조립 설명서

라벨 프린터

HERMES Q

MADE IN GERMANY

관련 제품

제품군	모델
HERMES Q	HERMES Q2L
	HERMES Q4L
	HERMES Q4.3L
	HERMES Q6.3L
	HERMES Q2R
	HERMES Q4R
	HERMES Q4.3R
	HERMES Q6.3R

버전: 2023/12 - 품목 번호 9003546

저작권

본 문서와 해당 번역본은 cab Produkttechnik GmbH & Co KG사의 자산입니다.

해당 문서를 원래 정해진 사용 목적과 달리 재생산, 변경, 복제 또는 전체 또는 일부를 변경하고자 할 경우 cab사로부터 사전에 서면 허가를 받아야 합니다.

상표

Windows는 Microsoft Corporation사의 상표입니다.

편집부

문의 사항이나 제안 사항이 있으실 경우 cab Produkttechnik GmbH & Co KG사의 독일 현지 주소로 전달 부탁드립니다.

최신 정보

당사의 장치는 지속적으로 개발되고 있습니다. 따라서 장치와 본 문서의 내용에 차이가 있을 수 있습니다.

최신 정보는 www.cab.de에서 확인하실 수 있습니다.

약관

제품의 인도 및 서비스에는 cab사의 일반판매약관이 적용됩니다.

독일
cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Karlsruhe
전화 +49 721 6626 0
www.cab.de

미국
cab Technology, Inc.
Chelmsford, MA
전화 +1 978 250 8321
www.cab.de/us

대만
cab Technology Co., Ltd.
Taipei
전화 +886 (02) 8227 3966
www.cab.de/tw

싱가포르
cab Singapore Pte. Ltd.
Singapore
전화 +65 6931 9099
www.cab.de/en

프랑스
cab Technologies S.à.r.l.
Niedermodern
전화 +33 388 722501
www.cab.de/fr

멕시코
cab Technology, Inc.
Juárez
전화 +52 656 682 4301
www.cab.de/es

중국
cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai
전화 +86 (021) 6236 3161
www.cab.de/cn

남아프리카 공화국
cab Technology (Pty) Ltd.
Randburg
전화 +27 11 886 3580
www.cab.de/za

목차

1 머리말 4
1.1 주의사항 4
1.2 규정에 따른 사용 4
1.3 안전 관련 주의사항 5
1.4 안전 표시 6
1.5 환경 6

2 설치 7
2.1 장치 개요 7
2.2 장치 포장 제거 및 설치 10
2.3 장치 연결 11
2.3.1 전원 연결 11
2.3.2 컴퓨터 또는 컴퓨터 네트워크에 연결 11
2.4 장치 켜기 11

3 터치 스크린 디스플레이 12
3.1 시작 화면 12
3.2 메뉴에서의 찾기 14

4 프린트 용지 넣기 15
4.1 라벨 끼우기 15
4.1.1 라벨 롤러를 롤러 홀더에 위치시키기 15
4.1.2 인쇄 영역에 라벨 끼우기 16
4.1.3 라벨 라이트 바 설정 16
4.1.4 내부 감기 장치에 바닥 지 고정 17
4.2 헤드 프린트 설정 18
4.3 공급 모서리 설정 18
4.4 투명 리본 끼우기 19
4.5 투명 리본 진행 방향 설정 20

5 프린트 작동 21
5.1 프린트헤드 보호 21
5.2 프린트 용지 진행 동기화 21
5.3 공급 모드 21
5.4 리본 절약 21

6 세척 22
6.1 세척 관련 주의사항 22
6.2 프린트용 압착기 세척 22
6.3 프린트헤드 세척 22

7 오류 제거 23
7.1 오류 표시 23
7.2 오류 메시지 및 오류 제거 23
7.3 문제 제거 25

8 라벨 26
8.1 라벨 치수 26
8.2 장치 치수 27
8.3 반사 표시 치수 28
8.4 천공 치수 29

9 조립 치수 30

10 라이선스 31
10.1 회사 인증서 31
10.2 EU 적합성 선언 32
10.3 FCC 32

11 주요 용어 목차 33

1 머리말

1.1 주의사항

주요 정보 및 주의사항은 본 문서에 다음과 같이 표시됩니다:

위험!
위험한 전압으로 인한 매우 심각하고 직접적인 건강 또는 생명의 위험을 나타냅니다.

위험!
방지하지 않을 경우 사망이나 중상을 입을 수 있는, 매우 높은 수준의 위험을 알려줍니다.

경고!
방지하지 않을 경우 사망이나 중상을 입을 수 있는, 중간 수준의 위험을 알려줍니다.

조심!
방지하지 않을 경우 경미하거나 또는 중간 정도의 부상을 입을 수 있는, 낮은 수준의 위험을 알려줍니다.

주의!
대물 손상이나 품질 손상이 발생할 수 있는 문제를 알려줍니다.

주의사항!
작업 절차를 경감할 수 있는 제안 사항이나 주요 작업 단계에 대한 주의사항을 알려줍니다.

환경!
환경 보호를 위한 도움말.

▶ 처리 지침.

▷ 장, 항목, 이미지 번호 또는 문서를 알려줍니다.

∗ 옵션(액세서리, 주변 장치, 특별 사양) 사항을 알려줍니다.

시간 디스플레이/모니터에 표시합니다.

1.2 규정에 따른 사용

- 프린터는 제품 라인에 통합할 수 있도록 설계되었습니다. 제조사가 승인한 적합한 인쇄 재질만을 사용하여, 인쇄기에서 제품에 라벨을 부착하는 cab 또는 cab 이외의 장치에 사용할 수 있습니다. 지정된 목적 이외의 용도로 사용할 경우 부적절한 사용으로 간주합니다. 제조사/공급사는 부적절한 사용으로 인해 제품에 손상이 발생하는 것에 대한 책임이 없으며 전적으로 사용자의 책임입니다. 다른 목적으로 사용하거나 원래 목적 이상의 용도로의 사용은 허용되지 않습니다. 규정에 따르지 않은 사용으로 인해 발생하는 손상에 대해 제조사/공급사는 어떠한 책임도 지지 않으며, 해당 위험은 사용자에게만 책임이 있습니다.
- 장치는 최신 기술과 현재 인정되는 안전 기술 관련 규정에 따라 제조되었습니다. 하지만 사용 시 사용자 또는 제3자가 부상을 입거나 사망할 수 있으며 장치 또는 기타 대물에 대한 손상이 발생할 수도 있습니다.
- 장치는 항상 기술적으로 정상 상태여야 하며 규정을 따르고 안전 및 위험 관련 사항에 유의하여 사용 설명서에 따라 사용해야 합니다.
- 규정된 목적에 따른 사용 시 설명서의 지침을 준수해야 합니다.

1.3 안전 관련 주의사항

- 장치는 100V ~ 240V의 교류 전압인 전원에서 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 장치는 접지 접점이 있는 소켓에만 연결해야 합니다.
- 장치는 오직 보호 저전압이 흐르는 장치와 연결해야 합니다.
- 연결하거나 분리하기 전 해당 장치(컴퓨터, 프린터, 액세서리)를 모두 꺼야 합니다.
- 장치는 건조한 환경에서만 작동해야 하며 습기(물이 튀거나 안개 등이 낀 상태 등)에 노출되면 안 됩니다.
- 장치는 폭발성이 있는 환경에서 작동하면 안 됩니다.
- 장치는 고전압 라인 주변에서 작동하면 안 됩니다.
- 옷, 두발, 장신구 등의 물건에 노출된 회전 부품에 닿지 않도록 주의하십시오.
- 장치 또는 부품은 프린트 중 뜨거워질 수 있습니다. 작동 중에는 장치에 손을 대지 말고, 재료 교체 및 해체 작업 전에는 장치를 냉각한 후에 진행해야 합니다. 작동 중에 만지지 마십시오. 프린트 용지를 교체하거나 분리할 때는 먼저 식힌 후 해당 작업을 실시하십시오.
- 커버를 닫을 때 손이 끼일 수 있습니다. 커버를 닫을 경우 항상 바깥쪽을 잡아야 하며 커버가 움직이는 영역 안에 손을 넣어 잡아서는 안 됩니다.
- 본 사용 설명서에 설명된 취급 지침에 따라 작업을 진행하십시오.
  설명서에 안내되지 않은 작업은 숙련된 작업자나 서비스 기술자만 실시해야 합니다.
- 전자 어셈블리 또는 해당 소프트웨어를 부적절하게 취급할 경우 기능 이상이 발생할 수 있습니다.
- 또한 장치를 이용하여 부적절하게 작업하거나 장치를 변경할 경우 작동 안전에 문제가 발생할 수 있습니다.
- 서비스 작업은 항상 공식 서비스 센터에서 실시해야 합니다. 해당 서비스 센터에는 필요한 전문 지식과 작업에 필요한 공구가 구비되어 있습니다.
- 장치에는 다양한 경고 안내 표지판이 부착되어 위험 사항을 알려줍니다.
  경고 안내 표지판을 제거하지 마십시오. 그렇지 않을 경우 위험 사항을 인지할 수 없게 됩니다.
- 최대 허용 소음 레벨 LpA는 70 dB(A)입니다.

위험!
전압에 의한 생명의 위험.
▶ 장치 하우징을 열지 마십시오.

경고!
이 장치는 A 등급의 시설입니다. 이 시설은 주거 지역에서 기능 이상을 유발할 수 있습니다. 이 경우 운영자에게 적절한 조치를 시행하도록 요구될 수 있습니다.

1.4 안전 표시

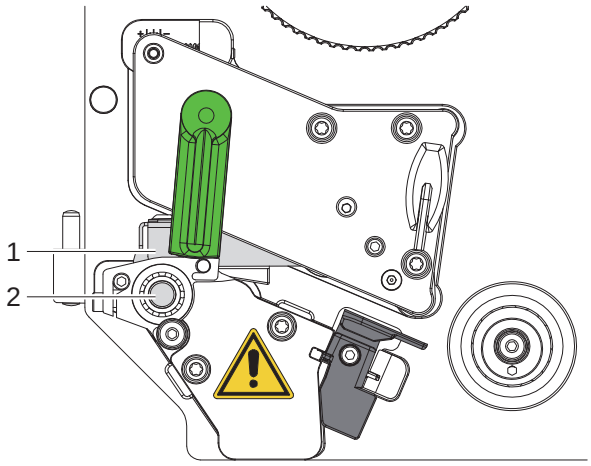


그림 1 안전 표시

위험 영역!

