējumu izmēri

Izmērs	Nosaukums	Izmērs, mm				
		2/2P	4/4P 4.3/4.3P	4M/4MP/ 4MT 4.3M/ 4.3MP/ 4.3MT	6.3/6.3P	8.3/8.3P
A	Etiķešu attālums	> 2				
AZ	Drukas zonu attālums	> 2				
N	Perforējuma platums perforējot malā	> 5 > 8				
P	Perforējuma augstums	2 - 10				
XL	Attālums: perforējums – papīra gaitas mala	5 - 26	5 - 60	-	5 - 60	5 - 60
XM	Attālums: perforējums – papīra gaitas vidus	-	-	-53 - ±0	-	-
Y	Sensora noteiktais etiķešu sākums, izmantojot caurumu atpazīšanu	Perforējuma aizmugurējā mala				
Z	Attālums: noteiktais etiķešu sākums – faktiskais etiķešu sākums ► Programmatūras iestatījuma pielāgošana	0 līdz A-P				

Tabula 12 Perforējumu izmēri



Attēls 34 Perforējumu piemēri

9.1 Norāde uz ES atbilstības deklarāciju

SQUIX sērijas etiķešu printeri atbilst piemērojamām pamata drošības un veselības prasībām, kas noteiktas šādās ES direktīvās:

- Direktīva 2014/35/ES par elektroiekārtām, kas paredzētas lietošanai noteiktās sprieguma robežās
- Direktīva 2014/30/ES par elektromagnētisko savietojamību
- Direktīva 2011/65/ES par dažu bīstamu vielu izmantošanas ierobežošanu elektriskās un elektroniskās iekārtās

ES atbilstības deklarācija

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=3195> 



9.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A		Papīra gaitas sinhronizācija.....	25
Atpakaļpadeve.....	26	Pārneses plēves lentes gaitas iestatīšana	24
B		Pārneses plēves lentes uzstādīšana	23
Būtiska informācija	4	Perforējumi	35
D		Piegādes komplektācija.....	9
Drošības norādes	5	Pieslēgšana	10
Drukas galviņa		Problēmu novēršana	31
Bojājums	25	R	
Tīrīšana.....	27	Refleksa atzīmes	34
E		Ruļļa izņemšana	18
Etīķešu fotoelements		Ruļļu etīķešu ievietošana.....	15
Iestatīt	16	S	
Tīrīt	28	Servisa darbi.....	5
Etīķešu izmēri	32	SQUIX 8.3 balsta plāksne	14
Etīķešu uzstādīšana	15	Strāvas padeve.....	5
G		T	
Galviņas piespiešanas sistēmas iestatīšana	21	Tālejoši darbi	5
Griešanas režīms	25	Tīkla spriegums	10
I		Tīrīšana	
Ierīces izmēri	33	Drukas galviņa	27
Ierīces pārskats	6	Etīķešu fotoelements	28
Ieslēgšana	10	Iespiedveltnītis	27
Iespiedveltnīša tīrīšana.....	27	Tīrīšanas norādes.....	27
Izņemšana no iesaiņojuma.....	9	U	
K		USB-Slave saskarne	8
Kļūdas		Uzlīme ar brīdinājuma norādi	5
Novēršana	29	Uzstādīšana.....	9
Veidi	29	Uztīšanas režīms.....	17
Ziņojumi	29	V	
L		Vide	5
Leporello etīķešu uzstādīšana	20	Videi draudzīga utilizācija	5
Lietošana atbilstoši paredzētajam mērķim.....	4	W	
Litija baterija	5	Wi-Fi spraudnis.....	9
M			
Malu regulētājs	6		
Materiāla zudums	26		
N			
Nepārtraukts medijs.....	32		
Noplēšanas mala	22		
Noplēšanas režīms.....	16, 25		
P			
Pagriešanas plāksne	22		
Palaišanas mala	22		
Palaišanas režīms	19, 25		

Šī lappuse apzināti tika atstāta brīva.