- **뜨거운 프린트헤드 어셈블리로 인해 화상 위험(1).**
- ▶ **작동 중에는 프린트헤드를 만지지 마십시오. 프린트 용지를 교체하거나 분리할 때는 먼저 식힌 후 작업을 진행하십시오.**
- **회전 롤러로 인해 끼일 위험(2).**
- ▶ **옷, 두발, 장신구 등의 물건에 노출된 회전 부품에 닿지 않도록 주의하십시오.**

1.5 환경

폐기 대상 장치에는 재활용이 가능한 소재가 포함되어 있어서 재활용할 수 있도록 분리수거 되어야 합니다.

▶ 나머지 폐기물과 분리한 후 해당 수집 기관에서 폐기하십시오.

프린터는 모듈 방식으로 제작되어 각 부분을 용이하게 분리할 수 있습니다.

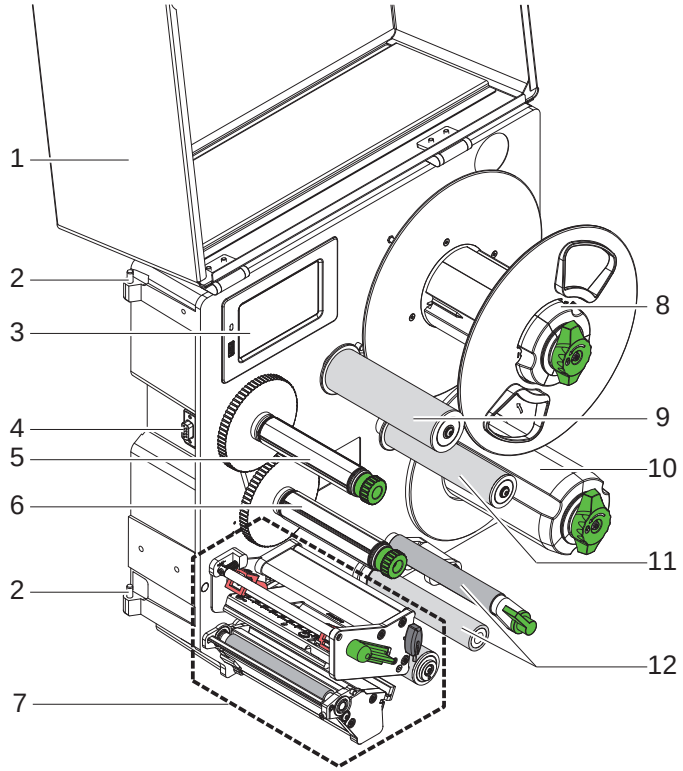
▶ 부품을 재활용하십시오.

장치의 전자 기판에서는 리튬 배터리가 사용됩니다.

▶ 시중의 폐배터리 수집 용기나 공공 폐기 사업장에서 배터리를 폐기하십시오.

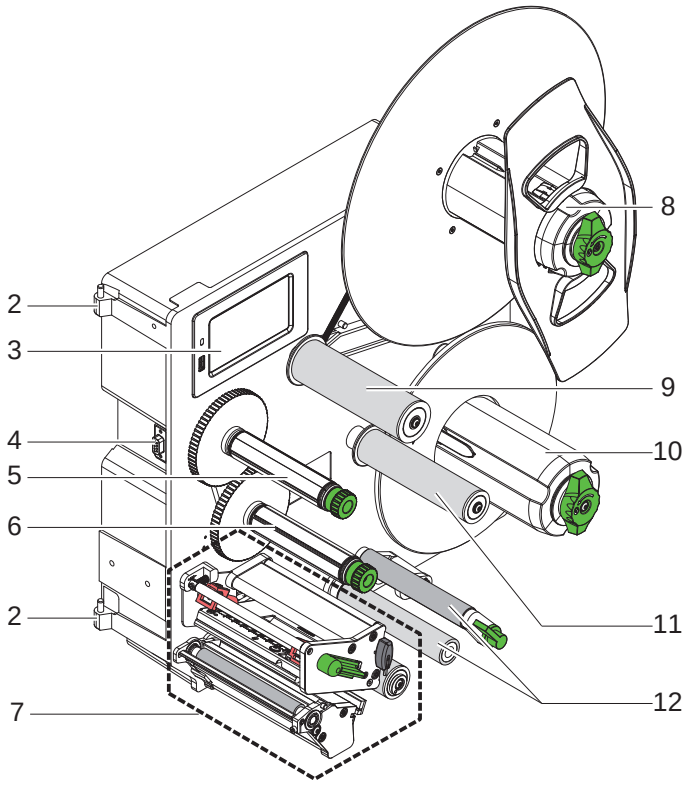
2 설치

2.1 장치 개요



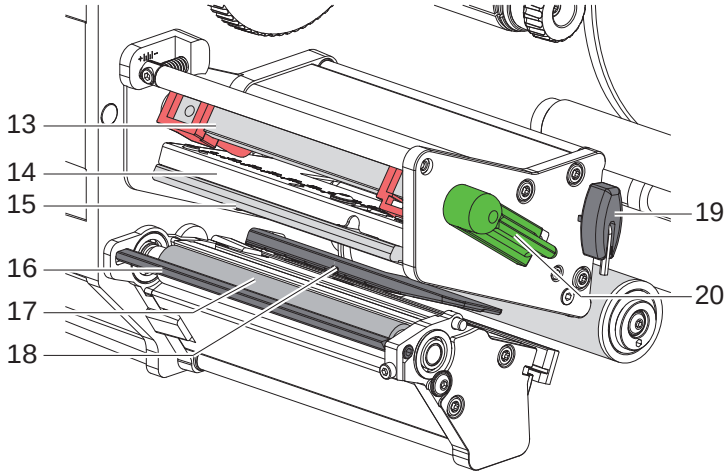
1 커버(선택)
2 cab 애플리케이터 힌지
3 조작 패널
4 cab 애플리케이터 인터페이스
5 투명 리본 감기 장치
6 투명 리본 풀기 장치
7 인쇄 영역
8 롤러 마운팅
9 전환 롤러가 있는 스윙 암
10 내부 감기 장치
11 전환 롤러
12 이동 시스템

그림 2 HERMES Q-2 개요



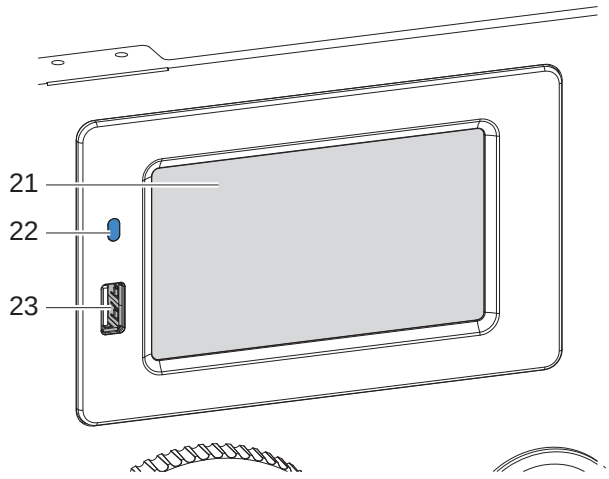
2 cab 애플리케이터 힌지
3 조작 패널
4 cab 애플리케이터 인터페이스
5 투명 리본 감기 장치
6 투명 리본 풀기 장치
7 인쇄 영역
8 롤러 마운팅
9 전환 롤러가 있는 스윙 암
10 내부 감기 장치
11 전환 롤러
12 이동 시스템

그림 3 HERMES Q-3 개요



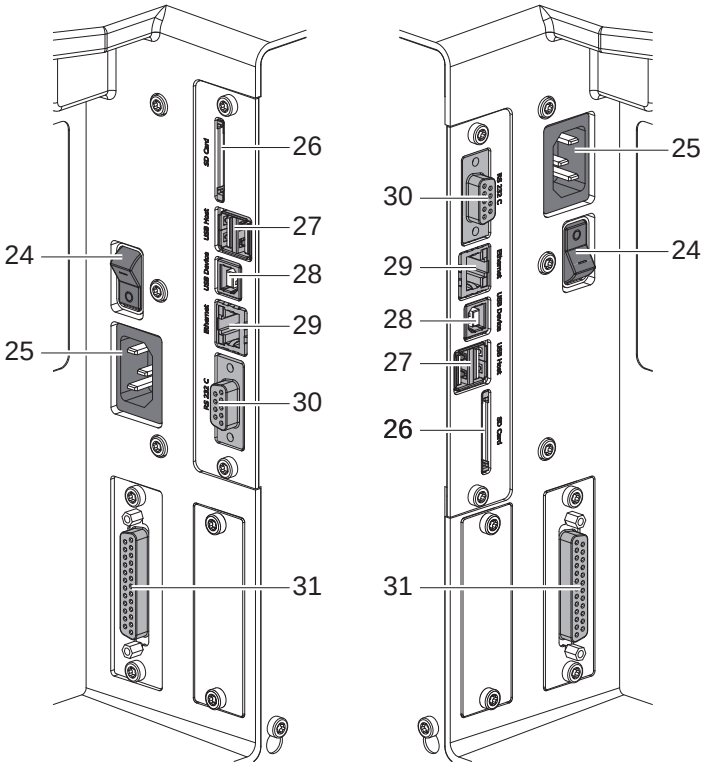
13 헤드 프린트 시스템
14 프린트헤드 리테이너
15 프린트헤드
16 공급 모서리
17 프린트용 압착기
18 라벨 라이트 바
19 육각 렌치
20 프린트헤드 잠금용 레버

그림 4 인쇄 영역



21 터치 스크린 디스플레이
22 LED 전원 ON
23 USB 메모리스틱 또는 서비스키용 USB 호스트 인터페이스

그림 5 조작 패널



24 전원 스위치
25 전원 연결부 소켓
26 SD 카드 슬롯
27 서비스키, USB 메모리스틱, 키보드, 바코드 스캐너, 블루투스 어댑터, WiFi 어댑터, 외부 조작 패널, 또는 경고등용 USB 호스트 인터페이스 2개
28 USB 하이스피드 장치 인터페이스
29 이더넷 10/100 Base-T
30 시리얼 RS-232 C 인터페이스
31 I/O 인터페이스

그림 6 연결부

2.2 장치 포장 제거 및 설치

▶ 라벨 프린터를 상자에서 꺼냅니다.
▶ 라벨 프린터에 배송 중 손상된 부분이 있는지 확인합니다.
▶ 부품이 모두 있는지 확인하십시오.
▶ 프린트헤드의 운반용 안전 장치를 제거합니다.

공급 사양:

- 프린터
- 전원 케이블
- USB 케이블
- 조립 설명서
- 라벨 소프트웨어, Windows 드라이버 및 문서가 저장된 DVD

주의사항!
나중의 수송을 위해 포장재를 보관하십시오.

주의!
습기로 인해 장치나 인쇄물이 손상될 수 있습니다.
▶ 라벨 프린터는 물기가 없는 건조한 공간에 설치합니다.

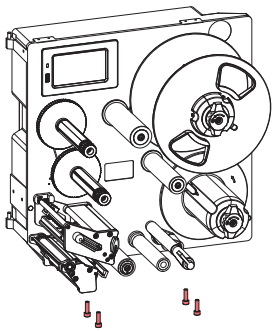
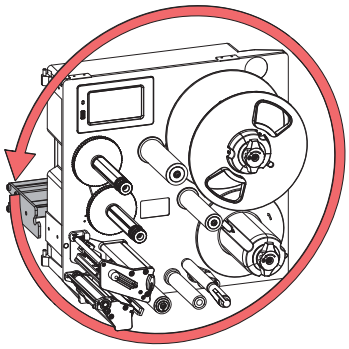
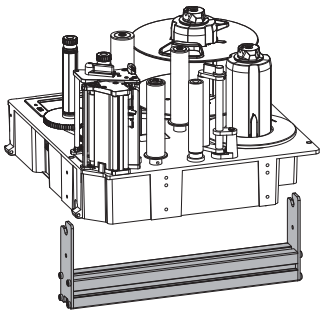
	• 하우징 하단부의 M6x10 드릴 4개를 고정합니다 ▶ 위쪽 방향으로만 고정합니다
	• 하우징 양쪽의 M6 드릴 2개를 브래킷을 통해 고정합니다 ▶ 수직 방향으로 고정하며, 360° 회전이 가능합니다
	• 하우징 양쪽의 M6 드릴 2개를 브래킷을 통해 고정합니다 ▶ 수평 방향으로 고정하며, 작동 부분이 위를 향하도록 놓습니다

표 1 허용된 설치 위치

2.3 장치 연결

2.3.1 전원 연결

프린터에는 광대역 전원 공급 장치가 설치되어 있습니다. 230 V~/50 Hz 또는 115 V~/60 Hz 전압은 별도의 조치 없이 장치에서 사용할 수 있습니다.

1. 장치가 꺼진 상태인지 확인하십시오.
2. 전원 케이블을 전원 연결부 소켓 (25 / 그림 6)에 연결합니다.
3. 전원 케이블의 커넥터를 접지된 소켓에 연결합니다.

2.3.2 컴퓨터 또는 컴퓨터 네트워크에 연결

주의!
접지가 충분하지 않거나 접지되지 않은 상태일 경우 작동 중 기능 이상이 발생할 수 있습니다.
라벨 프린터에 연결된 모든 컴퓨터 및 연결 케이블은 접지된 상태여야 합니다.

▶ 라벨 프린터를 컴퓨터 또는 네트워크에 적절한 케이블을 사용하여 연결합니다.

인터페이스 설정에 대한 세부 사항은 ▷ 설정 사용 설명서를 참조해 주십시오.

2.4 장치 켜기

모든 연결부가 연결된 경우:

▶ 프린터의 전원 스위치(24 / 그림 6)를 켭니다.
프린터에서 시스템 테스트가 진행되며 이어서 디스플레이(21 / 그림 5)에 시스템 상태 **대기**가 표시됩니다.

3 터치 스크린 디스플레이

터치 스크린 디스플레이에서 사용자는 프린터 작동을 컨트롤할 수 있습니다. 예를 들어:

- 프린트 명령을 시작, 중단, 계속 또는 취소할 수 있습니다,
- 애플리케이터로 조작 시 라벨링 주기를 시작합니다,
- 프린트 매개변수(예를 들어 프린트헤드 열 수준, 인쇄 속도, 인터페이스 설정, 언어 및 시간 등)를 설정할 수 있습니다(▷ 설정 사용 설명서),
- 저장 장치를 사용하여 독립적인 작동을 제어할 수 있습니다(▷ 설정 사용 설명서),
- 펌웨어를 업데이트할 수 있습니다(▷ 설정 사용 설명서).

다양한 기능과 설정을 소프트웨어 애플리케이션을 이용한 자체 명령어 또는 컴퓨터에서의 직접 프로그래밍을 이용해 제어할 수 있습니다. 세부 사항은 ▷ 프로그래밍 설명서를 참조해 주십시오.

터치 스크린 디스플레이에서 실행한 설정 사항은 라벨 프린터의 기본 설정으로 적용됩니다.

주의사항!
여러 프린트 명령의 변경은 소프트웨어에서 실행하는 것이 좋습니다.

3.1 시작 화면

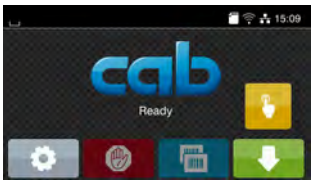
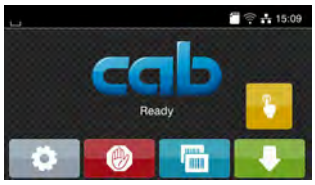
			
프린터를 켠 후	프린트 중	일시 중지 상태	프린트 명령 후

그림 7 시작 화면

터치 스크린에 손가락으로 터치하여 다음과 같이 작동할 수 있습니다:

- 메뉴 열기 또는 메뉴 항목 선택 시 해당 심벌을 터치하십시오.
- 목록에서 스크롤할 경우 손가락을 디스플레이에서 위 또는 아래 방향으로 미십시오.

	메뉴로 전환		마지막 라벨 프린트 반복
	프린트 명령 중단		모든 프린트 명령 취소 및 삭제
	프린트 명령 계속		프린트 라벨 공급
애플리케이터 사용:			
	프린트 작업 있음: 라벨을 번갈아 인쇄 및 적용		
	프린트 작업 없음: 애플리케이터 실행 시작		

표 2 시작 화면의 버튼

주의사항!
사용할 수 없는 버튼은 회색으로 표시됩니다.

헤드 라인에는 설정에 따라 다양한 정보가 위젯 형태로 표시됩니다:

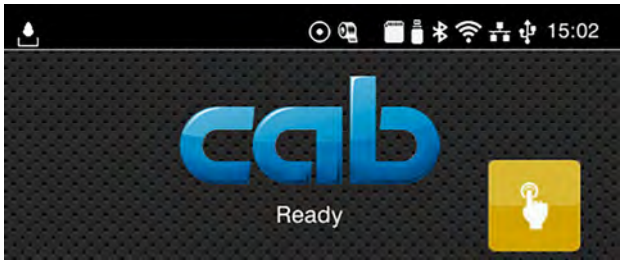


그림 8 헤드 라인의 위젯

	인터페이스를 통한 데이터 수신 사항이 있을 경우 물방울이 떨어지는 형태로 표시됩니다
	데이터 플로우 저장 기능이 활성화됨 ▷ 설정 사용 설명서 수신된 모든 데이터는 .lbl 파일로 저장됩니다.
	리본 끝부분 도달 사전 경고 ▷ 설정 사용 설명서 리본 공급 롤러의 남은 직경이 설정된 값보다 작습니다.
	SD 카드가 설치됨
	USB 저장소가 설치됨
	회색: 블루투스 어댑터가 설치됨, 흰색: Bluetooth 연결이 활성화됨
	Wi-Fi 연결이 활성화됨 흰색 반원은 Wi-Fi 신호 강도를 나타냅니다.
	이더넷 연결이 활성화됨
	USB 연결이 활성화됨
abc	abc 프로그램이 활성화됨
15:14	시간

표 3 시작 화면의 위젯

3.2 메뉴에서의 찾기

시작 레벨	선택 레벨	매개변수/기능 레벨

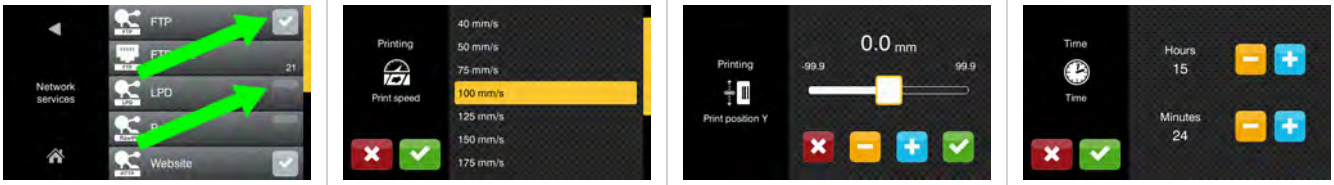
그림 9 메뉴 레벨

▶ 시작 레벨의 메뉴로 전환하려면 심벌을 누르십시오.

▶ 선택 레벨에서 주제를 선택하십시오.
다양한 주제는 추가 선택 레벨이 있는 하위 구조로 구성되어 있습니다.
◀ 심벌을 이용하면 상위 레벨로 돌아갈 수 있습니다. 🏠 심벌을 이용하면 시작 레벨로 돌아갈 수 있습니다.

▶ 매개변수/기능 레벨에 도달할 때까지 계속 선택하십시오.

▶ 기능을 선택하십시오. 프린터가 기능을, 경우에 따라 준비 다이얼로그 창이 표시된 후 실행합니다.
- 또는 -
매개변수를 선택하십시오. 설정 방법은 매개변수 형태에 따라 다릅니다.



로직 매개변수	선택 매개변수	숫자 매개변수	날짜/시간

그림 10 매개변수 설정의 예

	값의 개략적인 설정을 위한 슬라이더
	단계별 값 감소
	단계별 값 증가
	저장 없이 설정 종료
	저장 후 설정 종료
	매개변수 꺼짐, 작동 시 매개변수가 켜짐
	매개변수 켜짐, 작동 시 매개변수가 꺼짐

표 4 버튼

4 프린트 용지 넣기

주의사항!
설정과 간단한 설치 작업 시 인쇄 영역의 상단에 제공된 육각 렌치를 사용하십시오. 기타 툴은 여기에 설명된 작업에 필요하지 않습니다.

4.1 라벨 끼우기

4.1.1 라벨 롤러를 롤러 홀더에 위치시키기

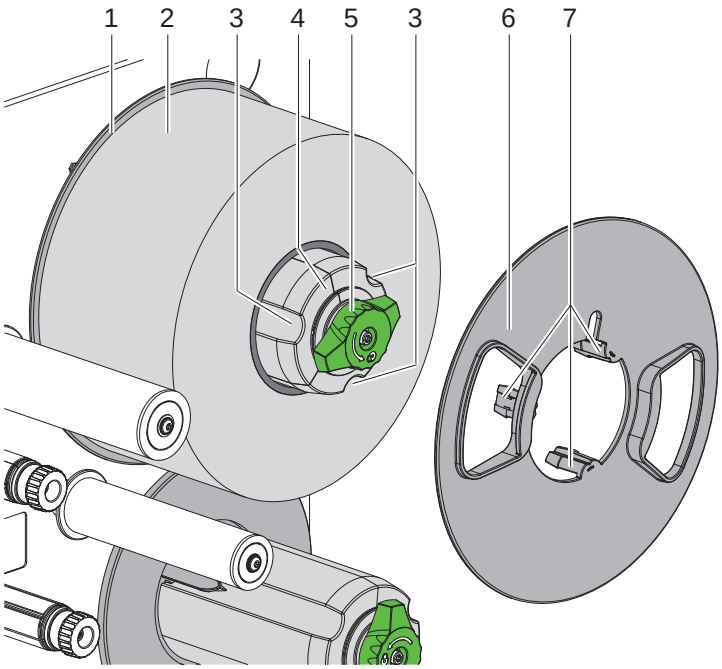


그림 11 라벨 롤러 끼우기

1. 노브(5)를 시계 방향으로 회전하여 롤러 홀더(4)를 풉니다.
2. 폭 조정 장치(6)를 롤러 홀더에서 당겨 빼냅니다.
3. 라벨 롤러(2)를 롤러 홀더(4)에 끼우십시오. 이때 라벨이 풀기 후 위쪽을 향하도록 하십시오.
4. 라벨 롤러를 플레이트(1) 방향으로 밀어 넣습니다.
5. 폭 조정 장치(6)의 클로(7)를 롤러 홀더(4)의 홈(3)에 맞추고 라벨 롤러(2)까지 미십시오.
6. 노브(5)를 시계 반대 방향으로 돌리면 롤러 홀더(4)가 조여져 라벨 롤러와 폭 조정 장치가 롤러 홀더에 고정됩니다.

4.1.2 인쇄 영역에 라벨 끼우기

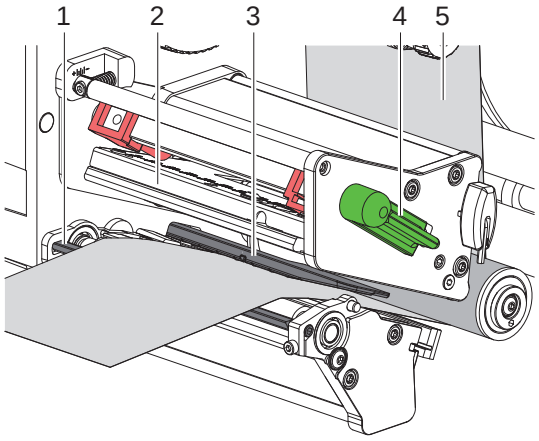


그림 12 인쇄 영역에 라벨 끼우기

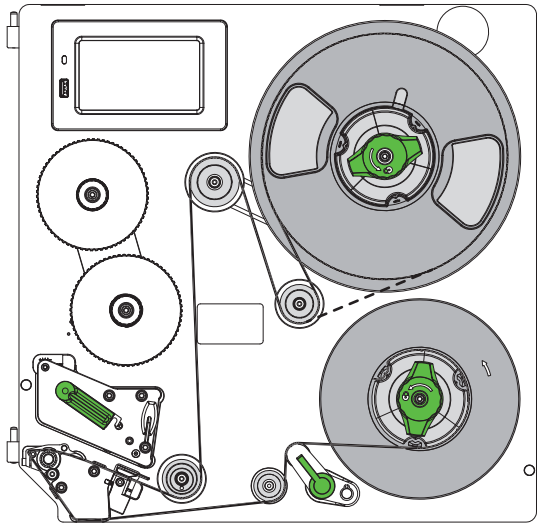


그림 13 라벨 진행 방향

1. 레버(4)를 시계 반대 방향으로 돌려 프린트헤드(2)를 들어 올립니다.
2. 약 100cm 라벨 스트립을 푸십시오.
3. 그림 13과같이 라벨 스트립(5)을 프린터에 끼웁니다. 점선 부분은 감긴 라벨 경로를 나타냅니다.
4. 라벨 스트립을 라벨 라이트 바(3)를 통해 공급 모서리(1)까지 끼우고 가장자리에 맞춥니다. 라벨의 인쇄면은 위에서 볼 수 있어야 합니다.
5. 스트립이 이동 시스템 위로 내부 감기 장치까지 닿도록 공급 모서리(1) 위로 라벨을 미십시오. 바닥 지에서 공급 모서리를 넘어가는 라벨은 제거하십시오.

4.1.3 라벨 라이트 바 설정

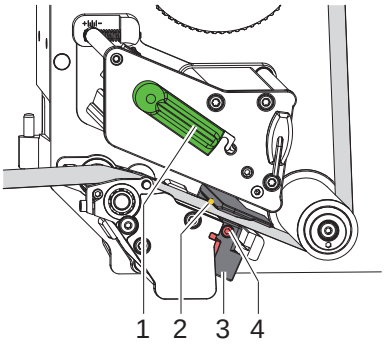


그림 14 라벨 라이트 바 설정

라벨 라이트 바는 라벨 용지에 맞추어 종이 이송 방향에 대해 횡방향으로 밀어 넣을 수 있습니다. 라벨 라이트 바의 센서(2)는 라이트 바 홀더에 마크가 표시되어 있습니다. 또한 프린터를 켜면 센서 위치가 노란색 LED로 표시됩니다.

▶ 볼트(4)를 푸십시오.

▶ 라벨 라이트 바를 손잡이(3)를 이용하여 센서(2)가 라벨이 없는 위치나 반사 또는 구멍 표시를 감지할 수 있도록 위치시키십시오.

- 또는, 라벨이 사각형이 아닐 경우, -

▶ 라벨 라이트 바를 손잡이(3)를 사용하여 종이 이송 방향에서 라벨의 앞쪽 모서리에 맞추어 위치시키십시오.

▶ 볼트(4)를 조이십시오.

▶ 레버(1)를 시계 방향으로 돌려 프린트헤드를 잠급니다.

4.1.4 내부 감기 장치에 바닥 지 고정

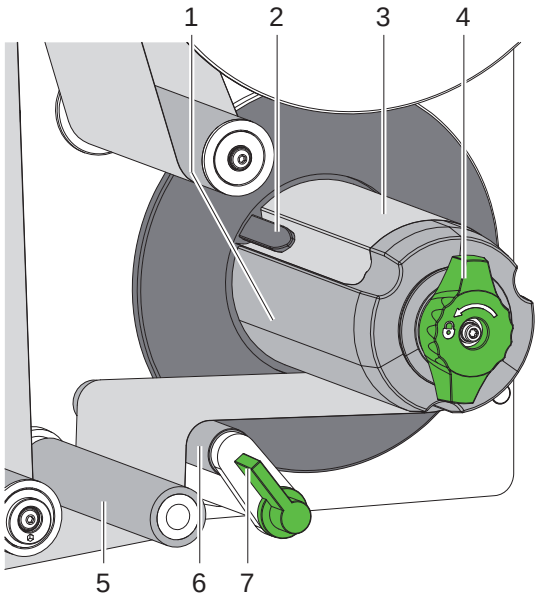


그림 15 내부 감기 장치에 바닥 지 고정

1. 레버(7)를 시계 방향으로 돌려 공급 롤러(5)에서 프린트 롤러(6)를 분리하십시오.
2. 감기 장치(1)을 단단히 잡은 후 회전 버튼(4)을 시계 방향으로 끝까지 돌립니다.
3. 공급 롤러(5)와 프린트 롤러(6) 주변의 공급 모서리에서 감기 장치(1)에 라벨 스트립을 맞추십시오.
4. 바닥 지를 감기 장치(1)의 클램프(2) 아래로 민 후 회전 버튼(4)을 시계 반대 방향으로 끝까지 돌리십시오. 감기 장치가 벌어지고 스트립이 이를 통해 단단히 고정됩니다.
5. 감기 장치(1)를 시계 반대 방향으로 돌려 프린트 용지를 팽팽하게 고정합니다.
6. 레버(7)를 시계 반대 방향으로 회전하여 프린트 롤러(6)를 공급 롤러(5)에 장착하십시오.

4.2 헤드 프린트 설정

프린트헤드가 두 개의 슬라이드에 의해 밀착됩니다. 외부 슬라이드(2)의 위치는 사용되는 라벨 지 너비에 맞게 조정되어야 합니다. 이를 통해

- 전체 라벨 너비에서 균일한 프린트 품질을 얻을 수 있습니다,
- 투명 리본 진행 시 주름이 생기지 않습니다,
- 프린트용 압착기와 프린트헤드가 너무 빨리 마모되지 않습니다.

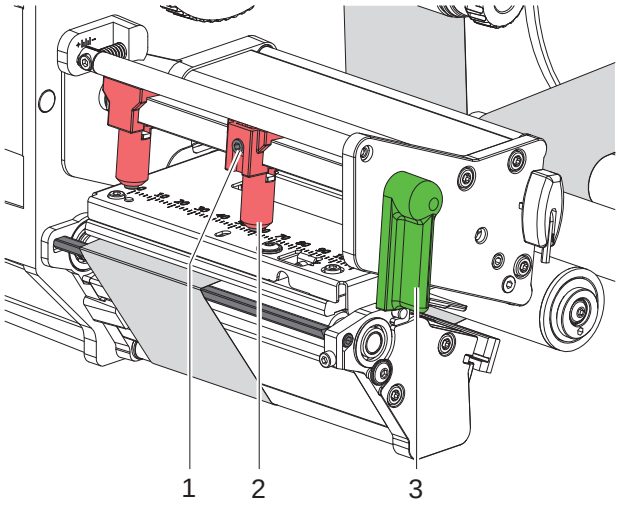


그림 16 헤드 프린트 시스템 설정

1. 레버(3)를 시계 방향으로 돌려 프린트헤드를 잠급니다.
2. 스레드 핀(1)을 외부 슬라이드(2)에서 육각 렌치를 사용하여 분리합니다.
3. 외부 슬라이드(2)를 외부 라벨 모서리에 맞게 정렬하고 스레드 핀(1)을 조입니다.

4.3 공급 모서리 설정

애플리케이터로 조작할 때 프린터에서 애플리케이터로 전환 시 라벨이 바닥 지에서 완전히 분리되어야 합니다. 라벨 용지의 후면이 정확하게 분리될 수 있도록 공급 모서리 각도를 조절할 수 있습니다.

프린터 배송 시 공급 모서리는 상단 끝부분(1a)으로 설정되어 있습니다.
라벨 재질 및 크기에 따라 공급 모서리를 아래로 할 수 있습니다(1b).

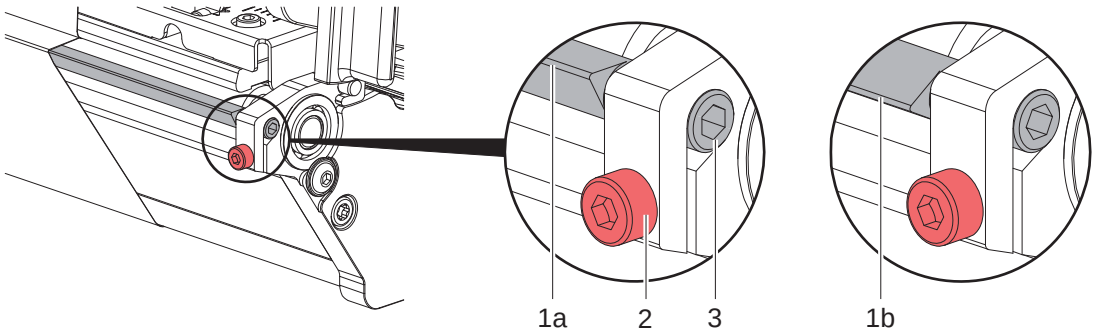


그림 17 공급 모서리 설정

1. 볼트(2)를 풉니다.
2. 필요한 경우 육각 나사(3)를 돌려 공급 모서리 위치를 바꿉니다.
3. 볼트(2)를 조입니다.
4. 설정을 확인합니다.

4.4 투명 리본 끼우기

주의사항!
직접 전사 시 투명 리본을 끼우면 안 됩니다. 이미 끼워진 상태일 경우 제거하십시오.

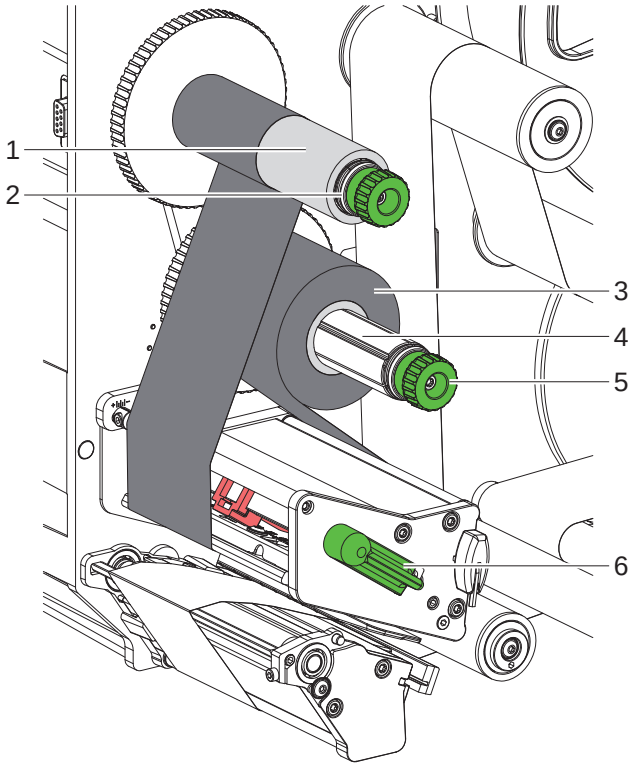


그림 18 투명 리본 끼우기

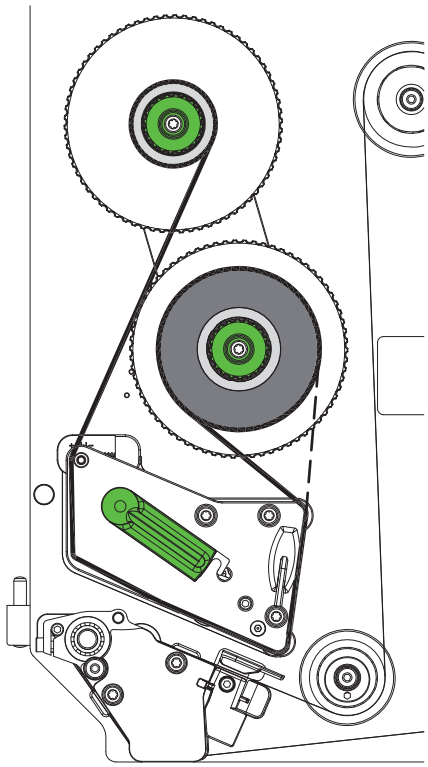


그림 19 투명 리본 진행 방향

1. 투명 리본을 끼우기 전에 프린트헤드를 청소합니다(▷ 6.3/22쪽).
2. 레버(6)를 시계 반대 방향으로 돌려 프린트헤드를 들어 올립니다.
3. 투명 리본 롤러(3)를 풀기 장치(4)에 끝까지 밀어 넣어 끼운 후 리본의 컬러 코팅이 프린트헤드와 반대쪽을 향하도록 하십시오.
4. 풀기 장치(4)를 단단히 잡고 회전 버튼(5)을 시계 반대 방향으로 돌려 투명 리본 롤을 안전하게 고정합니다.
5. 적절한 투명 리본 코어(1)를 투명 리본 감기 장치(2)에 밀어 끼운 후 동일한 방식으로 고정합니다.
6. 투명 리본을 그림 19에 표시된 것처럼 인쇄 영역에 맞춥니다.
7. 투명 리본의 시작 부분을 접착 테이프를 사용하여 투명 리본 코어(1)에 고정합니다. 투명 리본 감기 장치의 회전 방향이 시계 반대 방향인지 확인합니다.
8. 투명 리본 감기 장치(2)를 시계 반대 방향으로 돌려 투명 리본이 진행 방향으로 팽팽하게 하십시오.
9. 레버(6)를 시계 방향으로 돌려 프린트헤드를 잠급니다.

4.5 투명 리본 진행 방향 설정

투명 리본이 공급될 때 주름이 생기면 프린트 품질이 저하될 수 있습니다. 주름이 생기지 않도록 하려면 투명 리본 전환 장치(3)를 재조정해야 합니다.

주의사항!
헤드 프린트 시스템이 정상적으로 작동하지 않으면 리본에 주름이 생길 수 있습니다.

▶ **헤드 프린트의 설정을 확인합니다(▷ 4.2/18쪽).**

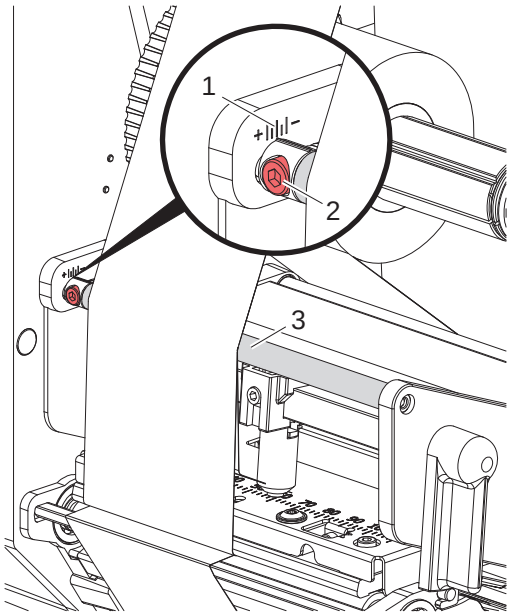


그림 20 투명 리본 진행 방향 설정

주의사항!
재조정 절차는 가능한 한 프린트 작동 시 실행하십시오.

1. 기존 설정을 눈금(1)에서 판독한 후 필요할 경우 적어 두십시오.
2. 육각 렌치를 사용하여 볼트(2)를 돌리면서 리본의 상태를 확인하십시오.
   + 방향의 경우 투명 리본의 내부 모서리가 팽팽해지며 - 방향에서는 외부 모서리가 팽팽해집니다.

5 프린트 작동

5.1 프린트헤드 보호

주의!
적절하지 않게 작동할 경우 프린트헤드가 손상됩니다!
- ▶ **프린트헤드의 아랫면을 손가락이나 날카로운 물체로 만지지 마십시오.**
- ▶ **라벨에 이물질이 있으면 안 됩니다.**
- ▶ **라벨 표면이 매끄러워야 합니다. 라벨 표면이 울퉁불퉁할 경우 윤활 젤과 같은 작용을 하여 프린트헤드의 수명이 짧아집니다.**
- ▶ **프린트 시 프린트헤드의 온도가 가능한 한 낮아야 합니다.**

5.2 프린트 용지 진행 동기화

라벨 프린트 지를 끼운 후 공급 모드 또는 절단 모드에서 프린트 용지 진행 동기화를 실행해야 합니다. 이때 라벨 센서에 의해 처음 감지된 라벨이 프린트 위치로 이동하며 그 이전에 위치한 전체 라벨이 프린터 밖으로 이송됩니다. 이를 통해 공급 모드에서 빈 라벨이 처음 프린트된 라벨과 함께 공급되는 것이 방지됩니다. 이러한 오류 유형이 발생할 경우 라벨을 사용할 수 없습니다.

- ▶ 표시를 누르면 동기화가 시작됩니다.
- ▶ 공급 모드에서 공급되는 빈 라벨을 제거하십시오.

주의사항!
동기화 절차는 프린트헤드나 이동 시스템이 프린터가 꺼진 상태에서도 다양한 프린트 명령 사이에서 열리지 않은 경우에는 필요하지 않습니다.

5.3 공급 모드

공급 모드에서는 라벨이 프린트 후 자동으로 바닥 지에서 분리되어 떼어낼 수 있는 상태로 대기합니다.

주의!
- ▶ **소프트웨어의 공급 모드를 활성화합니다.**
  직접 프로그래밍에서는 이 절차가 "P 명령어"에 의해 실행됩니다 ▷ 프로그래밍 사용 설명서 참조.

주의사항!
라벨 프린트는 외부 신호 START 또는 REPRINT에 따라 (▷ 설정 사용 설명서) 진행됩니다.
cab 애플리케이터 없이 프린터 사용 시 LBLREM 신호를 통해 라벨의 제거 여부를 (▷ 설정 사용 설명서) 확인해야 합니다.
cab 애플리케이터가 연결되면 LBLREM 신호가 자동으로 생성됩니다.

5.4 리본 절약

* **자동 리본 절약 기능이 있는 장치에서만.**

긴 라벨 공급 동안 프린트 정보가 없으면 프린트헤드가 들어 올려지고 투명 리본의 이동이 일시 정지됩니다. 이를 통해 리본 사용을 절약할 수 있습니다. 리본 절약을 위한 최소 길이는 펌웨어에 정의되어 있고 프린트 속도에 따라 달라집니다.

리본 절약은 프린터 설정(▷ 설정 사용 설명서) 또는 작업 기반의 소프트웨어(▷ 프로그래밍 설명서)에서 영구적으로 활성화할 수 있습니다.

6.1 청소 관련 주의사항

위험!
감전에 의한 생명의 위험!
▶ 모든 프린터 정비 작업 시 프린터를 전원에서 분리하십시오.

라벨 프린터는 관리가 거의 필요 없는 제품입니다.
중요한 것은 인쇄헤드를 정기적으로 청소하는 것입니다. 이를 통해 인쇄 이미지가 항상 균일하게 유지되며 인쇄헤드가 조기에 마모되는 것을 현저히 막을 수 있습니다.
이외의 정비 작업은 매월 장치 청소로만 제한됩니다.

주의!
강력한 세제로 인한 프린터 손상 위험!
연마제 또는 솔벤트가 함유된 세정제를 사용하여 표면이나 조립부를 청소하지 마십시오.

권장 세척제	
프린트용 압착기 및 전환 롤러	압착기 세척제 W1(품목 번호 9200051)
프린트열 및 라이트 바	이소프로판올 > 99.9%
장치의 다른 표면	이소프로판올 70~100%

표 5 권장 세척제

▶ 먼지나 종이 보풀이 인쇄 영역에 있을 경우 부드러운 브러시 또는 진공청소기로 제거하십시오.

6.2 인쇄 롤러 청소

인쇄 롤러에 오염물이 있으면 인쇄 이미지의 품질이 나빠지고 미디어 이송 시 문제가 발생할 수 있습니다.
▶ 인쇄헤드를 분리하십시오.
▶ 라벨과 리본을 프린터에서 제거하십시오.
▶ 압착기 세척제 W1과 부드러운 수건을 사용하여 쌓여 있는 불순물을 제거하십시오.
▶ 프린터를 다시 시운전하기 전에 약 2~3분 동안 기다립니다.
▶ 롤러에 손상이 확인된 경우 교체하십시오. ▷ 서비스 설명서 참조

6.3 인쇄헤드 청소

청소 간격: 감열 인쇄 - 미디어 롤 교체 후 항상
열전사 인쇄 - 리본 롤 교체 후 항상

인쇄 시 인쇄헤드에 인쇄 이미지 품질을 저하시킬 수 있는 오염물이 쌓일 수 있습니다.
예를 들어 전반적인 명암 차이 또는 세로줄이 나타날 수 있습니다.

주의!
인쇄헤드 손상 위험!
날카롭거나 단단한 물건을 인쇄헤드 청소 시 사용하면 안 됩니다.
인쇄헤드의 보호 유리층을 만지지 마십시오.

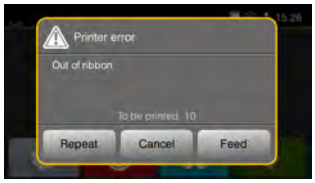
주의!
인쇄헤드의 인쇄선이 뜨거워 부상을 입을 수 있습니다.
인쇄헤드를 청소하기 전에 반드시 열을 식히십시오.

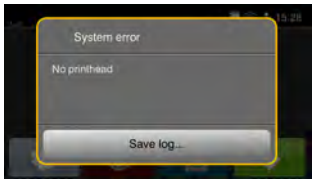
▶ 인쇄헤드를 분리하십시오.
▶ 라벨과 리본을 프린터에서 제거하십시오.
▶ 프린트헤드를 이소프로판올 > 99.9%를 적신 솜 또는 부드러운 수건으로 청소하십시오.
▶ 인쇄헤드를 2~3분간 건조시키십시오.

7 오류 제거

7.1 오류 표시

오류가 발생할 경우 디스플레이에 오류 메시지가 표시됩니다:





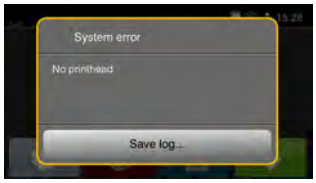


그림 21 오류 표시

오류 처리 방법은 오류 유형에 따라 다릅니다 ▷ 7.2/23쪽.
작동을 계속할 수 있도록 오류 표시 메시지에 다음과 같은 방법이 표시됩니다:

반복	오류 원인을 제거한 후 프린트 명령을 계속 진행할 수 있습니다.
취소	현재 프린트 명령이 취소됩니다.
공급	라벨 이송이 다시 동기화됩니다. 이어서 명령을 **반복**을 눌러 계속 진행할 수 있습니다.
무시	오류 메시지가 무시되고 프린트 명령이 계속 진행됩니다. 단, 이때 기능이 다소 제한될 수 있습니다.
로그 저장	오류로 인해 프린트 작동을 실행할 수 없습니다. 정확한 분석을 위해 여러 시스템 파일이 외부 저장소에 저장될 수 있습니다.

표 6 표시 메시지 내 버튼

7.2 오류 메시지 및 오류 제거

오류 메시지	원인	제거
구문 오류	프린터에 컴퓨터로부터 알 수 없는 또는 바르지 않은 명령이 전달됩니다.	**무시**를 눌러 명령을 건너 뛰십시오. 또는 **취소**를 눌러 프린트 명령을 취소하십시오.
글꼴을 찾을 수 없음	선택한 다운로드 글꼴 오류	프린트 명령을 취소하고 글꼴을 변경하십시오.
라벨 크기 없음.	프로그래밍에서 라벨 사이즈가 정의되어 있지 않음	프로그래밍을 점검하십시오.
라벨을 찾을 수 없음	소프트웨어에 규정된 라벨 포맷이 실제 포맷과 일치하지 않음	프린트 명령을 취소하십시오. 라벨 포맷을 소프트웨어에서 변경하십시오. 프린트 명령을 다시 시작하십시오.
	라벨 스트립에 여러 장의 라벨이 없음	스트립의 다음 라벨이 감지될 때까지 **반복**을 누르십시오.
리본 감기	감지된 리본 감기 방향이 설정에 맞지 않습니다	설정이 사용한 리본에 적합하지 않습니다. 설정을 변경하십시오.
		리본의 로딩 방향이 바르지 않습니다. 프린트헤드 청소 ▷ 6.3/22쪽 리본을 바르게 끼우기 참조.
리본 없음	투명 리본이 프린트 시 녹아버림	프린트 명령을 취소하십시오. 가열 단계를 소프트웨어에서 변경하십시오. 프린트헤드를 청소하십시오(▷ 6.3/22쪽 투명 리본 끼우기 참조). 프린트 명령을 다시 시작하십시오.
	열 전사 라벨을 처리해야 하나 소프트웨어에는 전사 인쇄로 설정되어 있음	프린트 명령을 취소하십시오. 소프트웨어에서 직접 전사로 전환하십시오. 프린트 명령을 다시 시작하십시오.
	투명 리본이 모두 소모됨	새 투명 리본을 끼우십시오.
리본 제거	프린터가 직접 전사로 설정되어 있는 상태에서 투명 리본이 끼워짐	열 전사 전송을 프린터 설정이나 전사 인쇄 소프트웨어에서 켜십시오.
		직접 전사 시 투명 리본을 제거하십시오.

7 오류 제거

오류 메시지	원인	제거
메모리 오버 플로	프린트 명령이 너무 큼, 예를 들어 다운로드된 글꼴 또는 그래픽 크기로 인해 오류 발생	프린트 명령을 취소하십시오. 프린트할 데이터량을 줄이십시오.
바코드 오류	바코드 내용이 유효하지 않음, 예를 들어 알파벳/숫자 문자가 숫자 바코드에 포함됨	바코드 내용을 수정하십시오.
바코드가 너무 큼	할당된 라벨 영역의 바코드 크기 초과	바코드의 크기를 줄이거나 위치를 조정하십시오.
버퍼 오버플로	데이터 입력 버퍼가 가득 참, 컴퓨터가 다른 데이터를 보내려고 함	데이터 전송 시 핸드셰이크를 사용하십시오(권장: RTS/CTS).
쓰기 오류	하드웨어 오류	쓰기 절차를 반복하십시오. 저장 매체를 다시 포맷하십시오.
알 수 없는 카드	저장 매체가 포맷되지 않음 저장 매체 유형이 지원되지 않음	저장 매체를 포맷하십시오. 다른 저장 매체를 사용하십시오.
용지 없음	급지 절차에 오류	급지 절차를 확인하십시오.
	프린트 용지 부족	프린트 용지를 넣으십시오
이름이 존재함	직접 프로그래밍에 동일한 이름의 파일이 있음	프로그래밍을 수정하십시오.
읽기 실패	저장 매체 접속 시 읽기 오류가 발생	저장 매체에서 데이터를 점검하십시오. 데이터를 백업하십시오. 저장 매체를 다시 포맷하십시오.
장치가 연결되지 않습니다.	프로그래밍이 기존 장치와 연결되지 않음	옵션 장치를 연결하거나 프로그래밍을 수정하십시오.
전압 오류	하드웨어 오류	프린터를 끈 후 다시 켜십시오. 문제가 다시 발생할 경우 서비스에 문의하십시오. 전압 공급이 끊어진 부분이 표시됩니다. 기록하십시오.
파일을 찾을 수 없음	연결되지 않은 저장 매체에서 파일을 불러옴	저장 장치 디렉터리를 확인하십시오.
프린트헤드 열림	프린트헤드가 잠겨있지 않음	프린트헤드를 잠그십시오.
프린트헤드가 너무 뜨거움	프린트헤드가 너무 뜨거워짐	일시정지 후 프린트 명령이 다시 자동으로 계속됩니다. 문제가 반복되어 발생할 경우 가열 단계나 인쇄 속도를 소프트웨어에서 낮추십시오.
핀치 롤러 열림	공급 롤러의 핀치 롤러	핀치 롤러를 닫으십시오.

표 7 오류 메시지 및 오류 제거

7.3 문제 제거

문제	원인	제거
투명 리본이 구겨짐	투명 리본 전환이 재조정되지 않음	투명 리본 진행 방향 설정. ▷ 4.5/20쪽
	헤드 프린트 시스템이 재조정되지 않음	헤드 프린트 시스템 설정. ▷ 4.2/18쪽
	투명 리본 폭이 너무 넓음	라벨보다 폭이 약간 넓은 투명 리본을 사용하십시오.
프린트 이미지에 밀림 또는 비어 있는 공간이 나타남	프린트헤드가 더러움	프린트헤드 세척. ▷ 6.3/22쪽
	온도가 너무 높음	온도를 소프트웨어에서 낮추십시오.
	라벨과 투명 리본이 서로 맞지 않음	다른 리본 종류나 표시를 사용하십시오.
투명 리본이 더 이상 없는데도 프린터가 계속 작동함	소프트웨어에서 직접 전사가 선택됨	소프트웨어에서 열전사 전송으로 전환하십시오.
프린터에서 라벨 포맷 대신 일련의 문자만 프린트됨	프린터가 ASCII 덤프 모드임	ASCII 덤프 모드를 종료하십시오.
프린터에서 라벨 지가 이송되나 투명 리본은 이송되지 않음	투명 리본이 잘못 끼워짐	투명 리본 진행 절차와 코팅된 면의 방향을 점검하고 필요할 경우 수정하십시오.
	라벨과 투명 리본이 서로 맞지 않음	다른 리본 종류나 표시를 사용하십시오.
프린터에서 라벨을 하나씩 건너 뛰고 프린트함	소프트웨어의 포맷 설정이 너무 큽니다.	포맷 설정을 소프트웨어에서 변경하십시오.
프린트 이미지에 흰색 수직 줄이 나타남	프린트헤드가 더러움	프린트헤드를 세척하십시오. ▷ 6.3/22쪽
	프린트헤드 고장(히팅 포인트 고장)	프린트헤드를 교체하십시오. ▷ 서비스 설명서
프린트 이미지에 흰색 수평 줄이 나타남	프린터가 설정 **역공급 > 최적화**로 구동됨	셋업을 **역공급 > 항시**로 전환하십시오. ▷ 설정 사용 설명서를 참조하십시오.
프린트 이미지 한 쪽면이 흐림	프린트헤드가 더러움	프린트헤드 세척. ▷ 6.3/22쪽
	헤드 프린트 시스템이 재조정되지 않음	헤드 프린트 시스템 설정. ▷ 4.2/18쪽

표 8 문제 제거

8 라벨

8.1 라벨 치수

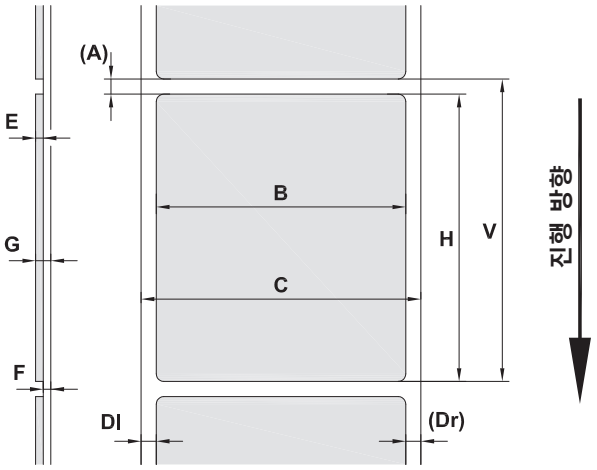


그림 22 라벨 치수

치수	명칭	치수(mm)			
		HERMES Q2	HERMES Q4	HERMES Q4.3	HERMES Q6.3
B	라벨 너비	4 - 58	20 - 114		46 - 174
H	라벨 높이	3 - 200	4 - 320		6 - 320
A	라벨 간격	> 2			
C	바닥 지 너비	24 - 62	24 - 118		46 - 178
DI	좌측 모서리	≥ 0			
Dr	우측 모서리	≥ 0			
E	라벨 두께	0.03 - 0.60			
F	바닥 지 두께	0.03 - 0.16			
G	라벨 두께 + 바닥 지	0.06 - 0.76			
V	공급	> 5	> 6		> 8
	• 작은 포맷의 라벨, 얇은 프린트 용지 또는 두껍게 바른 접착제로 인해 기능이 제한될 수 있습니다. 사용 시 문제가 발생할 수 있을 경우 테스트 후 작업을 승인해야 합니다.				

표 9 라벨 치수

8.2 장치 치수

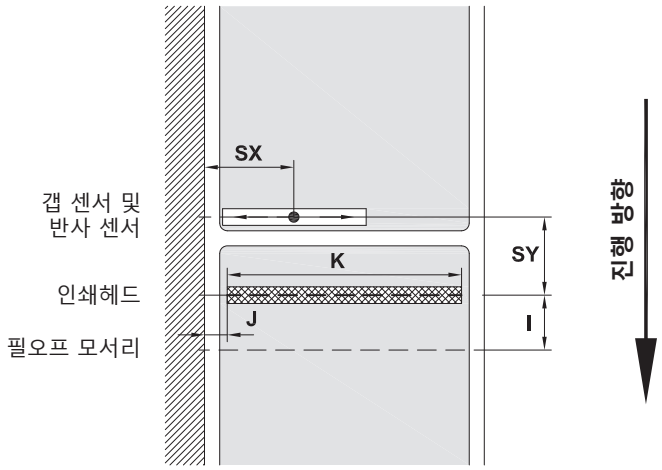


그림 23 장치 치수

치수	명칭	치수(mm)							
		HERMES Q2		HERMES Q4		HERMES Q4.3		HERMES Q6.3	
		L	R	L	R	L	R	L	R
I	프린트열 - 공급 모서리 간격	15							
J	제1 히팅 포인트 - 용지 진행 모서리 간격								
	리본 자동 절약 기능이 없는 경우								
	203dpi	-	-	-	-	1.0	1.0	1.0	1.0
	300dpi	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	600dpi	1.0	1.0	1.0	1.0	-	-	-	-
	리본 자동 절약 기능이 있는 경우								
	203dpi	-	-	-	-	2.2	1.6	0.2	0.2
	300dpi	-	-	1.0	1.0	0.0	-0.7	2.9	2.9
	600dpi	-	-	1.0	1.0	-	-	-	-
K	프린트 너비 203dpi	-		-		104.0		168.0	
	300dpi	56.9		105.7		108.4		162.6	
	600dpi	54.1		105.7		-		-	
SX	갭 센서 및 반사 센서 - 용지 진행 모서리 간격 즉, 반사 표시와 모서리 천공 사이의 허용 간격	2 - 26		2 - 60					
SY	갭 센서 및 반사 센서 - 프린트열 간격	62.5							

표 10 장치 치수

8.3 반사 표시 치수

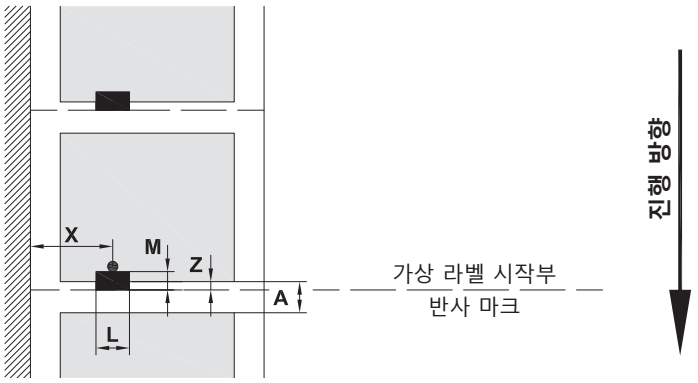
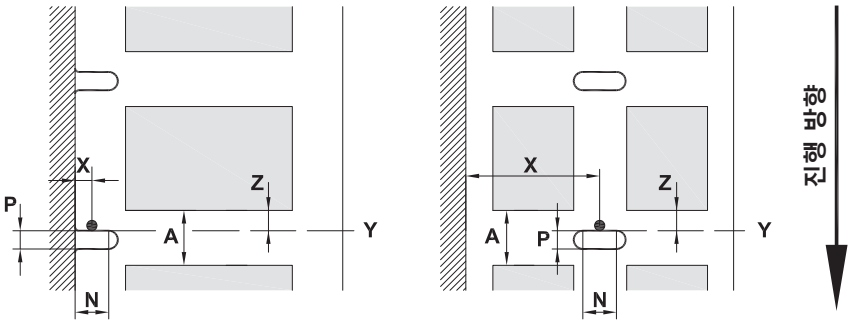


그림 24 반사 표시 치수

치수	명칭	치수(mm)	
		HERMES Q2	**HERMES Q4 / Q4.3 / Q6.3**
A	라벨 간격	> 2	
L	반사 표시 너비	> 5	
M	반사 표시 높이	3 - 10	
X	표시 - 용지 진행 모서리 간격	2 - 26	2 - 60
Z	가상 라벨 시작부 - 실제 라벨 시작부 간격 ▶ 소프트웨어 설정 변경	0 ~ A / 권장: 0	
	• 정보는 검정색 표시에 해당됩니다. • 컬러 표시는 감지되지 않을 수 있습니다. ▶사전 테스트를 실행하십시오.		

표 11 반사 표시 치수

8.4 천공 치수



모서리 천공의 경우
바닥 지 최소 두께 0.06 mm

그림 25 천공 치수

치수	명칭	치수(mm)	
		HERMES Q2	**HERMES Q4 / Q4.3 / Q6.3**
A	라벨 간격	> 2	
N	천공 너비 모서리 천공의 경우	> 5 > 8	
P	천공 높이	2 - 10	
X	천공 - 용지 진행 모서리 간격	2 - 26	2 - 60
Y	센서에 의해 감지된 라벨 시작부, 투광 감지 시	천공 뒤쪽 모서리	
Z	감지된 라벨 시작부 - 실제 라벨 시작부 간격 ▶ 소프트웨어 설정 변경	0 ~ A-P	

표 12 천공 치수

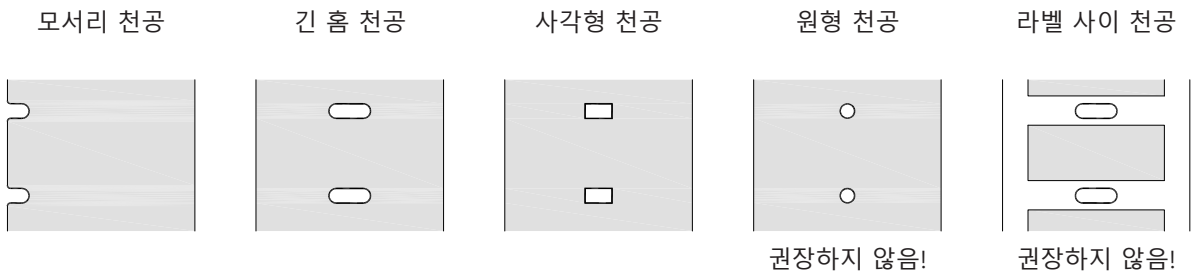


그림 26 천공 예시

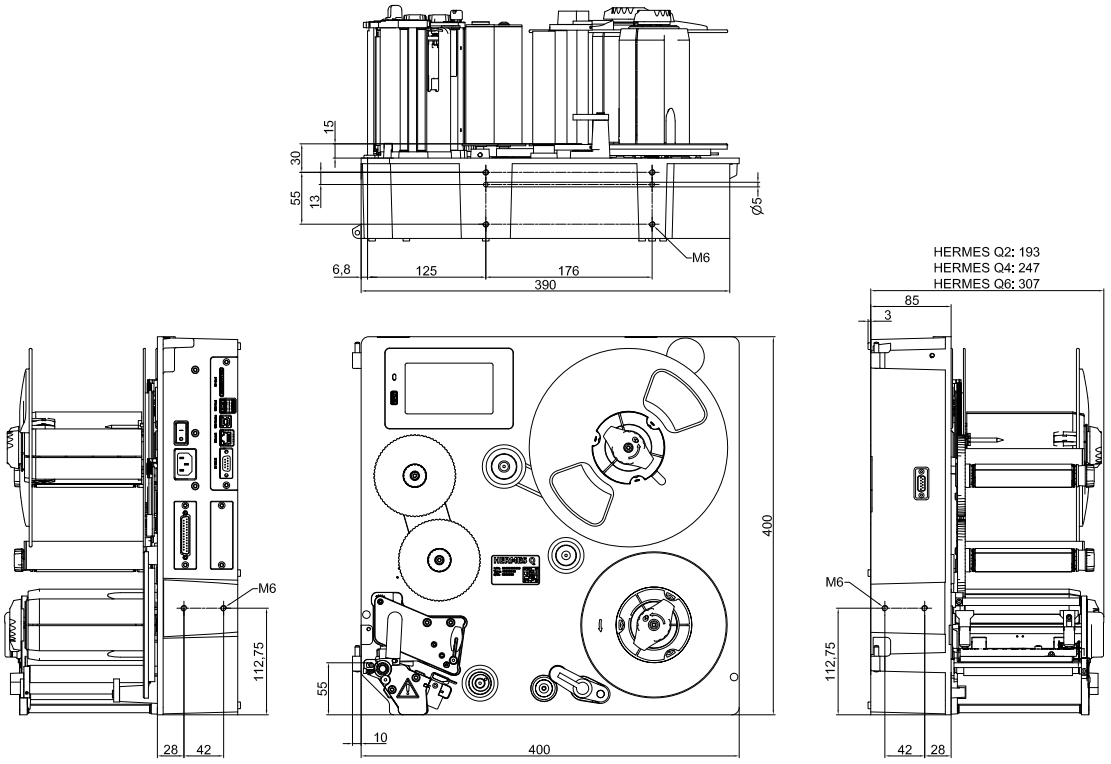


그림 27 HERMES Q-2 조립 치수

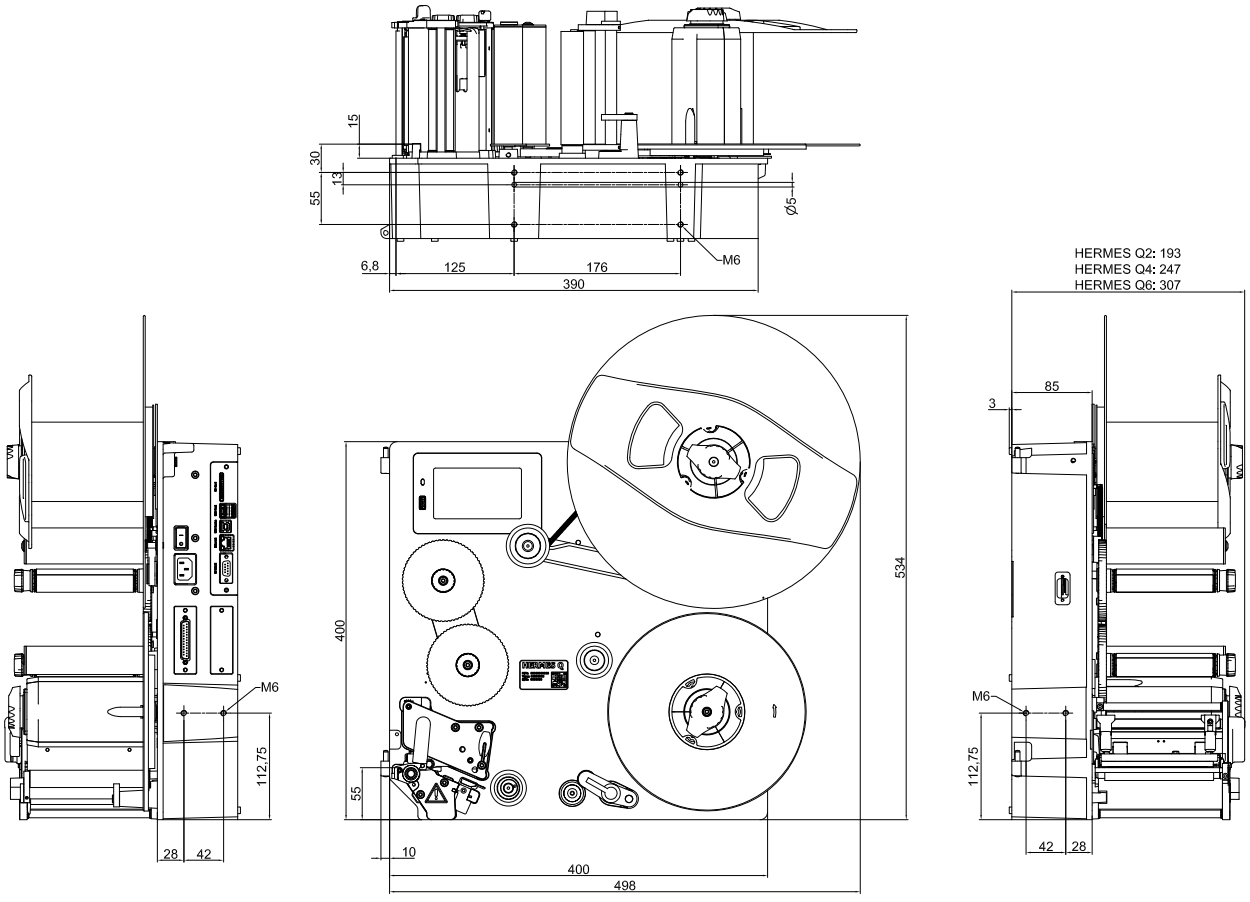


그림 28 HERMES Q-3 조립 치수

10 라이선스

10.1 회사 인증서

cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Deutschland

회사 인증서

당사는 아래의 "불완전한 기계"의 설계 및 제조, 생산 버전 제품에 대해 **기계 장비류 지침 2006/42/EC** 필수 요건을 준수합니다:

부칙 I, 조항 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.4.1, 1.3.2, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.8, 1.6.3, 1.7

당사와 동의하지 않은 "불완전한 기계" 변경 또는 사용 목적의 경우 이 인증서는 무효입니다.

장치:	**라벨 프린터**
모델:	**HERMES Q**
적용 EU 규정	적용 표준
기계 장비류 지침 2006/42/EC	• **EN ISO 12100:2010**
	• **EN ISO 13857:2008**
	• **EN 349:1993+A1:2008**
	• **EN ISO 13849-1:2015**
	• **EN 62368-1: 2014+AC:2015**
기타 관련 규정 • **전자 자기장 호환성에 대한 지침 2014/30/EU** • **특정 위험 물질의 전자 및 전기 장치 사용 제한에 대한 지침 2011/65/EU**	
기술 문서 공인 담당자:	**Erwin Fascher** **Am Unterwege 18/20** **99610 Sömmerda**
제조사를 대신하여 서명: **cab Produkttechnik Sömmerda** **Gesellschaft für Computer-** **und Automationsbausteine mbH** **99610 Sömmerda**	**Sömmerda, 22.10.2019** **Erwin Fascher** **대표 이사**

기계 장비가 기계 장비류 지침의 조항을 부합한다는 것을 확인할 때까지 인증서의 효력은 보류됩니다.

요청에 따라 불완전한 기계와 관련된 특수 문서를 국가 기관에 전자식으로 전송해야 합니다.
부칙 VII 파트 B 규정에 따라 불완전한 기계에 대한 특수 문서를 작성합니다.

10.2 EU 적합성 선언

cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe
Deutschland

EU 적합성 선언

당사는 아래와 같이 기계 장비의 설계 및 제조, 생산 버전 제품에 대해 EU 관련 정책의 필수 요건에 따라 기계 장비류의 기본적인 안전성과 건강 요건을 충족합니다. 당사와 동의하지 않은 장치 변경 또는 사용 목적의 경우 본 선언은 무효입니다.

장치:	**라벨 프린터**
모델:	**HERMES Q**
적용 EU 규정	적용 표준
전자 자기장 호환성에 대한 지침 2014/30/EU	• **EN 55024:2010**
	• **EN 55032:2012**
	• **EN 61000-3-2:2014**
	• **EN 61000-3-3:2013**
	• **EN 61000-6-2-2005**
특정 위험 물질의 전자 및 전기 장치 사용 제한에 대한 지침 2011/65/EU	• **EN 50581:2012**
제한 물질 목록과 관련하여 유럽 의회 및 이사회의 지침 2011/65/EU에 대해 부칙 II를 개정하는 위원회 위임 지침 (EU) 2015/863	
제조사를 대신하여 서명: **cab Produkttechnik Sömmerda Gesellschaft für Computer- und Automationsbausteine mbH 99610 Sömmerda**	**Sömmerda, 22.10.2019** **Erwin Fascher 대표 이사**

10.3 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

11 주요 용어 목차

ㄱ

경고 안내 표지판 5
공급 모드 21
공급 사양 10
규정에 따른 사용 4

ㄹ

라벨 끼우기 15
라벨 라이트 바 설정 16
리본 절약 21
리튬 배터리 6

ㅁ

문제 제거 24

ㅂ

반사 표시 28

ㅅ

서비스 작업 5
설치 10
세척 22
  프린트용 압착기 22
  프린트헤드 22
세척 관련 주의사항 22

ㅇ

안전 관련 주의사항 5
안전 표시 6
오류
  메시지 23
  유형 23
  제거 23

ㅈ

장치 개요 7
장치 치수 27
적합성 확인 32
전원 공급 5
전원 전압 11
조립 치수 30
조작 패널 8
주요 정보 4

ㅊ

천공 29

ㅋ

켜기 11

ㅌ

터치 스크린 디스플레이 12
투명 리본 끼우기 19

ㅍ

포장에서 꺼내기 10
프린트용 압착기 세척 22
프린트 용지 넣기 15
프린트 용지 진행 동기화 21
프린트헤드
  세척 22
  손상 21

ㅎ

헤드 프린트 시스템 설정 18
환경 5
회사 인증서 31